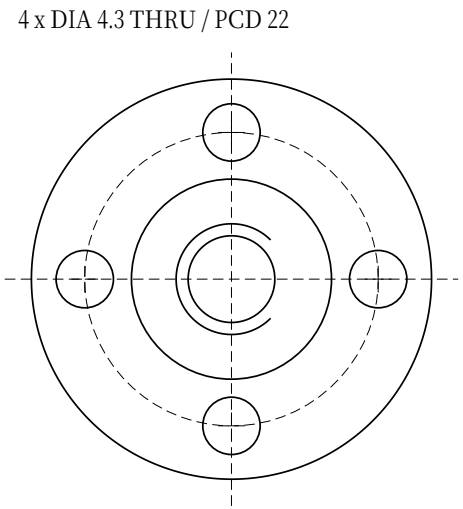
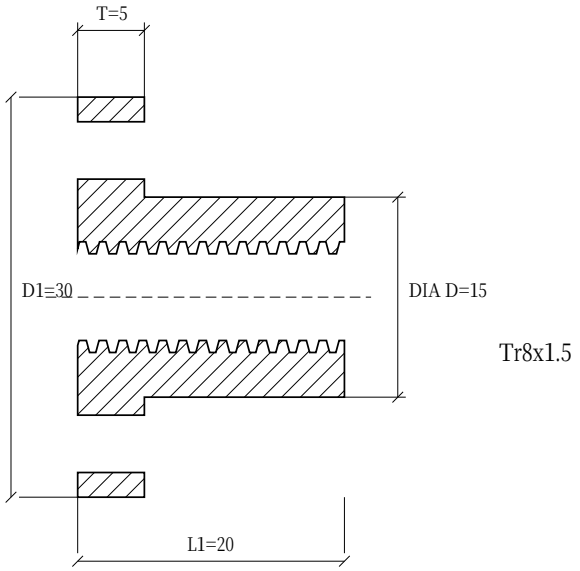
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSFR8　Tr 8 x 1.5　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference

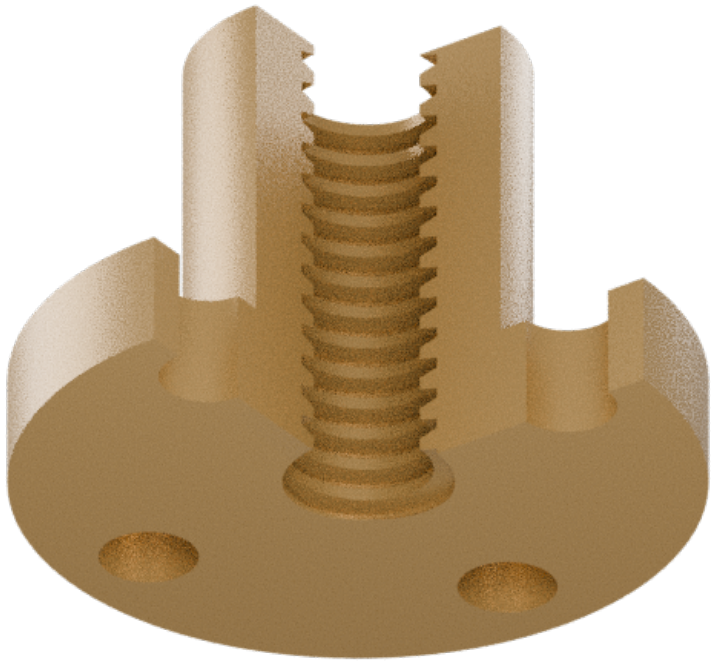


d=8 P=1.5 D=15 L1=20 D1=30 T=5 PCD=22 K=4.3

30 ° 梯形内螺纹：小径 6.5 / 中径 7.25 / 大径 8.3 mm；单线，导程 1.5 mm。
STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。
牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。
剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。
PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 1/48, sheet 1/2.

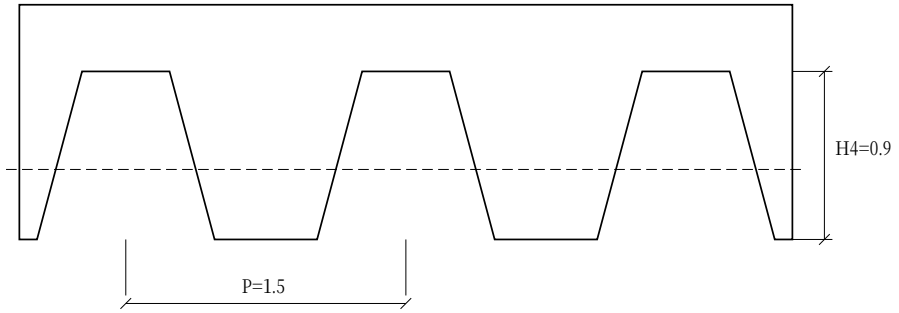
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSFR8_Tr8x1.5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 6.5 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 7.25 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 8.3 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.15 mm

Lead / 导程 (single start): 1.5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

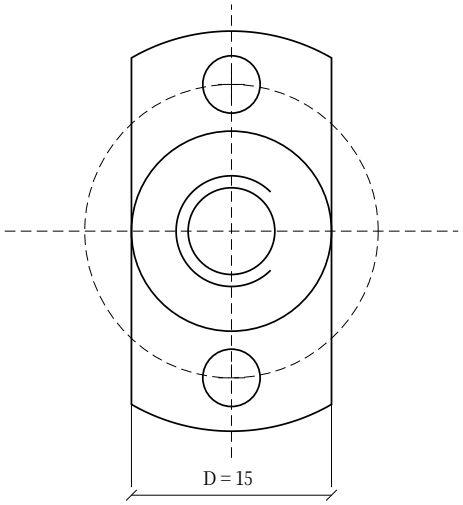
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

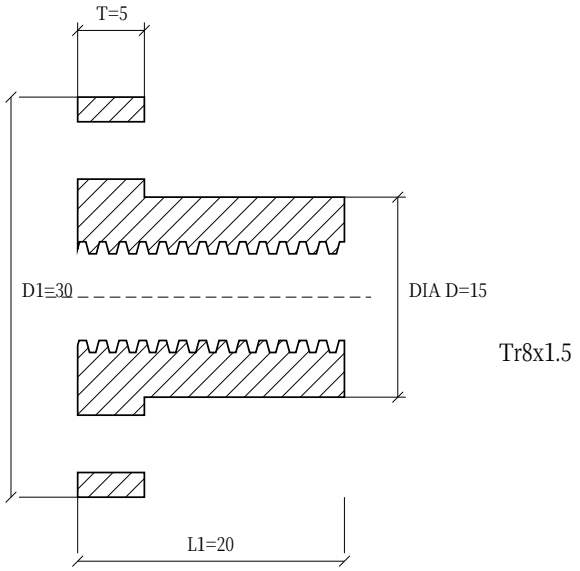
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSNR8　Tr 8 x 1.5　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference

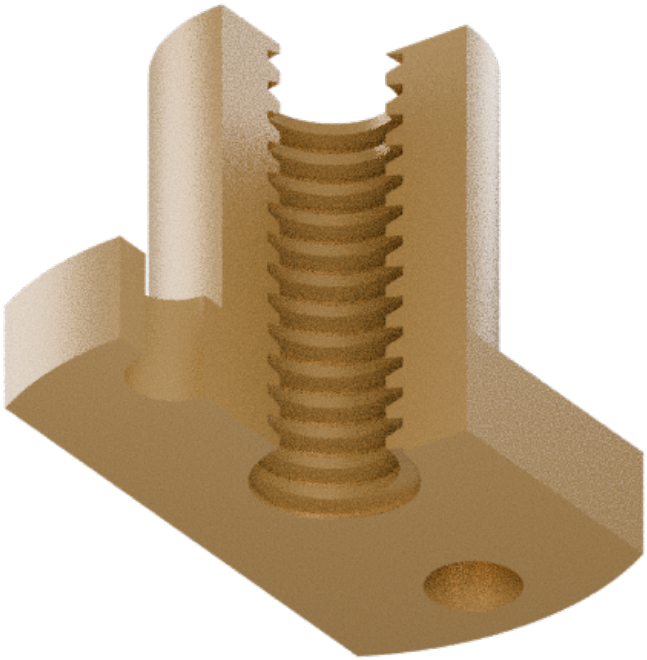


d=8 P=1.5 D=15 L1=20 D1=30 T=5 PCD=22 K=4.3

30 ° 梯形内螺纹：小径 6.5 / 中径 7.25 / 大径 8.3 mm；单线，导程 1.5 mm。
STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。
牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。
剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。
PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 2/48, sheet 1/2.

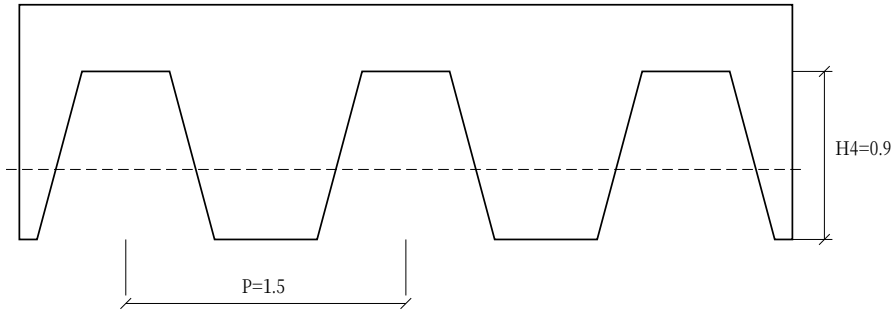
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSNR8_Tr8x1.5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 6.5 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 7.25 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 8.3 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.15 mm

Lead / 导程 (single start): 1.5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

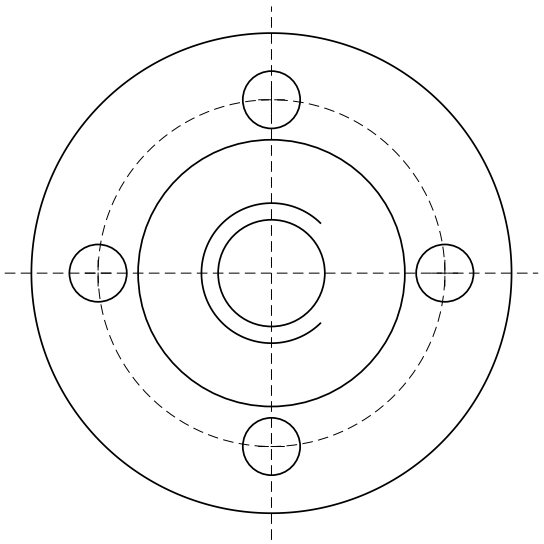
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

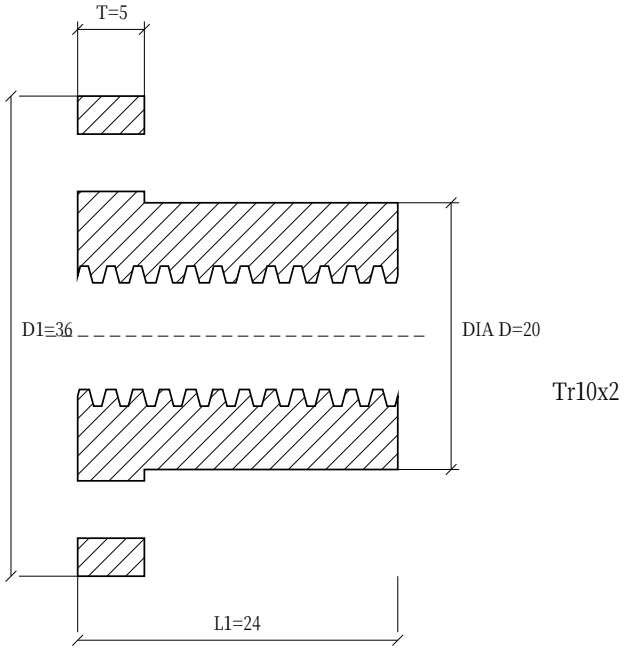
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSFR10 / HCSFL10　Tr 10 x 2　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=10 P=2 D=20 L1=24 D1=36 T=5 PCD=26 K=4.3 W=22

30 ° 梯形内螺纹：小径 8 / 中径 9 / 大径 10.5 mm；单线，导程 2 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

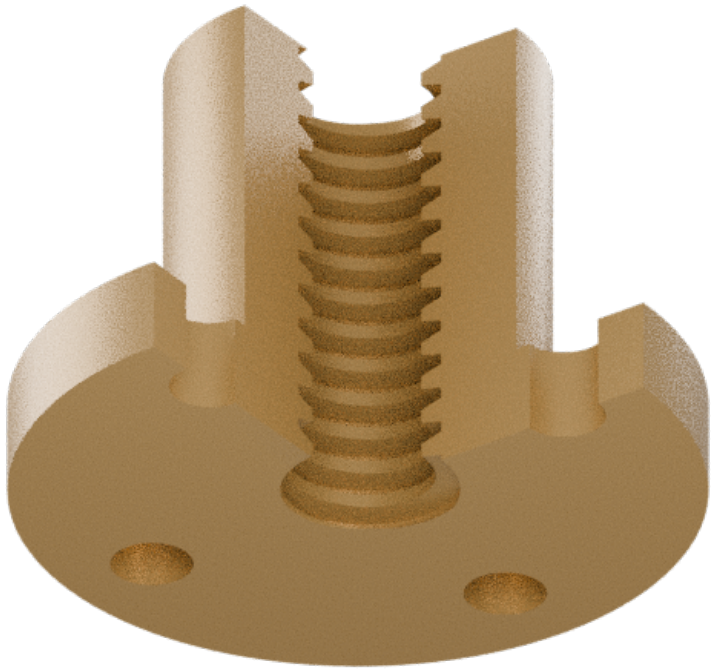
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 3/48, sheet 1/2.

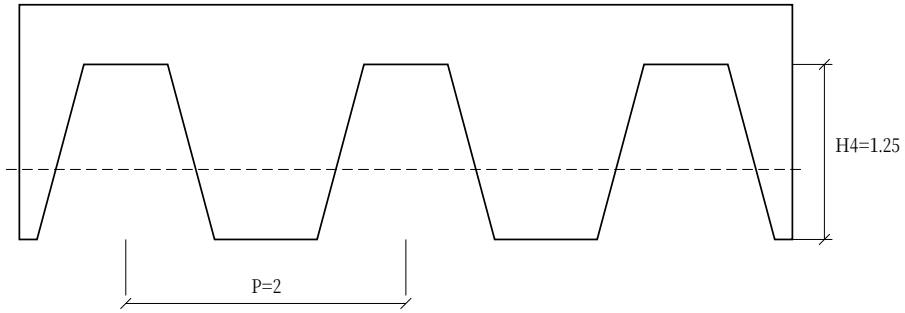
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSFR10_HCSFL10_Tr10x2　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 8 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 9 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 10.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 2 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

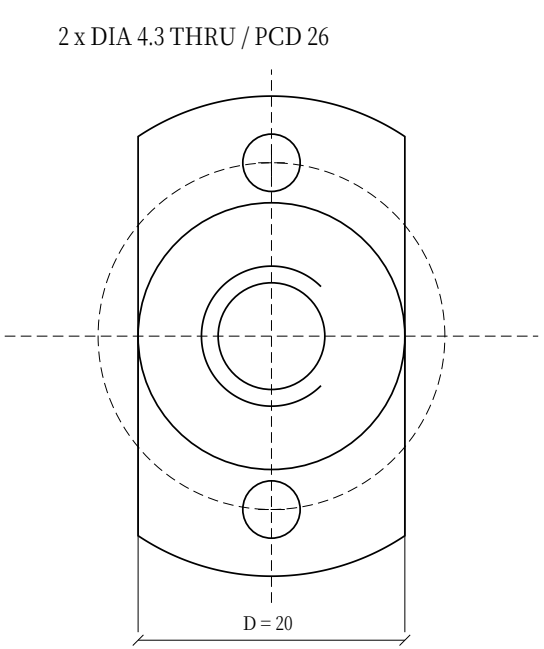
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

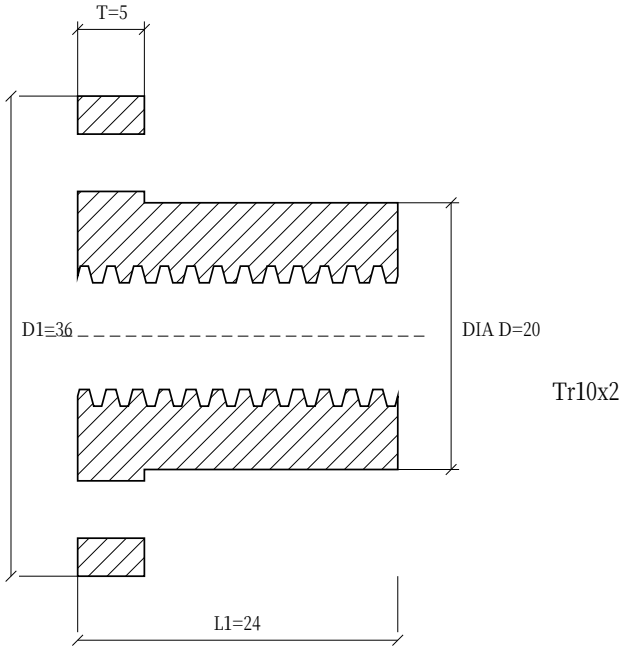
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSNR10 / HCSNL10　Tr 10 x 2　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference

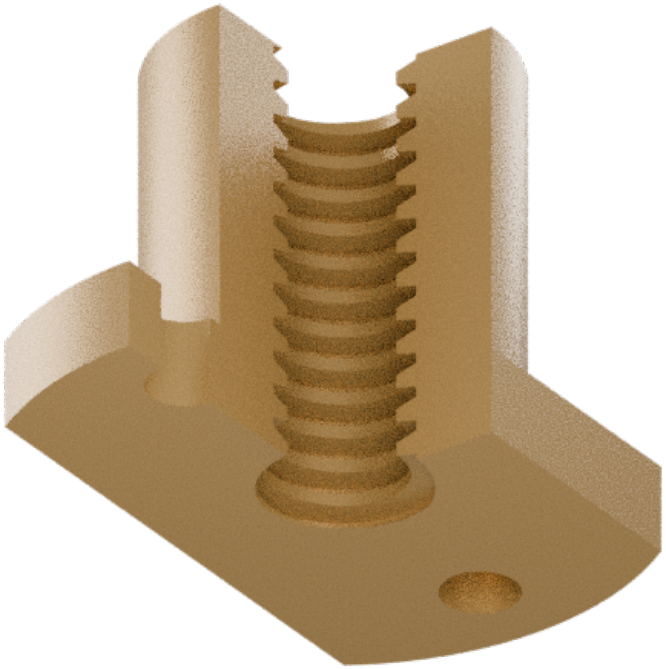


d=10 P=2 D=20 L1=24 D1=36 T=5 PCD=26 K=4.3 W=22

30 ° 梯形内螺纹：小径 8 / 中径 9 / 大径 10.5 mm；单线，导程 2 mm。
STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。
牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。
剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。
PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 4/48, sheet 1/2.

