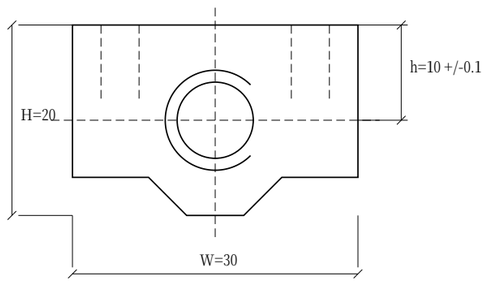
HC 自润滑型螺母

HCSMHR10　Tr 10 x 2　RH only

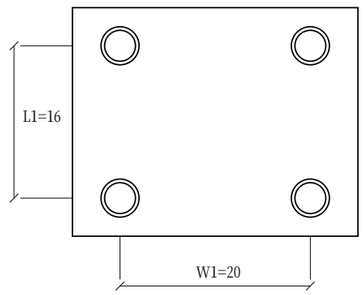
END VIEW / 端视图



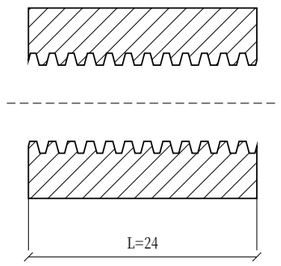
W2=8　C=4　ramps 45 deg

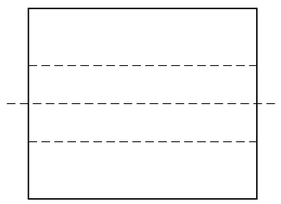
TOP VIEW / 4-M4 depth 8

Pilot drill through / 底孔贯通

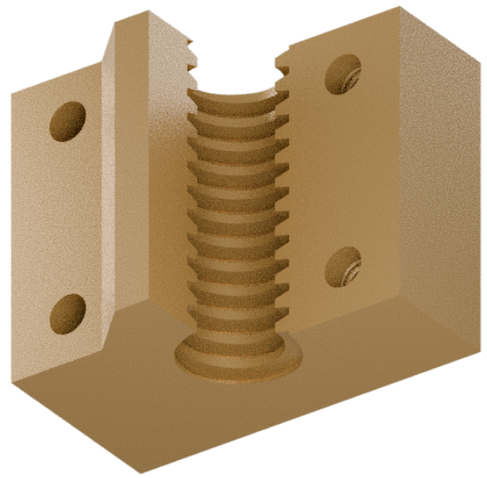


TRUE AXIAL SECTION / RH reference





SIDE VIEW / 侧视图



RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 8

中径 Dp = 9

大径 Dmaj = 10.5

螺距 / 导程 = 2

材质 C6782

仅右旋

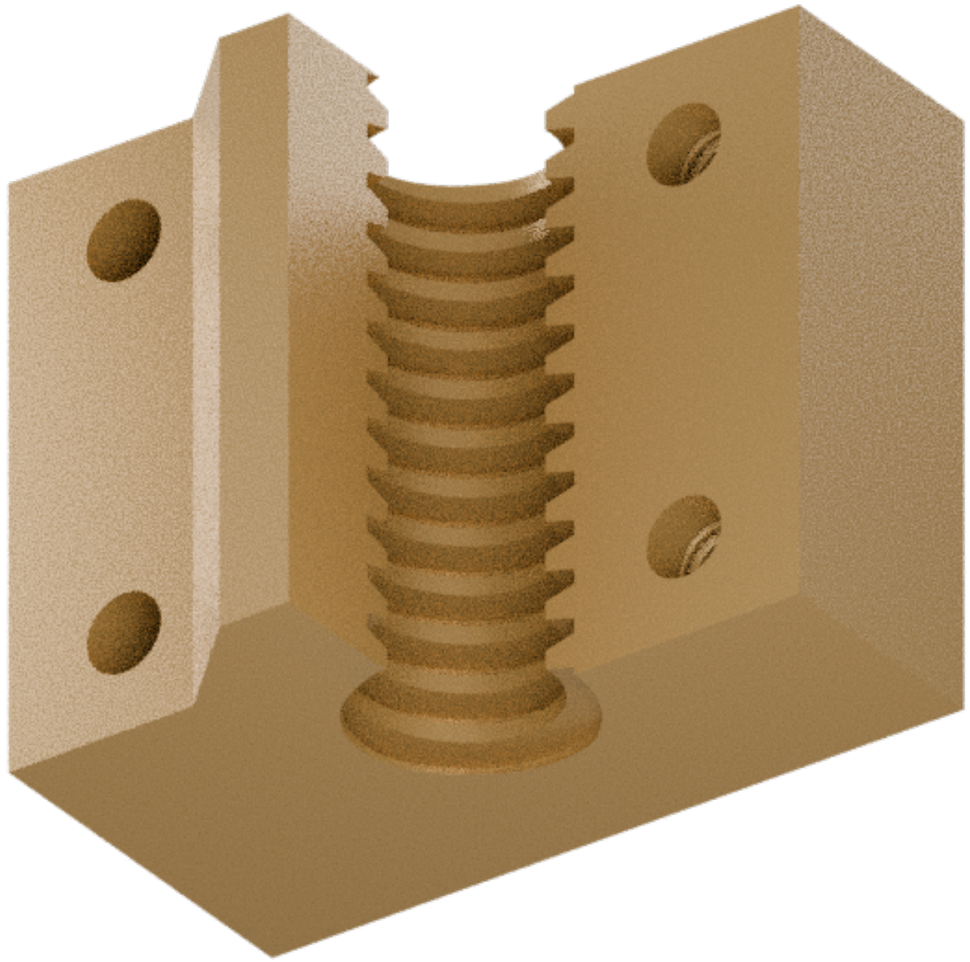
固体润滑剂镶嵌孔位置与尺寸原图未提供，选型模型未建立镶嵌孔几何。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 自润滑型螺母

HCSMHR10　Tr 10 x 2　RH only



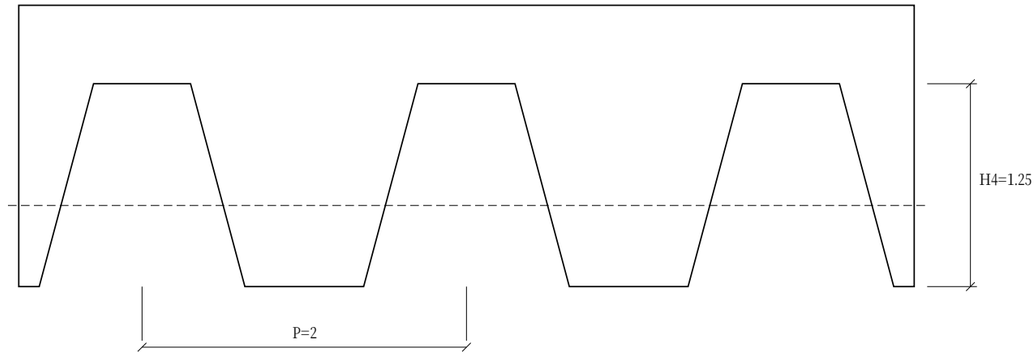
四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

固体润滑剂镶嵌孔位置与尺寸原图未提供，选型模型未建立镶嵌孔几何。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 8 mm

