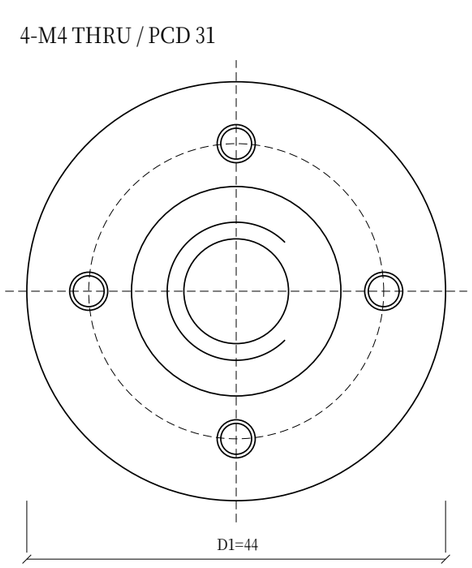
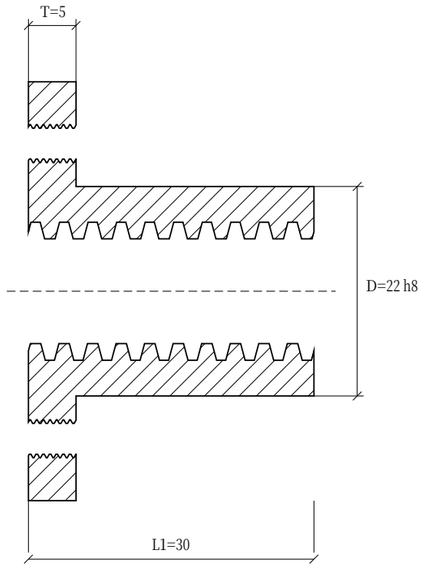
HC 螺纹通孔型法兰螺母

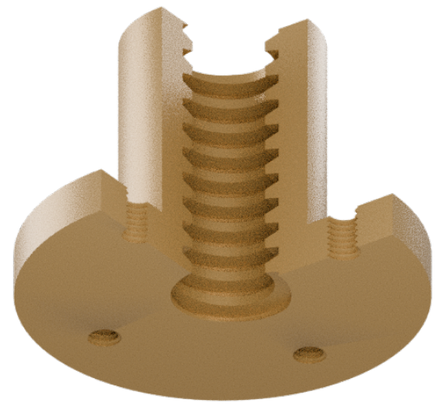
HCSER14　Tr 14 x 3　RH only

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 14 x 3　/　30 deg　/　lead=3

Thread minor=11　pitch=12.5　major=14.5

Material: C6782

PCD=31　flange T=5　pilot offset S=0

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 11

中径 Dp = 12.5

大径 Dmaj = 14.5

螺距 / 导程 = 3

材质 C6782

仅右旋

PDF scale 4.4:1

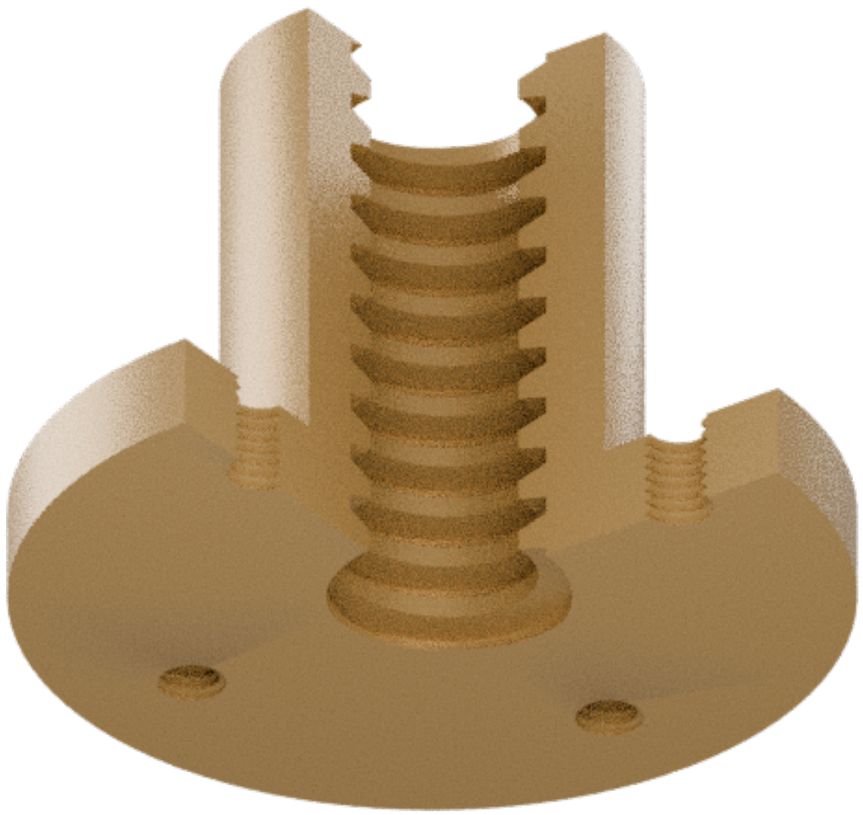
STEP / DXF mm 1:1

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 螺纹通孔型法兰螺母

HCSER14　Tr 14 x 3　RH only



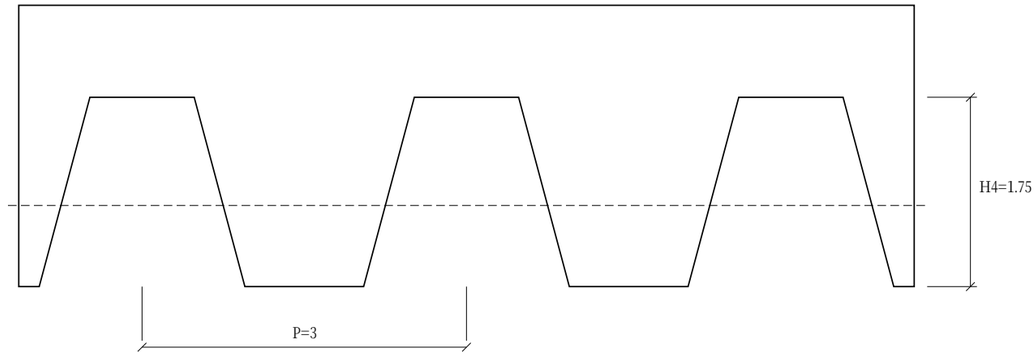
四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 11 mm