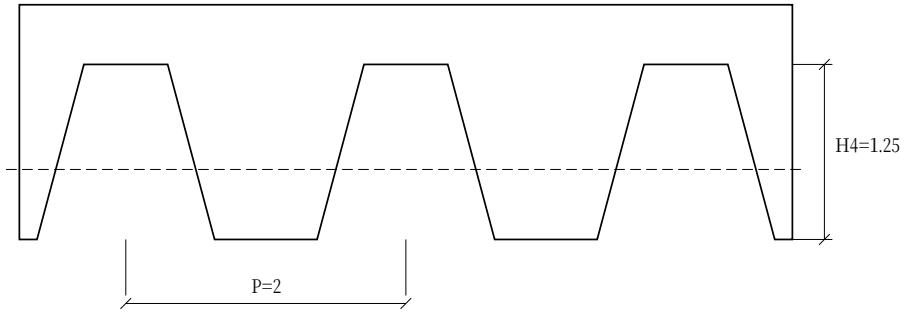
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSNR10_HCSNL10_Tr10x2　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 8 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 9 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 10.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 2 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

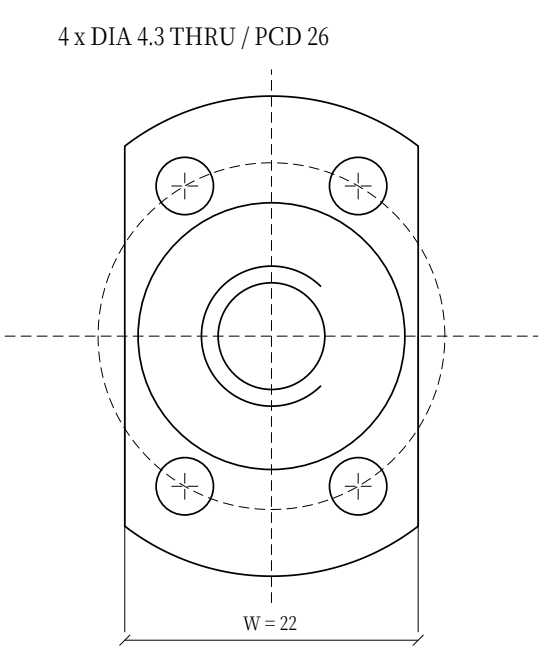
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

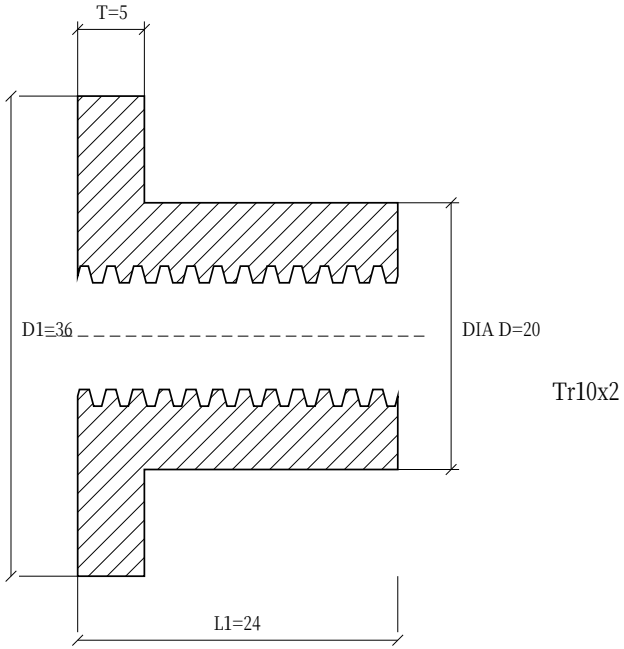
HCSGR10 / HCSGL10　Tr 10 x 2　RH / LH

END VIEW



Holes: +/-30 deg from vertical

TRUE AXIAL SECTION / RH reference

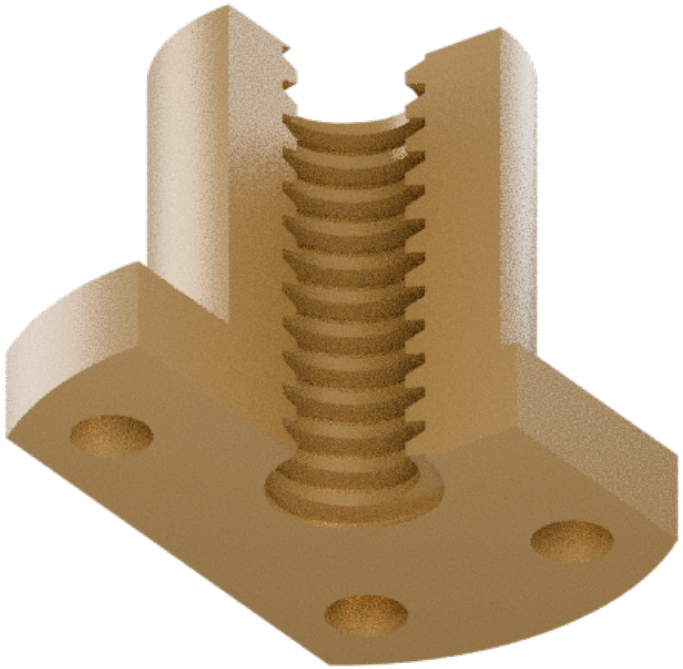


d=10 P=2 D=20 L1=24 D1=36 T=5 PCD=26 K=4.3 W=22

30 ° 梯形内螺纹：小径 8 / 中径 9 / 大径 10.5 mm；单线，导程 2 mm。
STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。
牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。
剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。
PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 5/48, sheet 1/2.

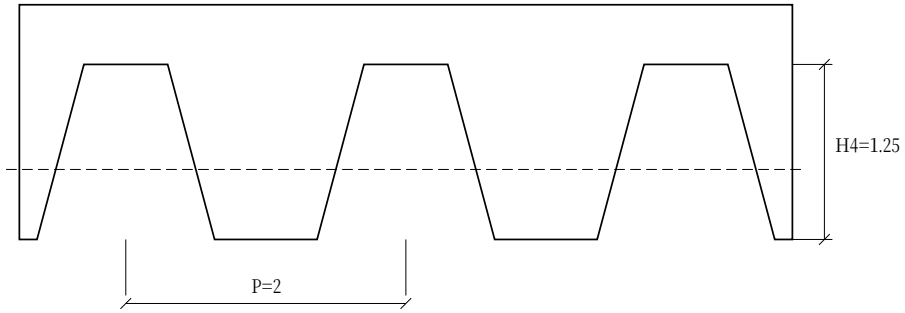
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSGR10_HCSGL10_Tr10x2　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 8 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 9 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 10.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 2 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

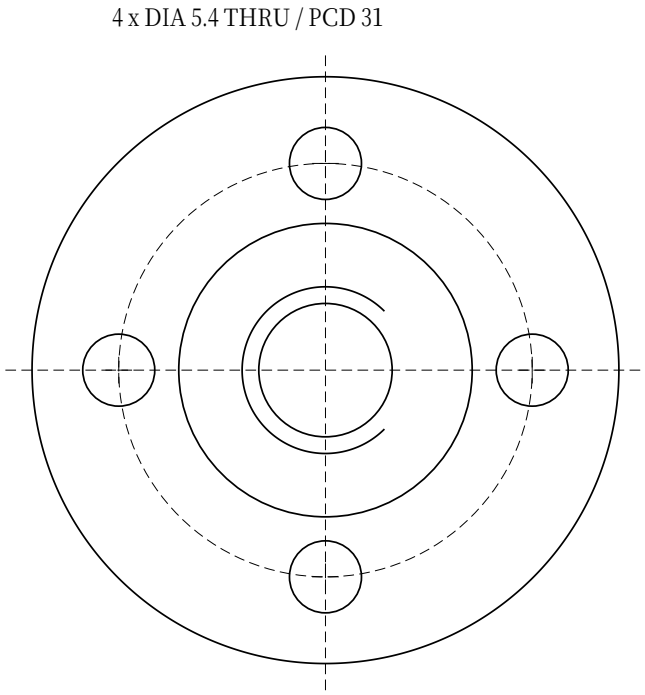
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

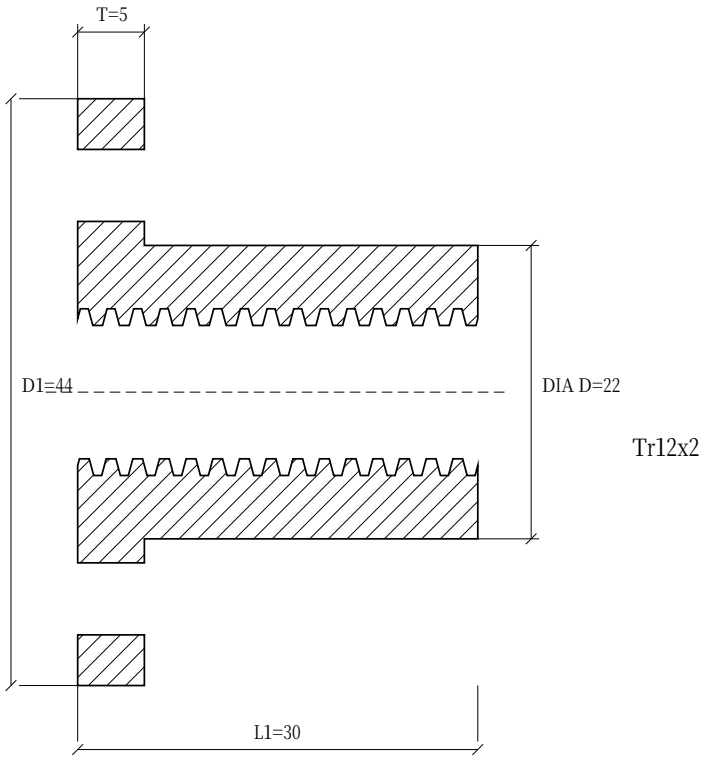
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSFR12 / HCSFL12　Tr 12 x 2　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=12 P=2 D=22 L1=30 D1=44 T=5 PCD=31 K=5.4 W=24

30 ° 梯形内螺纹：小径 10 / 中径 11 / 大径 12.5 mm；单线，导程 2 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

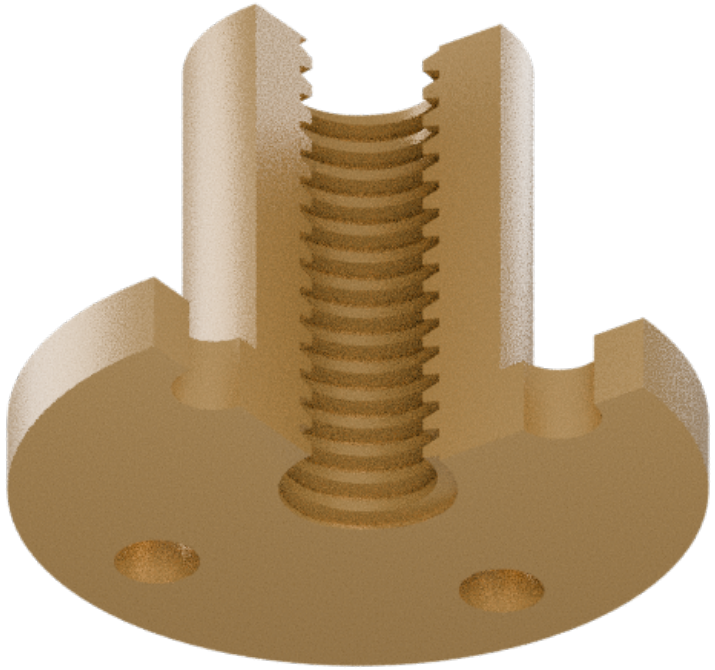
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 6/48, sheet 1/2.

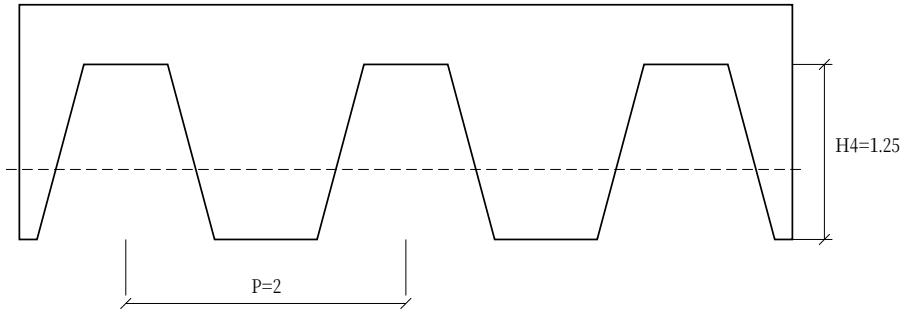
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSFR12_HCSFL12_Tr12x2　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 10 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 11 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 12.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 2 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

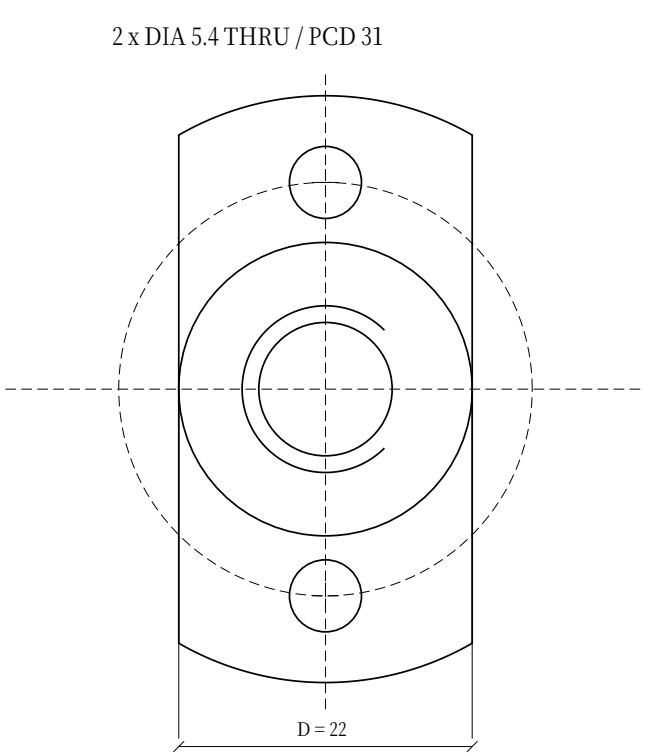
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

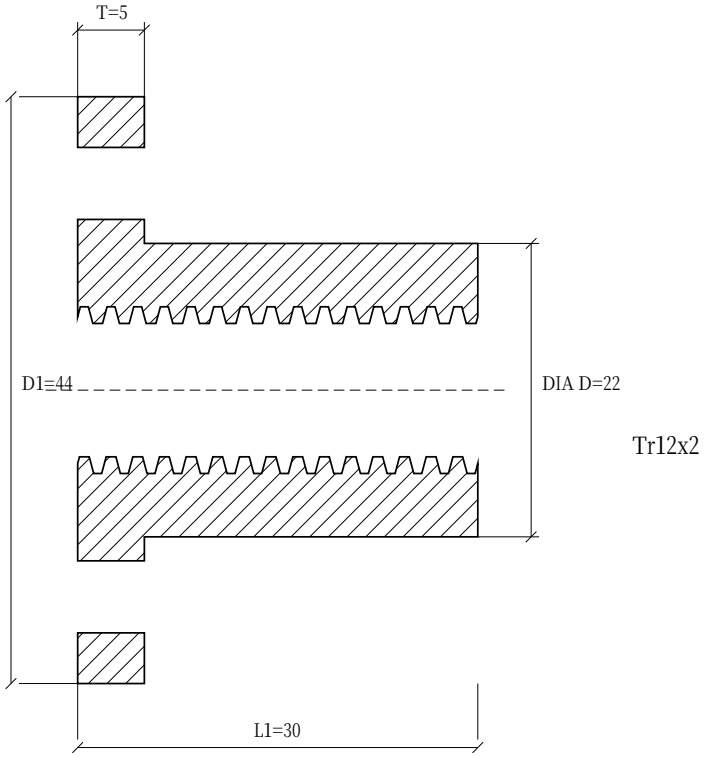
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSNR12 / HCSNL12　Tr 12 x 2　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=12 P=2 D=22 L1=30 D1=44 T=5 PCD=31 K=5.4 W=24

30 ° 梯形内螺纹：小径 10 / 中径 11 / 大径 12.5 mm；单线，导程 2 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

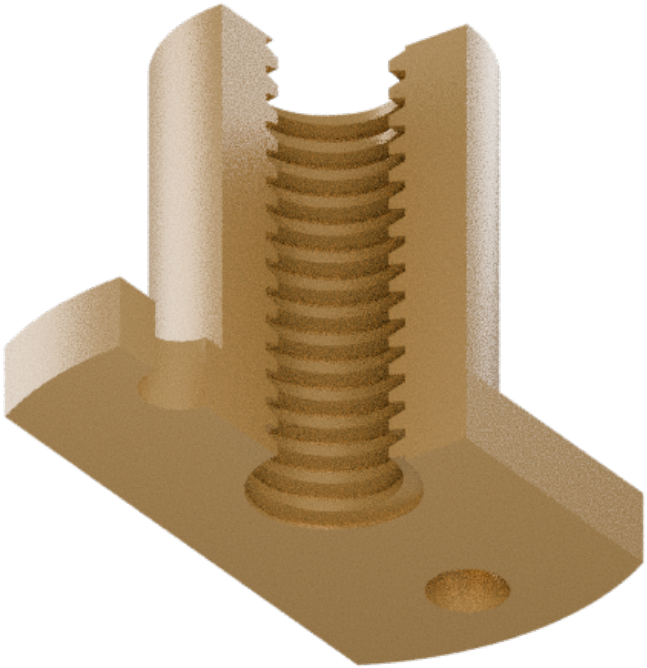
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 7/48, sheet 1/2.

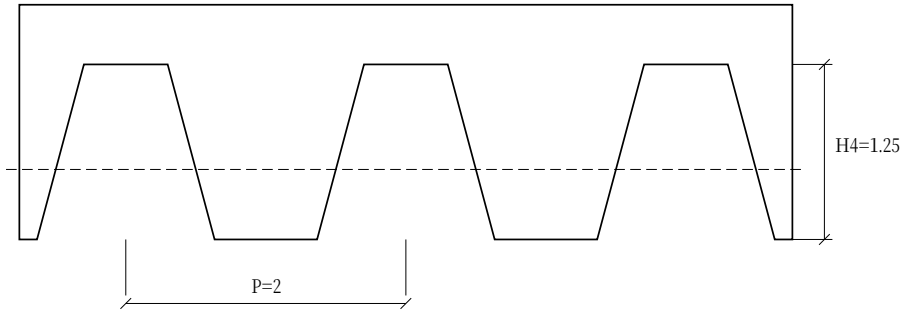
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSNR12_HCSNL12_Tr12x2　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 10 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 11 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 12.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 2 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

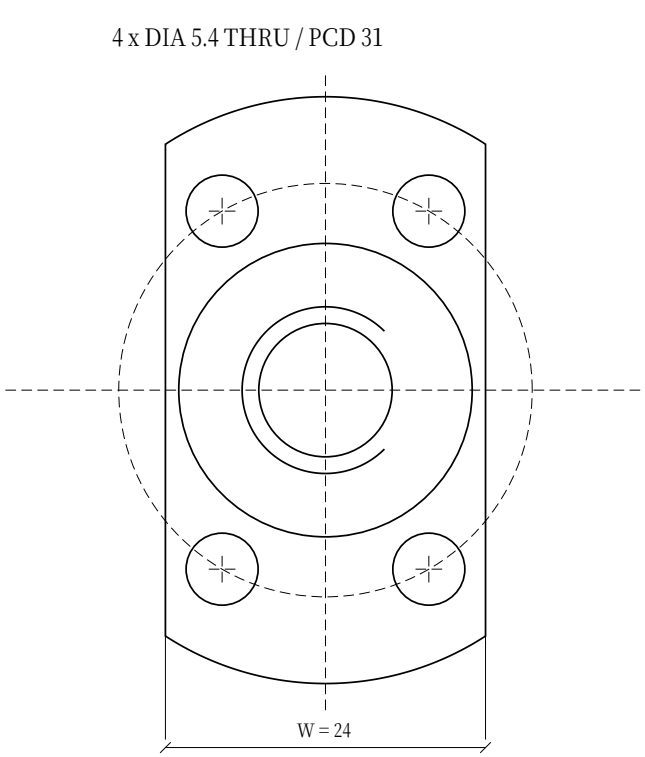
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

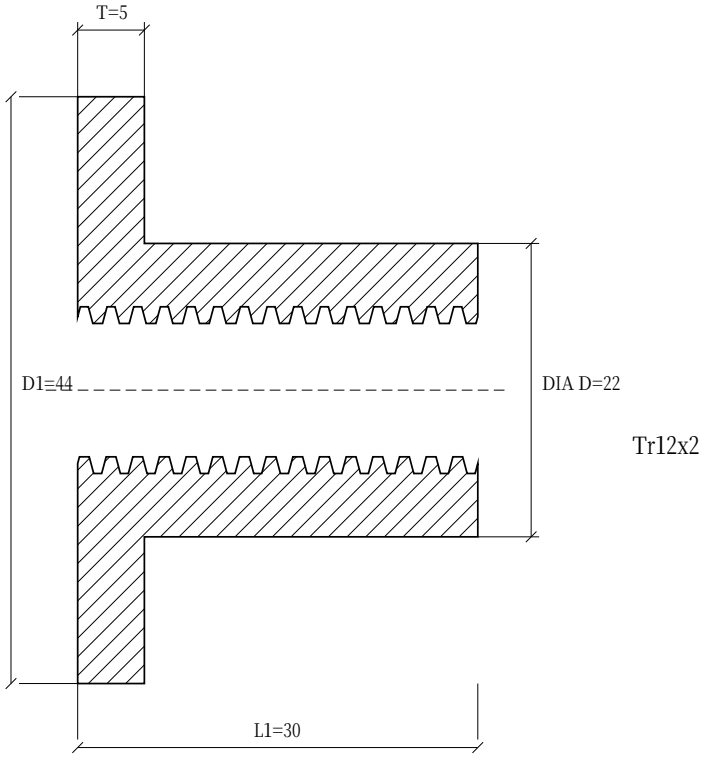
HCSGR12 / HCSGL12　Tr 12 x 2　RH / LH

END VIEW



Holes: +/-30 deg from vertical

TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=12 P=2 D=22 L1=30 D1=44 T=5 PCD=31 K=5.4 W=24

30 ° 梯形内螺纹：小径 10 / 中径 11 / 大径 12.5 mm；单线，导程 2 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

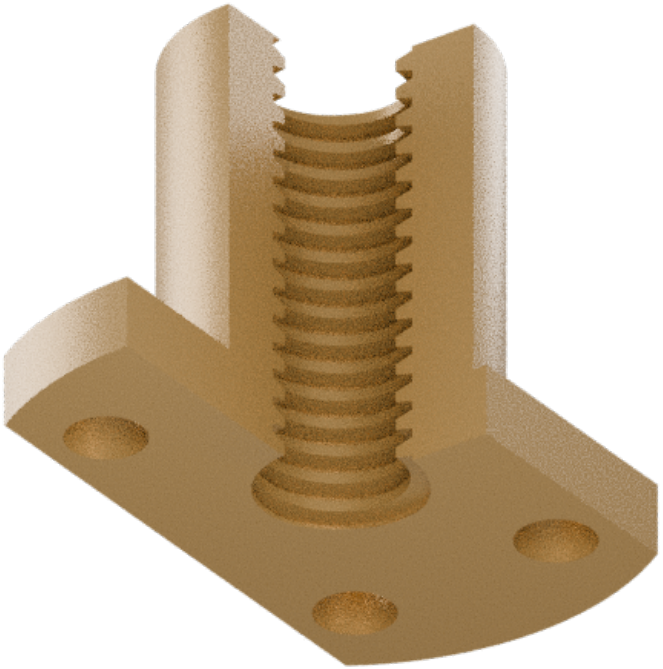
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 8/48, sheet 1/2.