Dp = 9 mm

Dmaj = 10.5 mm

H4 = 1.25 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 2 mm

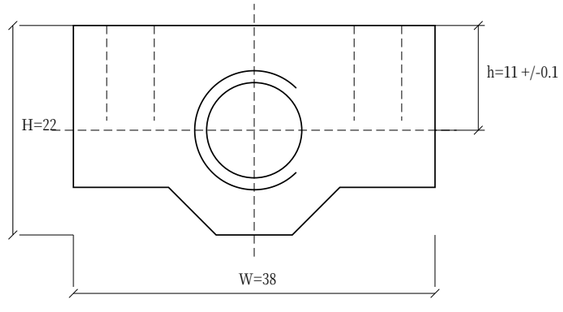
安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M4 x 0.7: basic minor=3.242 mm

HC 自润滑型螺母

HCSMHR12　Tr 12 x 2　RH only

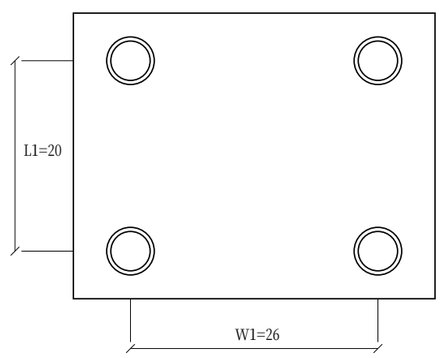
END VIEW / 端视图



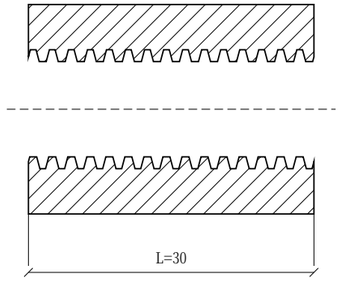
W2=10　C=5　ramps 45 deg

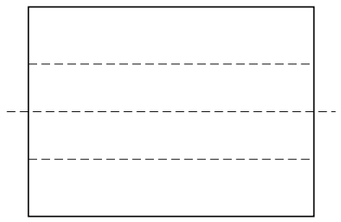
TOP VIEW / 4-M5 depth 10

Pilot drill through / 底孔贯通

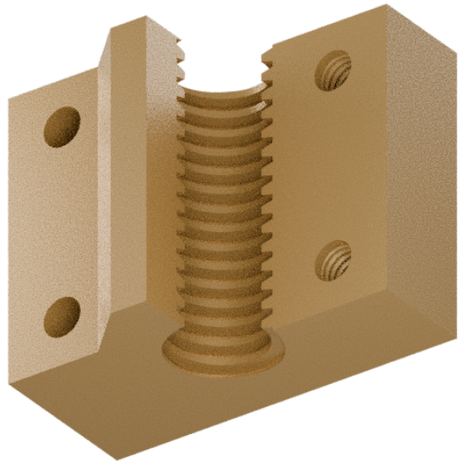


TRUE AXIAL SECTION / RH reference





SIDE VIEW / 侧视图



RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 10

中径 Dp = 11

大径 Dmaj = 12.5

螺距 / 导程 = 2

材质 C6782

仅右旋

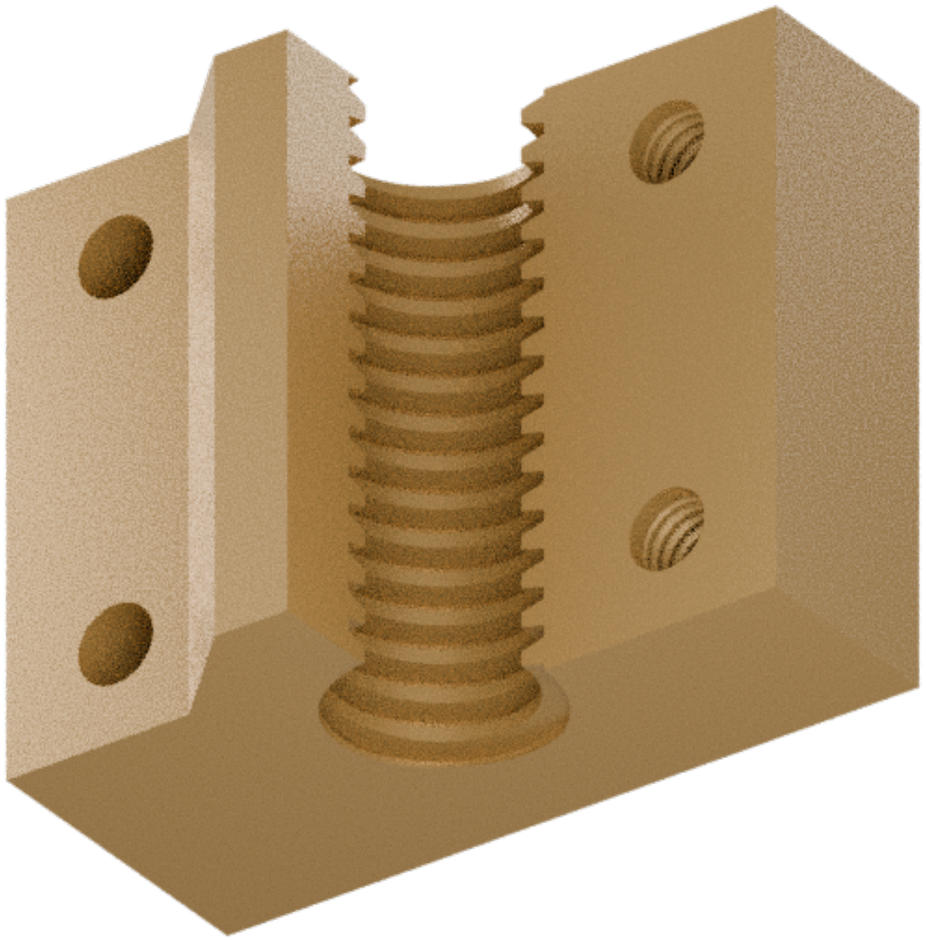
固体润滑剂镶嵌孔位置与尺寸原图未提供，选型模型未建立镶嵌孔几何。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 自润滑型螺母

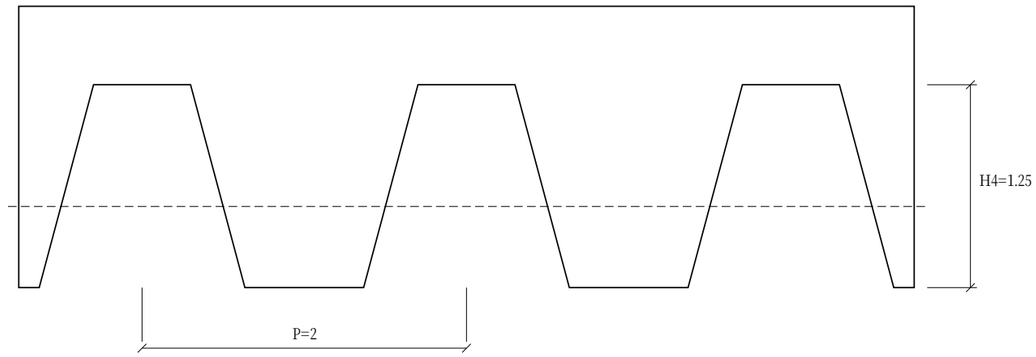
HCSMHR12　Tr 12 x 2　RH only



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 10 mm

Dp = 11 mm

Dmaj = 12.5 mm

H4 = 1.25 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 2 mm

安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M5 x 0.8: basic minor=4.134 mm

