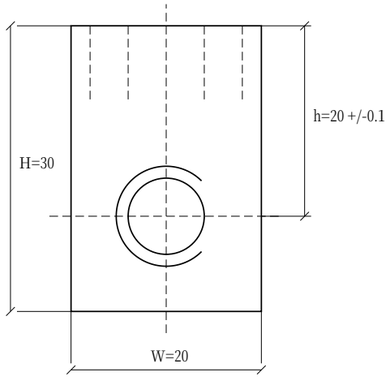
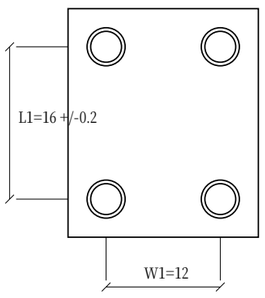
HC 加高方型螺母

HCSBNR10 / HCSBNL10　Tr 10 x 2　RH / LH

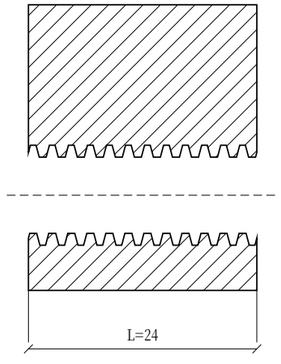
END VIEW / 端视图

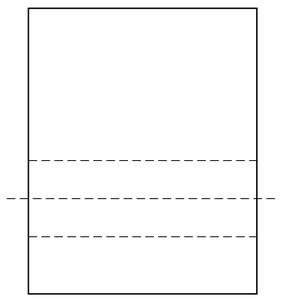


TOP VIEW / 4-M4 depth 8

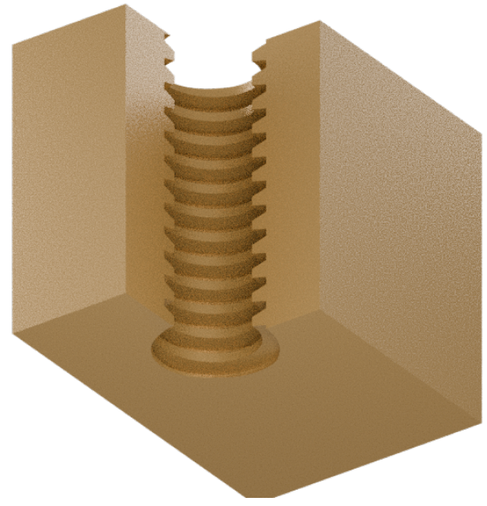


TRUE AXIAL SECTION / RH reference





SIDE VIEW / 侧视图



RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 8

中径 Dp = 9

大径 Dmaj = 10.5

螺距 / 导程 = 2

材质 C6782

左右旋分文件

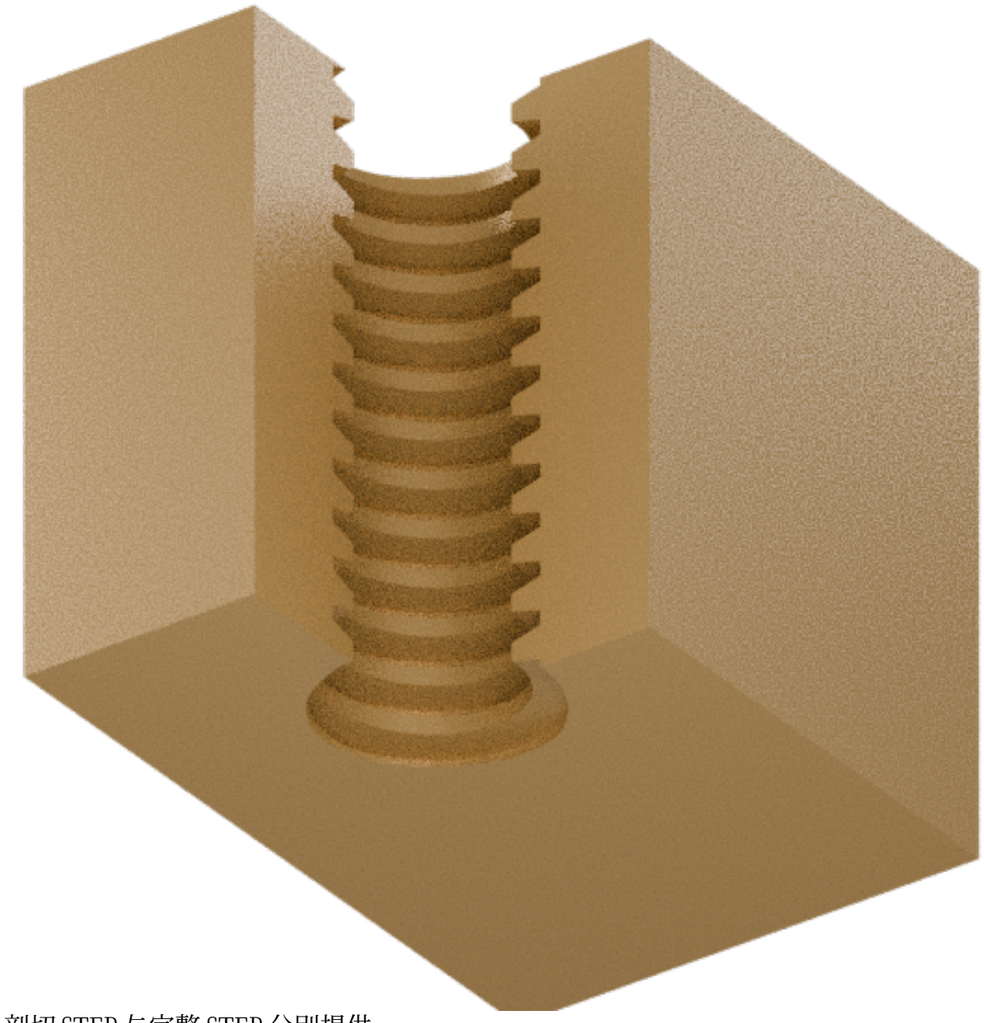
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达
，不作加工图。

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 加高方型螺母

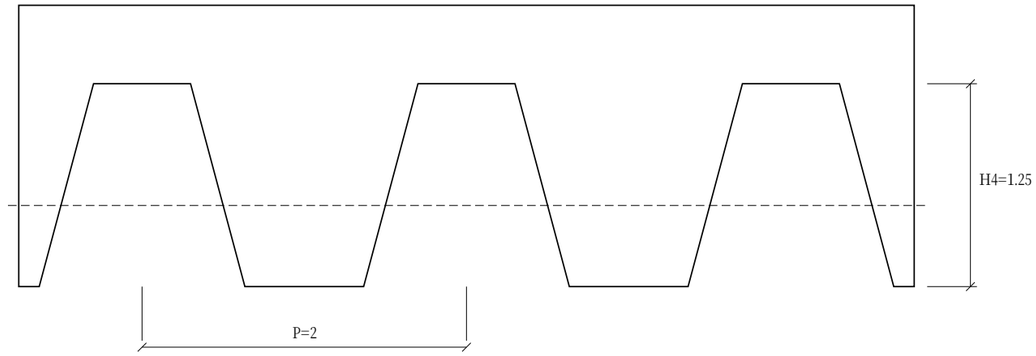
HCSBNR10 / HCSBNL10　Tr 10 x 2　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 8 mm

Dp = 9 mm

Dmaj = 10.5 mm

H4 = 1.25 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 2 mm

安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M4 x 0.7: basic minor=3.242 mm

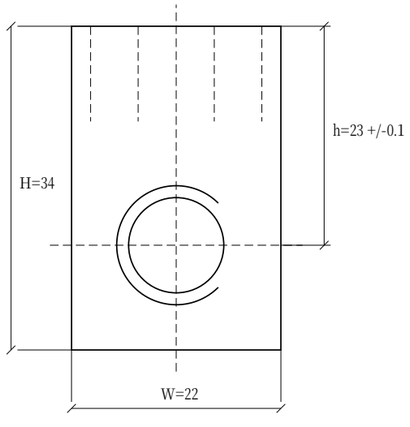
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