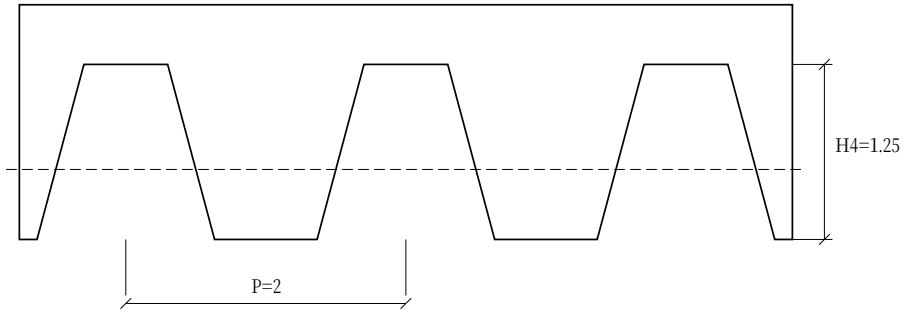
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSGR12_HCSGL12_Tr12x2　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 10 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 11 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 12.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 2 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

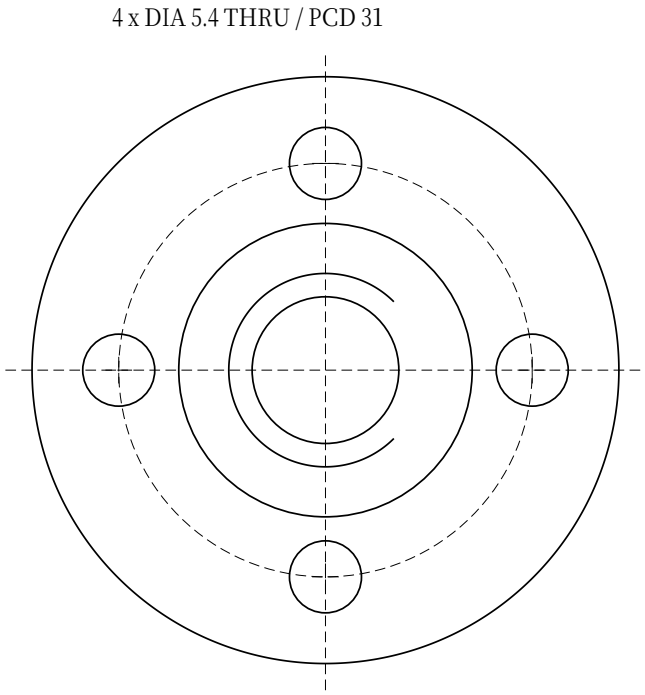
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

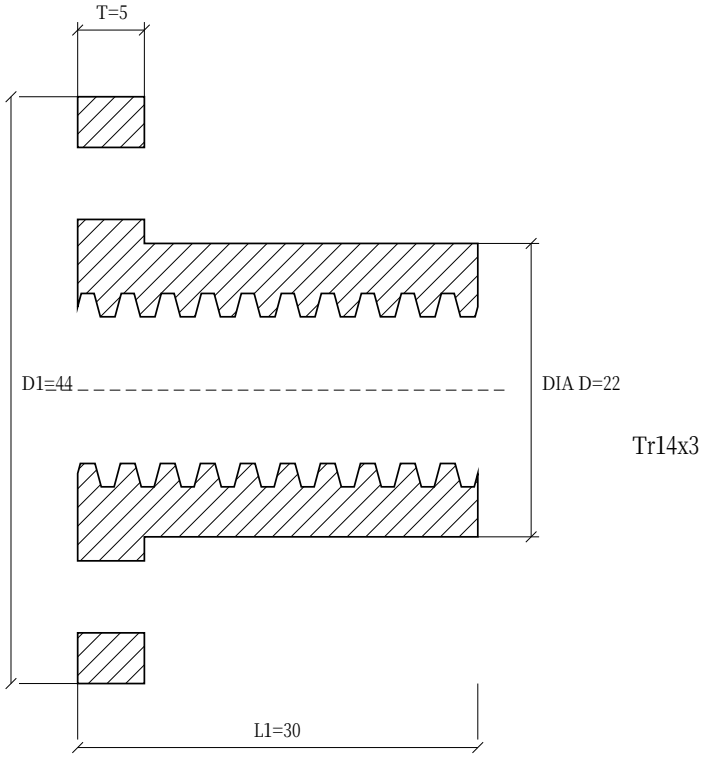
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSFR14 / HCSFL14　Tr 14 x 3　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=14 P=3 D=22 L1=30 D1=44 T=5 PCD=31 K=5.4 W=24 W1=33

30 ° 梯形内螺纹：小径 11 / 中径 12.5 / 大径 14.5 mm；单线，导程 3 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

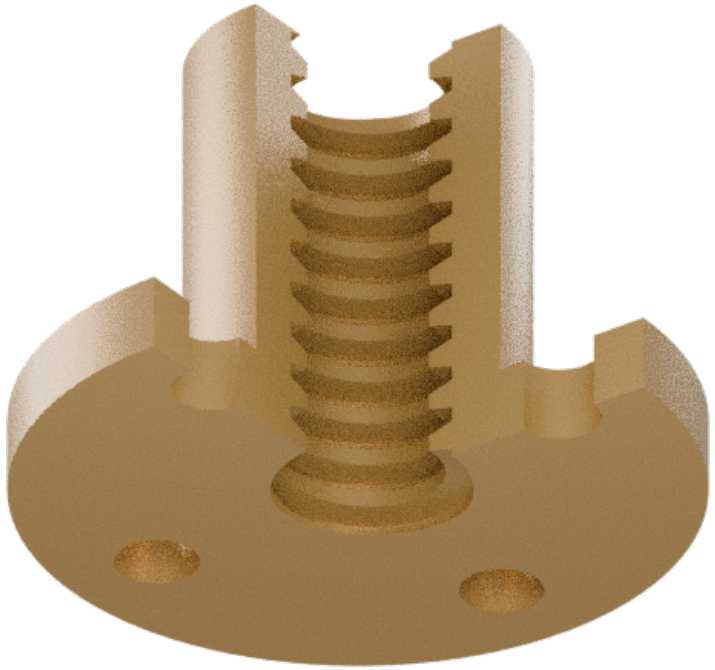
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 9/48, sheet 1/2.

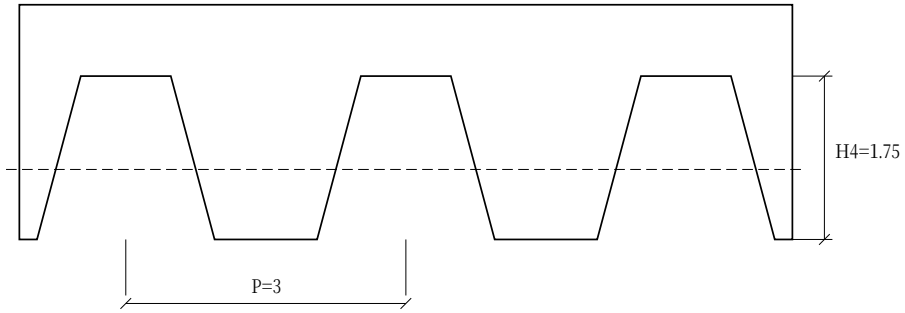
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSFR14_HCSFL14_Tr14x3　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 11 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 12.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 14.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 3 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

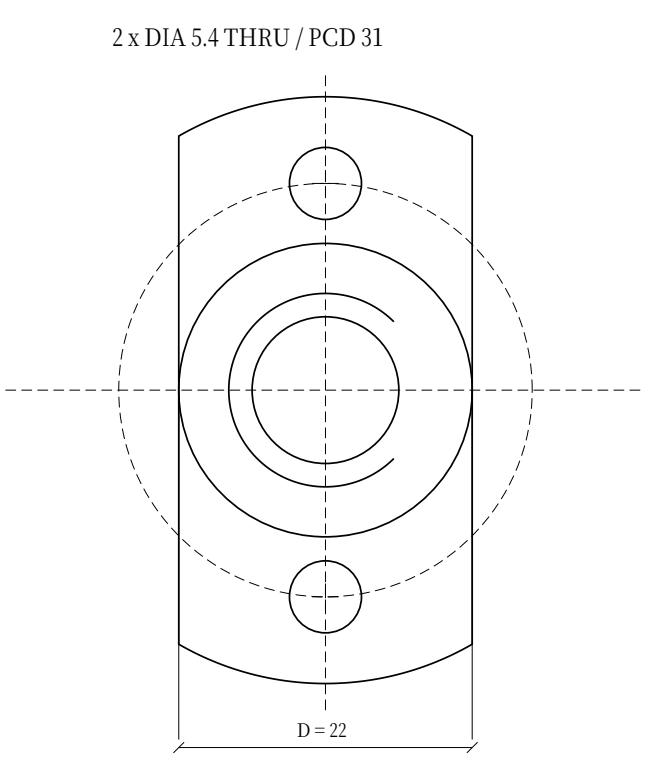
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

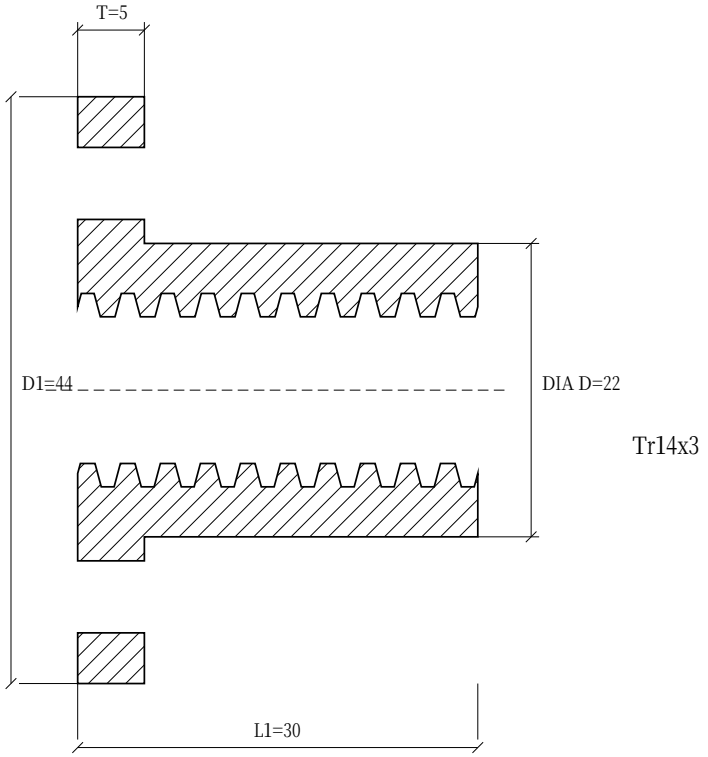
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSNR14 / HCSNL14 Tr 14 x 3 RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=14 P=3 D=22 L1=30 D1=44 T=5 PCD=31 K=5.4 W=24 W1=33

30 ° 梯形内螺纹：小径 11 / 中径 12.5 / 大径 14.5 mm；单线，导程 3 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

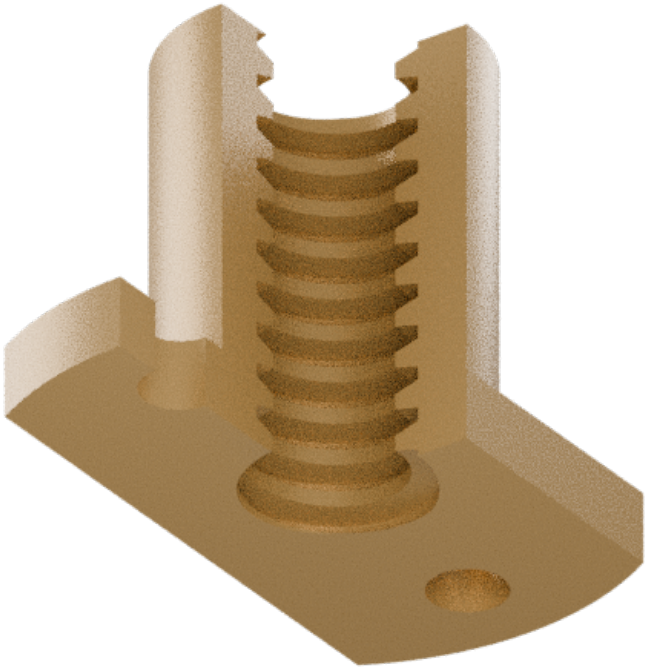
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 10/48, sheet 1/2.

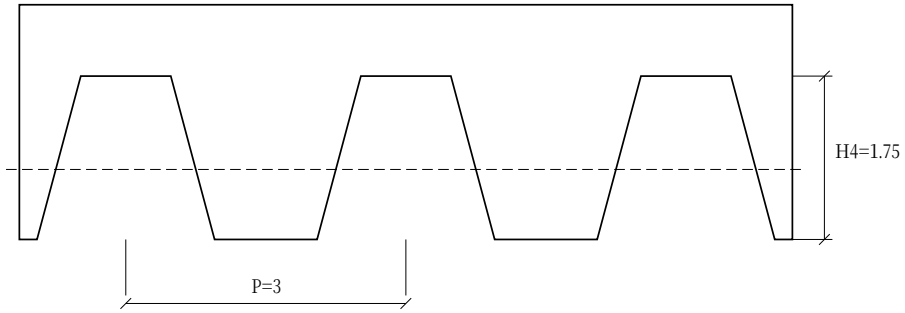
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSNR14_HCSNL14_Tr14x3　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 11 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 12.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 14.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 3 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

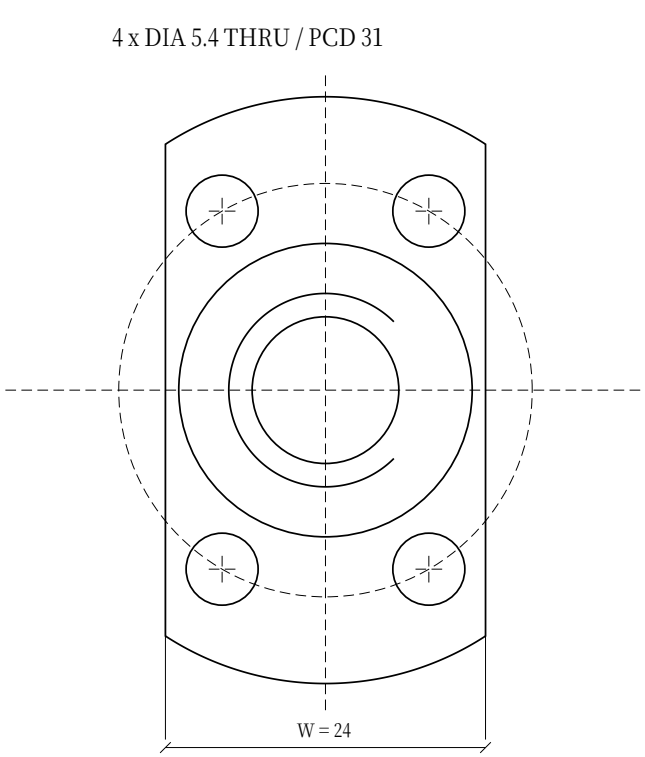
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

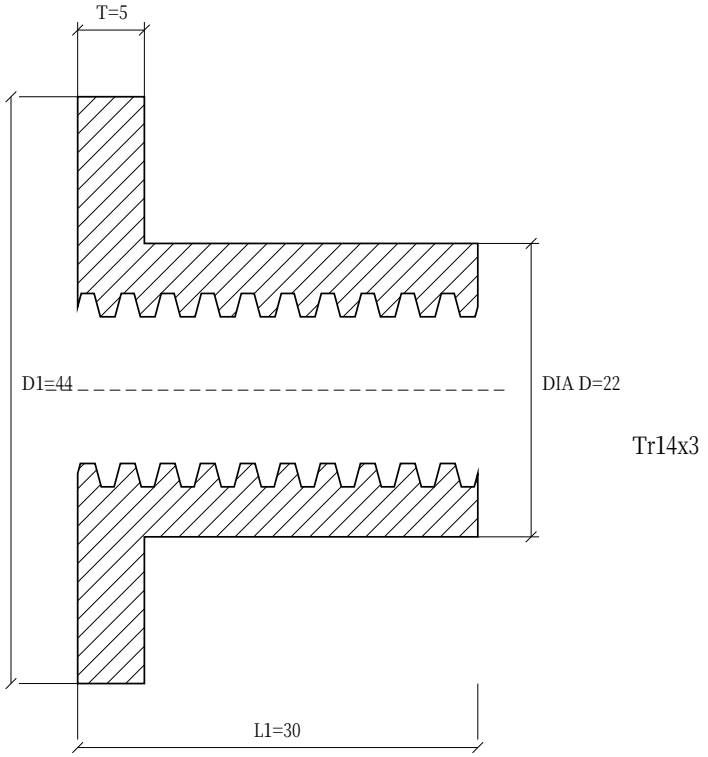
HCSGR14 / HCSGL14 Tr 14 x 3 RH / LH

END VIEW



Holes: +/-30 deg from vertical

TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=14 P=3 D=22 L1=30 D1=44 T=5 PCD=31 K=5.4 W=24 W1=33

30 ° 梯形内螺纹：小径 11 / 中径 12.5 / 大径 14.5 mm；单线，导程 3 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

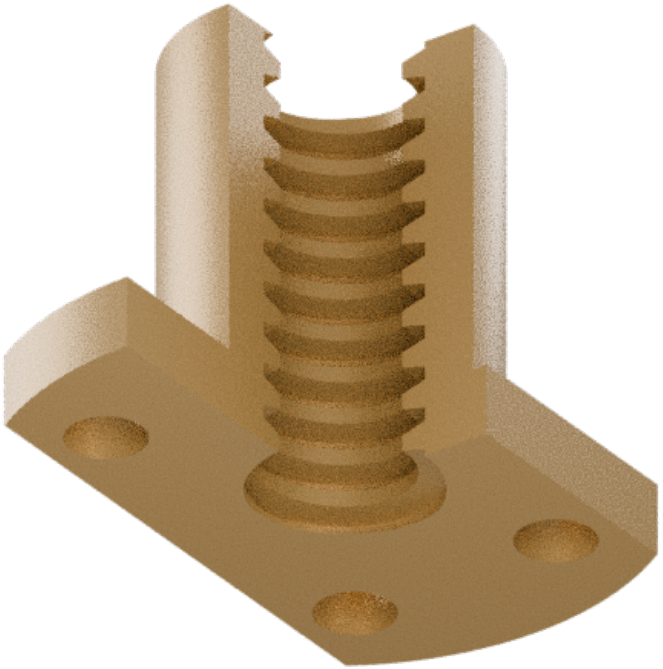
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 11/48, sheet 1/2.