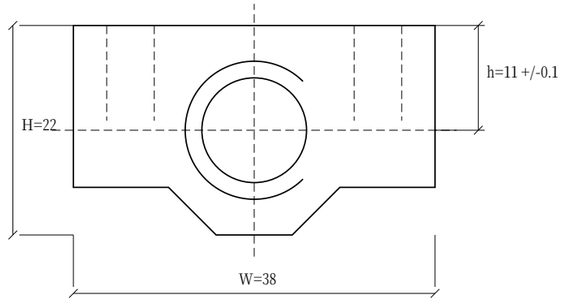
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

固体润滑剂镶嵌孔位置与尺寸原图未提供，选型模型未建立镶嵌孔几何。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 自润滑型螺母

HCSMHR14　Tr 14 x 3　RH only

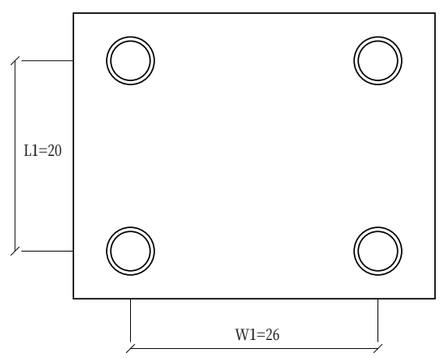
END VIEW / 端视图



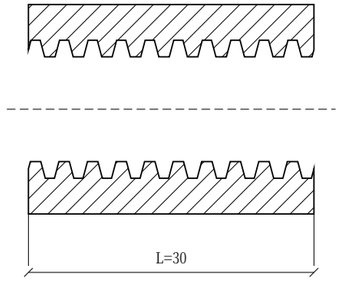
W2=10　C=5　ramps 45 deg

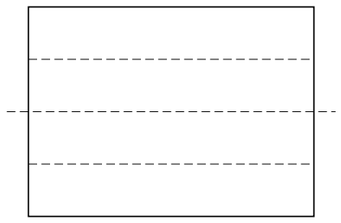
TOP VIEW / 4-M5 depth 10

Pilot drill through / 底孔贯通

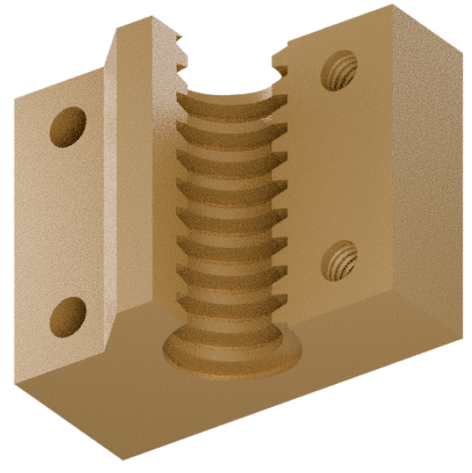


TRUE AXIAL SECTION / RH reference





SIDE VIEW / 侧视图



RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 11

中径 Dp = 12.5

大径 Dmaj = 14.5

螺距 / 导程 = 3

材质 C6782

仅右旋

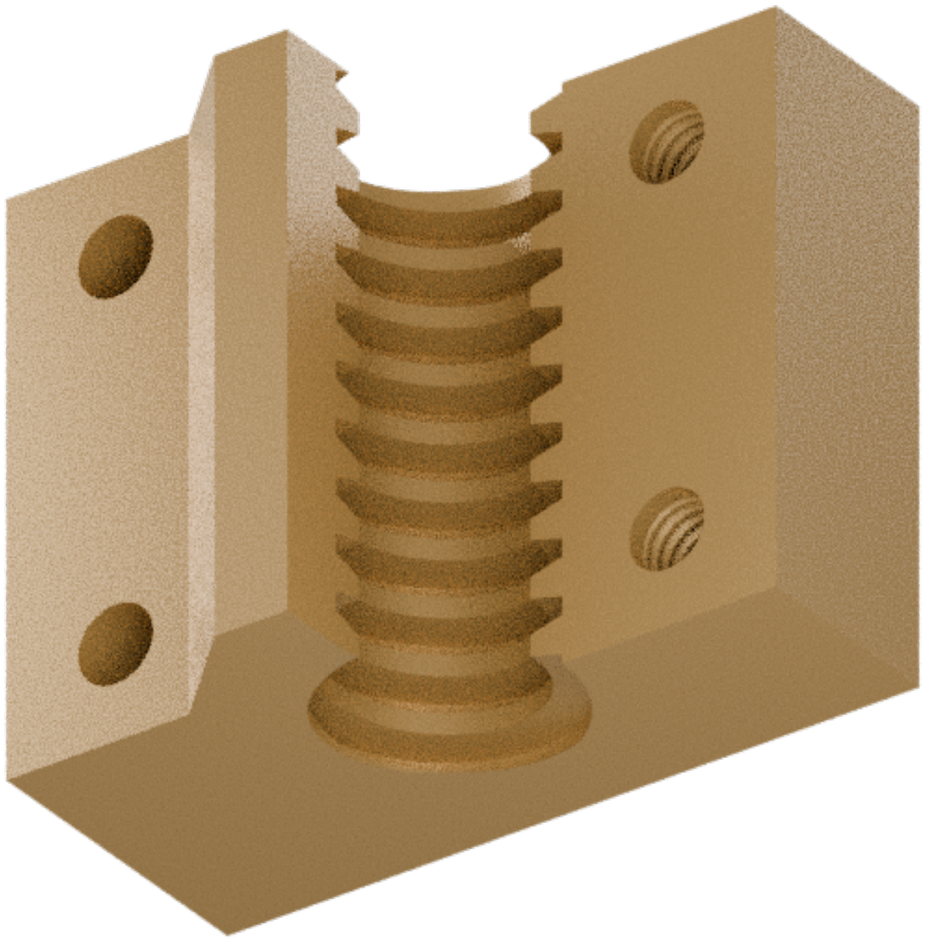
固体润滑剂镶嵌孔位置与尺寸原图未提供，选型模型未建立镶嵌孔几何。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 自润滑型螺母

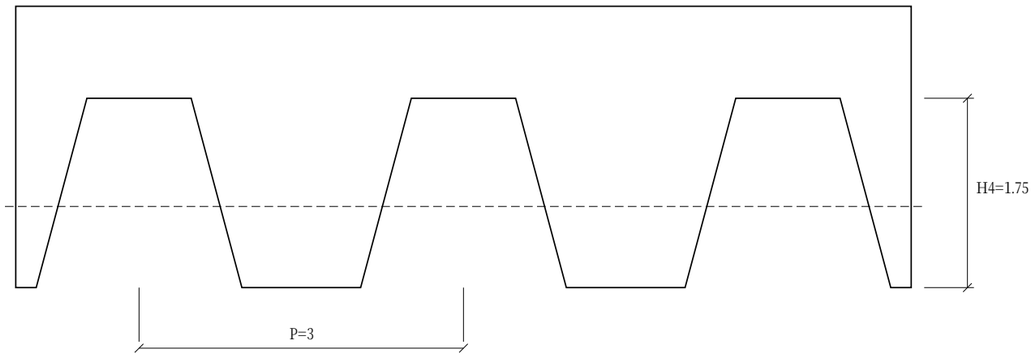
HCSMHR14　Tr 14 x 3　RH only



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 11 mm

Dp = 12.5 mm

Dmaj = 14.5 mm

H4 = 1.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 3 mm

安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M5 x 0.8: basic minor=4.134 mm