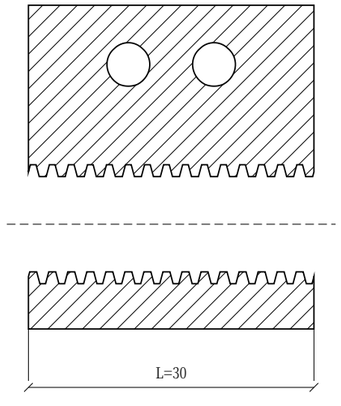
HC 加高方型螺母

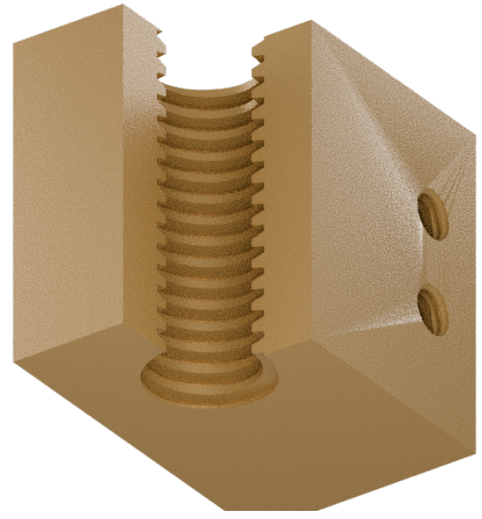
HCSBNR12 / HCSBNL12　Tr 12 x 2　RH / LH

END VIEW / 端视图



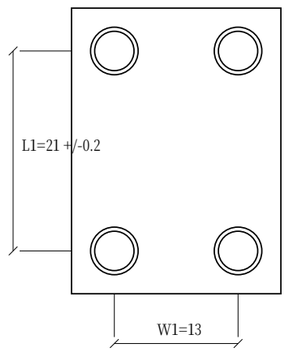
TRUE AXIAL SECTION / RH reference

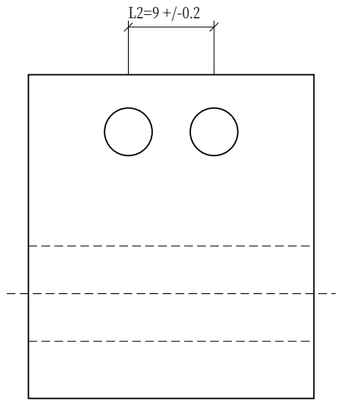




RH cutaway / 真实牙型剖切

TOP VIEW / 4-M5 depth 10





2-M5 depth 15; pilot drill THRU; t=6

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 10

中径 Dp = 11

大径 Dmaj = 12.5

螺距 / 导程 = 2

材质 C6782

左右旋分文件

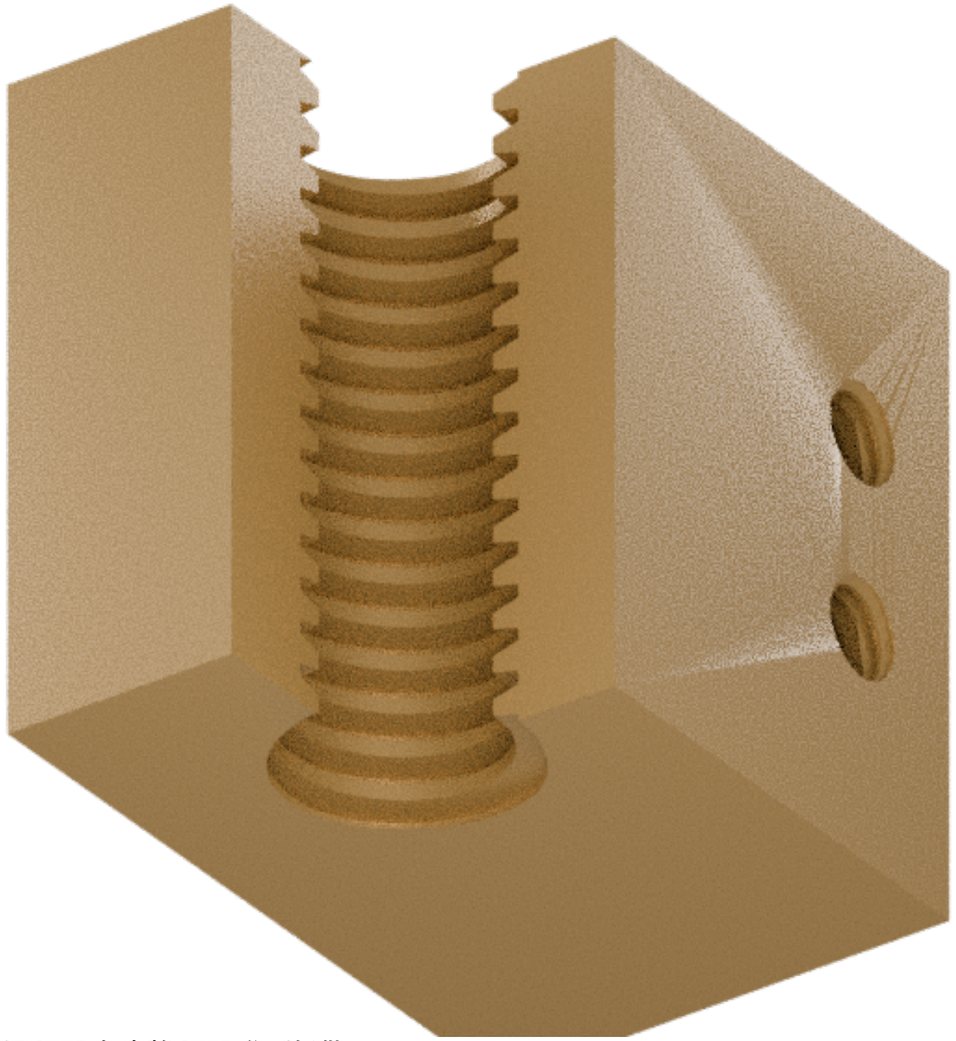
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 加高方型螺母

HCSBNR12 / HCSBNL12　Tr 12 x 2　RH / LH



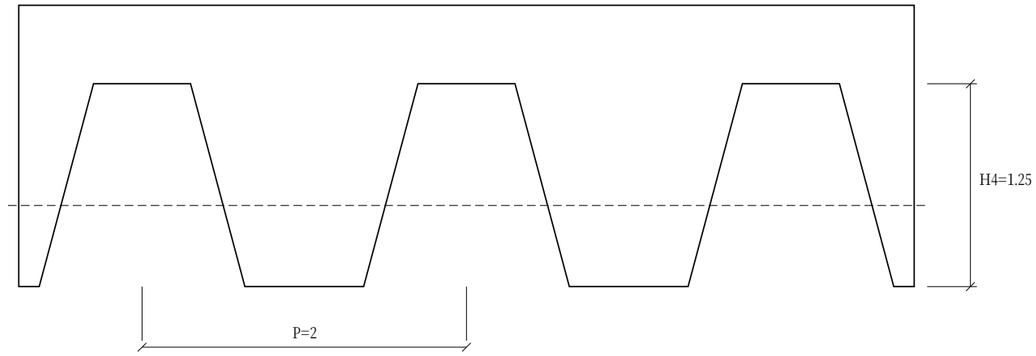
四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 10 mm

Dp = 11 mm

Dmaj = 12.5 mm

H4 = 1.25 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 2 mm

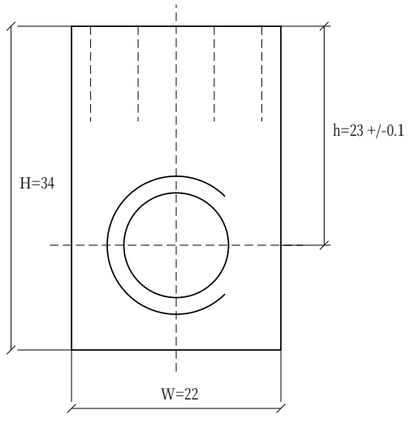
安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M5 x 0.8: basic minor=4.134 mm

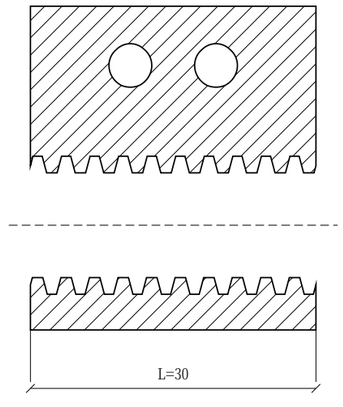
HC 加高方型螺母

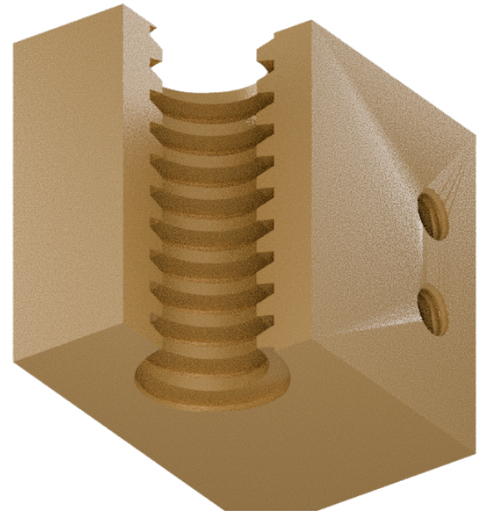
HCSBNR14 / HCSBNL14　Tr 14 x 3　RH / LH

END VIEW / 端视图



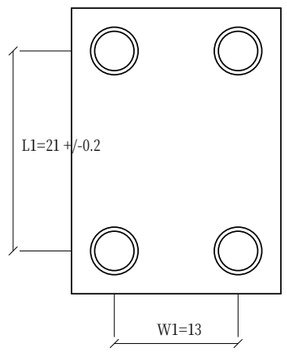
TRUE AXIAL SECTION / RH reference

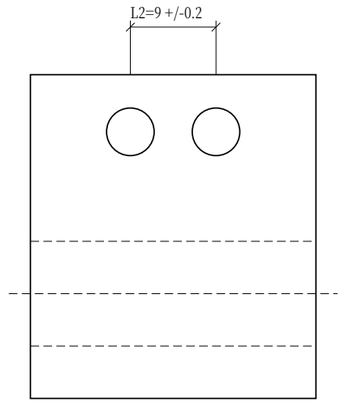




RH cutaway / 真实牙型剖切

TOP VIEW / 4-M5 depth 10





2-M5 depth 15; pilot drill THRU; t=6

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 11

中径 Dp = 12.5

大径 Dmaj = 14.5

螺距 / 导程 = 3

材质 C6782

左右旋分文件

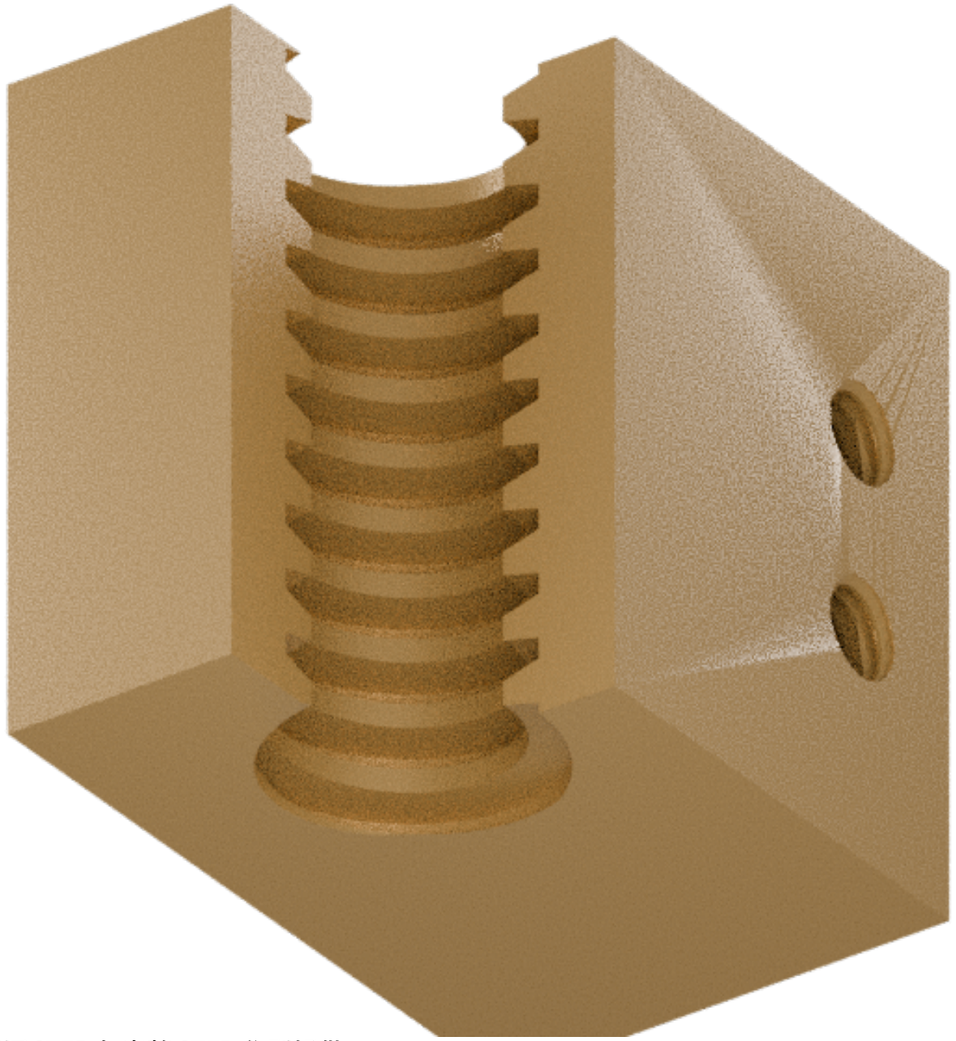
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 加高方型螺母

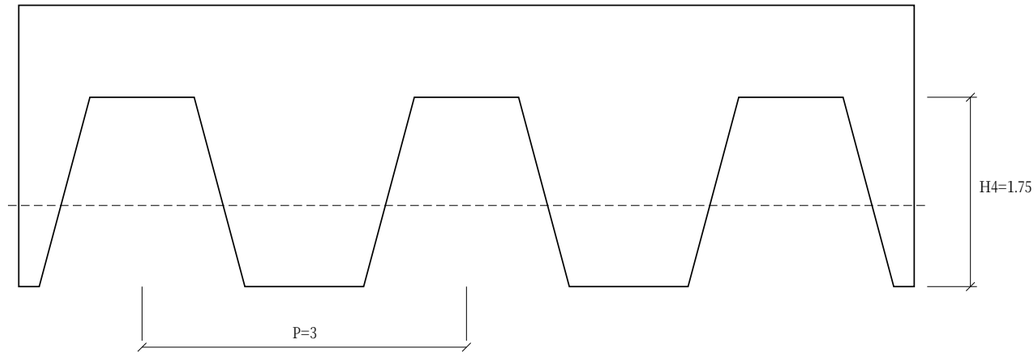
HCSBNR14 / HCSBNL14　Tr 14 x 3　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 11 mm