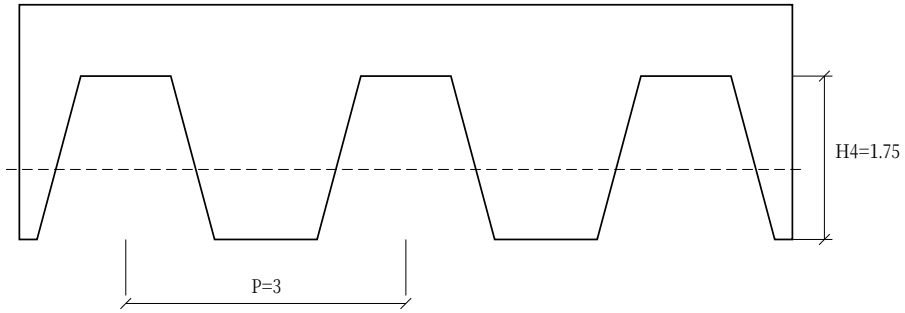
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSGR14_HCSGL14_Tr14x3　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 11 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 12.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 14.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 3 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

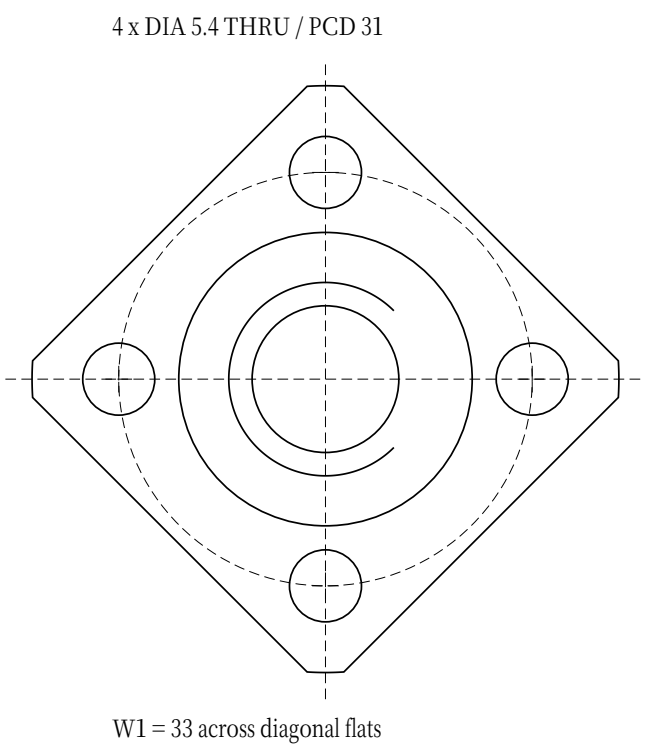
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

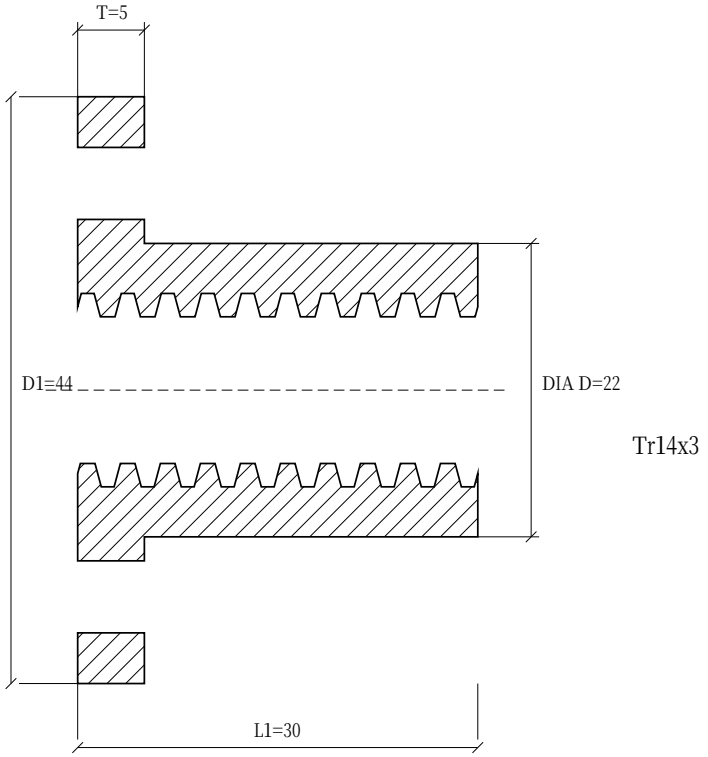
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSCR14　Tr 14 x 3　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=14 P=3 D=22 L1=30 D1=44 T=5 PCD=31 K=5.4 W=24 W1=33

30 ° 梯形内螺纹：小径 11 / 中径 12.5 / 大径 14.5 mm；单线，导程 3 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

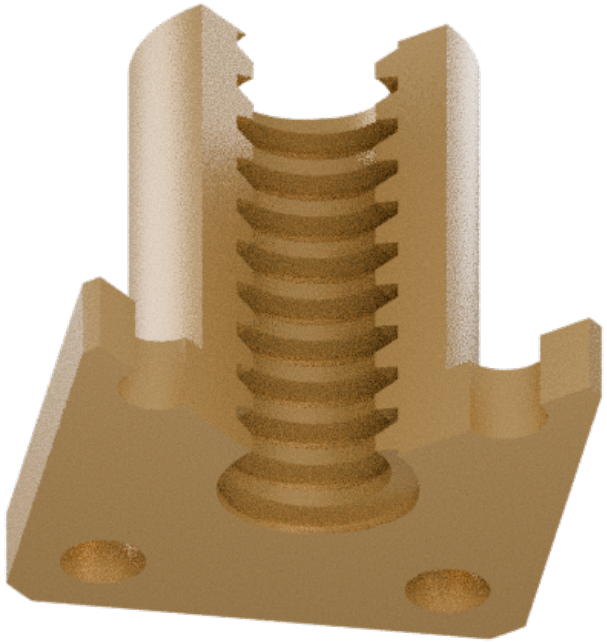
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 12/48, sheet 1/2.

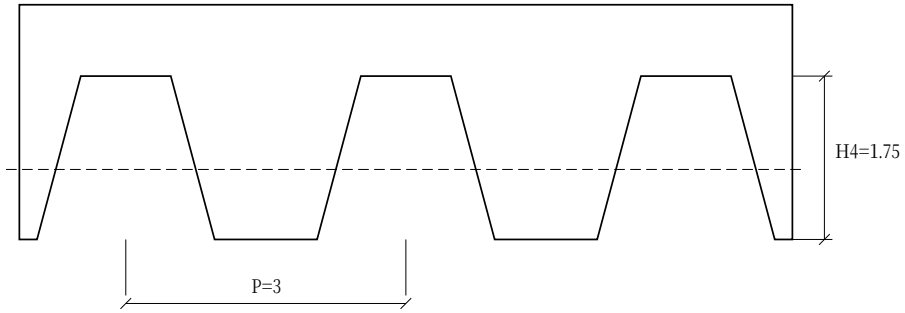
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSCR14_Tr14x3　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 11 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 12.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 14.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 3 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

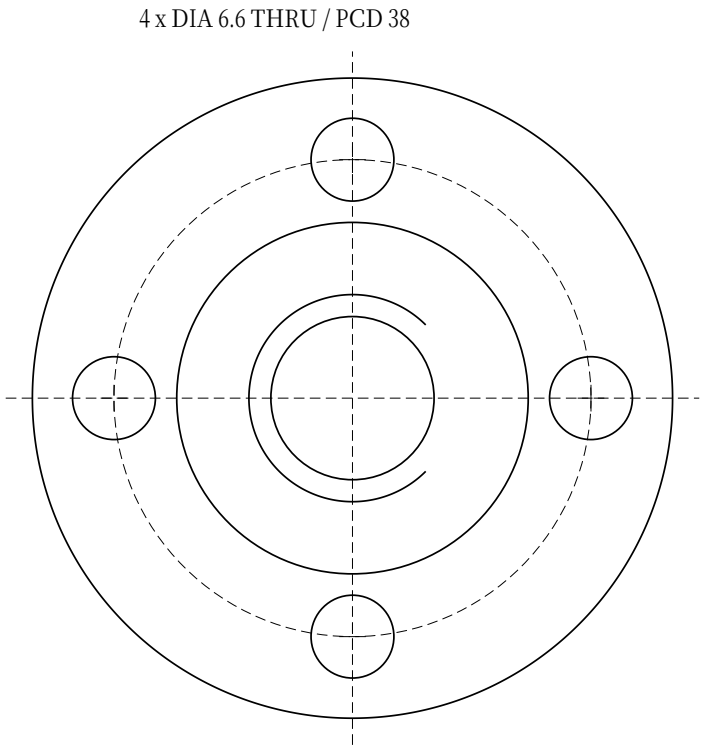
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

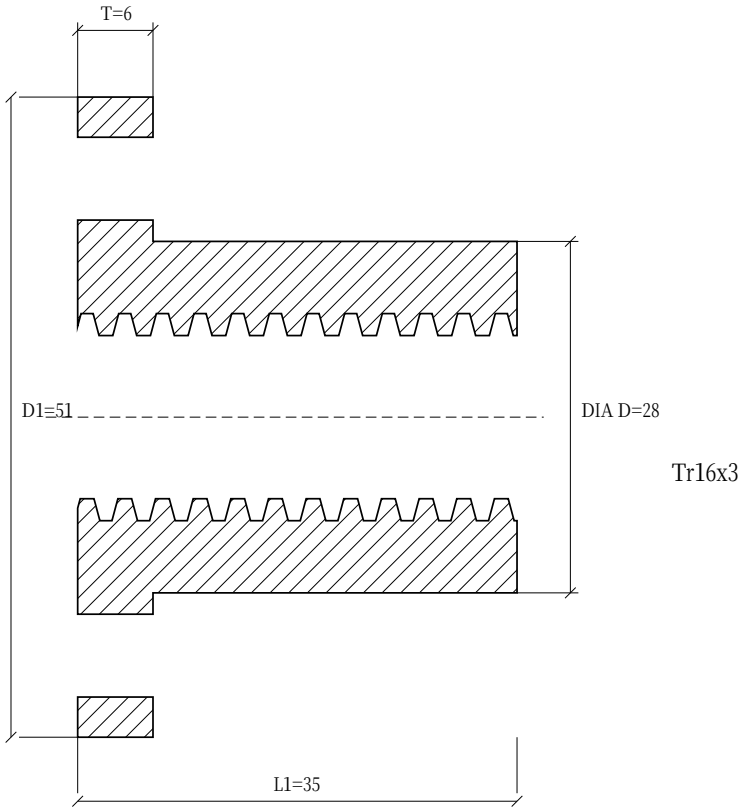
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSFR16 / HCSFL16　Tr 16 x 3　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=16 P=3 D=28 L1=35 D1=51 T=6 PCD=38 K=6.6 W=30 W1=38

30 ° 梯形内螺纹：小径 13 / 中径 14.5 / 大径 16.5 mm；单线，导程 3 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

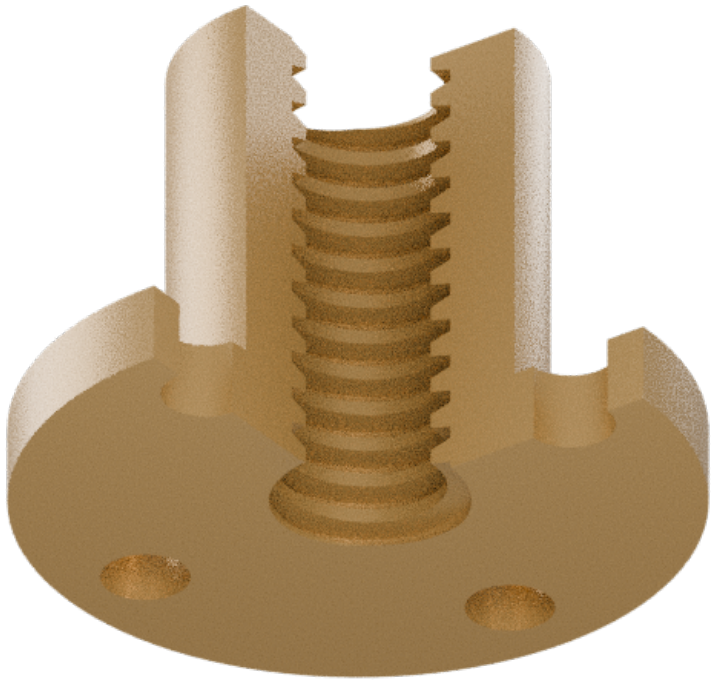
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 4.70588:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 13/48, sheet 1/2.

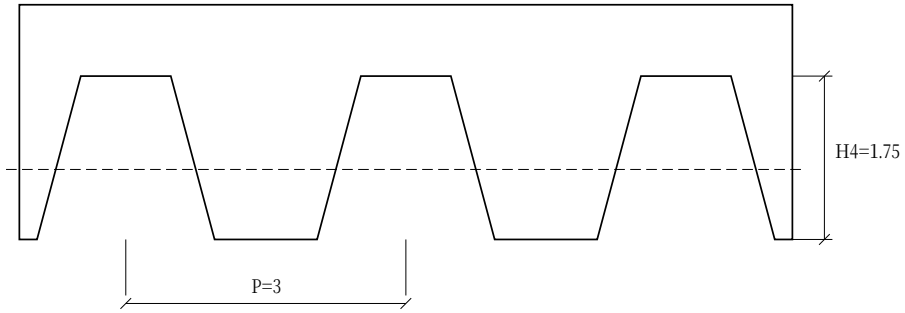
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSFR16_HCSFL16_Tr16x3　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 13 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 14.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 16.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 3 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

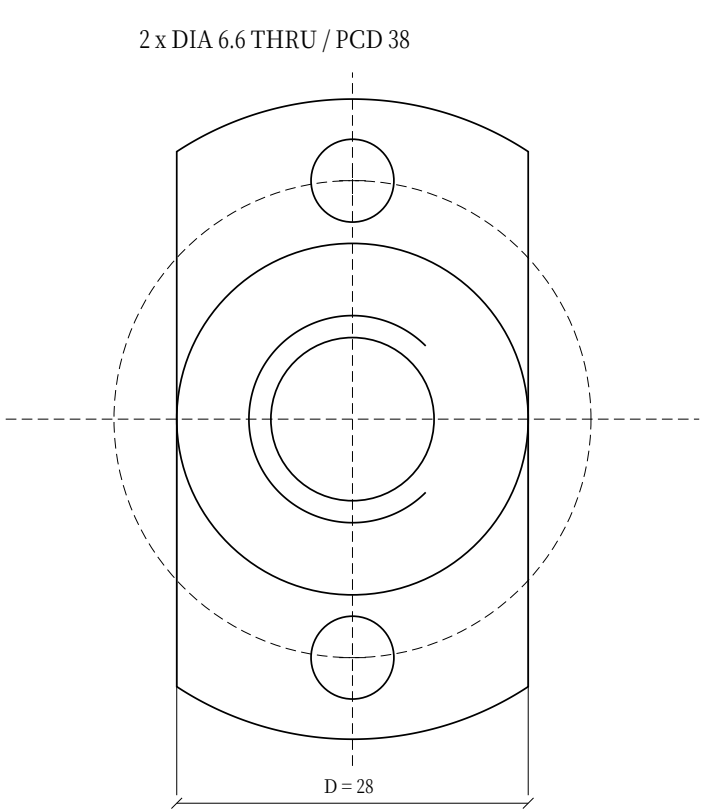
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

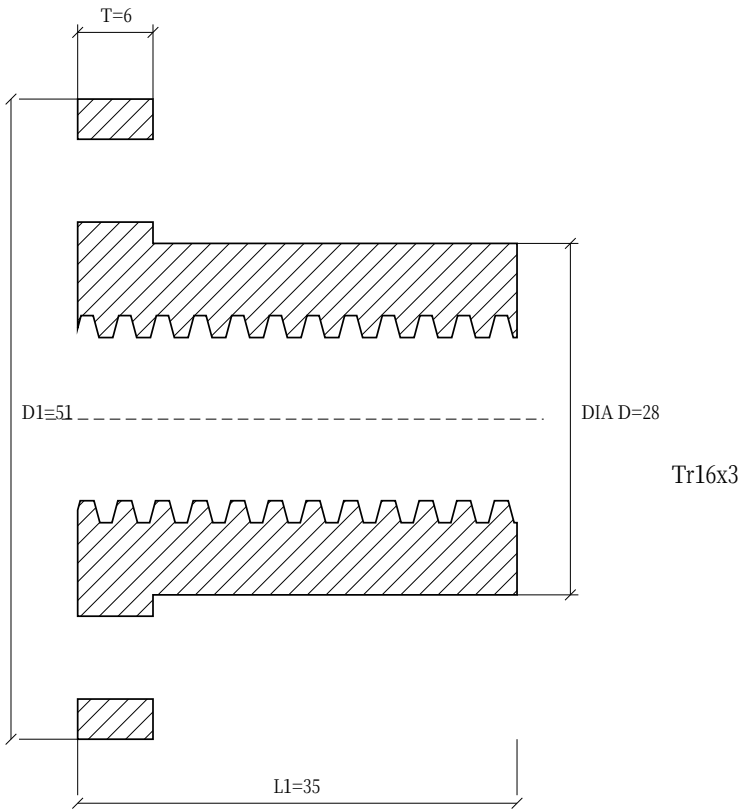
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSNR16 / HCSNL16 Tr 16 x 3 RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=16 P=3 D=28 L1=35 D1=51 T=6 PCD=38 K=6.6 W=30 W1=38

30 ° 梯形内螺纹：小径 13 / 中径 14.5 / 大径 16.5 mm；单线，导程 3 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

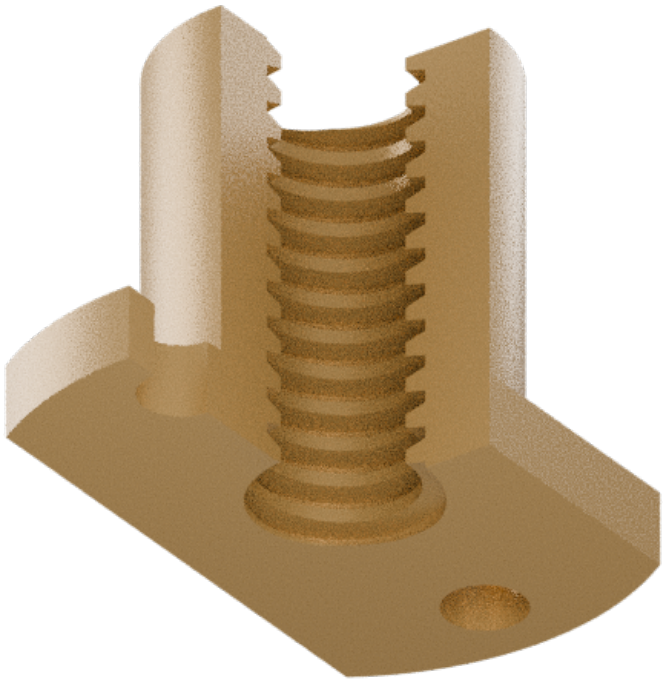
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 4.70588:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 14/48, sheet 1/2.