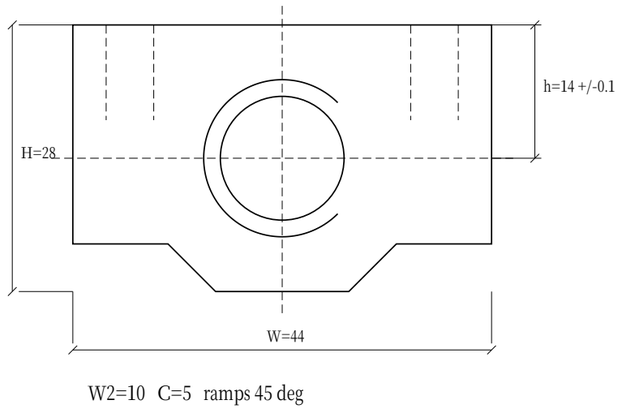
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

固体润滑剂镶嵌孔位置与尺寸原图未提供，选型模型未建立镶嵌孔几何。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 自润滑型螺母

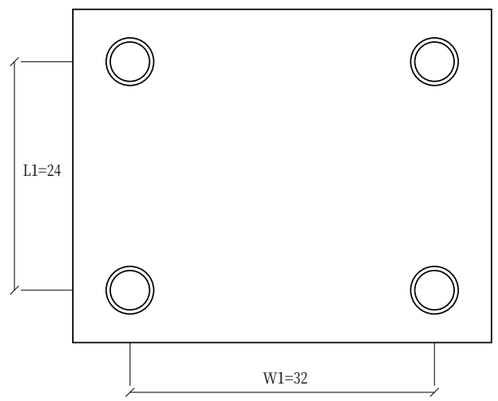
HCSMHR16　Tr 16 x 3　RH only

END VIEW / 端视图

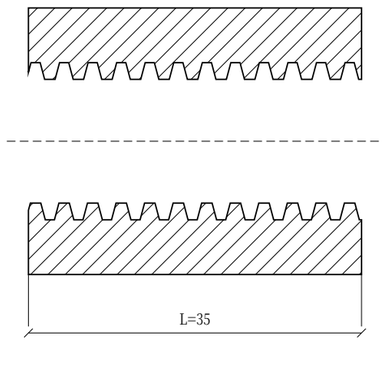


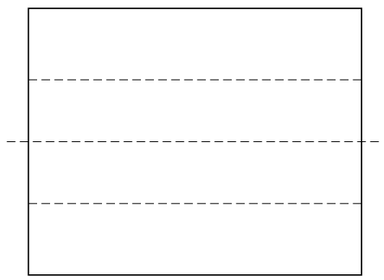
TOP VIEW / 4-M5 depth 10

Pilot drill through / 底孔贯通

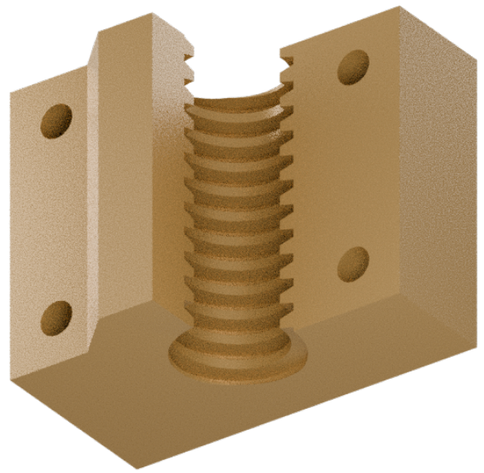


TRUE AXIAL SECTION / RH reference





SIDE VIEW / 侧视图



RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 13

中径 Dp = 14.5

大径 Dmaj = 16.5

螺距 / 导程 = 3

材质 C6782

仅右旋

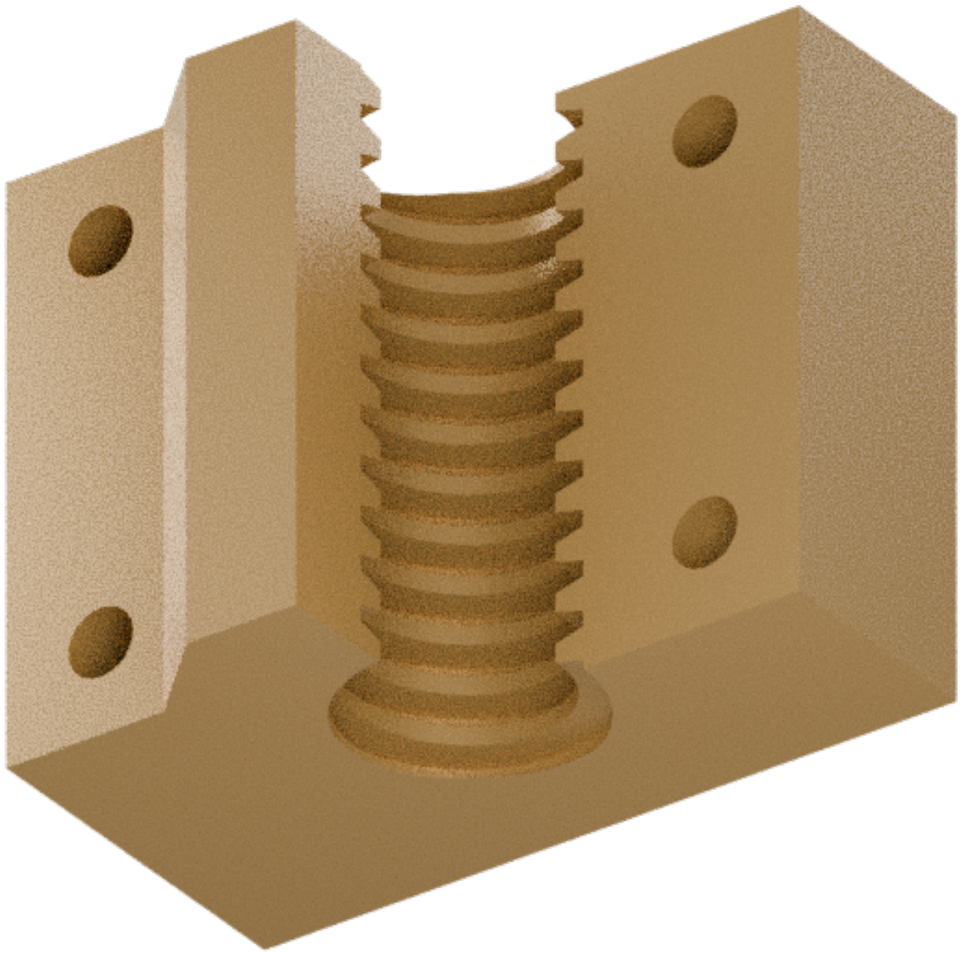
固体润滑剂镶嵌孔位置与尺寸原图未提供，选型模型未建立镶嵌孔几何。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 自润滑型螺母