Dp = 12.5 mm

Dmaj = 14.5 mm

H4 = 1.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 3 mm

安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M5 x 0.8: basic minor=4.134 mm

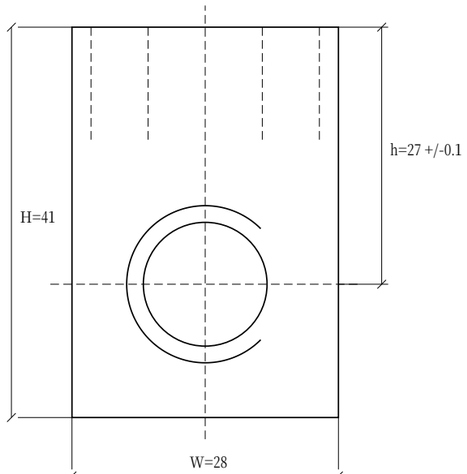
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

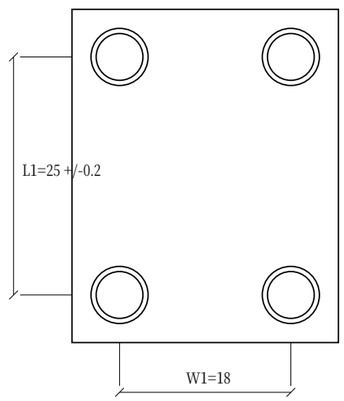
HC 加高方型螺母

HCSBNR16 / HCSBNL16　Tr 16 x 3　RH / LH

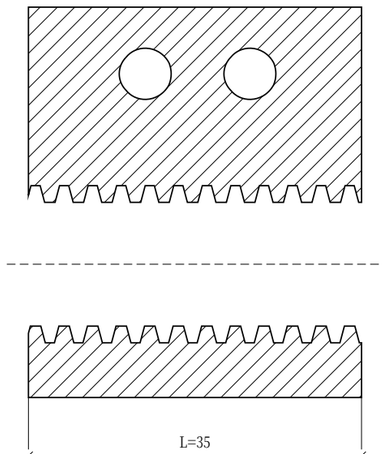
END VIEW / 端视图

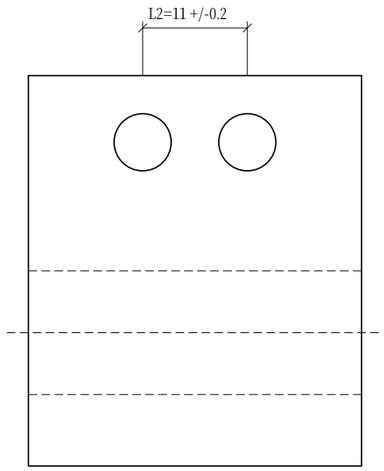


TOP VIEW / 4-M6 depth 12

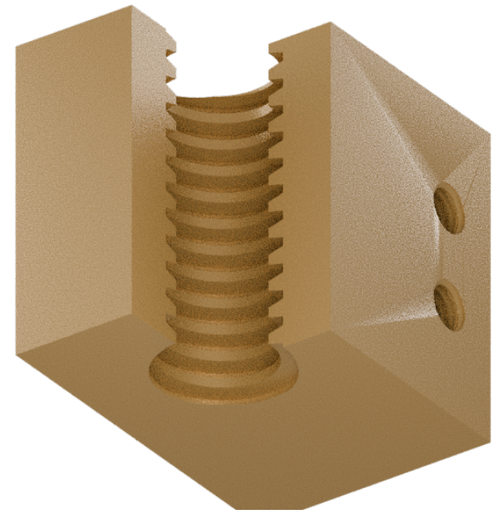


TRUE AXIAL SECTION / RH reference





2-M6 depth 18; pilot drill THRU; t=7



RH cutaway / 真实牙型剖切

30° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 13

中径 Dp = 14.5

大径 Dmaj = 16.5

螺距 / 导程 = 3

材质 C6782

左右旋分文件

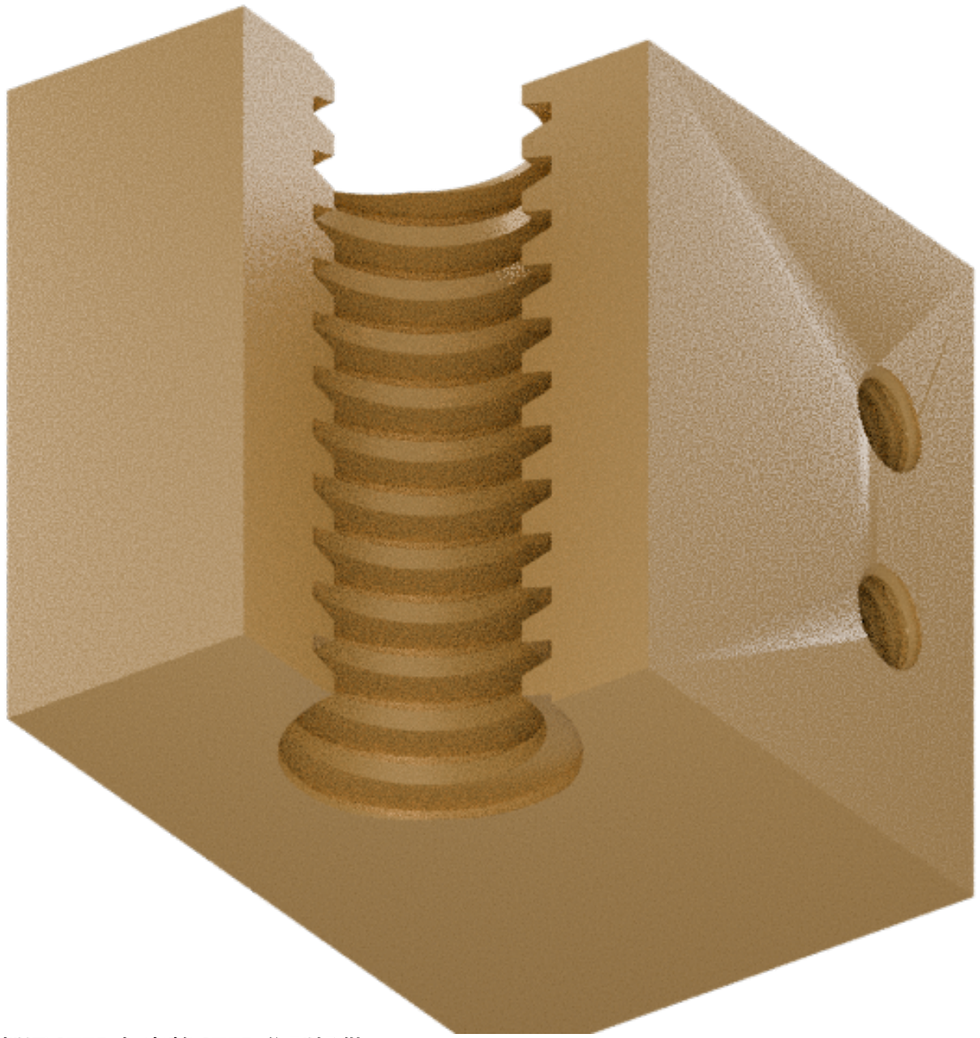
30° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 加高方型螺母

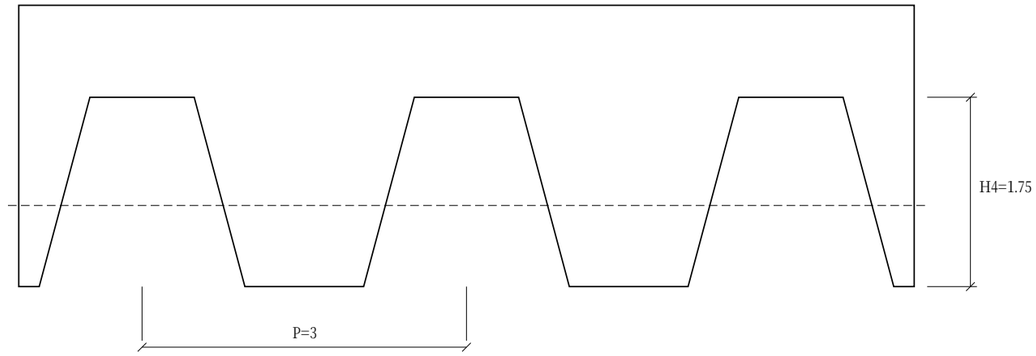
HCSBNR16 / HCSBNL16　Tr 16 x 3　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 13 mm

Dp = 14.5 mm

Dmaj = 16.5 mm

H4 = 1.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 3 mm

安装孔 / ISO metric coarse thread ・ 60 deg

M6 x 1: basic minor=4.917 mm

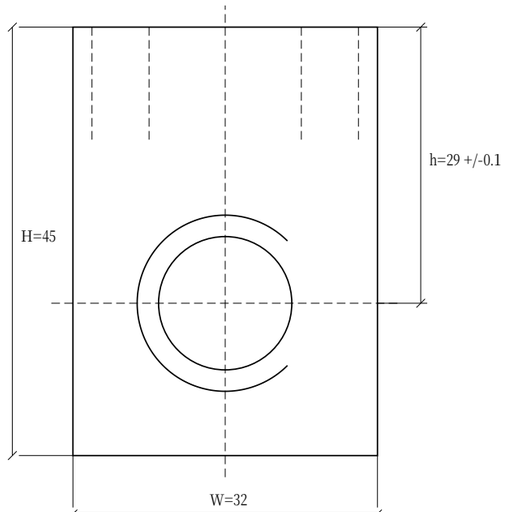
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