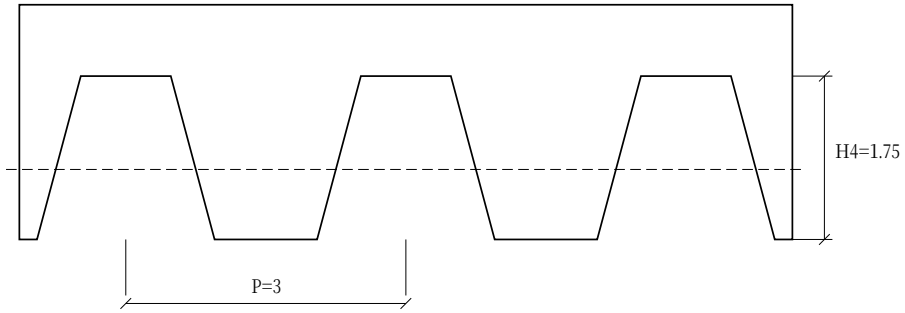
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSNR16_HCSNL16_Tr16x3　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 13 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 14.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 16.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 3 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

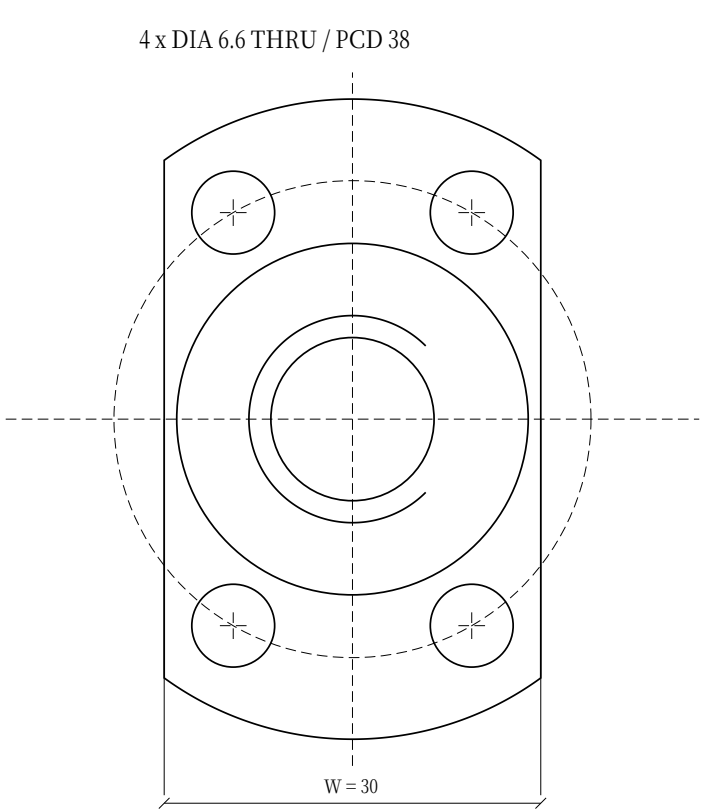
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

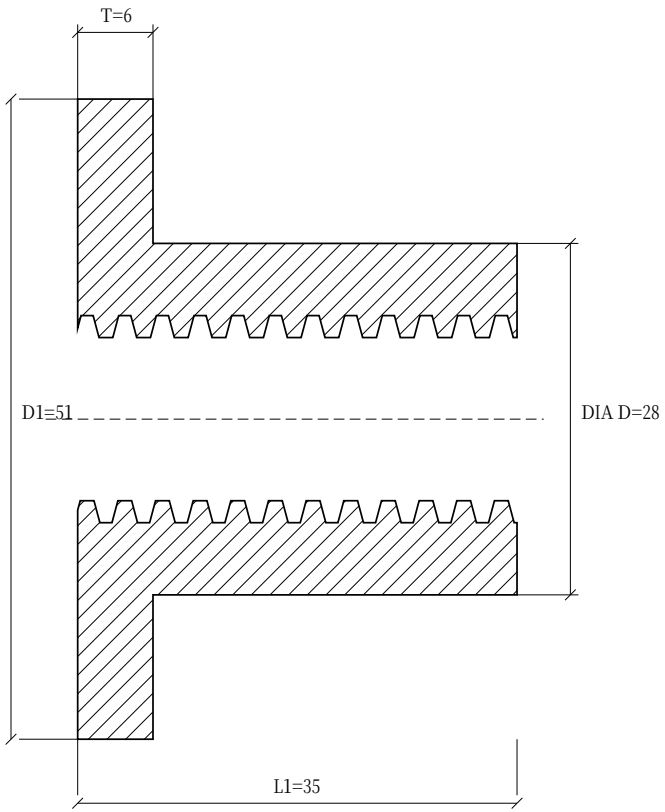
HCSGR16 / HCSGL16　Tr 16 x 3　RH / LH

END VIEW



Holes: +/-30 deg from vertical

TRUE AXIAL SECTION / RH reference



Tr16x3

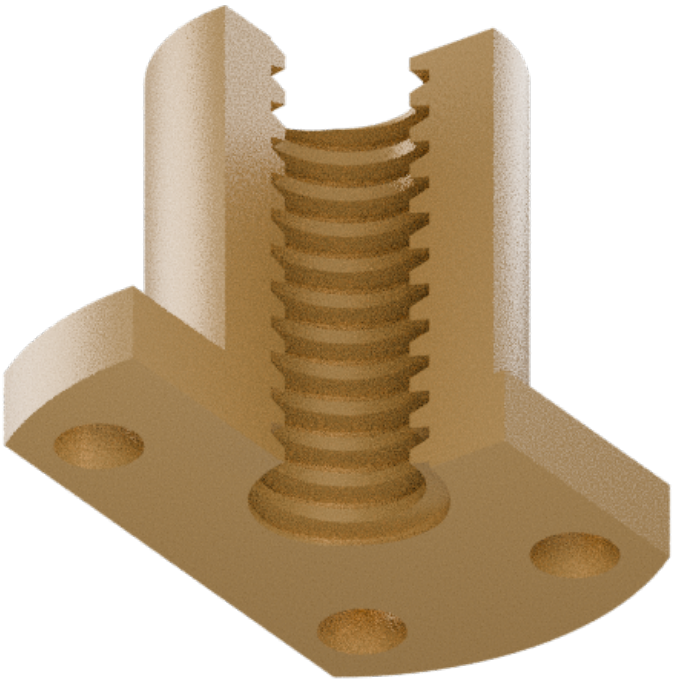
---

d=16 P=3 D=28 L1=35 D1=51 T=6 PCD=38 K=6.6 W=30 W1=38

30 ° 梯形内螺纹：小径 13 / 中径 14.5 / 大径 16.5 mm；单线，导程 3 mm。
STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。
牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。
剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。
PDF scale 4.70588:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 15/48, sheet 1/2.

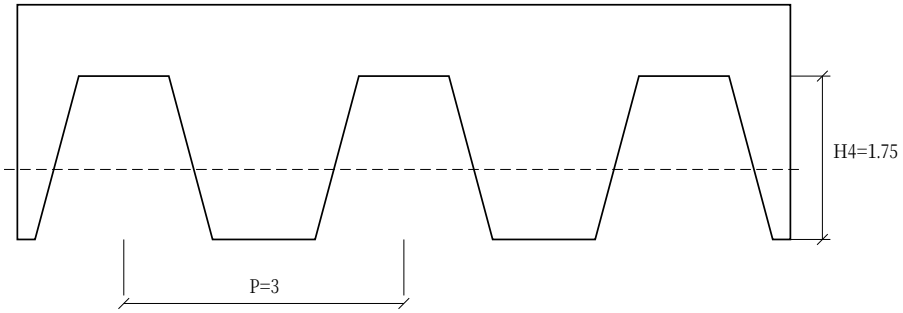
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSGR16_HCSGL16_Tr16x3　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 13 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 14.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 16.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 3 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

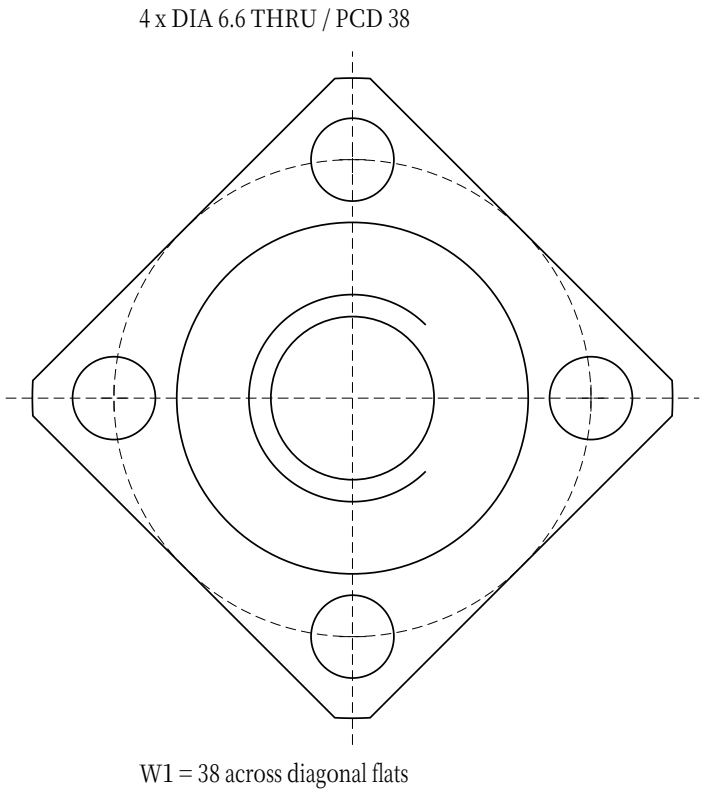
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

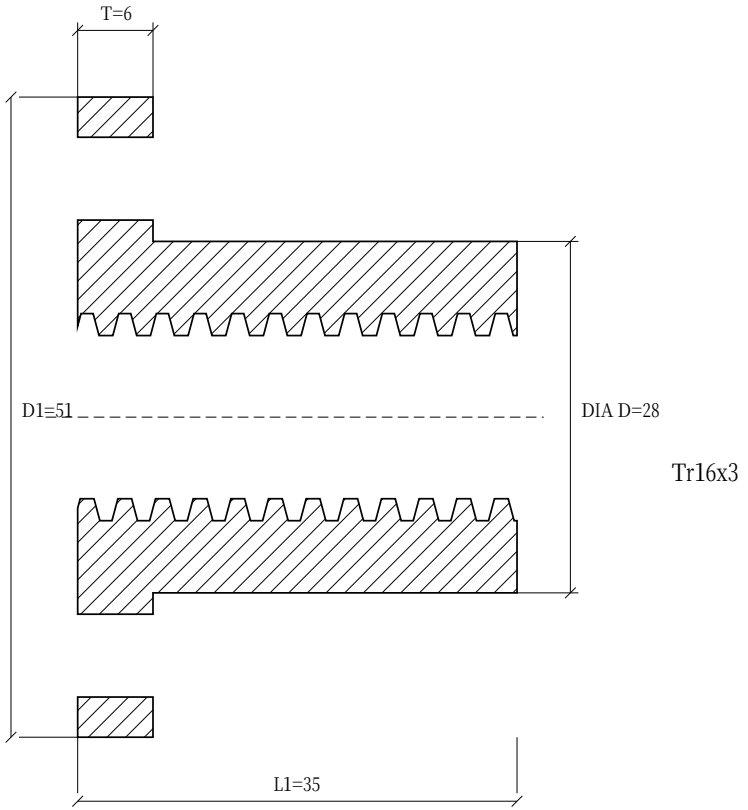
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSCR16　Tr 16 x 3　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=16 P=3 D=28 L1=35 D1=51 T=6 PCD=38 K=6.6 W=30 W1=38

30 ° 梯形内螺纹：小径 13 / 中径 14.5 / 大径 16.5 mm；单线，导程 3 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

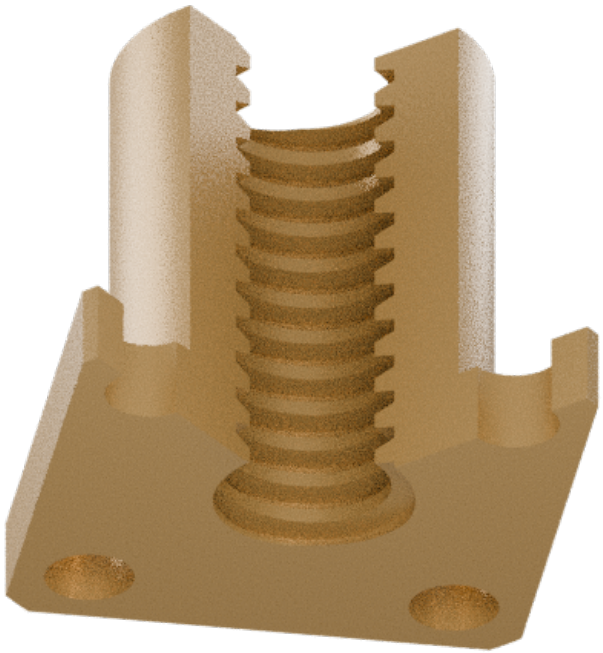
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 4.70588:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 16/48, sheet 1/2.

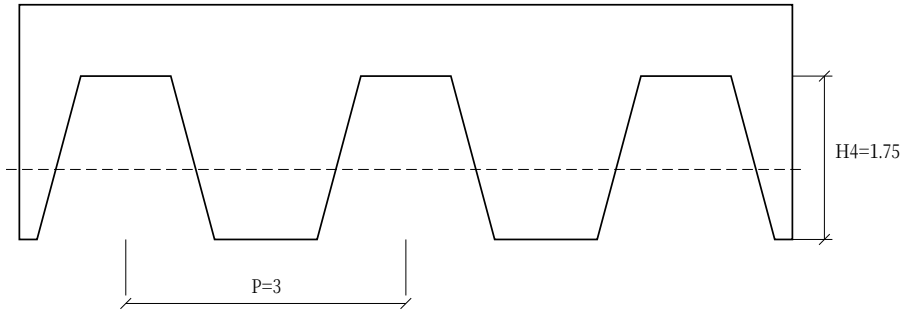
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSCR16_Tr16x3　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 13 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 14.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 16.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 3 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

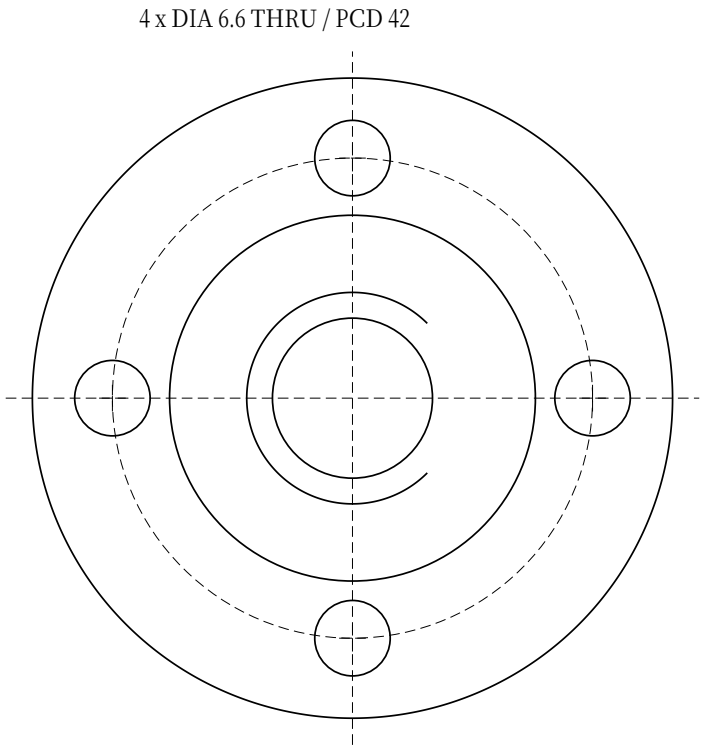
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

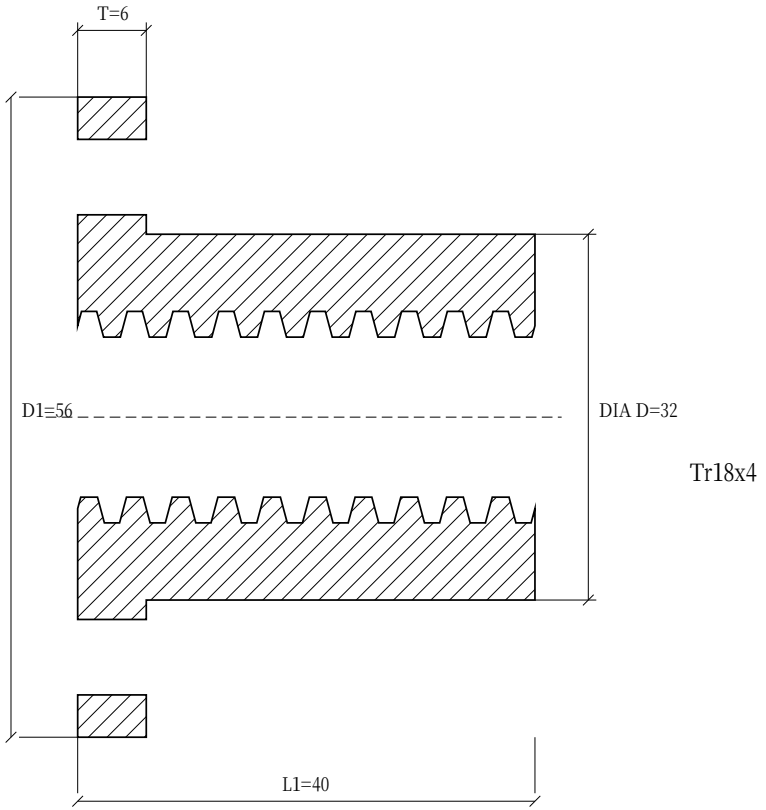
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSFR18 / HCSFL18　Tr 18 x 4　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=18 P=4 D=32 L1=40 D1=56 T=6 PCD=42 K=6.6 W=34

30 ° 梯形内螺纹：小径 14 / 中径 16 / 大径 18.5 mm；单线，导程 4 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

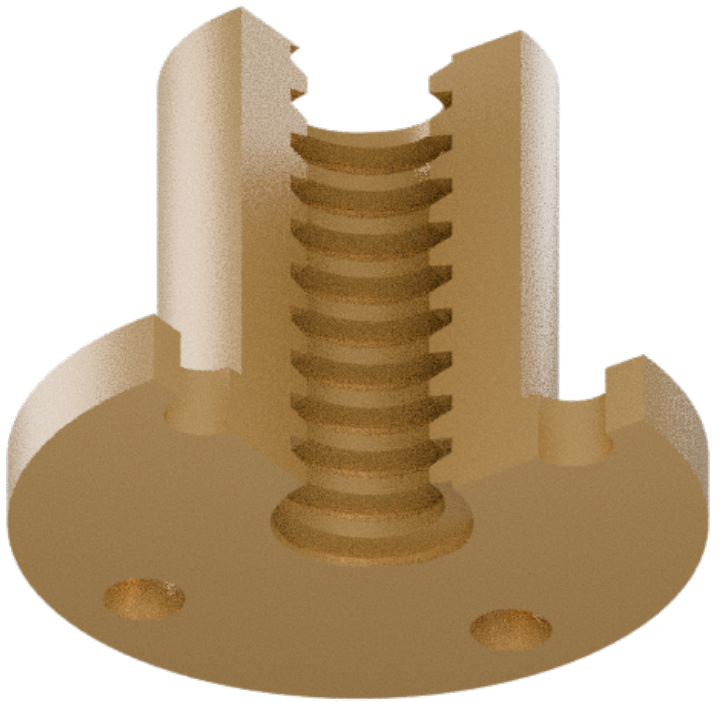
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 4.28571:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 17/48, sheet 1/2.