HCSMHR16　Tr 16 x 3　RH only



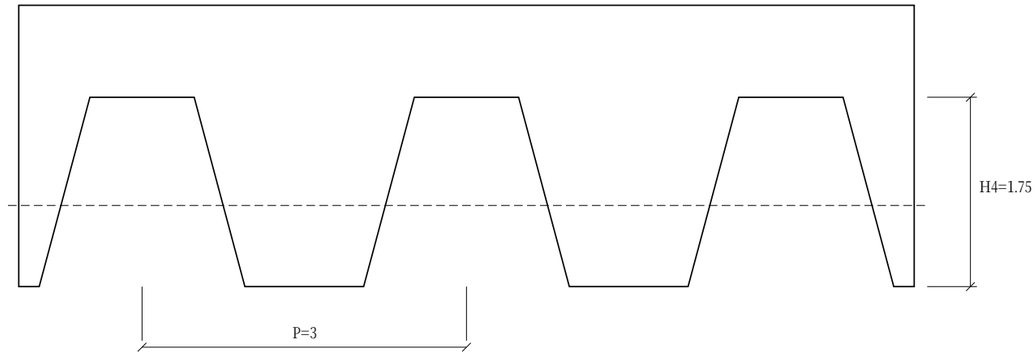
四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

固体润滑剂镶嵌孔位置与尺寸原图未提供，选型模型未建立镶嵌孔几何。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 13 mm

Dp = 14.5 mm

Dmaj = 16.5 mm

H4 = 1.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 3 mm

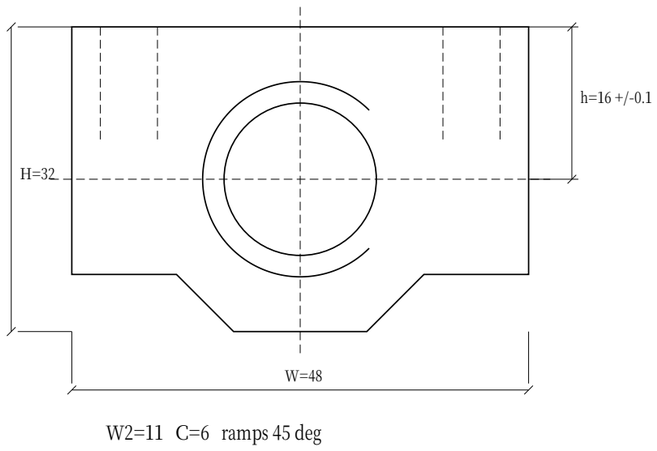
安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M5 x 0.8: basic minor=4.134 mm

HC 自润滑型螺母

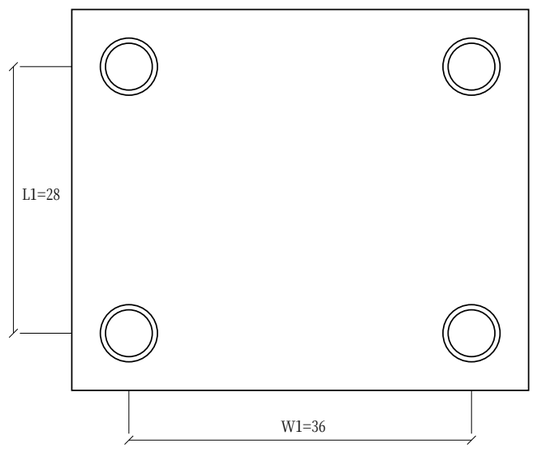
HCSMHR20　Tr 20 x 4　RH only

END VIEW / 端视图

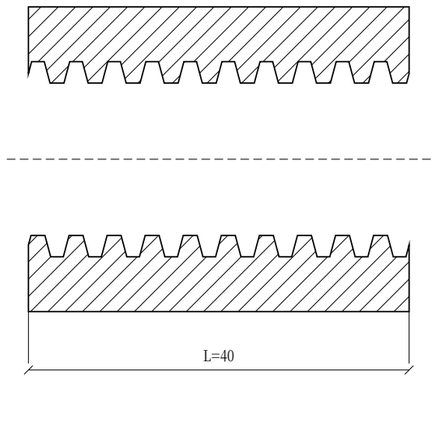


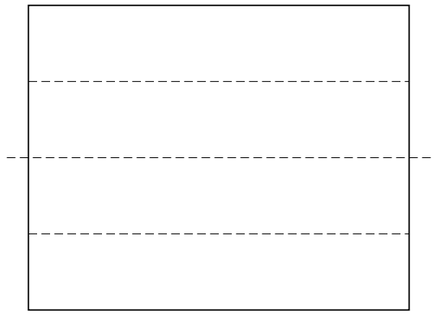
TOP VIEW / 4-M6 depth 12

Pilot drill through / 底孔贯通

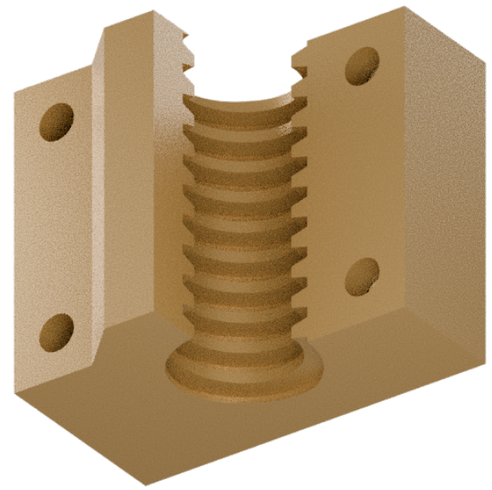


TRUE AXIAL SECTION / RH reference





SIDE VIEW / 侧视图



RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 16

中径 Dp = 18

大径 Dmaj = 20.5

螺距 / 导程 = 4

材质 C6782

仅右旋

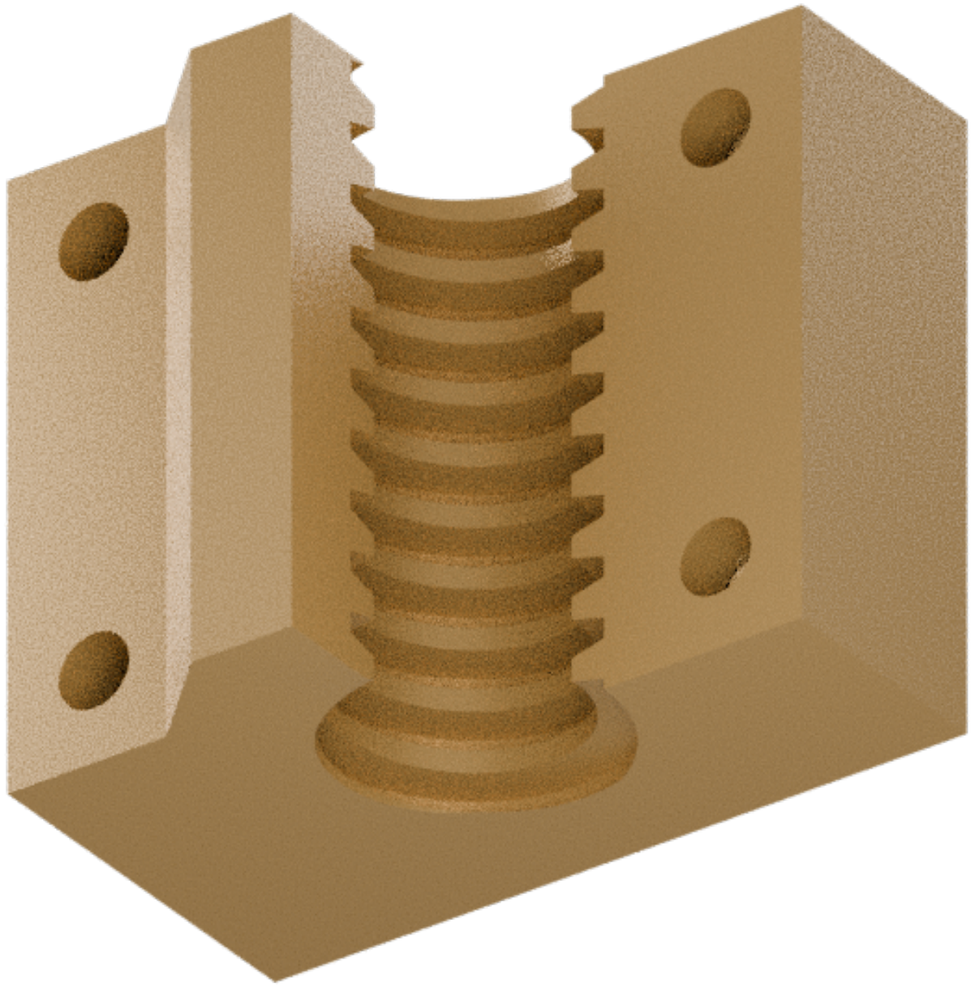
固体润滑剂镶嵌孔位置与尺寸原图未提供，选型模型未建立镶嵌孔几何。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 自润滑型螺母