Dp = 12.5 mm

Dmaj = 14.5 mm

H4 = 1.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 3 mm

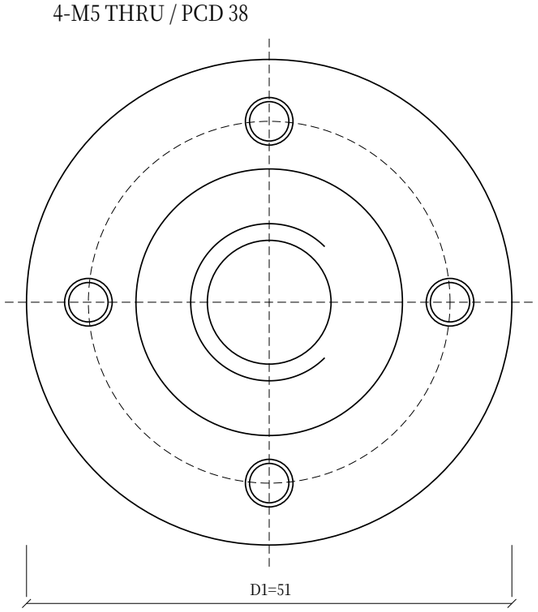
安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M4 x 0.7: basic minor=3.242 mm

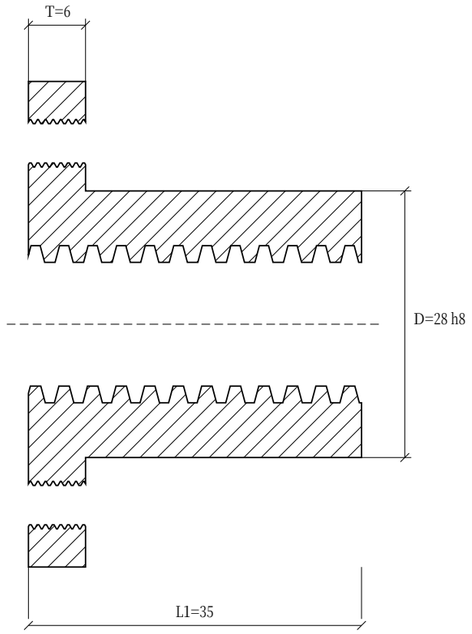
HC 螺纹通孔型法兰螺母

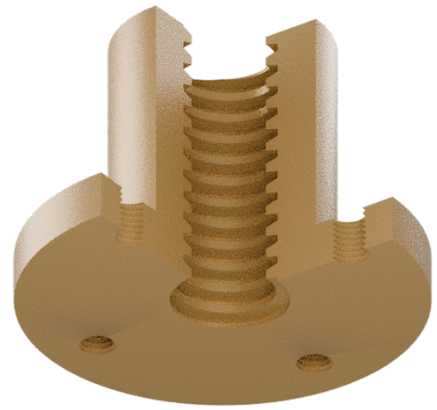
HCSER16　Tr 16 x 3　RH only

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 13

中径 Dp = 14.5

大径 Dmaj = 16.5

螺距 / 导程 = 3

材质 C6782

仅右旋

螺纹与安装参数 / mm

Tr 16 x 3　/　30 deg　/　lead=3

Thread minor=13　pitch=14.5　major=16.5

Material: C6782

PCD=38　flange T=6　pilot offset S=0

PDF scale 4.4:1

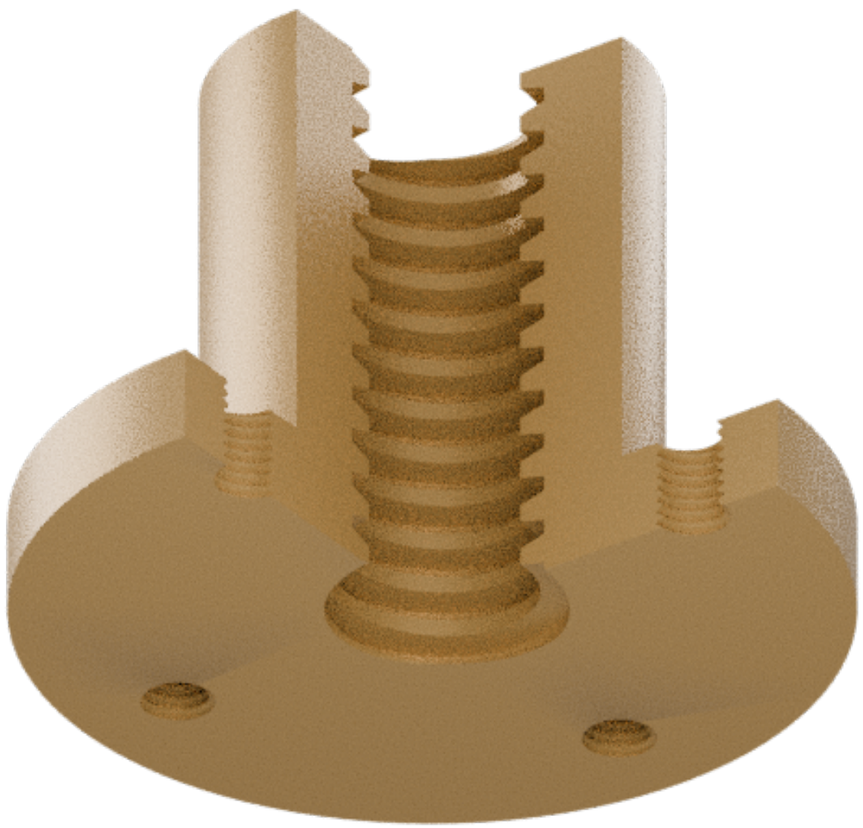
STEP / DXF mm 1:1

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 螺纹通孔型法兰螺母

HCSER16　Tr 16 x 3　RH only



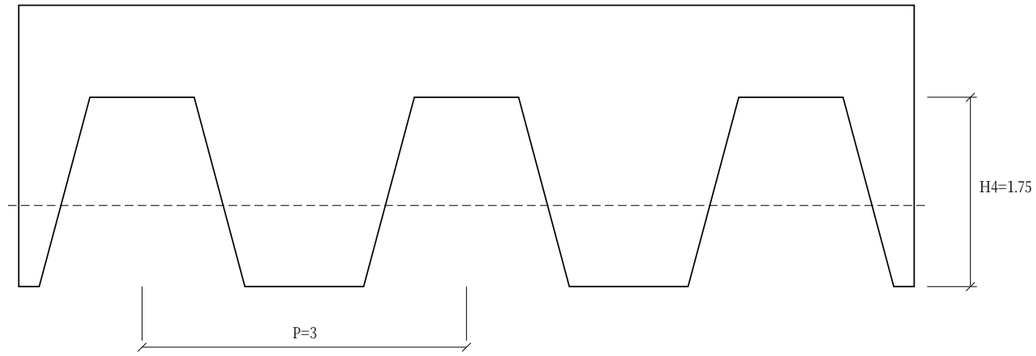
四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 13 mm