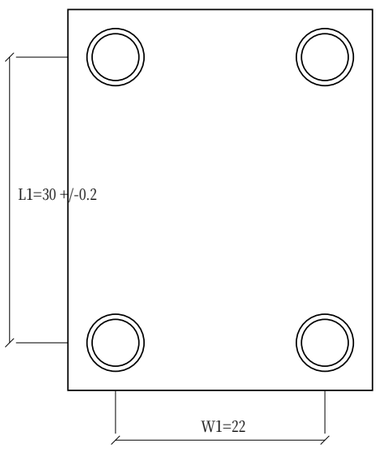
HC 加高方型螺母

HCSBNR18 / HCSBNL18　Tr 18 x 4　RH / LH

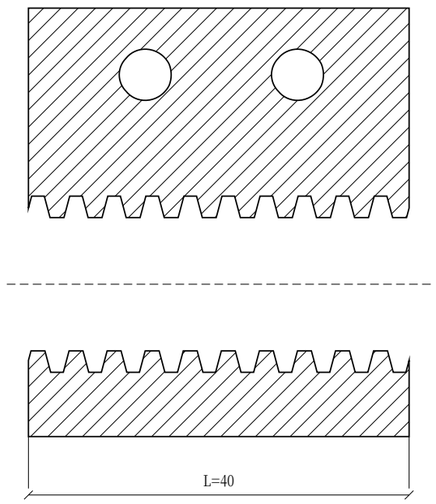
END VIEW / 端视图

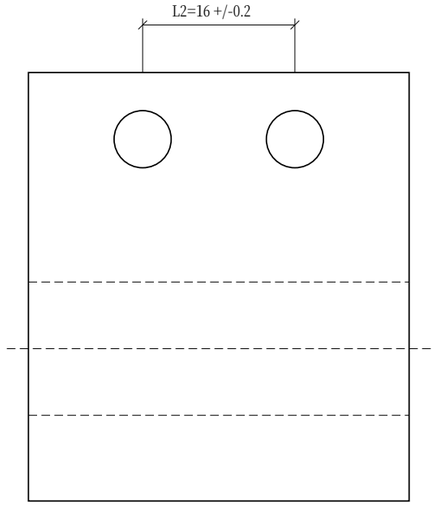


TOP VIEW / 4-M6 depth 12

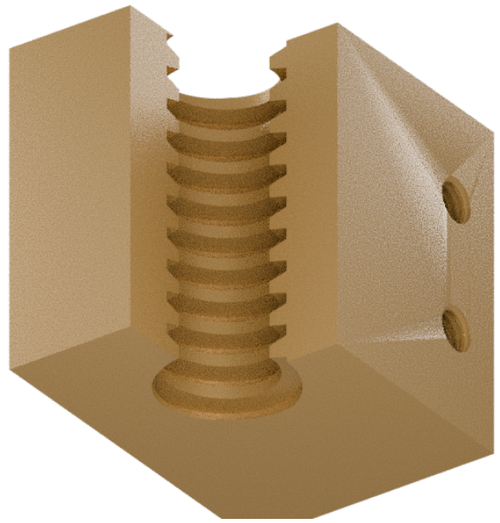


TRUE AXIAL SECTION / RH reference





2-M6 depth 18; pilot drill THRU; t=7



RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 14

中径 Dp = 16

大径 Dmaj = 18.5

螺距 / 导程 = 4

材质 C6782

左右旋分文件

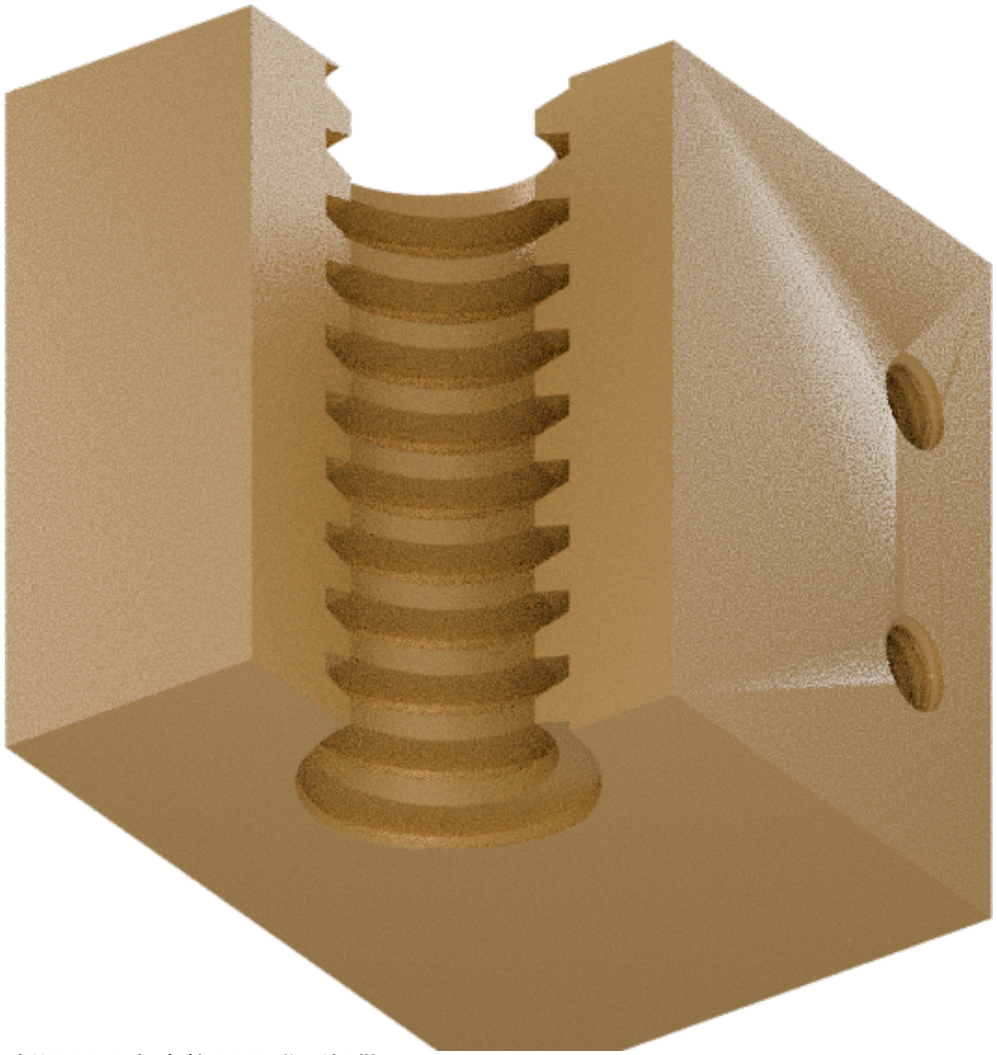
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达
，不作加工图。

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 加高方型螺母

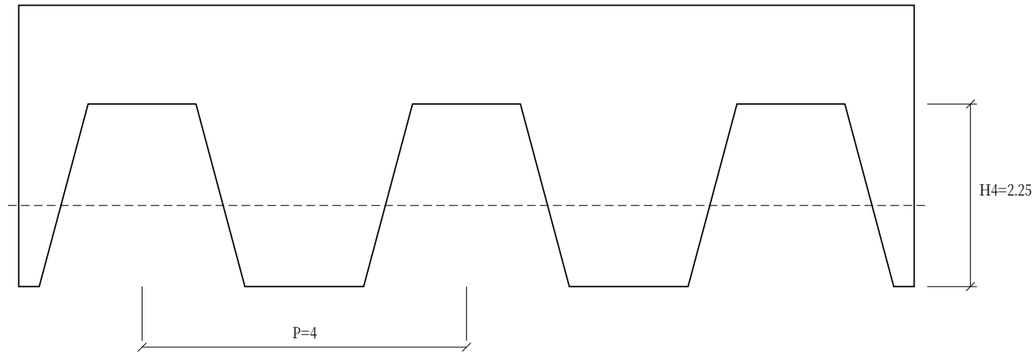
HCSBNR18 / HCSBNL18　Tr 18 x 4　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 14 mm

Dp = 16 mm

Dmaj = 18.5 mm

H4 = 2.25 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 4 mm

安装孔 / ISO metric coarse thread ・ 60 deg

M6 x 1: basic minor=4.917 mm

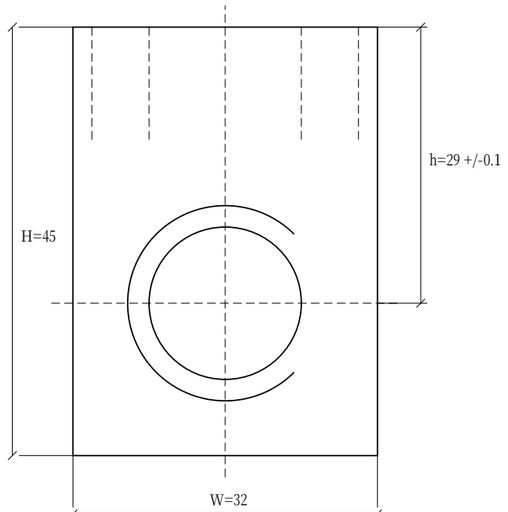
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