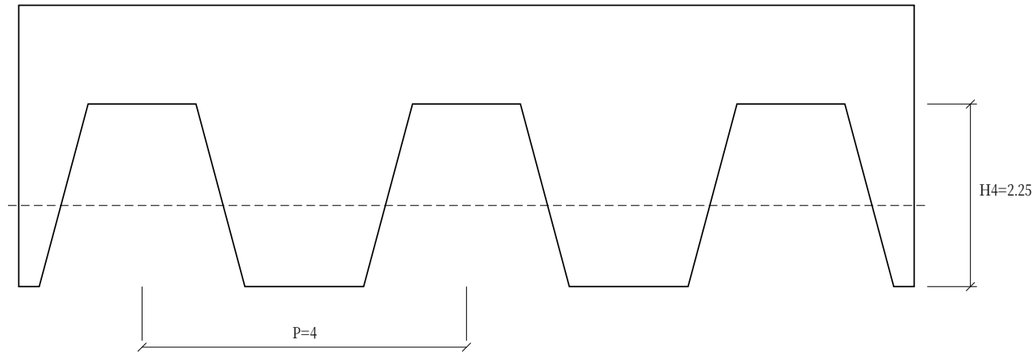
HCSMHR20　Tr 20 x 4　RH only



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 16 mm

Dp = 18 mm

Dmaj = 20.5 mm

H4 = 2.25 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 4 mm

安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M6 x 1: basic minor=4.917 mm

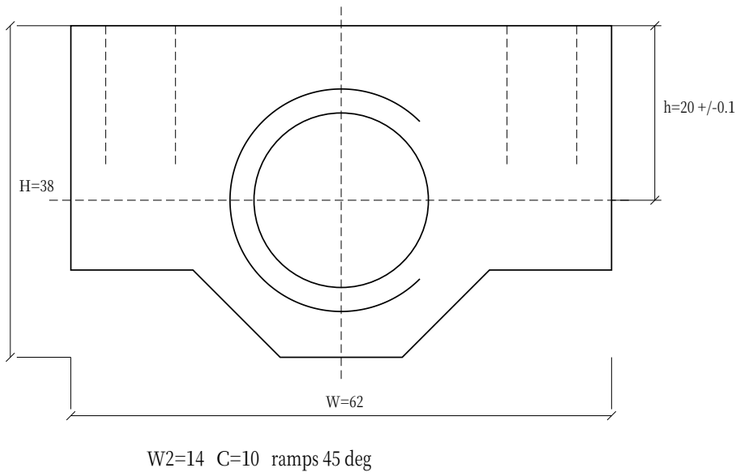
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

固体润滑剂镶嵌孔位置与尺寸原图未提供，选型模型未建立镶嵌孔几何。
30° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 自润滑型螺母