Dp = 14.5 mm

Dmaj = 16.5 mm

H4 = 1.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 3 mm

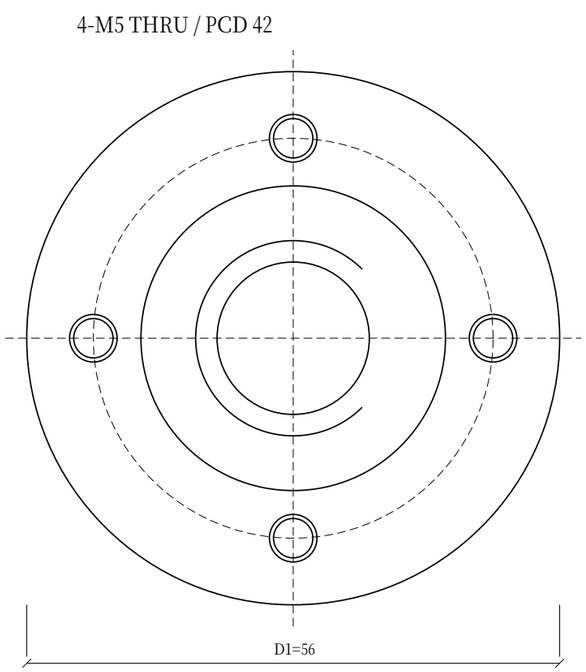
安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M5 x 0.8: basic minor=4.134 mm