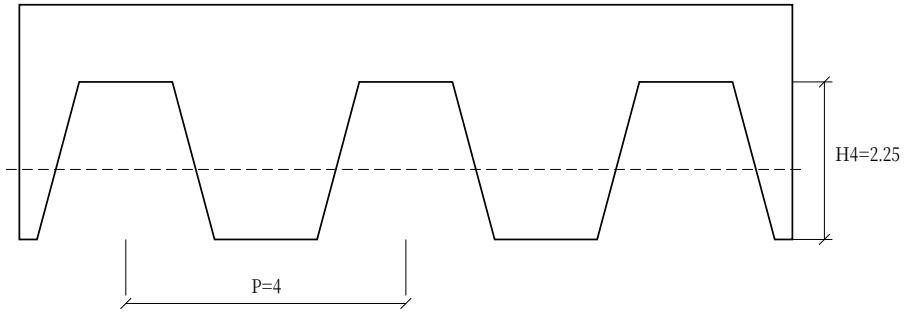
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSFR18_HCSFL18_Tr18x4　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 14 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 16 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 18.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 4 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

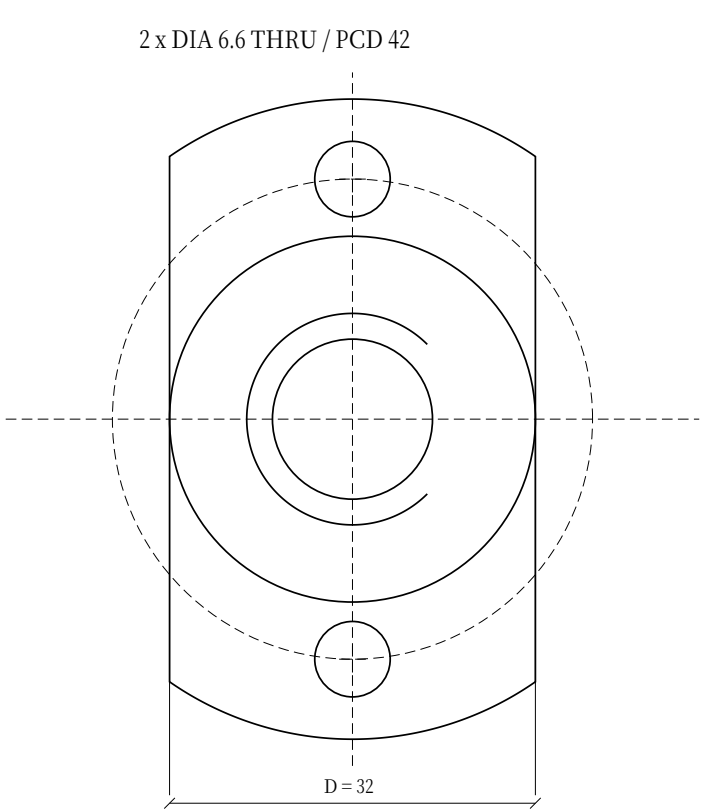
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

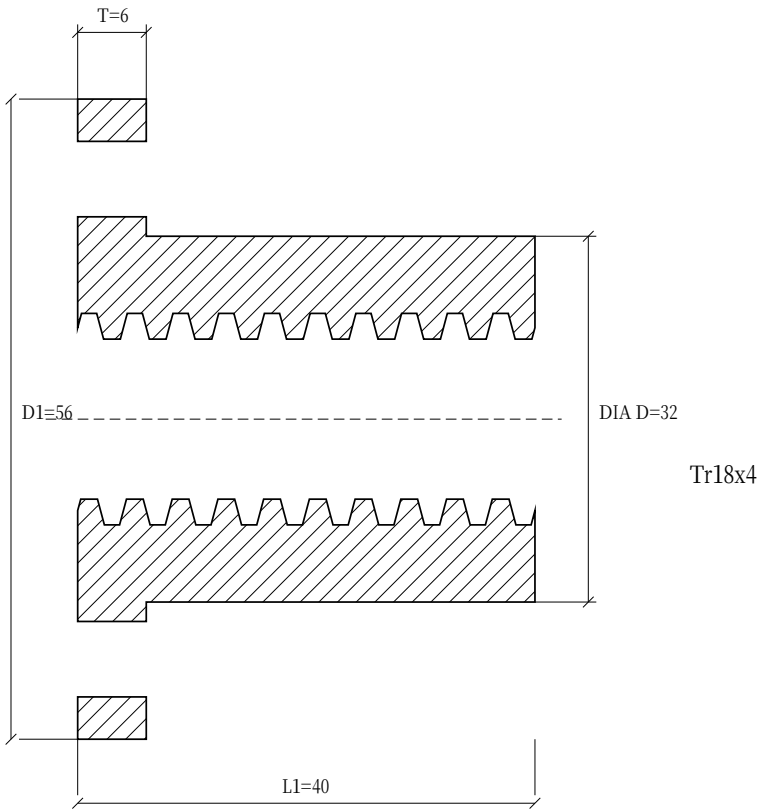
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSNR18 / HCSNL18 Tr 18 x 4 RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=18 P=4 D=32 L1=40 D1=56 T=6 PCD=42 K=6.6 W=34

30 ° 梯形内螺纹：小径 14 / 中径 16 / 大径 18.5 mm；单线，导程 4 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

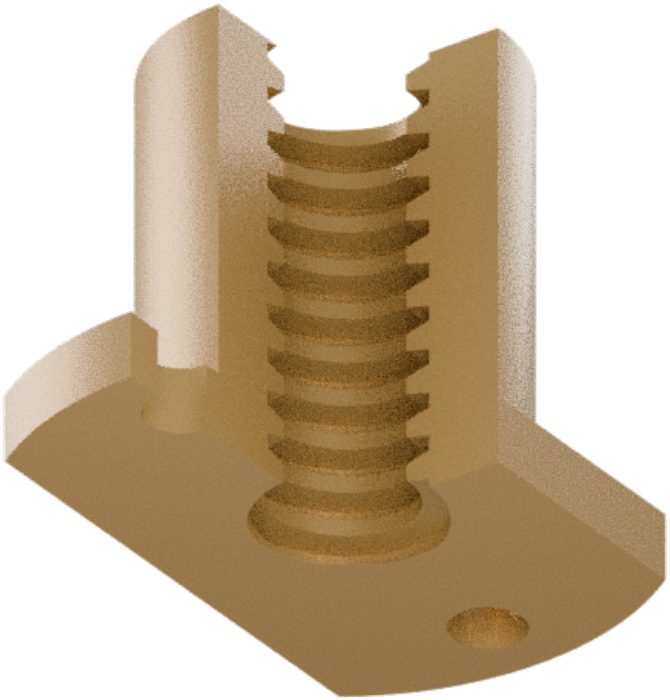
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 4.28571:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 18/48, sheet 1/2.

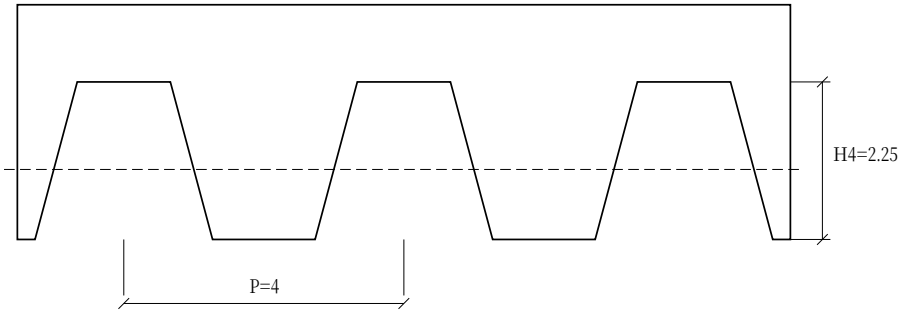
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSNR18_HCSNL18_Tr18x4　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 14 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 16 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 18.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 4 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

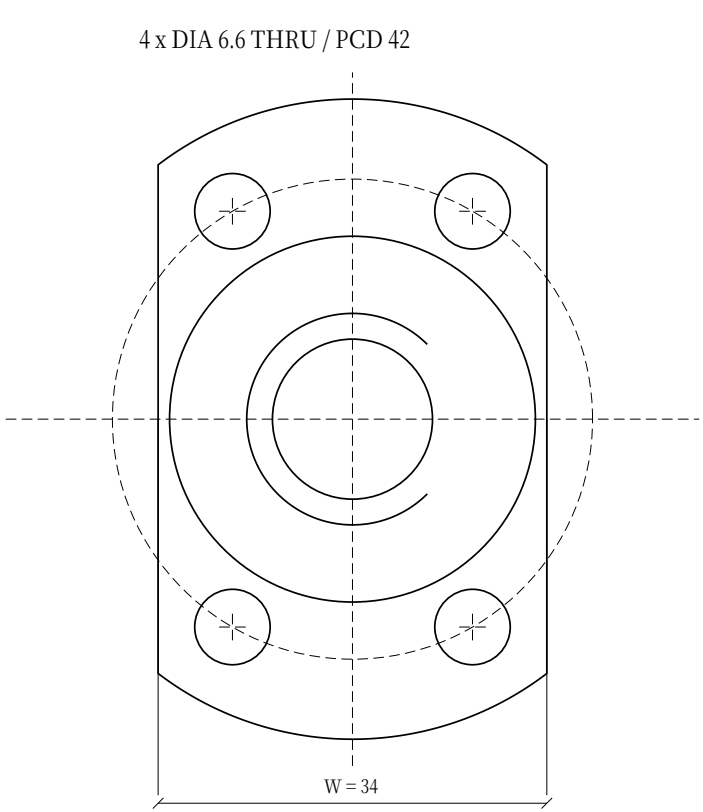
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

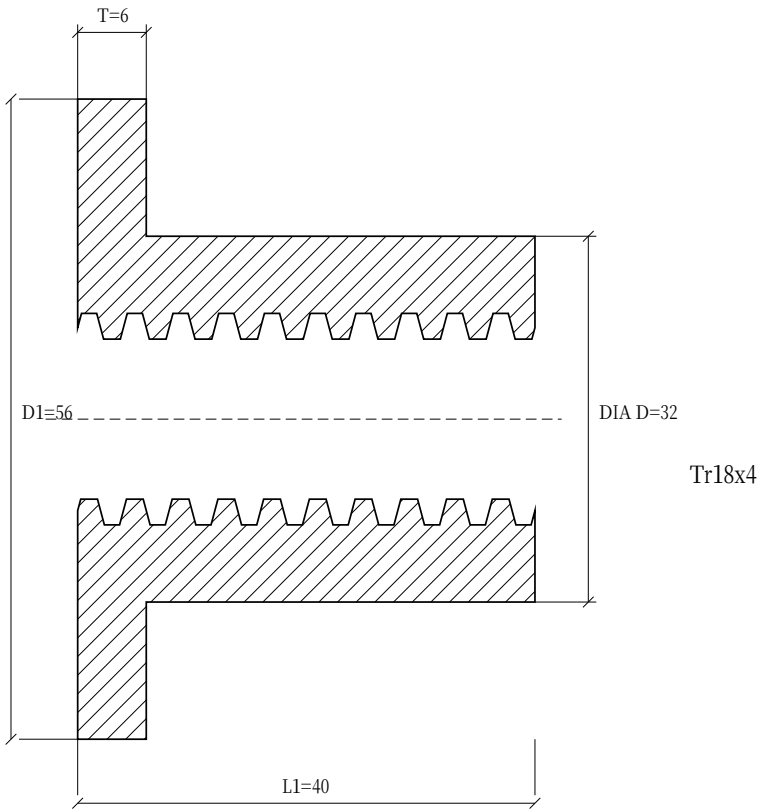
HCSGR18 / HCSGL18　Tr 18 x 4　RH / LH

END VIEW



Holes: +/-30 deg from vertical

TRUE AXIAL SECTION / RH reference



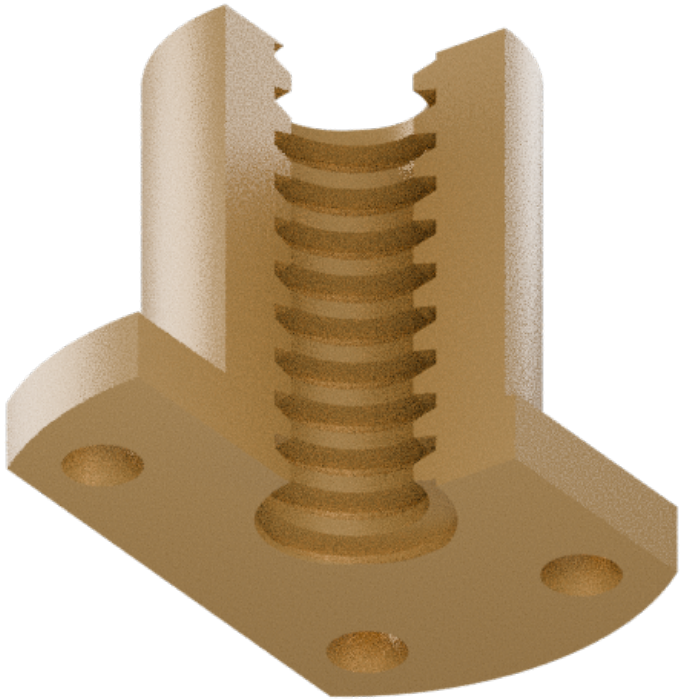
Tr18x4

d=18 P=4 D=32 L1=40 D1=56 T=6 PCD=42 K=6.6 W=34

30 ° 梯形内螺纹：小径 14 / 中径 16 / 大径 18.5 mm；单线，导程 4 mm。
STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。
牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。
剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。
PDF scale 4.28571:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 19/48, sheet 1/2.

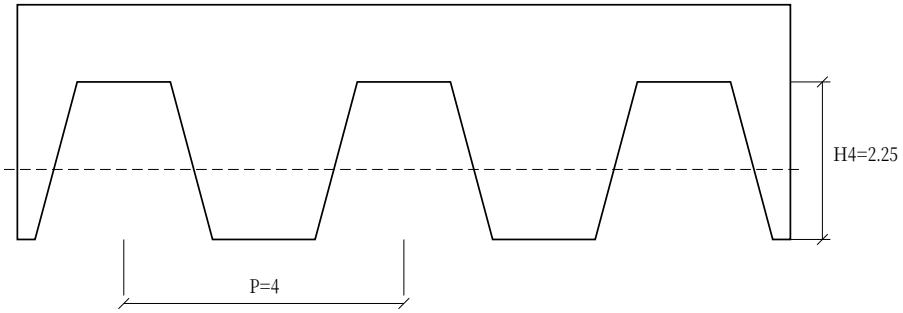
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSGR18_HCSGL18_Tr18x4　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 14 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 16 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 18.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 4 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

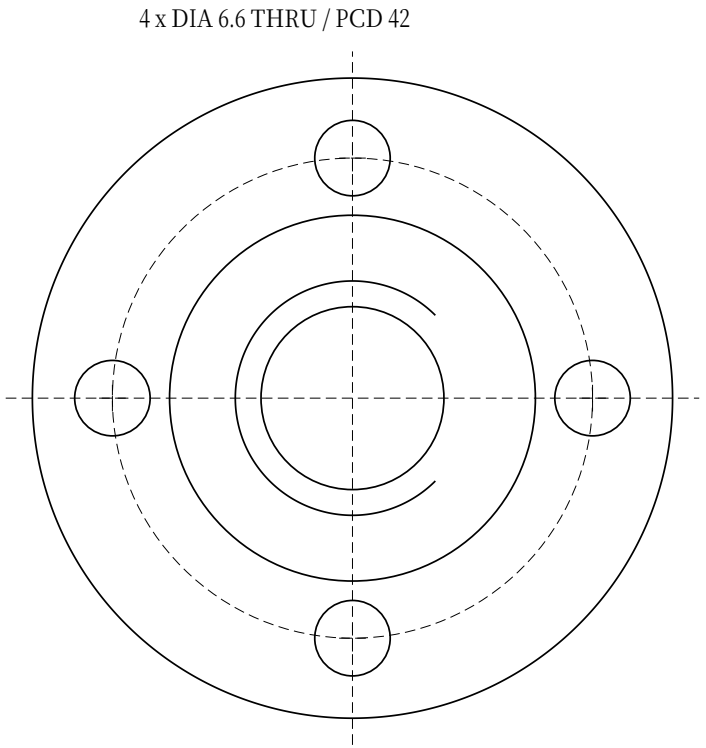
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

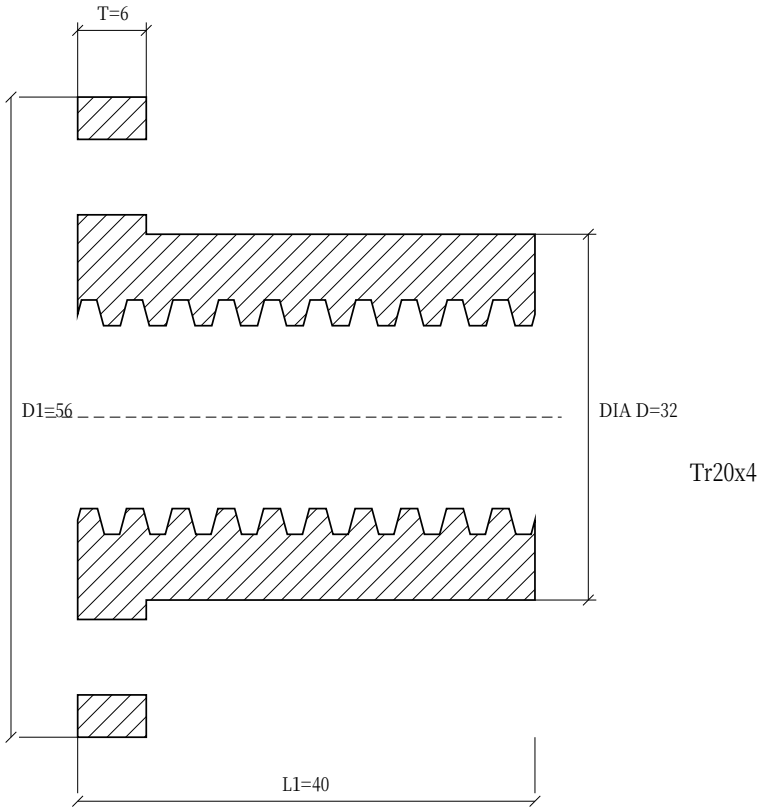
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSFR20 / HCSFL20　Tr 20 x 4　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=20 P=4 D=32 L1=40 D1=56 T=6 PCD=42 K=6.6 W=34 W1=42

30 ° 梯形内螺纹：小径 16 / 中径 18 / 大径 20.5 mm；单线，导程 4 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

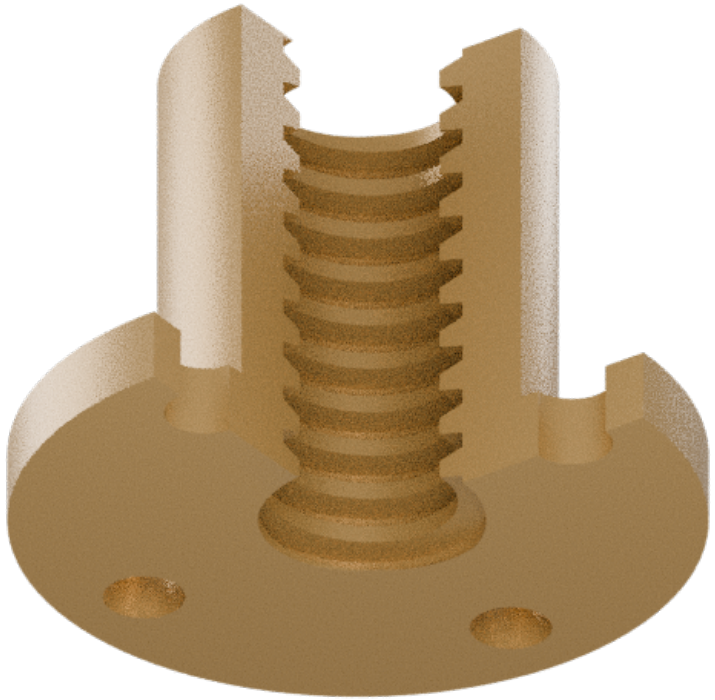
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 4.28571:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 20/48, sheet 1/2.