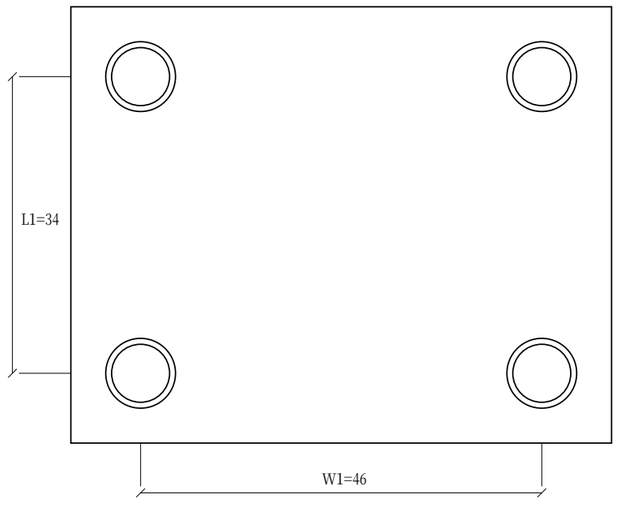
HCSMHR25　Tr 25 x 5　RH only

END VIEW / 端视图

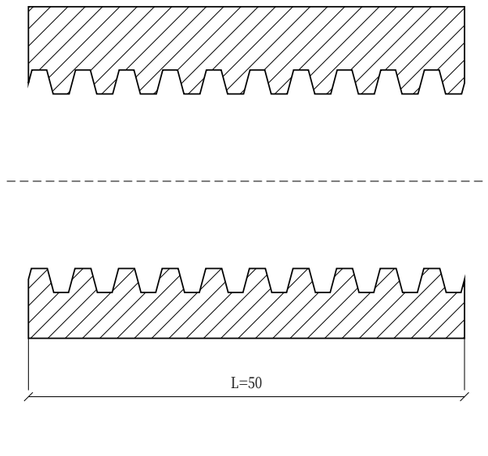


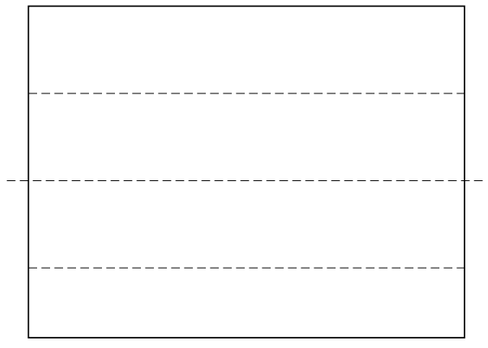
TOP VIEW / 4-M8 depth 16

Pilot drill through / 底孔贯通

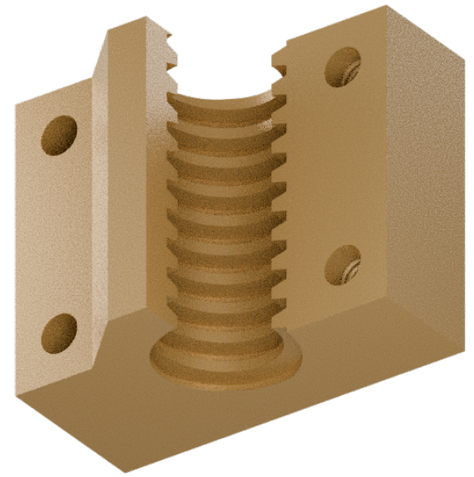


TRUE AXIAL SECTION / RH reference





SIDE VIEW / 侧视图



RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 20

中径 Dp = 22.5

大径 Dmaj = 25.5

螺距 / 导程 = 5

材质 C6782

仅右旋

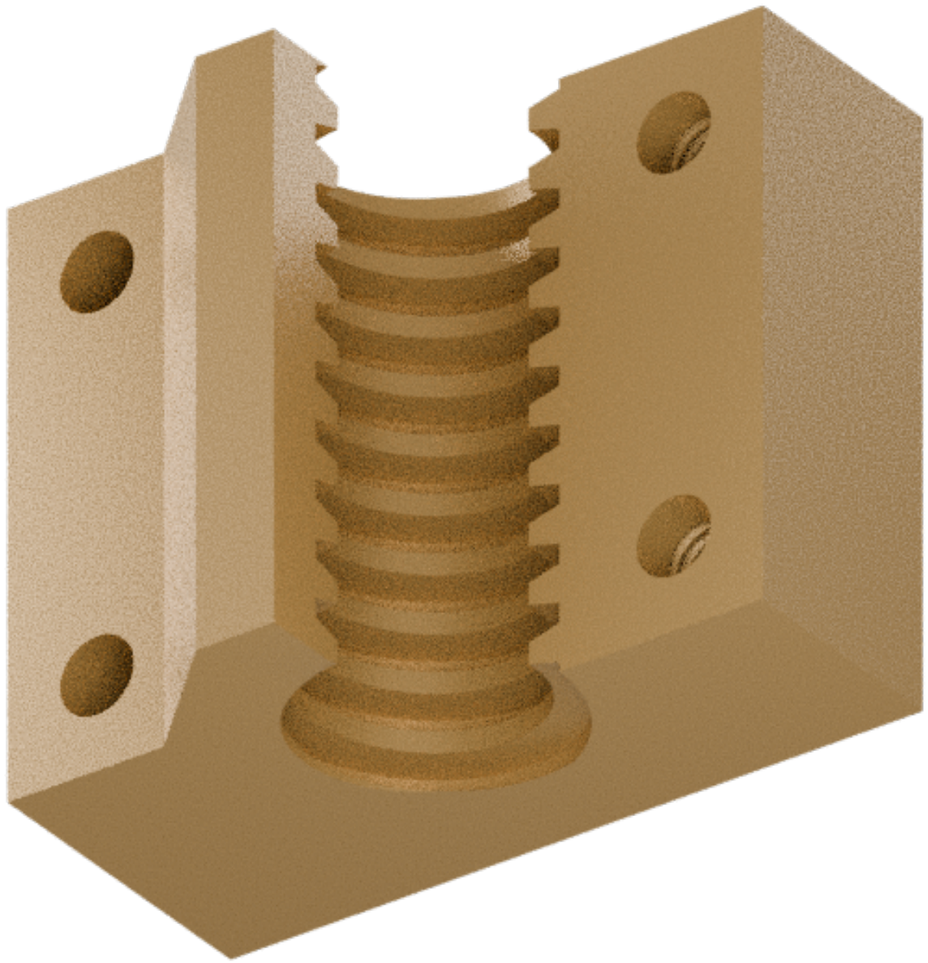
固体润滑剂镶嵌孔位置与尺寸原图未提供，选型模型未建立镶嵌孔几何。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

PDF scale 4.03226:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 自润滑型螺母

HCSMHR25　Tr 25 x 5　RH only



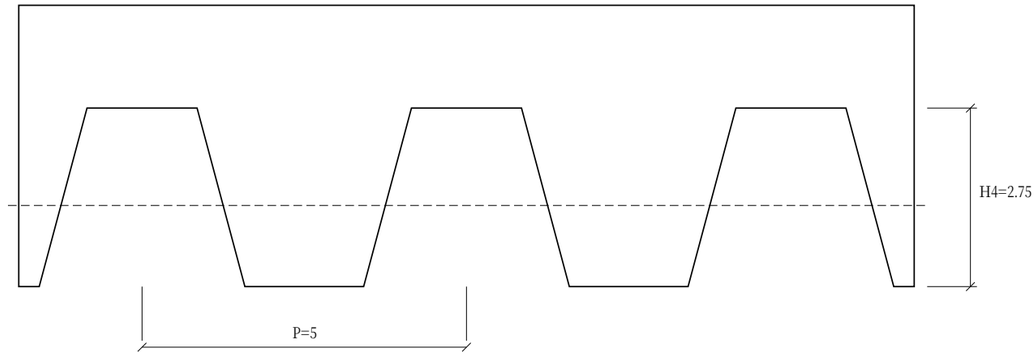
四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

固体润滑剂镶嵌孔位置与尺寸原图未提供，选型模型未建立镶嵌孔几何。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 20 mm

Dp = 22.5 mm

Dmaj = 25.5 mm

H4 = 2.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 5 mm

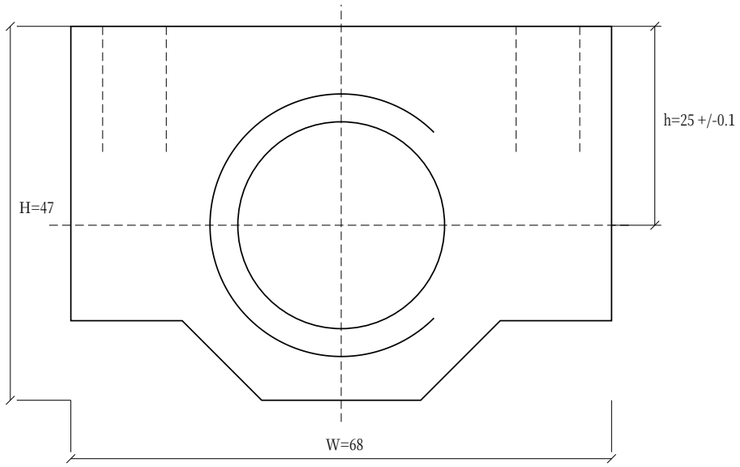
安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M8 x 1.25: basic minor=6.647 mm