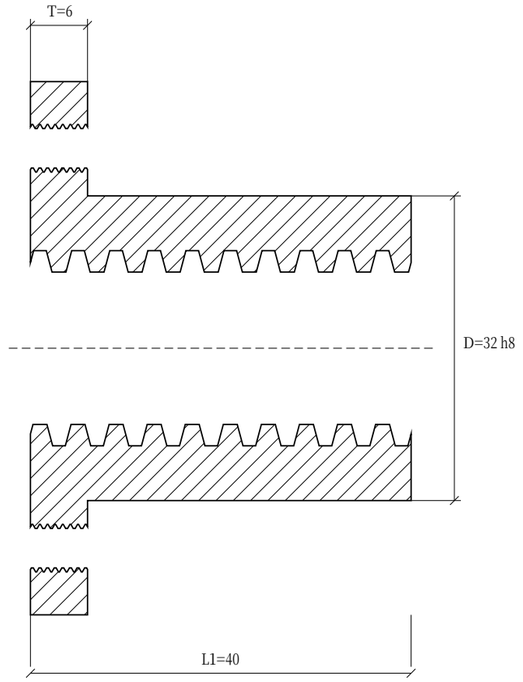
HC 螺纹通孔型法兰螺母

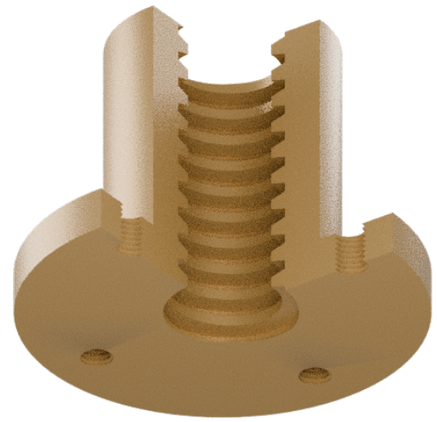
HCSER20　Tr 20 x 4　RH only

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 16

中径 Dp = 18

大径 Dmaj = 20.5

螺距 / 导程 = 4

材质 C6782

仅右旋

螺纹与安装参数 / mm

Tr 20 x 4　/　30 deg　/　lead=4

Thread minor=16　pitch=18　major=20.5

Material: C6782

PCD=42　flange T=6　pilot offset S=0

PDF scale 4.4:1

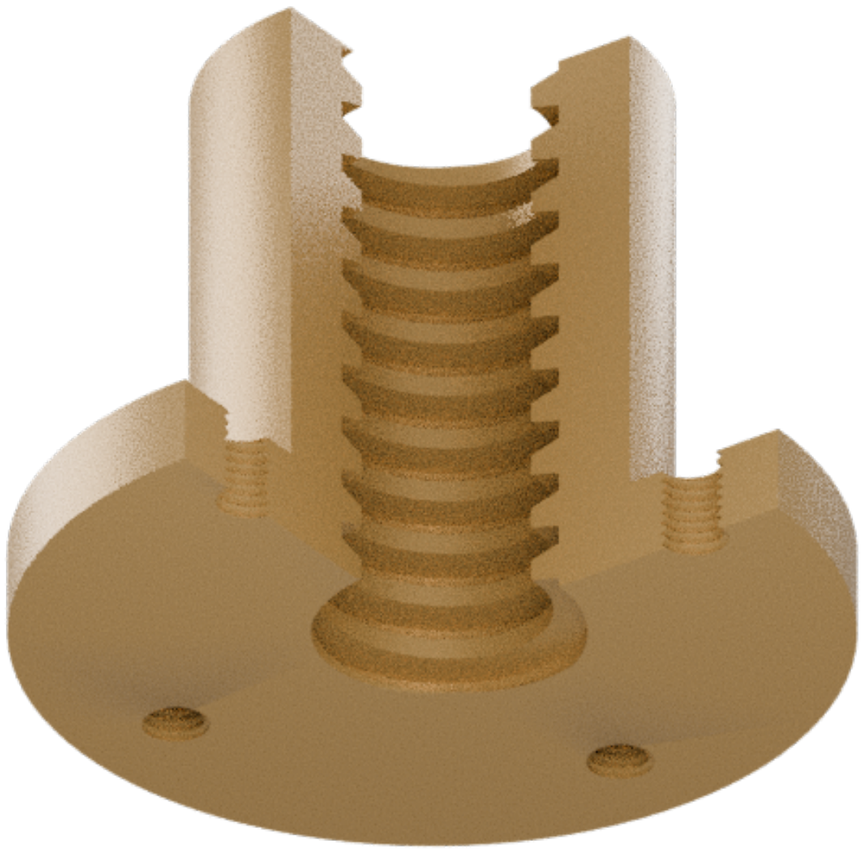
STEP / DXF mm 1:1

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 螺纹通孔型法兰螺母

HCSER20　Tr 20 x 4　RH only



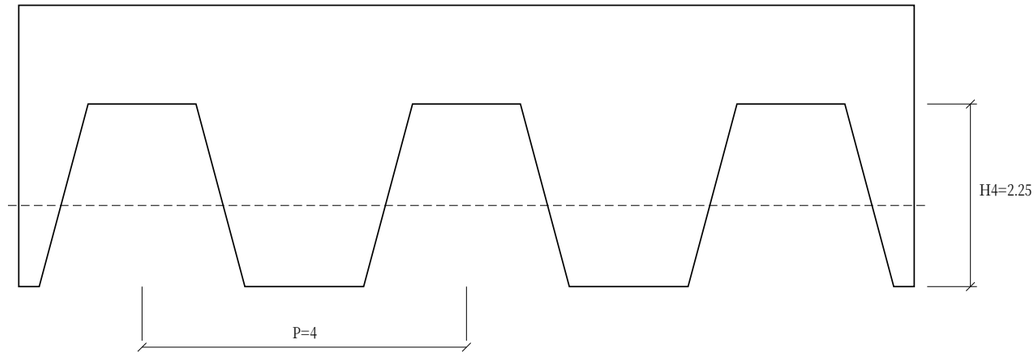
四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 16 mm

Dp = 18 mm

Dmaj = 20.5 mm

H4 = 2.25 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 4 mm

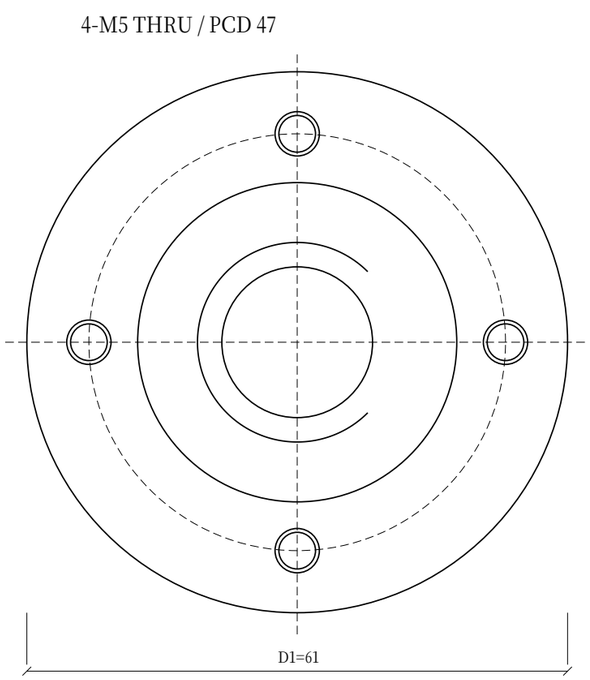
安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M5 x 0.8: basic minor=4.134 mm