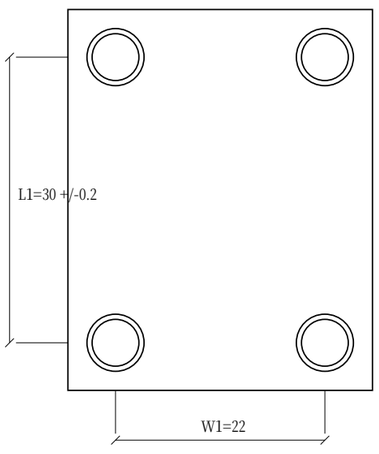
HC 加高方型螺母

HCSBNR20 / HCSBNL20　Tr 20 x 4　RH / LH

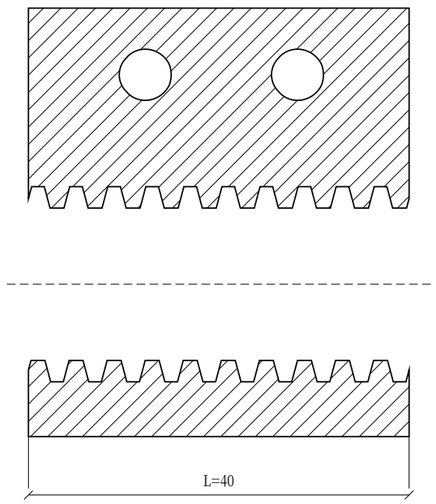
END VIEW / 端视图

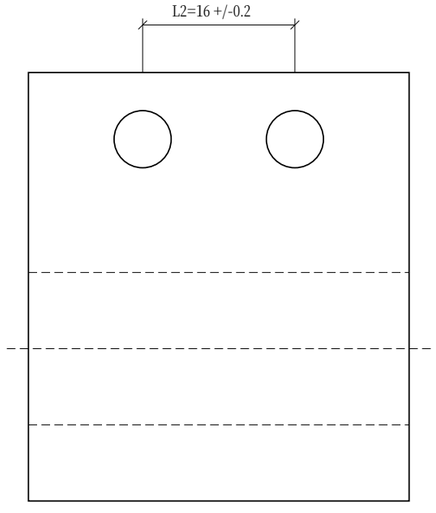


TOP VIEW / 4-M6 depth 12

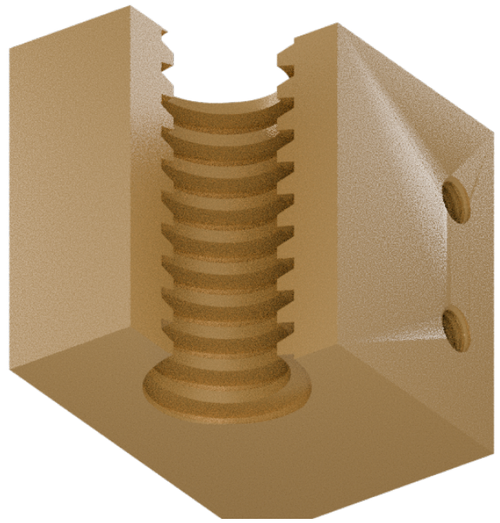


TRUE AXIAL SECTION / RH reference





2-M6 depth 18; pilot drill THRU; t=7



RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 16

中径 Dp = 18

大径 Dmaj = 20.5

螺距 / 导程 = 4

材质 C6782

左右旋分文件

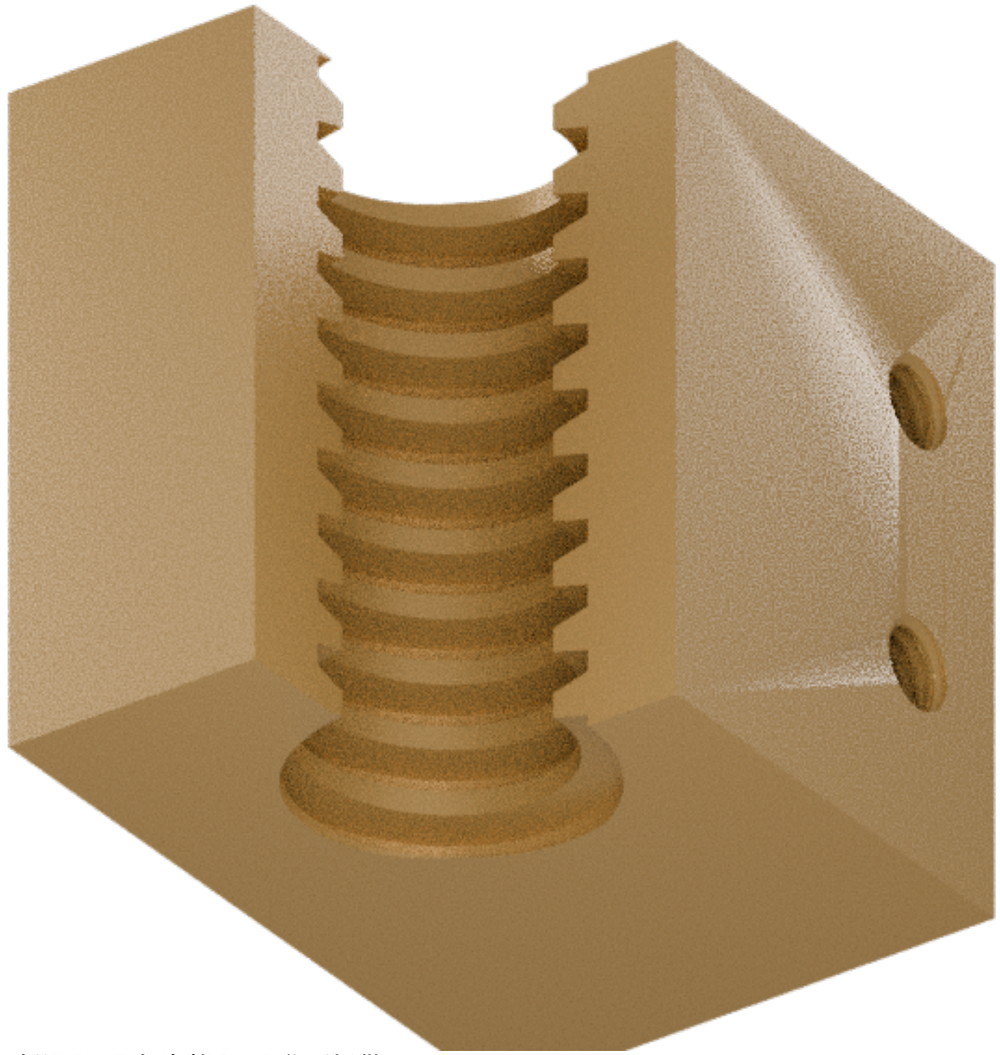
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达
，不作加工图。

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 加高方型螺母

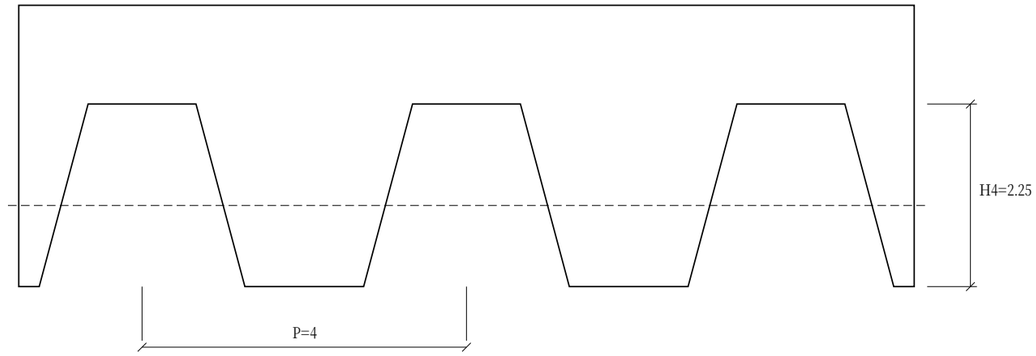
HCSBNR20 / HCSBNL20　Tr 20 x 4　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 16 mm

Dp = 18 mm

Dmaj = 20.5 mm

H4 = 2.25 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 4 mm

安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M6 x 1: basic minor=4.917 mm

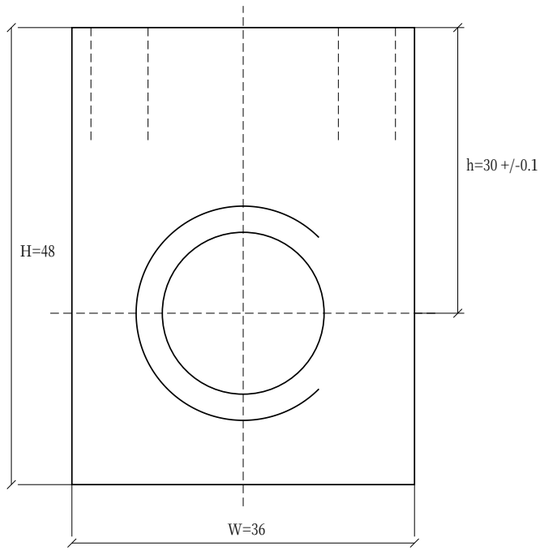
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

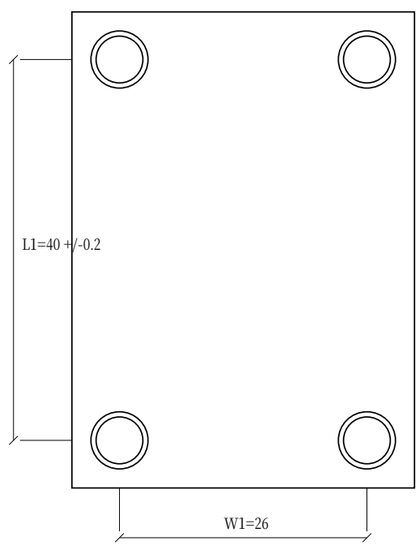
HC 加高方型螺母

HCSBNR22 / HCSBNL22　Tr 22 x 5　RH / LH

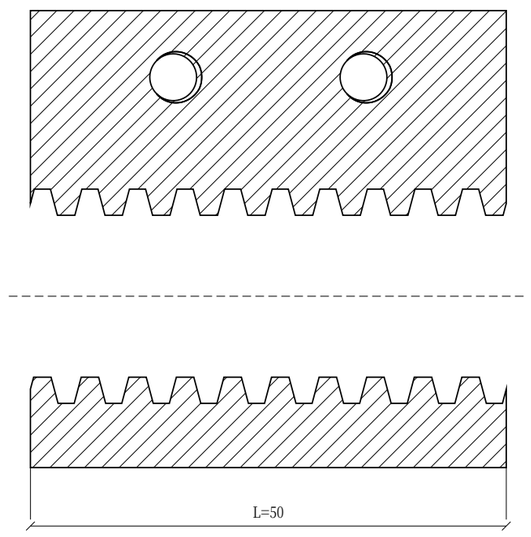
END VIEW / 端视图

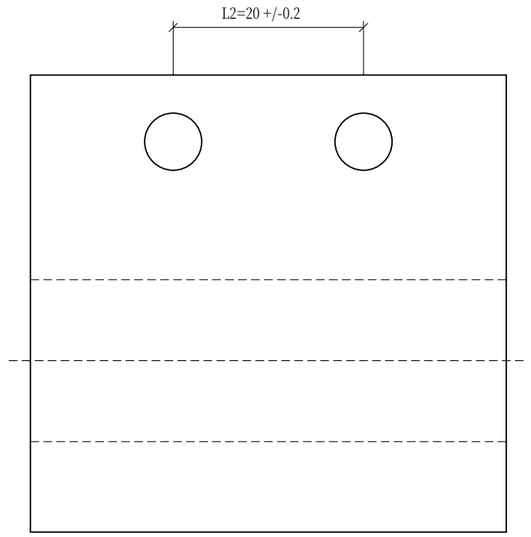


TOP VIEW / 4-M6 depth 12

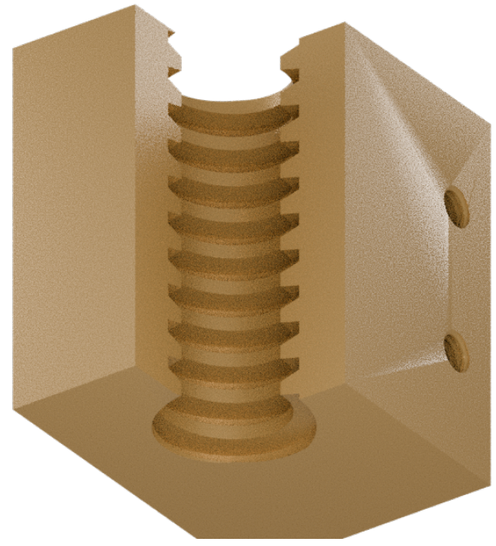


TRUE AXIAL SECTION / RH reference





2-M6 depth 18; pilot drill THRU; t=7



RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 17

中径 Dp = 19.5

大径 Dmaj = 22.5

螺距 / 导程 = 5

材质 C6782

左右旋分文件

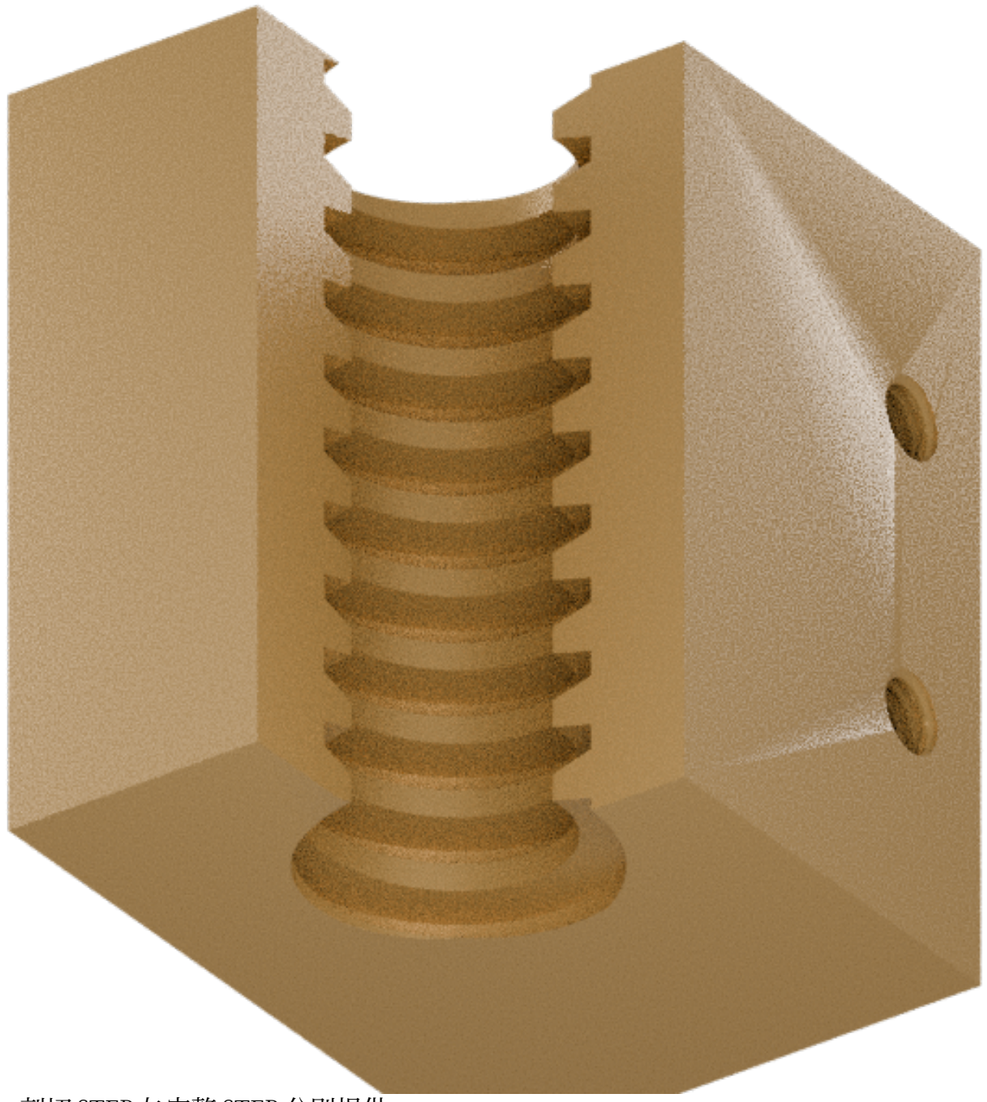
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达
，不作加工图。