HC 自润滑型螺母

HCSMHR32　Tr 32 x 6　RH only

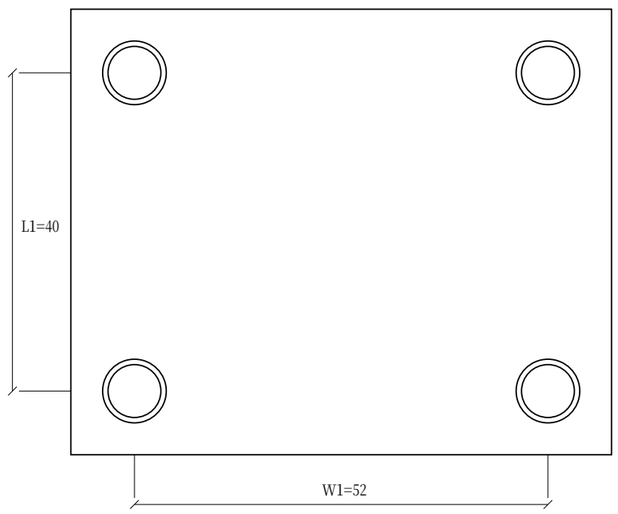
END VIEW / 端视图



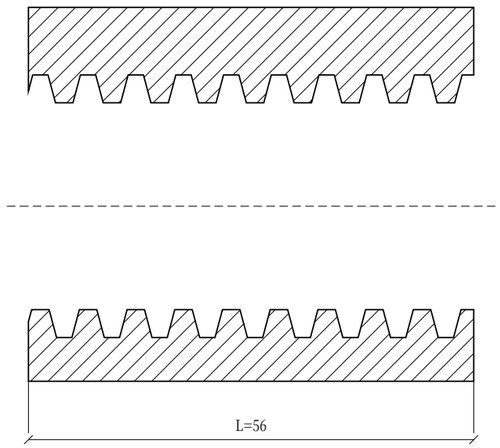
W2=14　C=10　ramps 45 deg

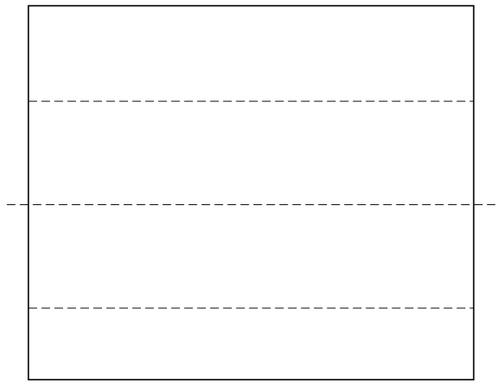
TOP VIEW / 4-M8 depth 16

Pilot drill through / 底孔贯通

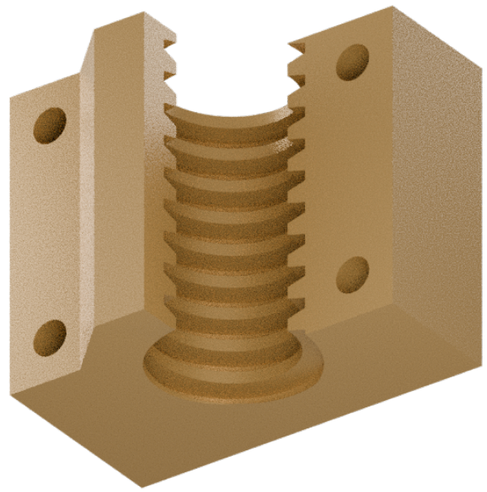


TRUE AXIAL SECTION / RH reference





SIDE VIEW / 侧视图



RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 26

中径 Dp = 29

大径 Dmaj = 33

螺距 / 导程 = 6

材质 C6782

仅右旋

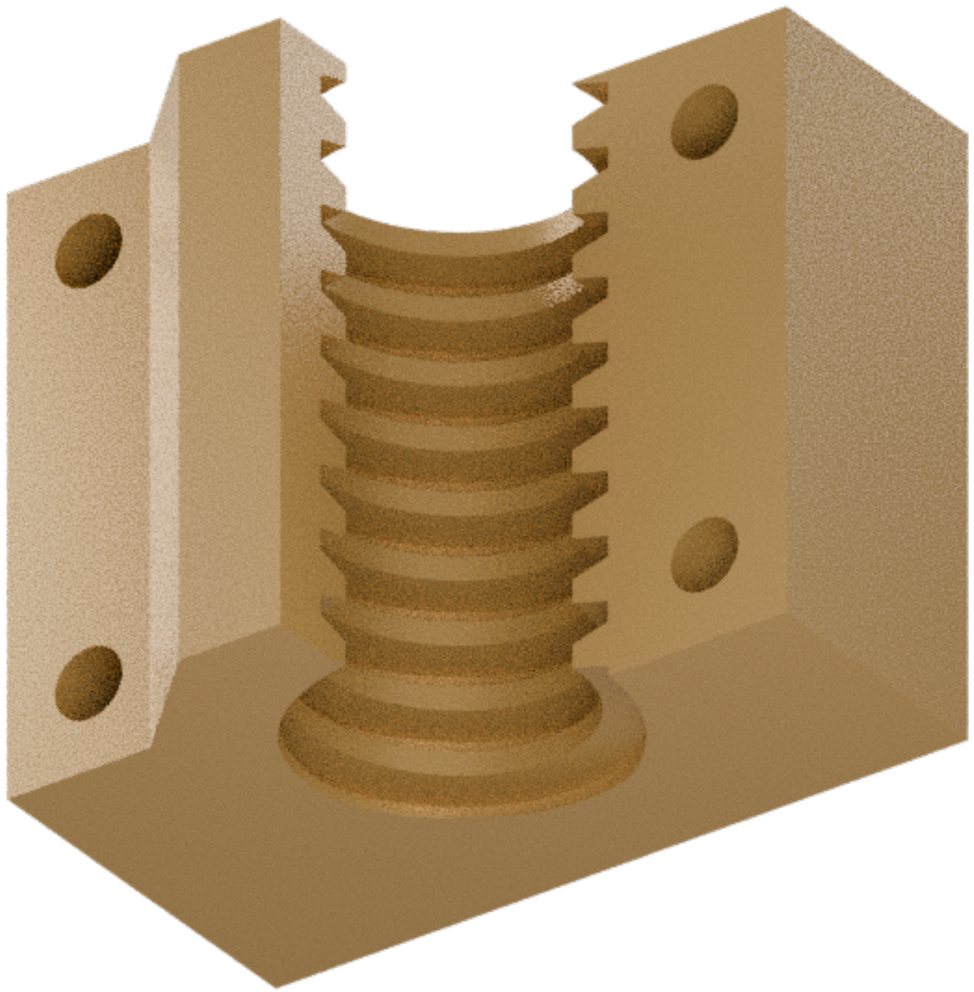
固体润滑剂镶嵌孔位置与尺寸原图未提供，选型模型未建立镶嵌孔几何。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

PDF scale 3.67647:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 自润滑型螺母

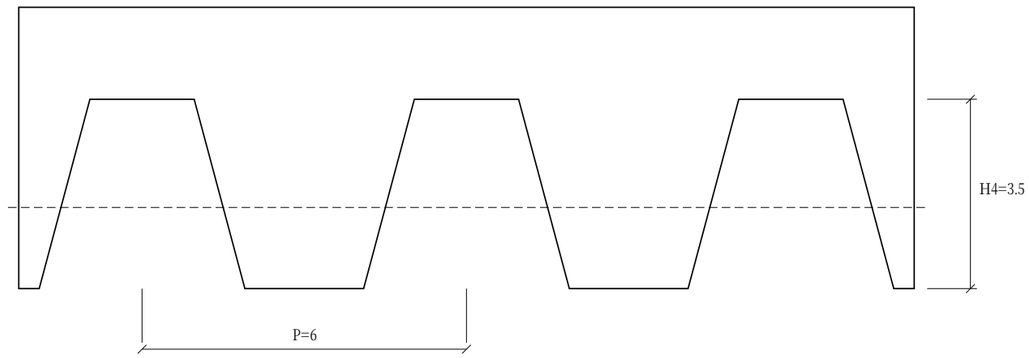
HCSMHR32　Tr 32 x 6　RH only



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 26 mm

Dp = 29 mm

Dmaj = 33 mm

H4 = 3.5 mm　ac = 0.5 mm

Single start: lead = P = 6 mm

安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M8 x 1.25: basic minor=6.647 mm

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

固体润滑剂镶嵌孔位置与尺寸原图未提供，选型模型未建立镶嵌孔几何。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。