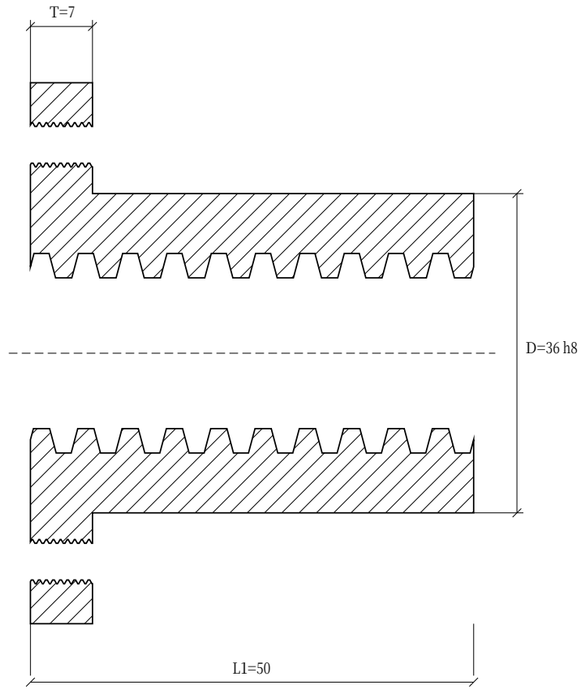
HC 螺纹通孔型法兰螺母

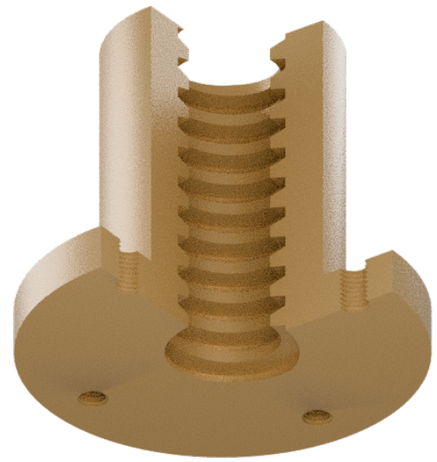
HCSER22　Tr 22 x 5　RH only

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 22 x 5　/　30 deg　/　lead=5

Thread minor=17　pitch=19.5　major=22.5

Material: C6782

PCD=47　flange T=7　pilot offset S=0

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 17

中径 Dp = 19.5

大径 Dmaj = 22.5

螺距 / 导程 = 5

材质 C6782

仅右旋

PDF scale 4.09836:1

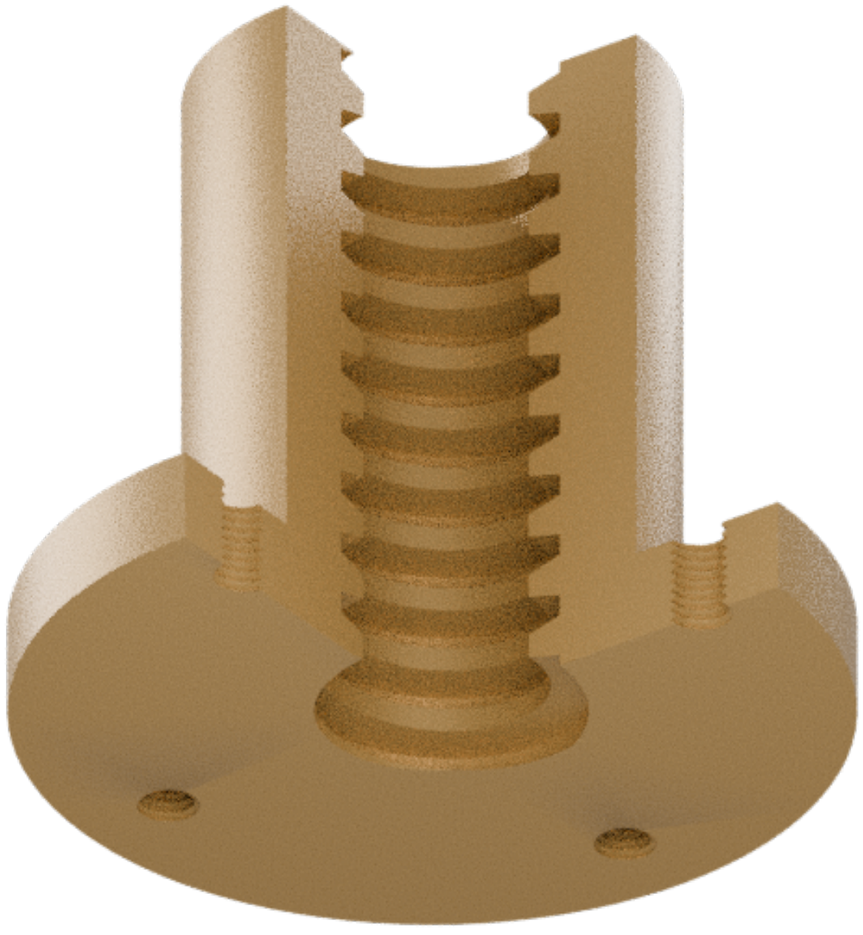
STEP / DXF mm 1:1

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 螺纹通孔型法兰螺母

HCSER22　Tr 22 x 5　RH only



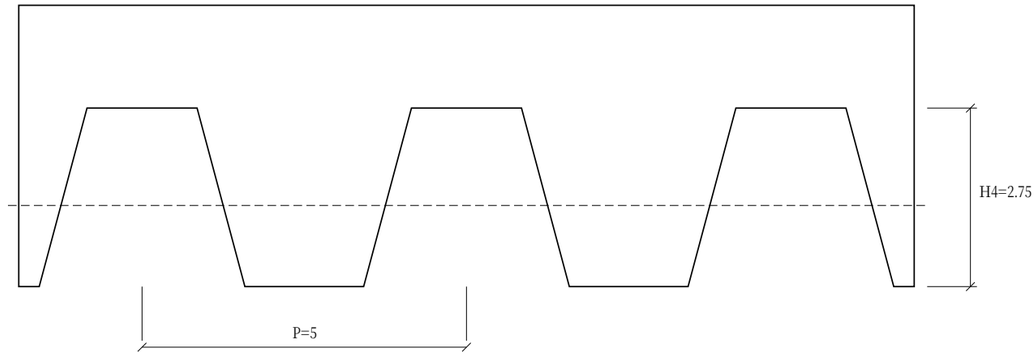
四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 17 mm

Dp = 19.5 mm

Dmaj = 22.5 mm

H4 = 2.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 5 mm

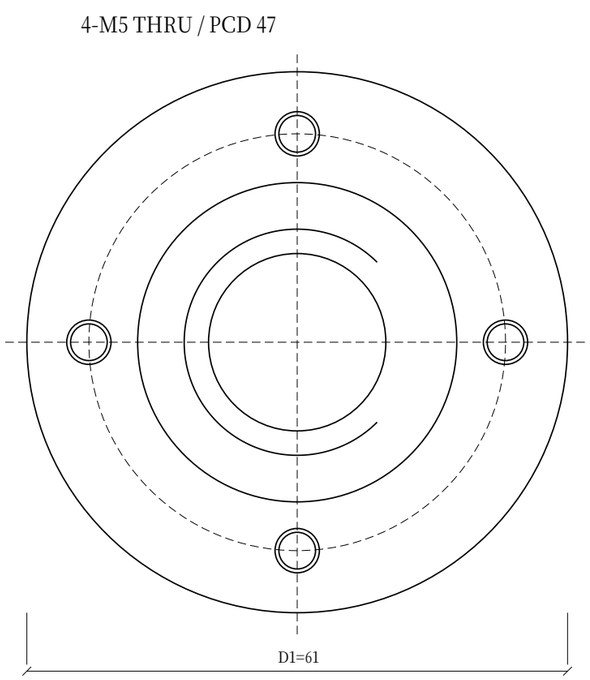
安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M5 x 0.8: basic minor=4.134 mm