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 加高方型螺母

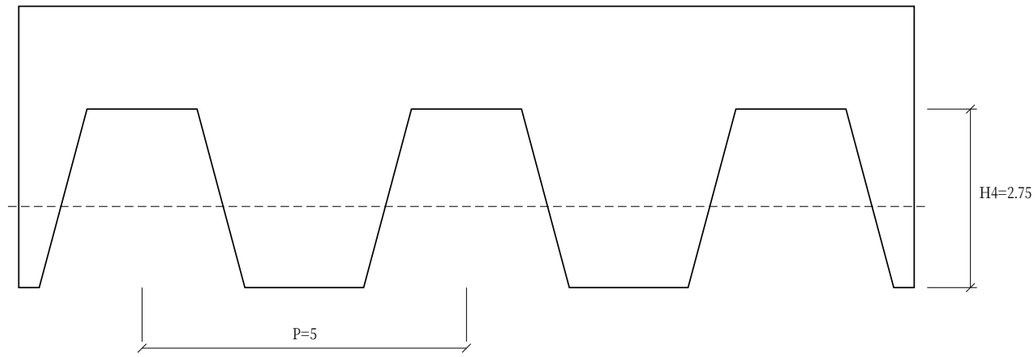
HCSBNR22 / HCSBNL22　Tr 22 x 5　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 17 mm

Dp = 19.5 mm

Dmaj = 22.5 mm

H4 = 2.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 5 mm

安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M6 x 1: basic minor=4.917 mm

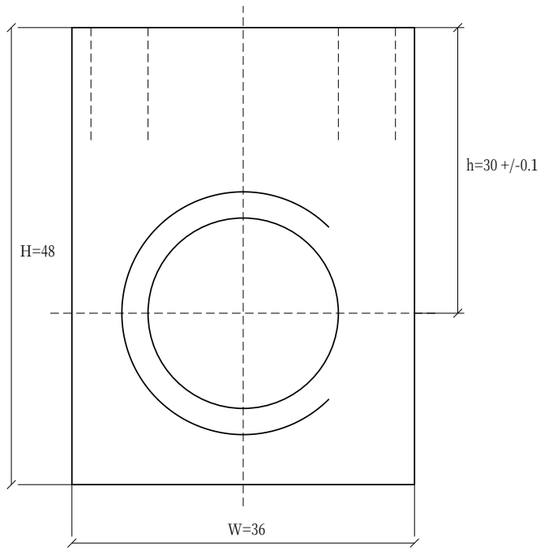
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

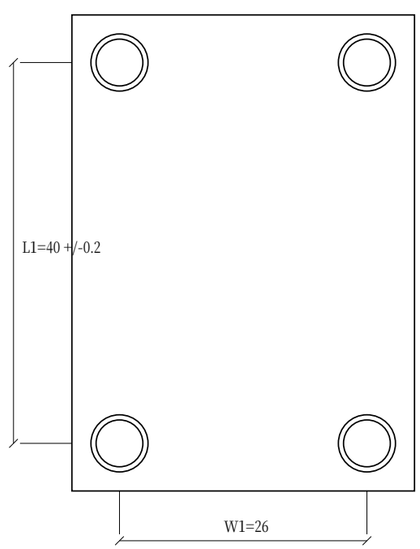
HC 加高方型螺母

HCSBNR25 / HCSBNL25　Tr 25 x 5　RH / LH

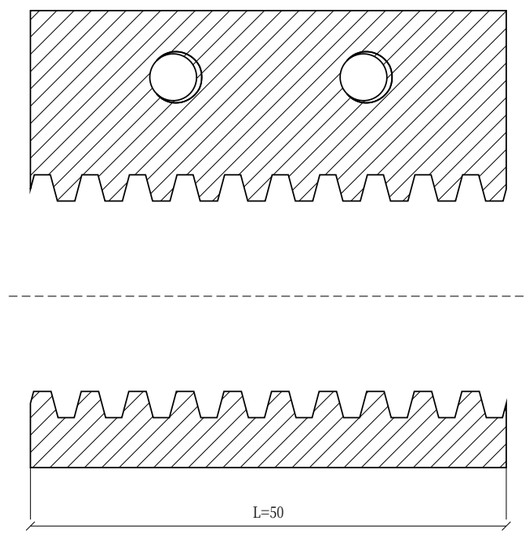
END VIEW / 端视图

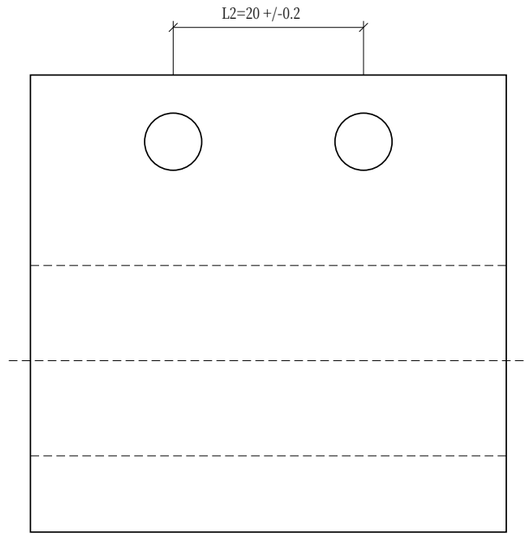


TOP VIEW / 4-M6 depth 12

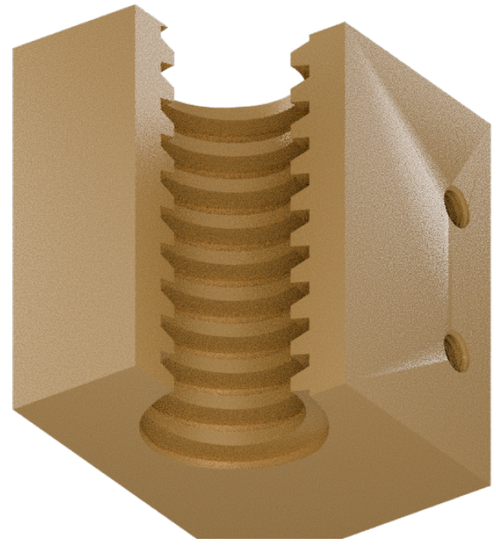


TRUE AXIAL SECTION / RH reference





2-M6 depth 18; pilot drill THRU; t=7



RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 20

中径 Dp = 22.5

大径 Dmaj = 25.5

螺距 / 导程 = 5

材质 C6782

左右旋分文件

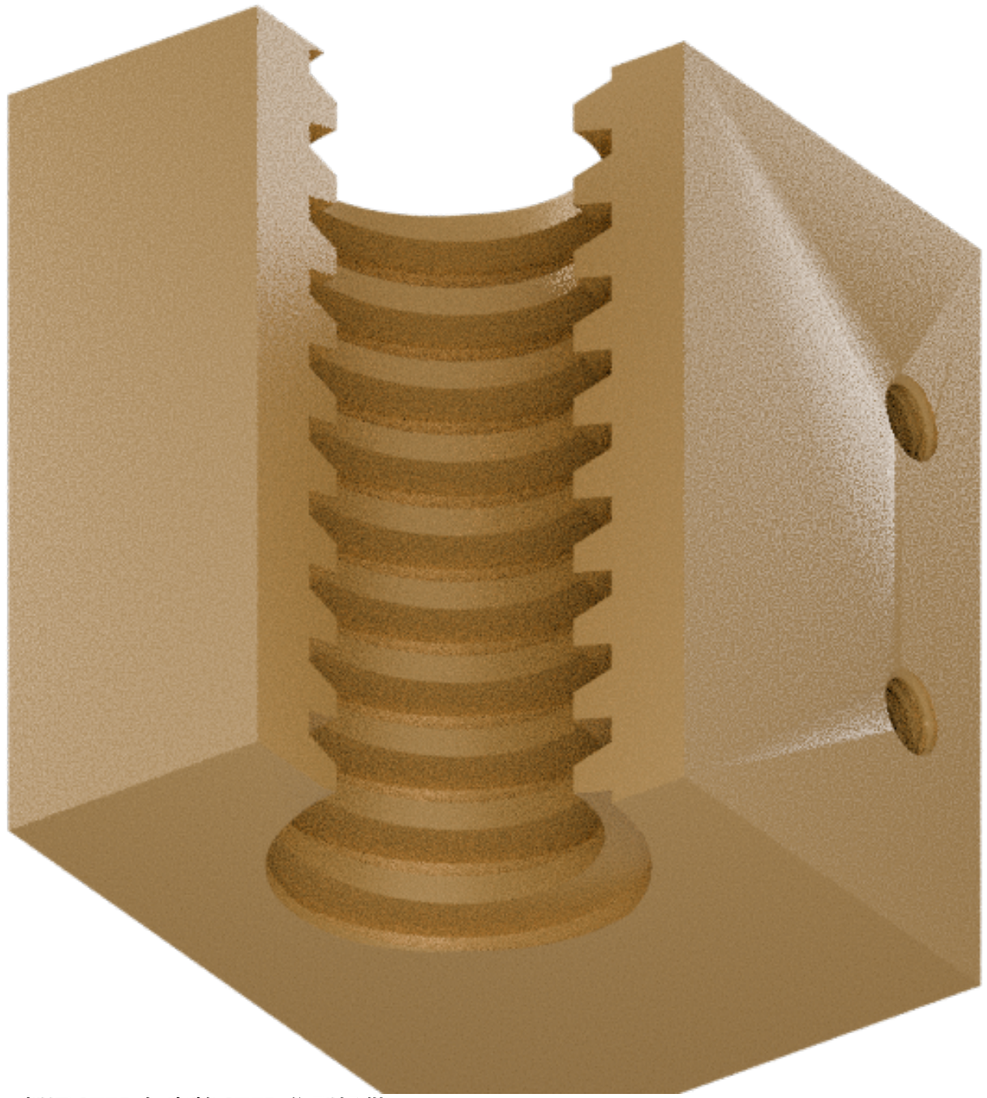
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 加高方型螺母

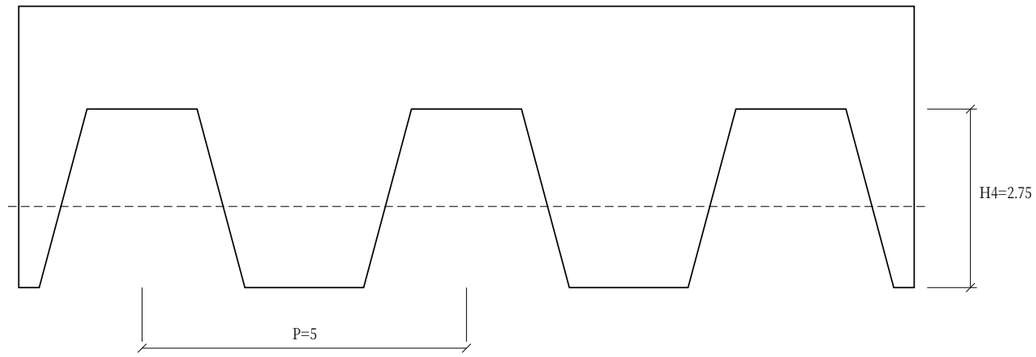
HCSBNR25 / HCSBNL25　Tr 25 x 5　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 20 mm