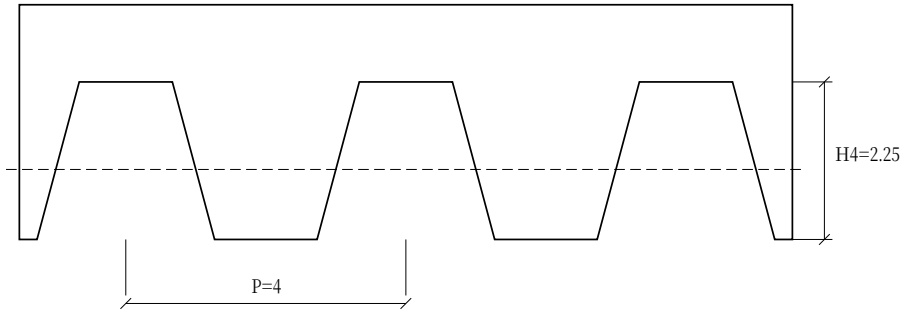
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSFR20_HCSFL20_Tr20x4　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 16 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 18 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 20.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 4 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

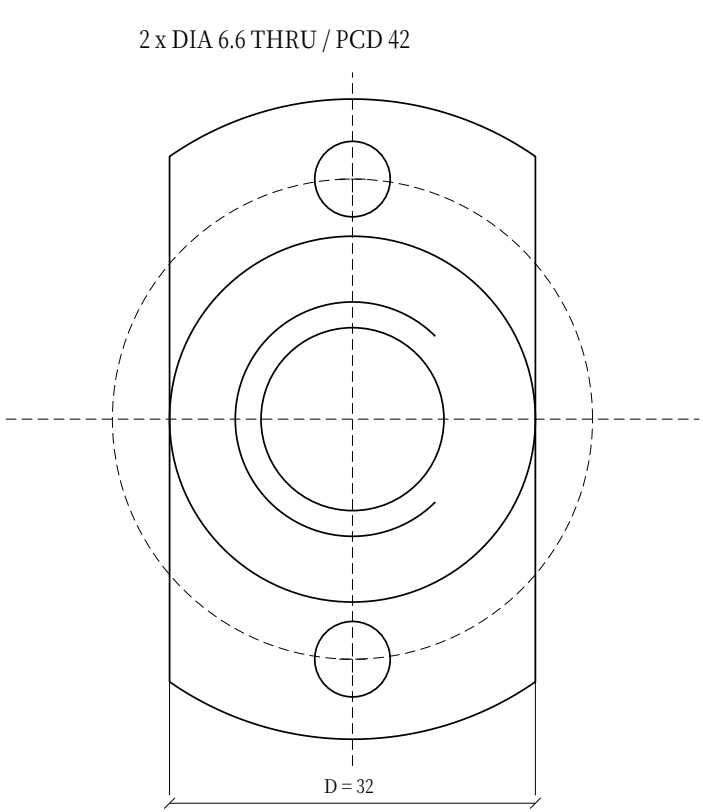
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

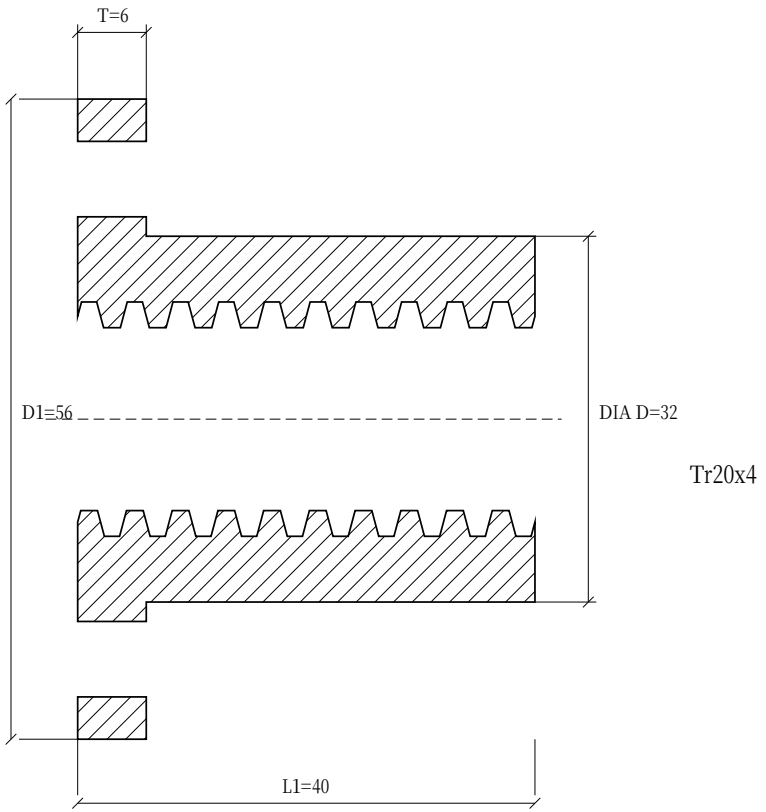
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSNR20 / HCSNL20　Tr 20 x 4　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=20 P=4 D=32 L1=40 D1=56 T=6 PCD=42 K=6.6 W=34 W1=42

30 ° 梯形内螺纹：小径 16 / 中径 18 / 大径 20.5 mm；单线，导程 4 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

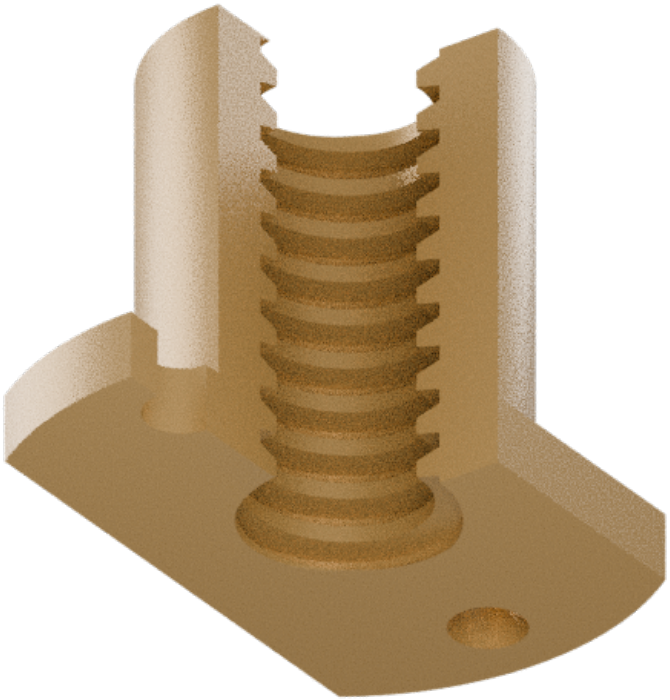
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 4.28571:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 21/48, sheet 1/2.

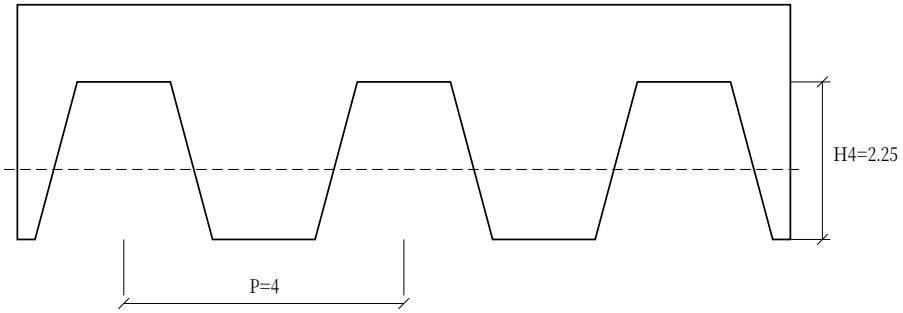
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSNR20_HCSNL20_Tr20x4　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 16 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 18 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 20.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 4 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

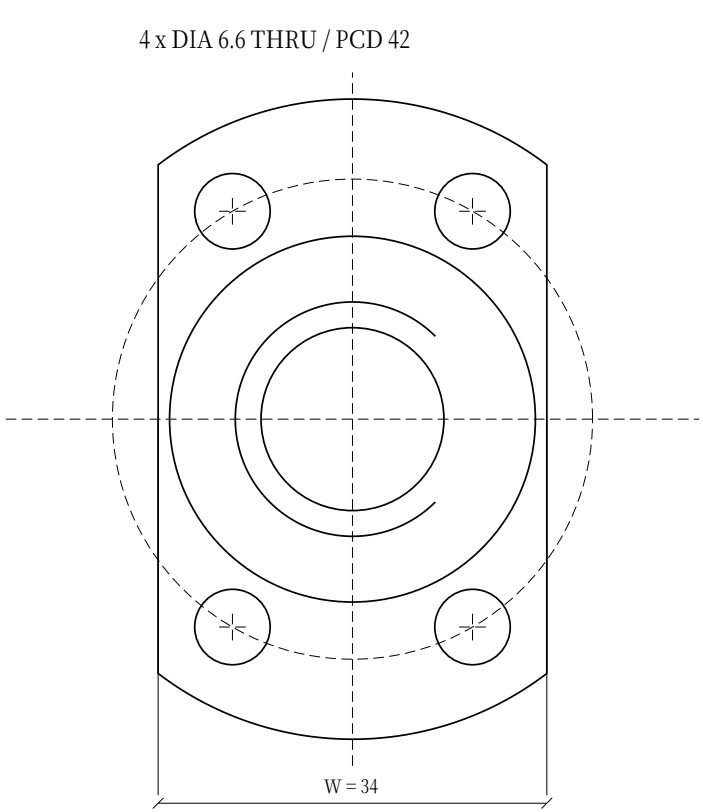
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

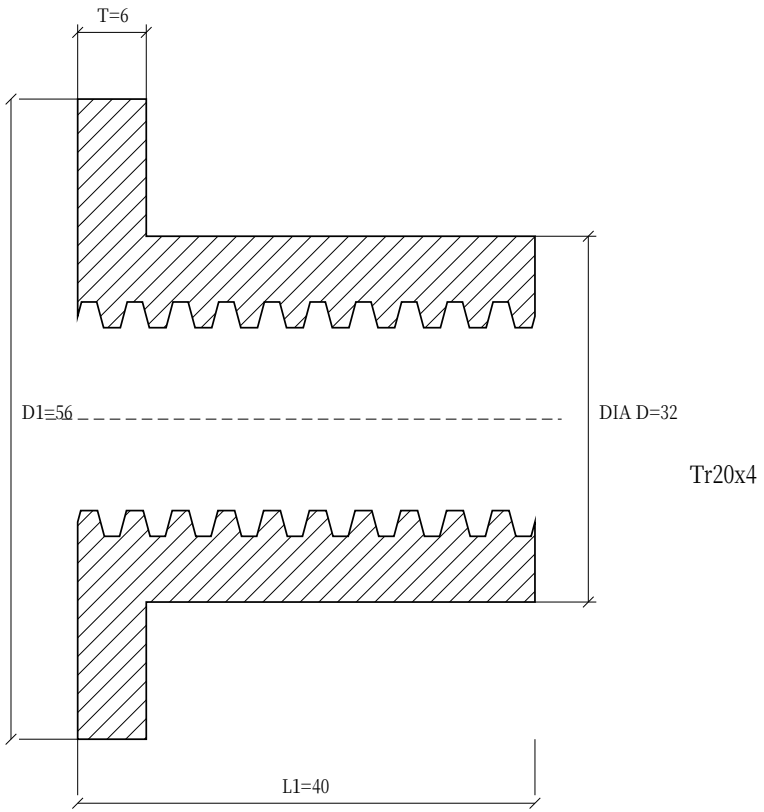
HCSGR20 / HCSGL20　Tr 20 x 4　RH / LH

END VIEW



Holes: +/-30 deg from vertical

TRUE AXIAL SECTION / RH reference



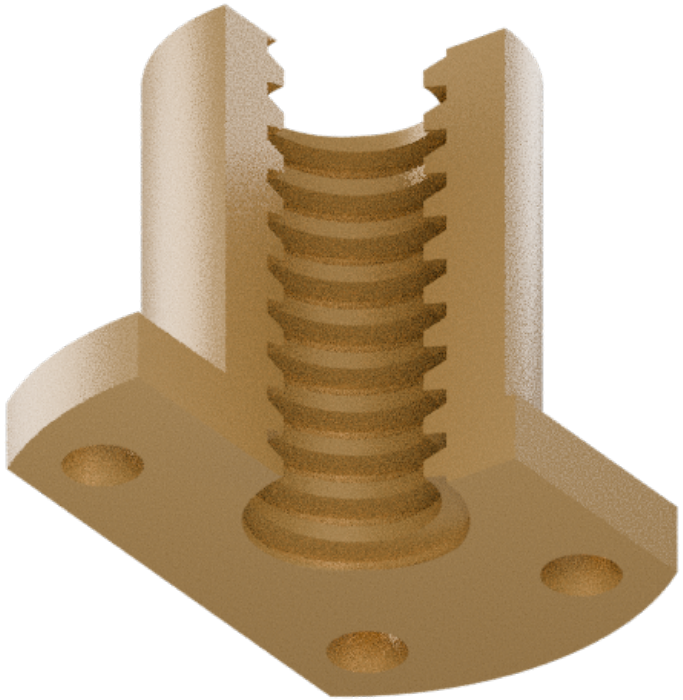
Tr20x4

d=20 P=4 D=32 L1=40 D1=56 T=6 PCD=42 K=6.6 W=34 W1=42

30 ° 梯形内螺纹：小径 16 / 中径 18 / 大径 20.5 mm；单线，导程 4 mm。
STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。
牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。
剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。
PDF scale 4.28571:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 22/48, sheet 1/2.

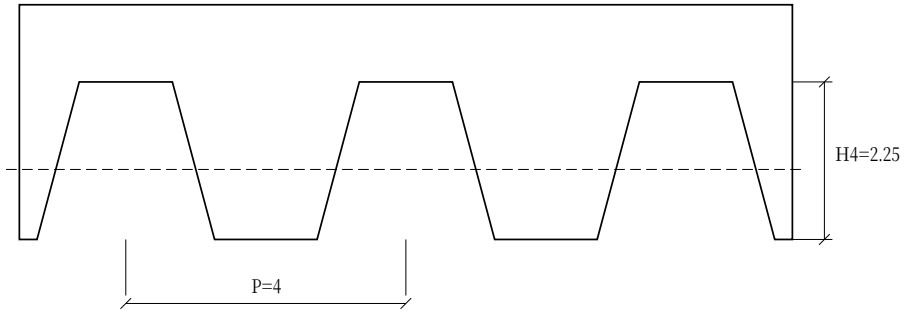
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSGR20_HCSGL20_Tr20x4　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 16 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 18 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 20.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 4 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

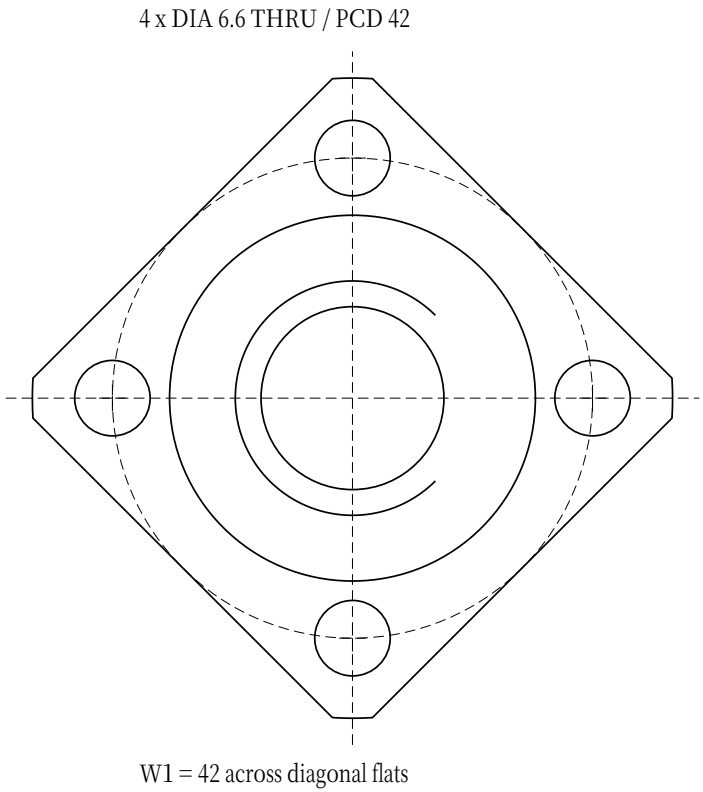
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

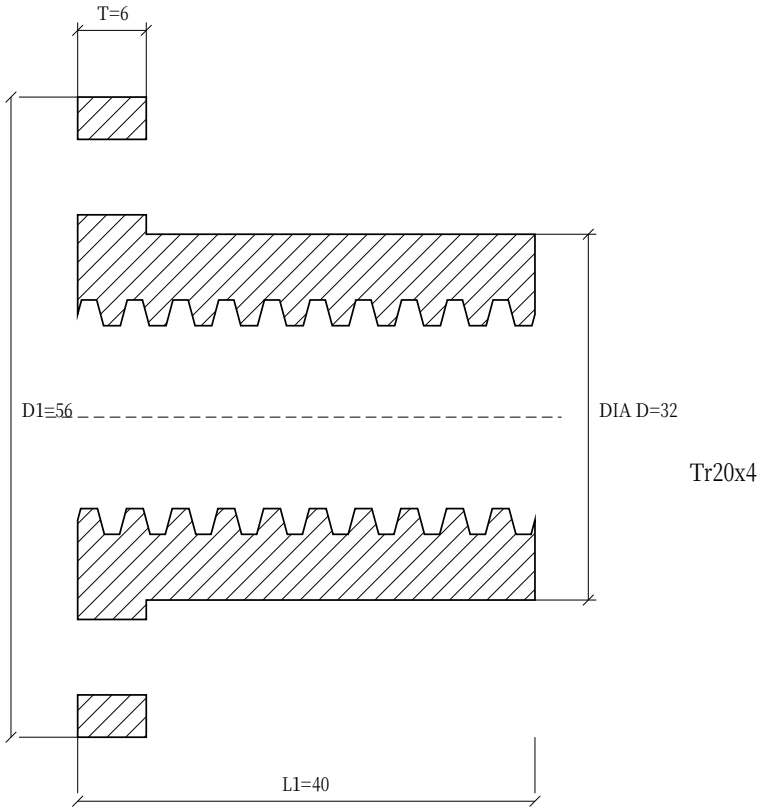
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSCR20　Tr 20 x 4　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=20 P=4 D=32 L1=40 D1=56 T=6 PCD=42 K=6.6 W=34 W1=42

30 ° 梯形内螺纹：小径 16 / 中径 18 / 大径 20.5 mm；单线，导程 4 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

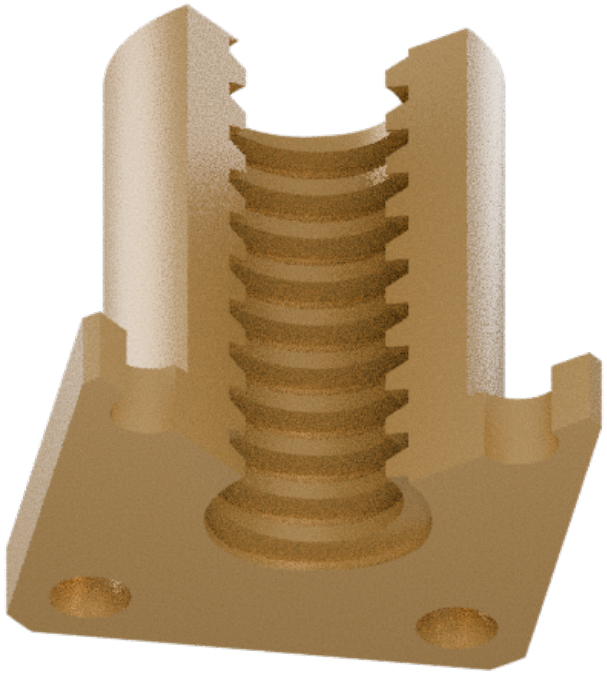
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 4.28571:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 23/48, sheet 1/2.