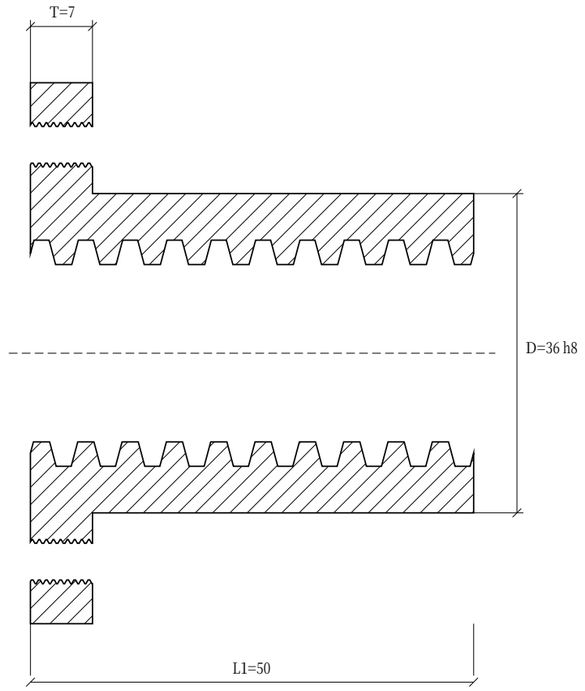
HC 螺纹通孔型法兰螺母

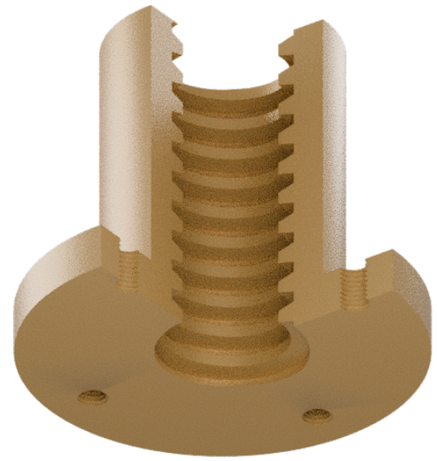
HCSER25　Tr 25 x 5　RH only

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 25 x 5　/　30 deg　/　lead=5

Thread minor=20　pitch=22.5　major=25.5

Material: C6782

PCD=47　flange T=7　pilot offset S=0

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 20

中径 Dp = 22.5

大径 Dmaj = 25.5

螺距 / 导程 = 5

材质 C6782

仅右旋

PDF scale 4.09836:1

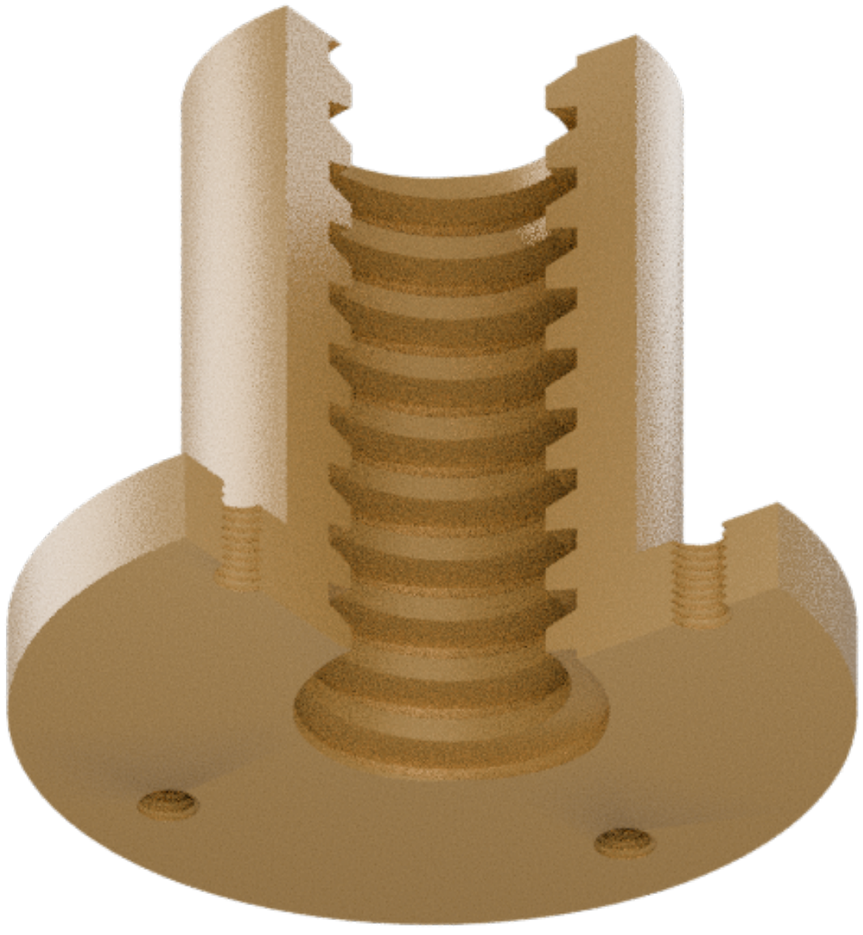
STEP / DXF mm 1:1

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 螺纹通孔型法兰螺母

HCSER25　Tr 25 x 5　RH only



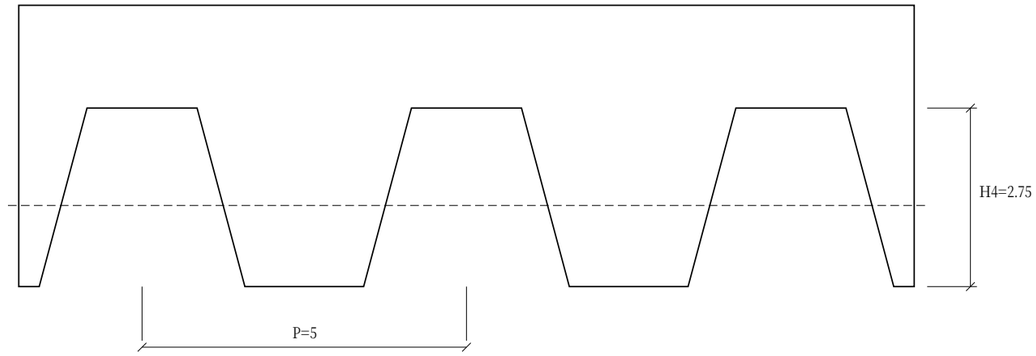
四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 20 mm

Dp = 22.5 mm

Dmaj = 25.5 mm

H4 = 2.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 5 mm

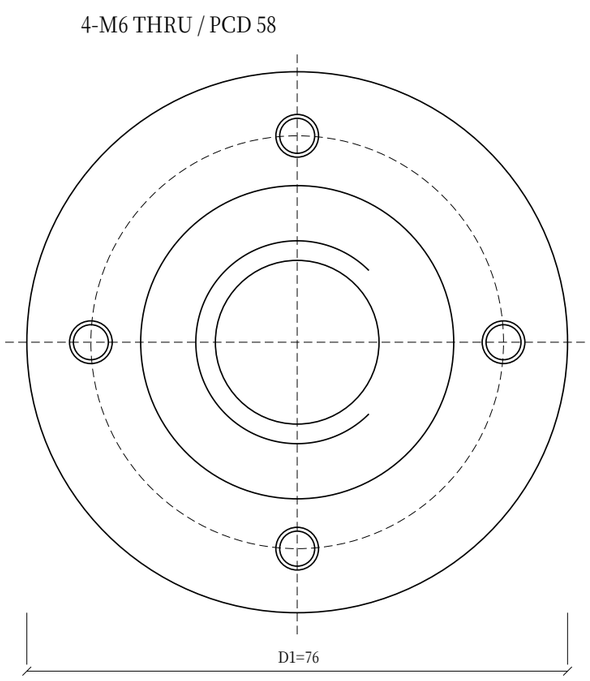
安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M5 x 0.8: basic minor=4.134 mm