Dp = 22.5 mm

Dmaj = 25.5 mm

H4 = 2.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 5 mm

安装孔 / ISO metric coarse thread ・ 60 deg

M6 x 1: basic minor=4.917 mm

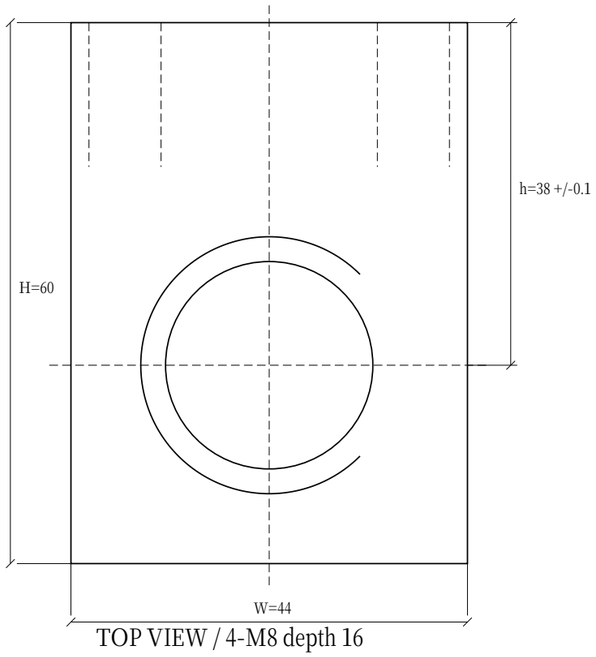
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

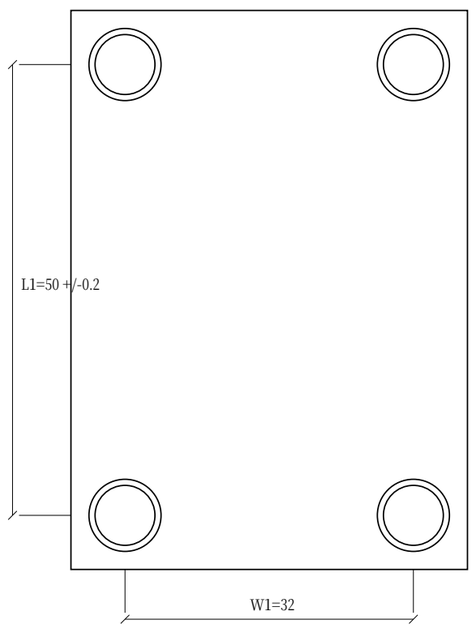
HC 加高方型螺母

HCSBNR28 / HCSBNL28　Tr 28 x 5　RH / LH

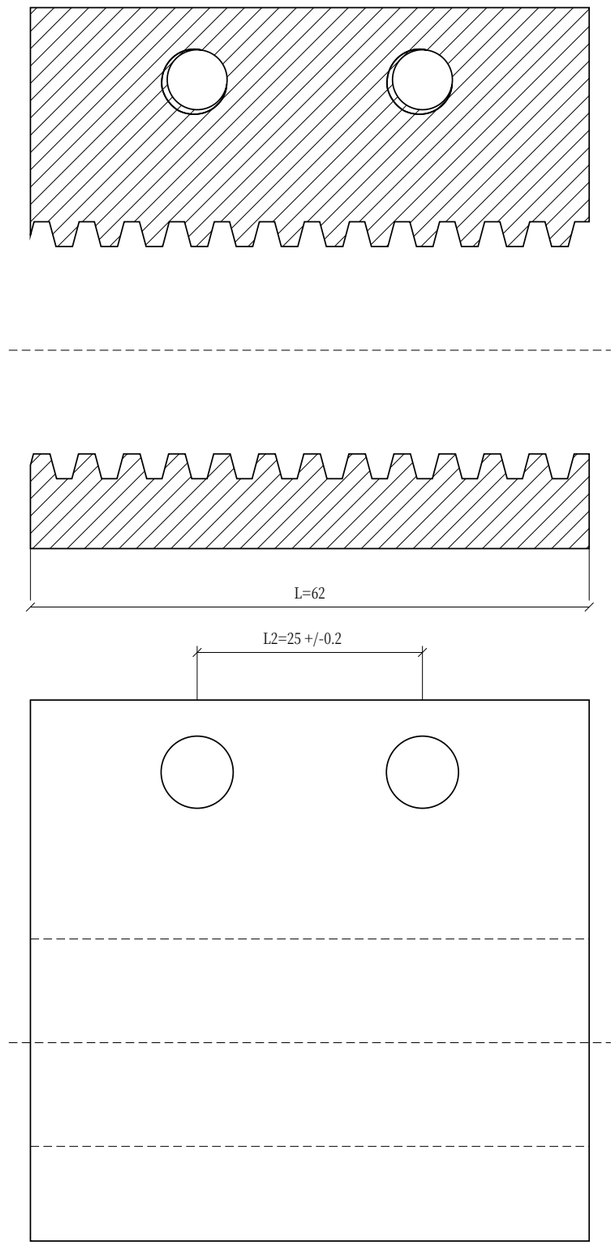
END VIEW / 端视图



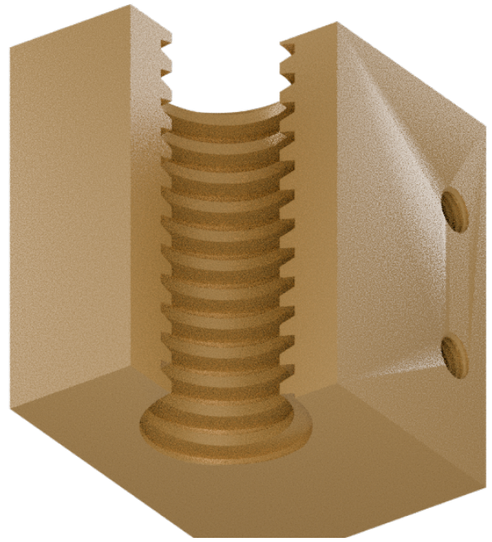
TOP VIEW / 4-M8 depth 16



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



2-M8 depth 22; pilot drill THRU; t=8



RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 23

中径 Dp = 25.5

大径 Dmaj = 28.5

螺距 / 导程 = 5

材质 C6782

左右旋分文件

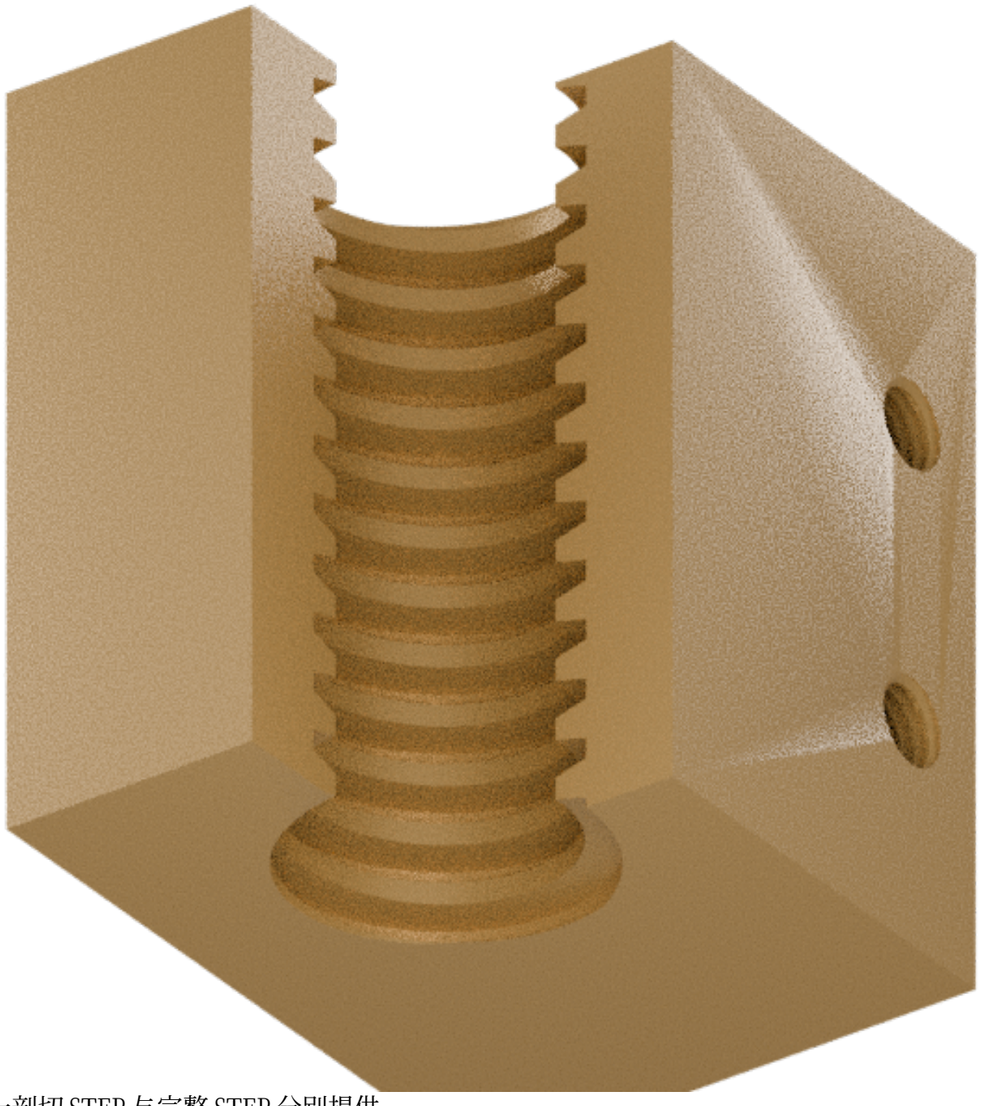
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达
，不作加工图。

PDF scale 4.16667:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 加高方型螺母

HCSBNR28 / HCSBNL28　Tr 28 x 5　RH / LH



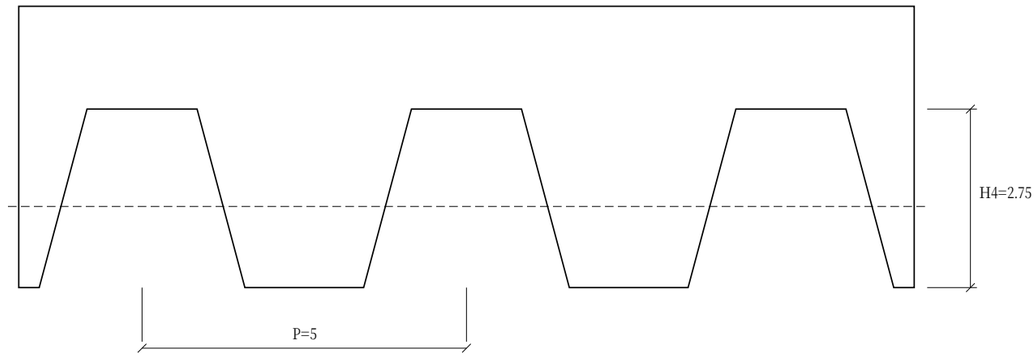
四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 23 mm

Dp = 25.5 mm

Dmaj = 28.5 mm

H4 = 2.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 5 mm

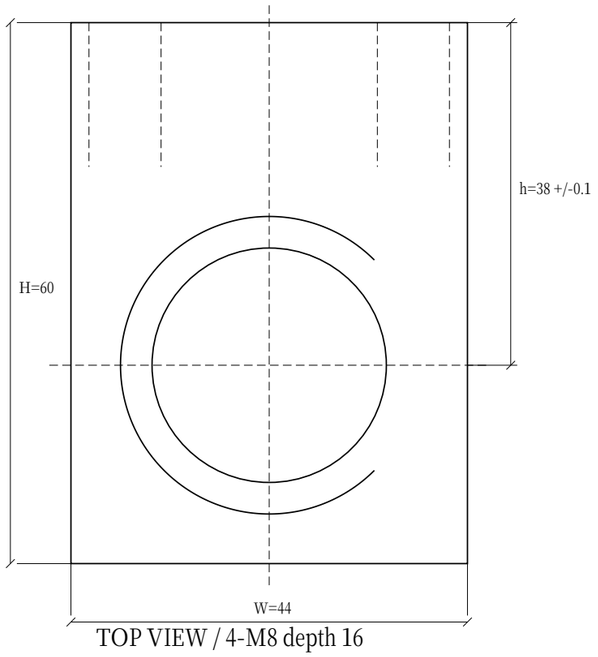
安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M8 x 1.25: basic minor=6.647 mm

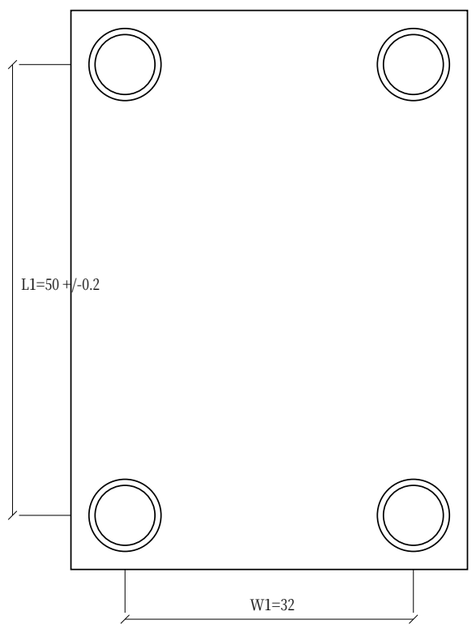
HC 加高方型螺母

HCSBNR32 / HCSBNL32　Tr 32 x 6　RH / LH

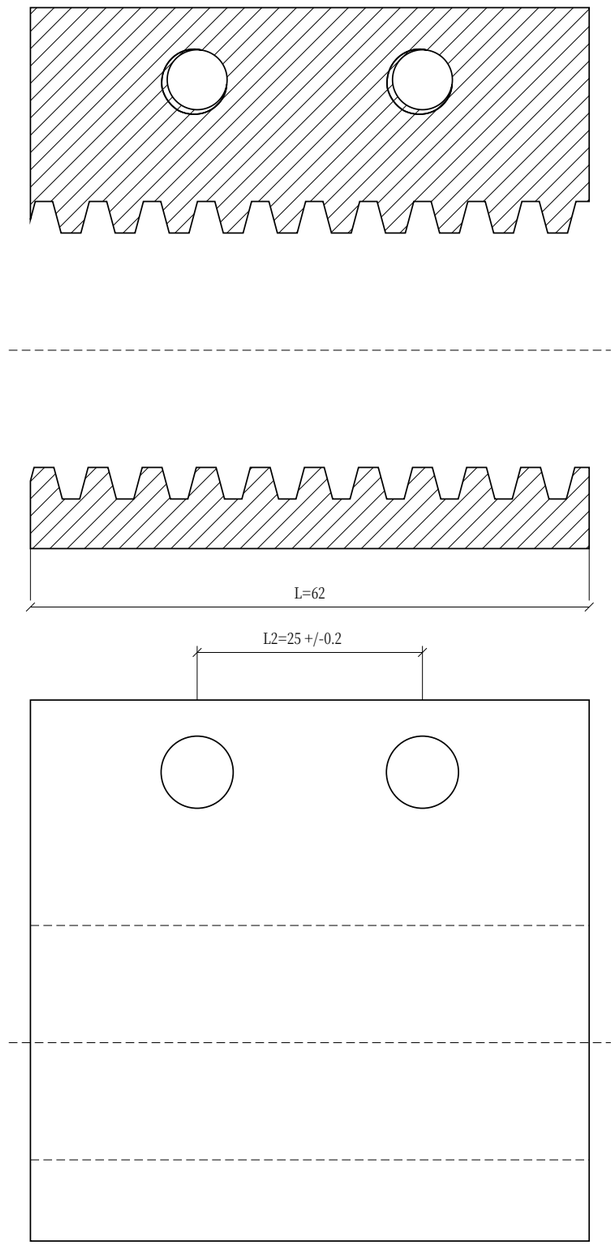
END VIEW / 端视图



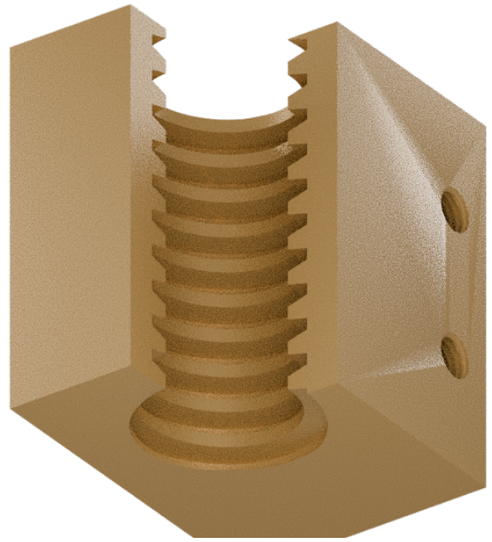
TOP VIEW / 4-M8 depth 16



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



2-M8 depth 22; pilot drill THRU; t=8



RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 26

中径 Dp = 29

大径 Dmaj = 33

螺距 / 导程 = 6

材质 C6782

左右旋分文件

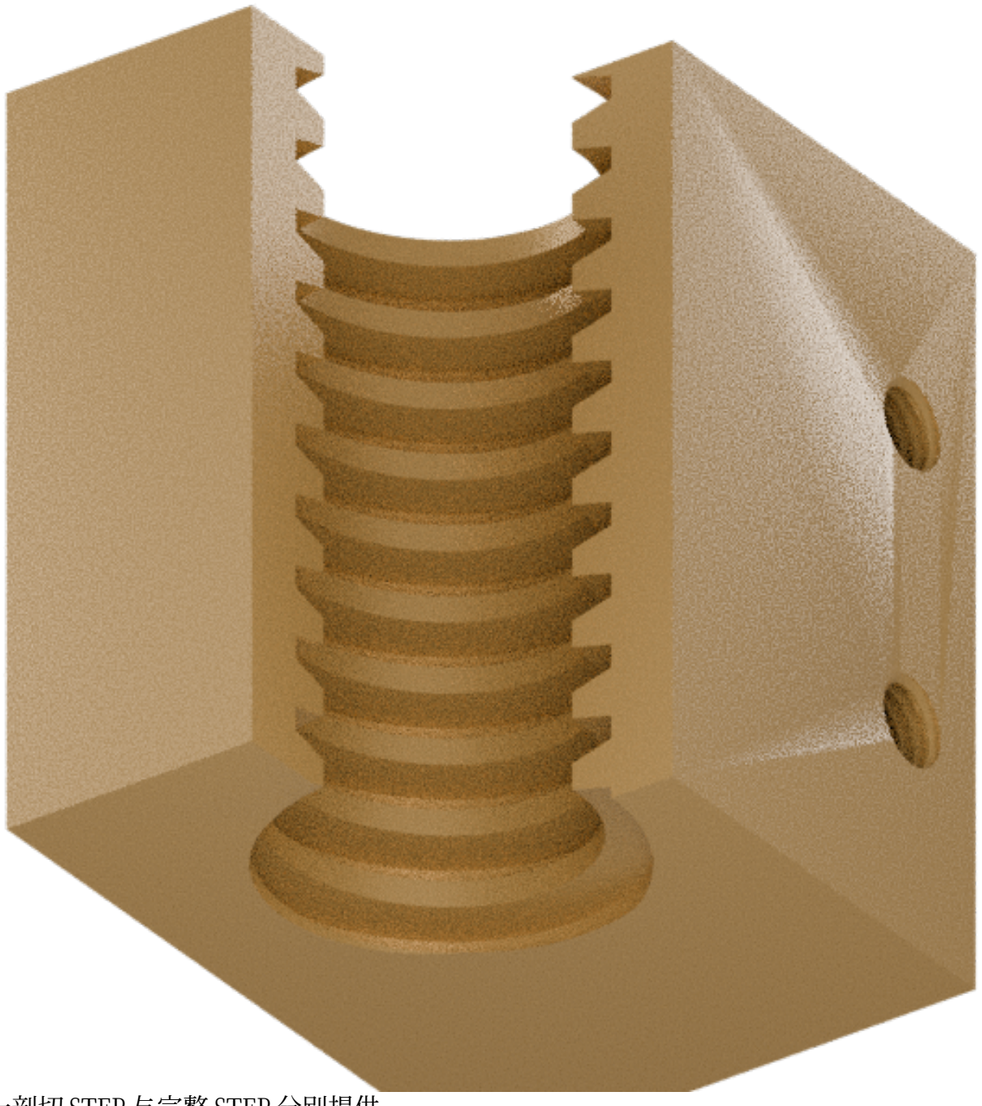
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M
螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达
，不作加工图。

PDF scale 4.16667:1

STEP / DXF mm 1:1

HC 加高方型螺母

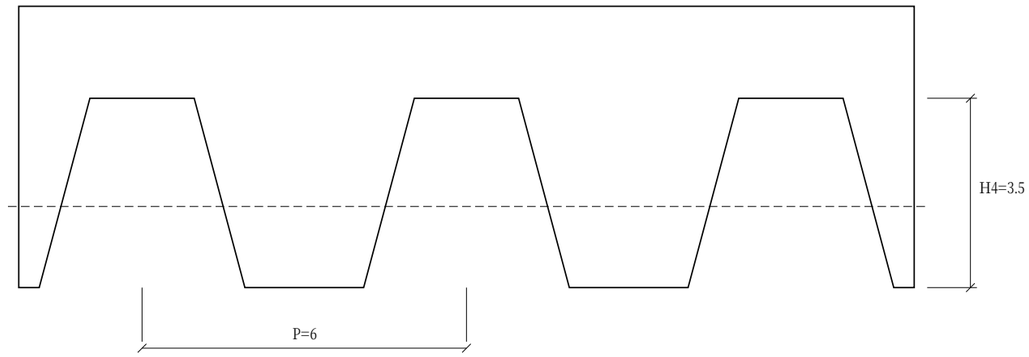
HCSBNR32 / HCSBNL32　Tr 32 x 6　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 26 mm

Dp = 29 mm

Dmaj = 33 mm

H4 = 3.5 mm　ac = 0.5 mm

Single start: lead = P = 6 mm

安装孔 / ISO metric coarse thread · 60 deg

M8 x 1.25: basic minor=6.647 mm

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

30° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。