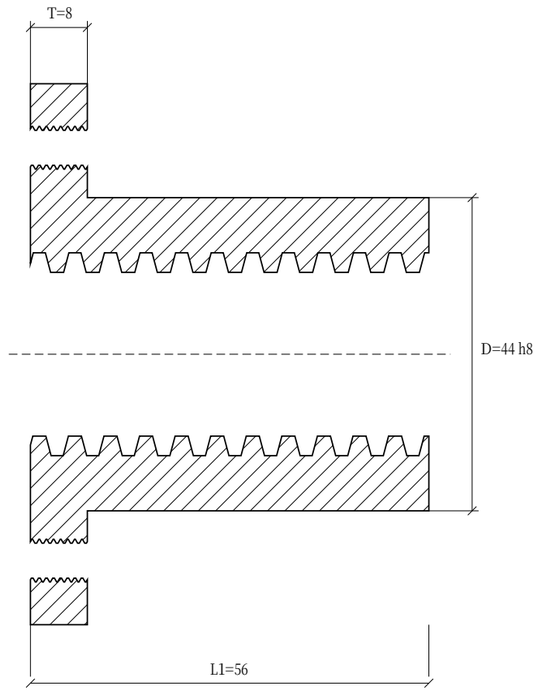
HC 螺纹通孔型法兰螺母

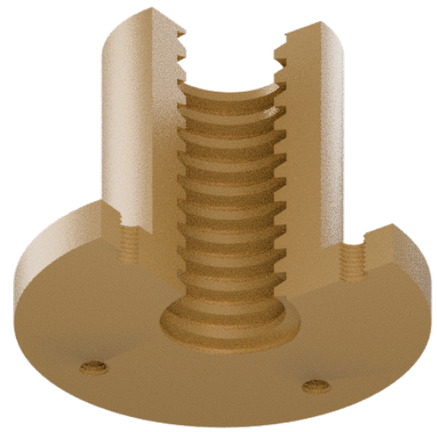
HCSER28　Tr 28 x 5　RH only

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 28 x 5　/　30 deg　/　lead=5

Thread minor=23　pitch=25.5　major=28.5

Material: C6782

PCD=58　flange T=8　pilot offset S=0

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 23

中径 Dp = 25.5

大径 Dmaj = 28.5

螺距 / 导程 = 5

材质 C6782

仅右旋

PDF scale 3.28947:1

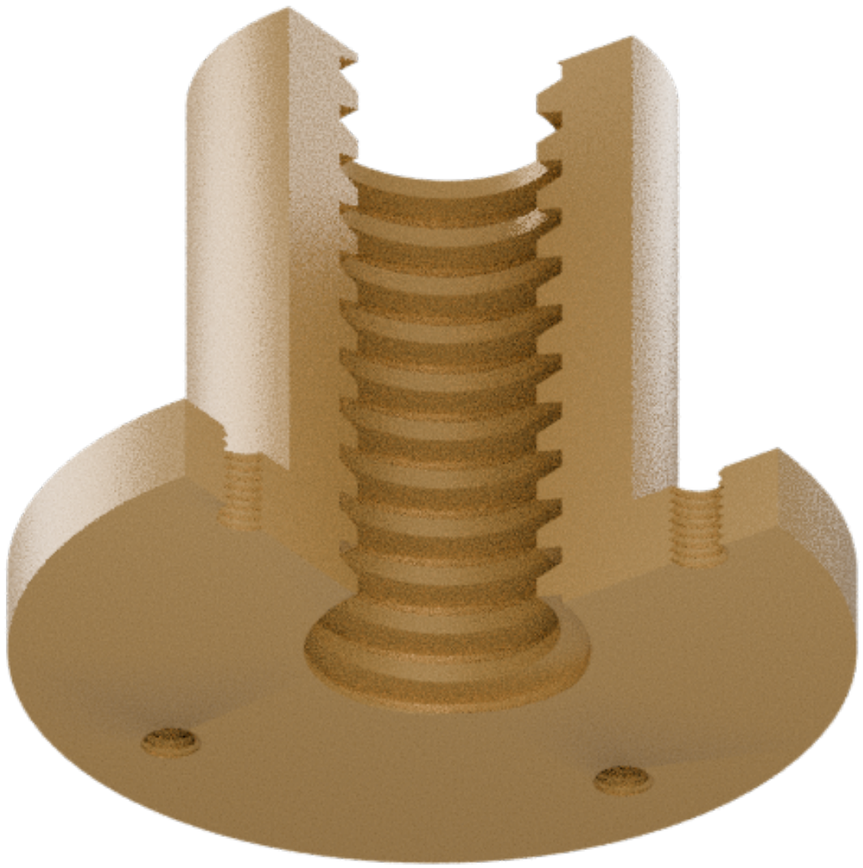
STEP / DXF mm 1:1

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 螺纹通孔型法兰螺母

HCSER28　Tr 28 x 5　RH only



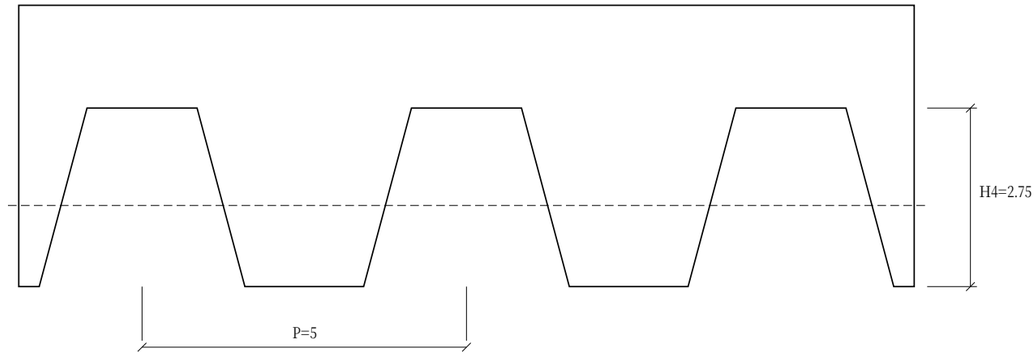
四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 23 mm

Dp = 25.5 mm

Dmaj = 28.5 mm

H4 = 2.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 5 mm

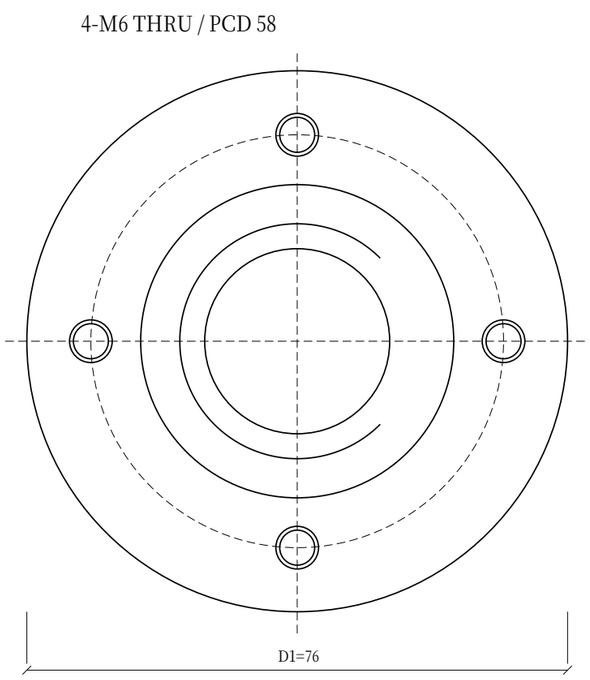
安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M6 x 1: basic minor=4.917 mm

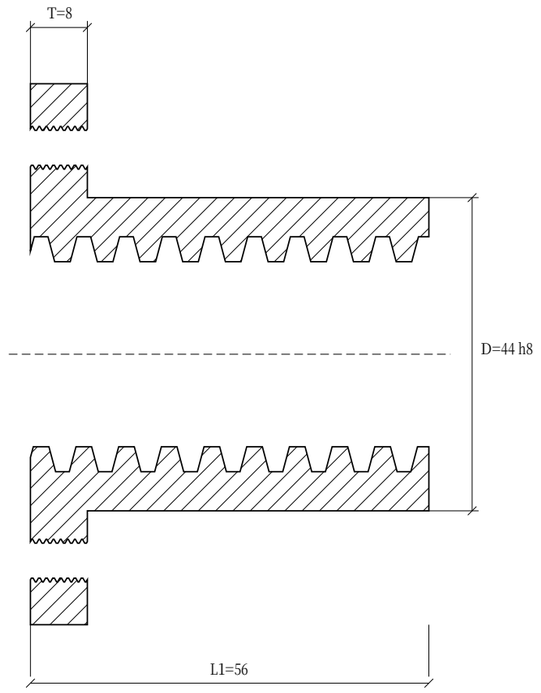
HC 螺纹通孔型法兰螺母

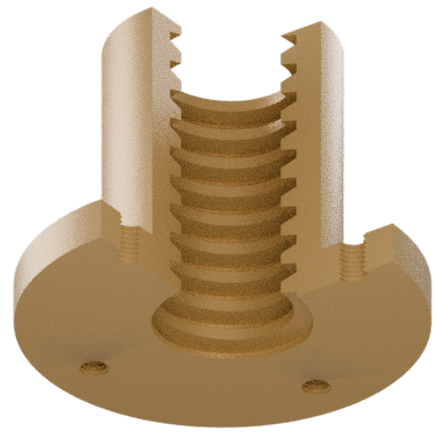
HCSER32　Tr 32 x 6　RH only

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 32 x 6　/　30 deg　/　lead=6

Thread minor=26　pitch=29　major=33

Material: C6782

PCD=58　flange T=8　pilot offset S=0

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 26

中径 Dp = 29

大径 Dmaj = 33

螺距 / 导程 = 6

材质 C6782

仅右旋

PDF scale 3.28947:1

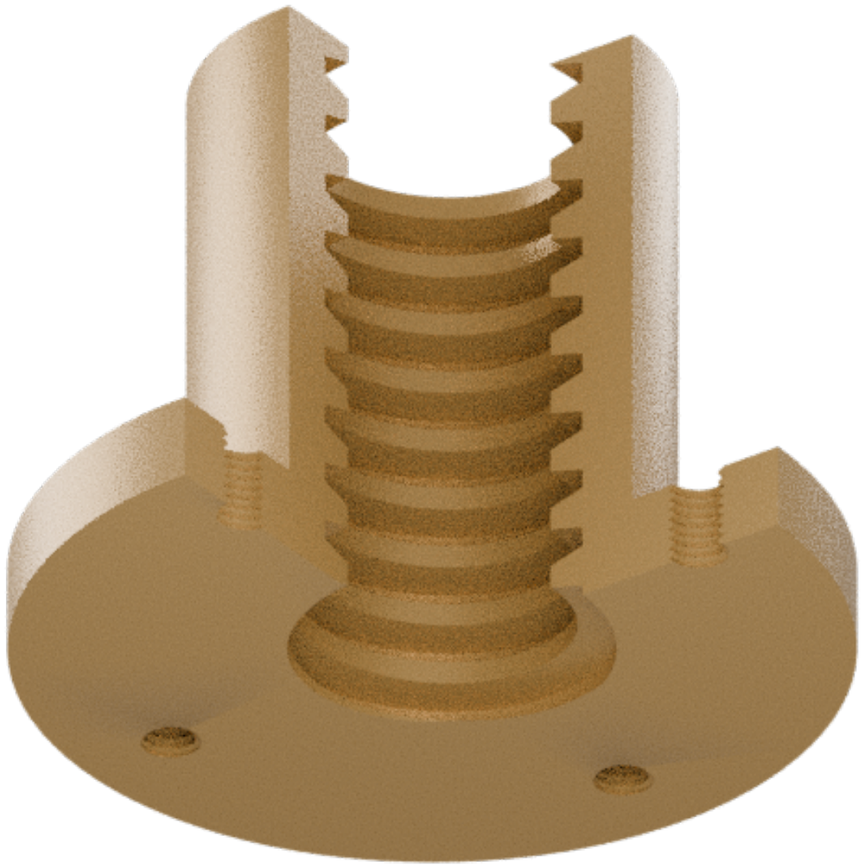
STEP / DXF mm 1:1

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 螺纹通孔型法兰螺母

HCSER32　Tr 32 x 6　RH only



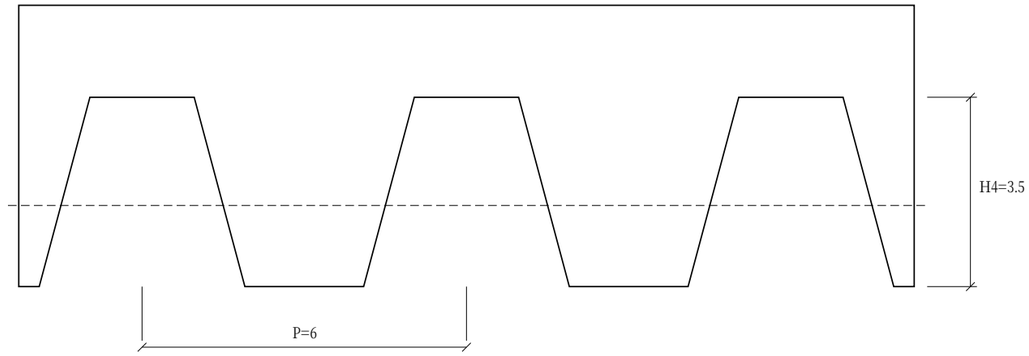
四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 26 mm

Dp = 29 mm

Dmaj = 33 mm

H4 = 3.5 mm　ac = 0.5 mm

Single start: lead = P = 6 mm

安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M6 x 1: basic minor=4.917 mm