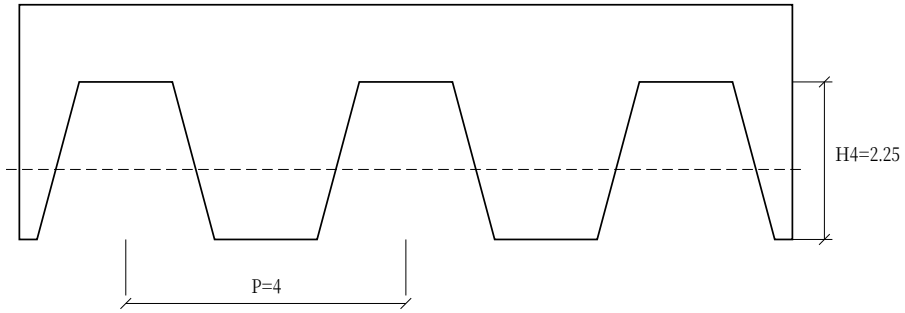
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSCR20_Tr20x4　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 16 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 18 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 20.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 4 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

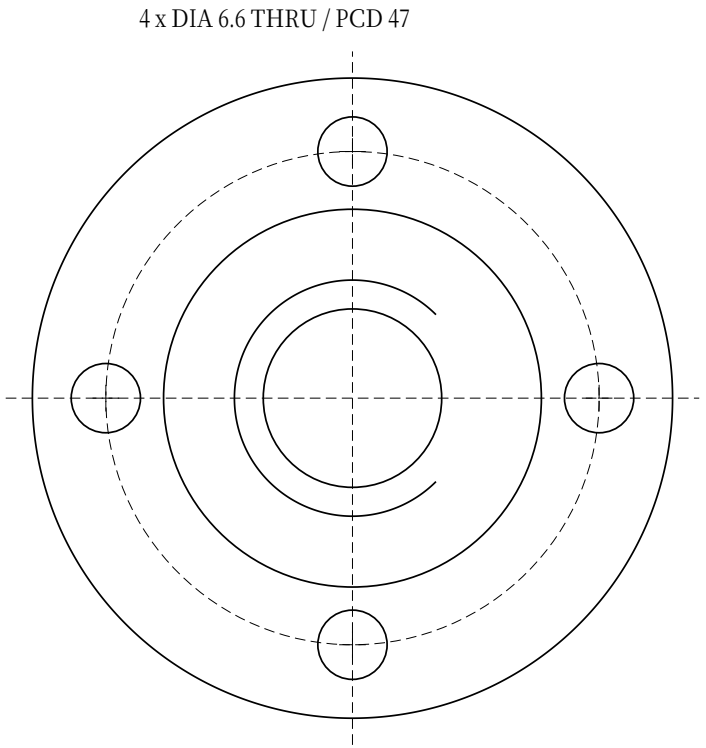
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

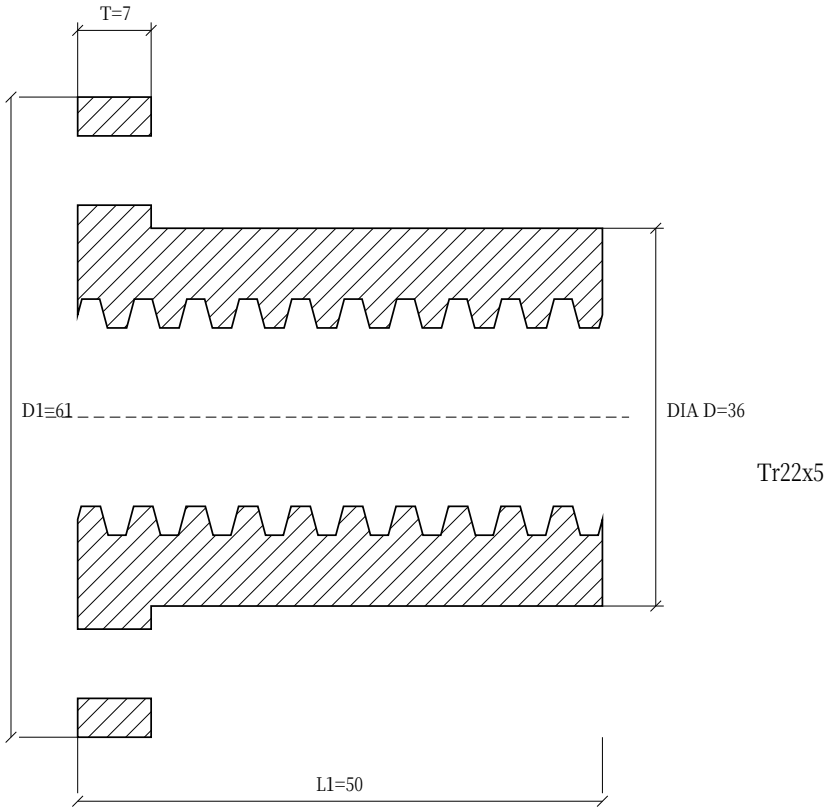
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSFR22 / HCSFL22　Tr 22 x 5　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=22 P=5 D=36 L1=50 D1=61 T=7 PCD=47 K=6.6 W=40 W1=47

30 ° 梯形内螺纹：小径 17 / 中径 19.5 / 大径 22.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

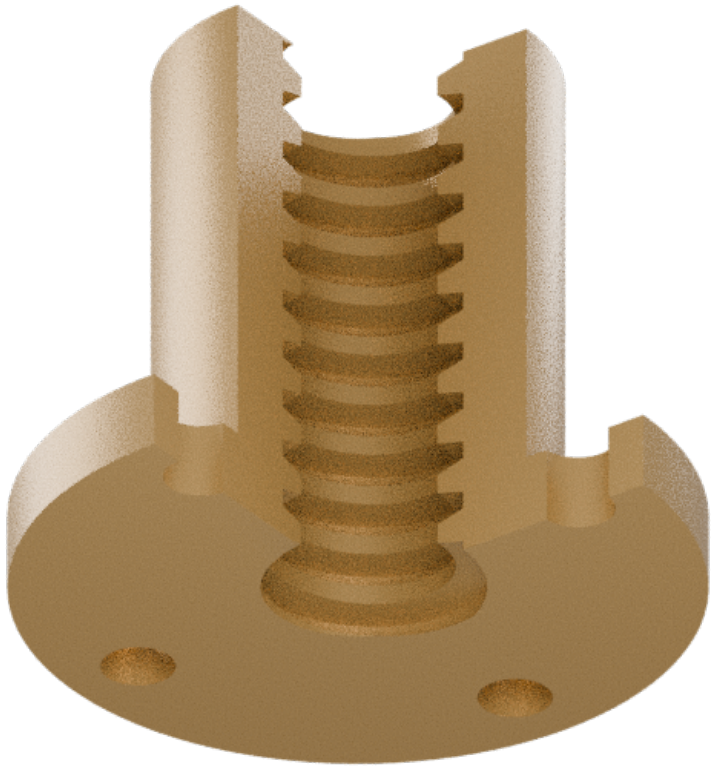
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.93443:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 24/48, sheet 1/2.

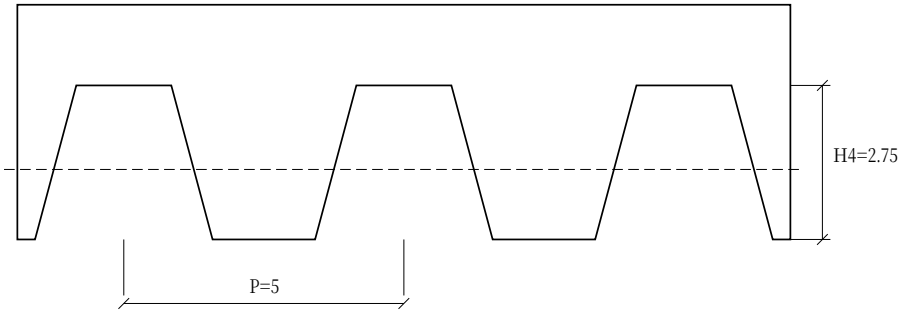
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSFR22_HCSFL22_Tr22x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 17 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 19.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 22.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

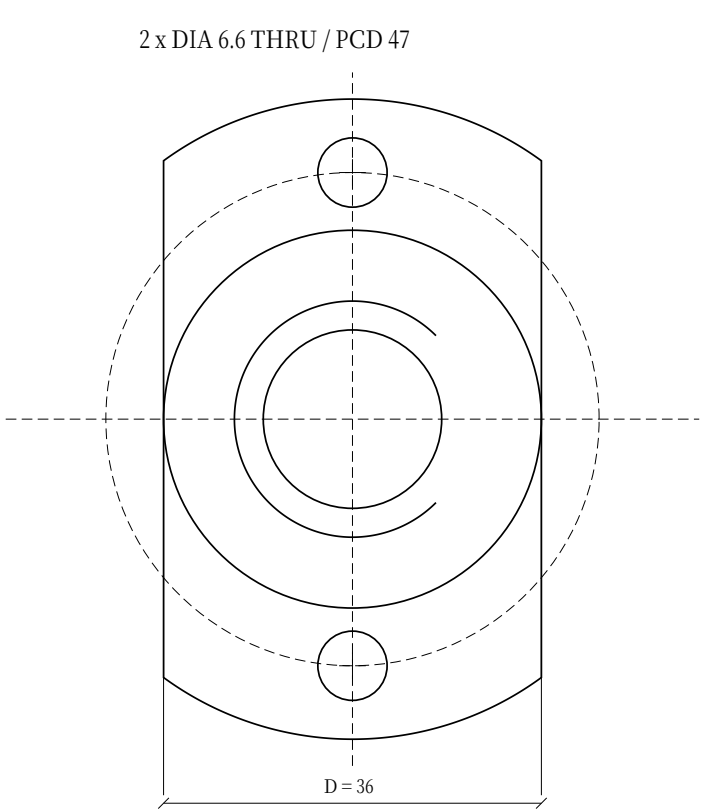
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

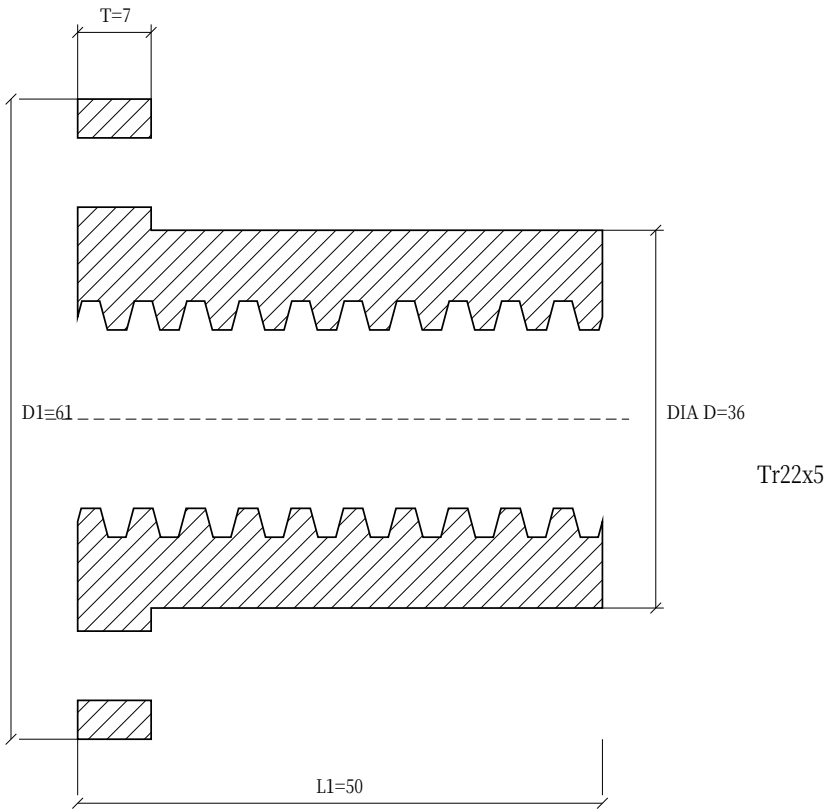
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSNR22 / HCSNL22　Tr 22 x 5　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=22 P=5 D=36 L1=50 D1=61 T=7 PCD=47 K=6.6 W=40 W1=47

30 ° 梯形内螺纹：小径 17 / 中径 19.5 / 大径 22.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

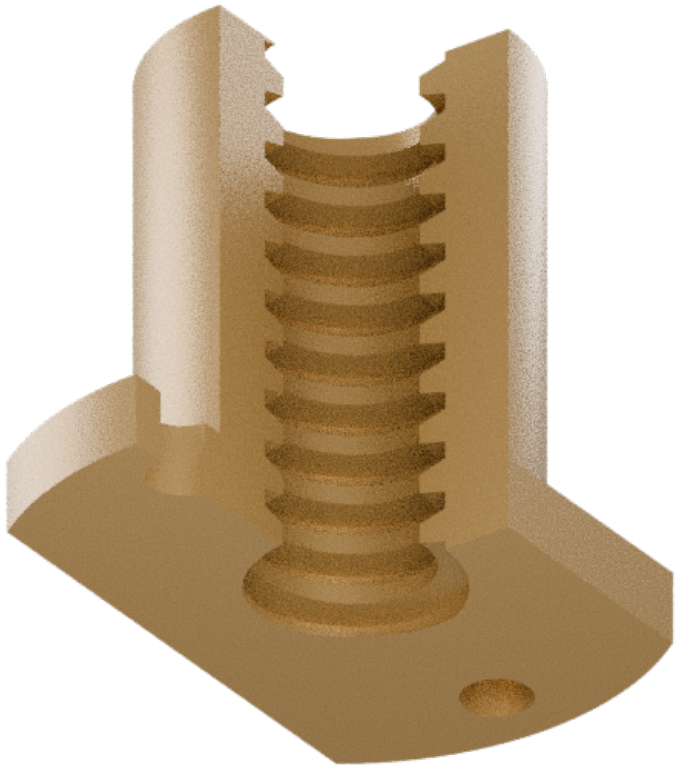
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.93443:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 25/48, sheet 1/2.

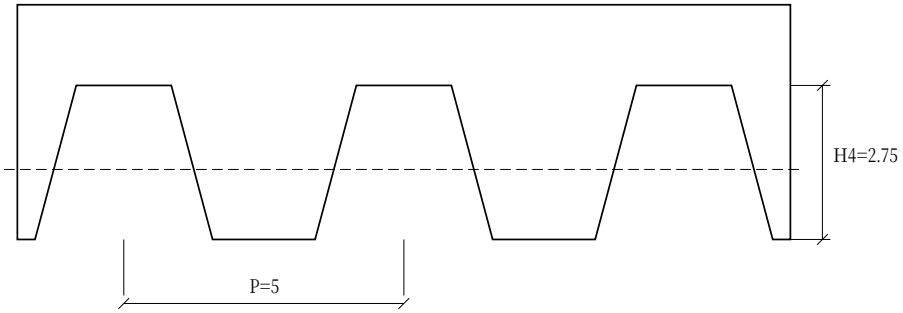
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSNR22_HCSNL22_Tr22x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 17 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 19.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 22.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

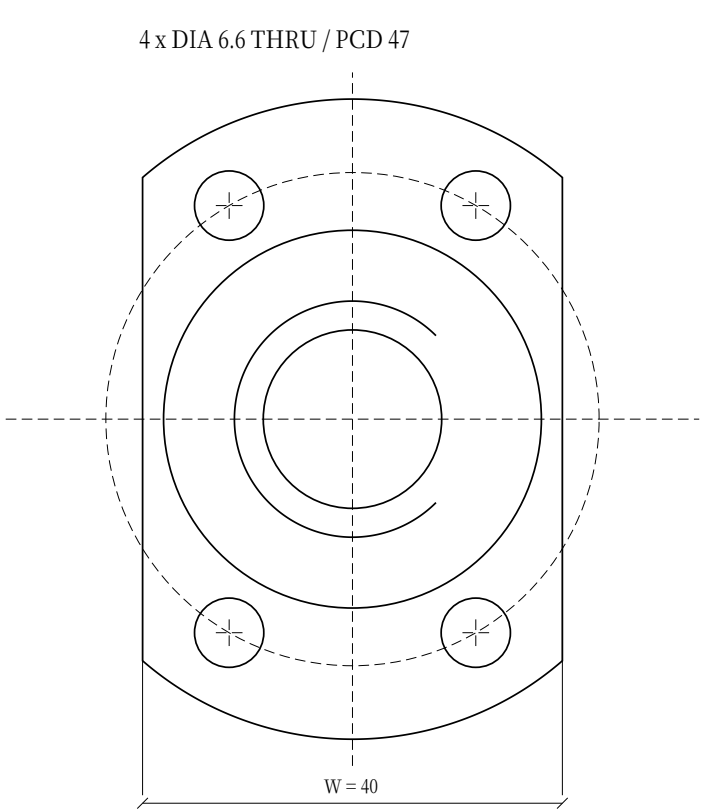
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

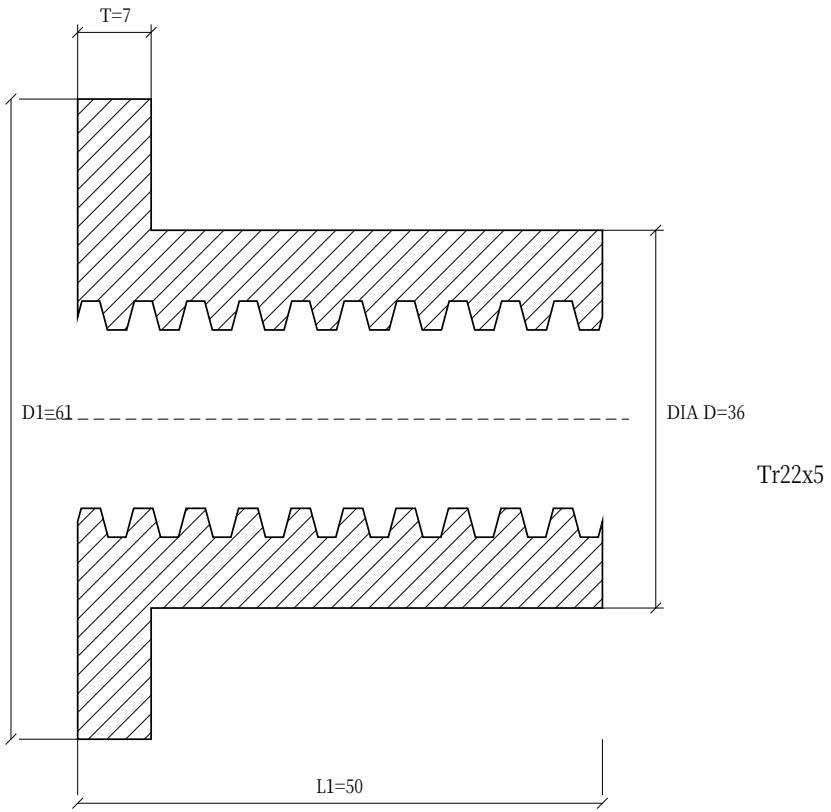
HCSGR22 / HCSGL22　Tr 22 x 5　RH / LH

END VIEW



Holes: +/-30 deg from vertical

TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=22 P=5 D=36 L1=50 D1=61 T=7 PCD=47 K=6.6 W=40 W1=47

30 ° 梯形内螺纹：小径 17 / 中径 19.5 / 大径 22.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

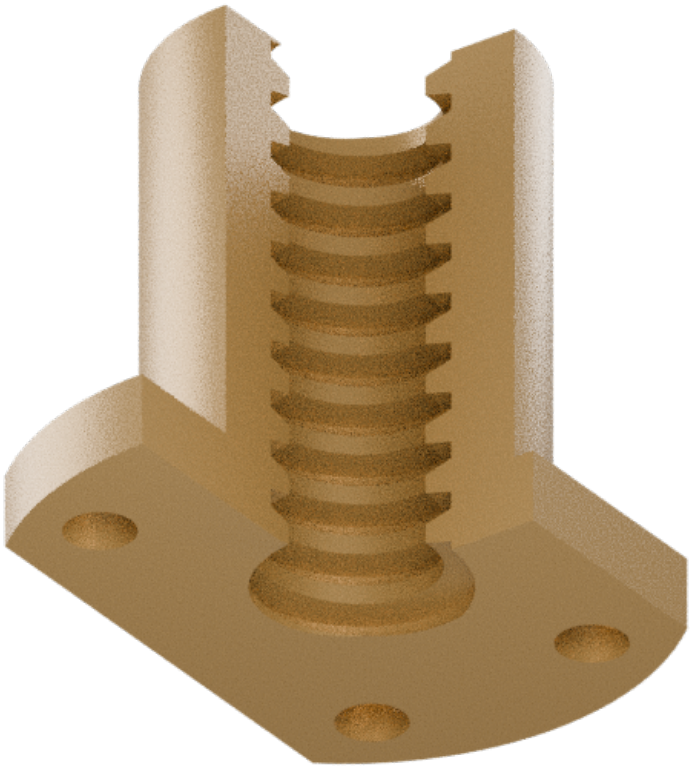
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.93443:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 26/48, sheet 1/2.

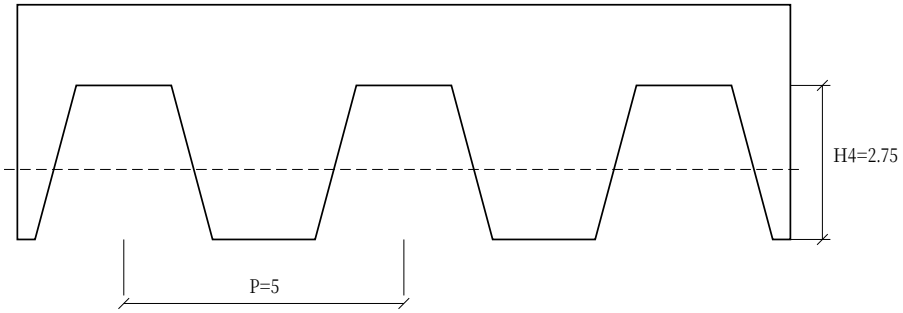
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSGR22_HCSGL22_Tr22x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 17 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 19.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 22.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

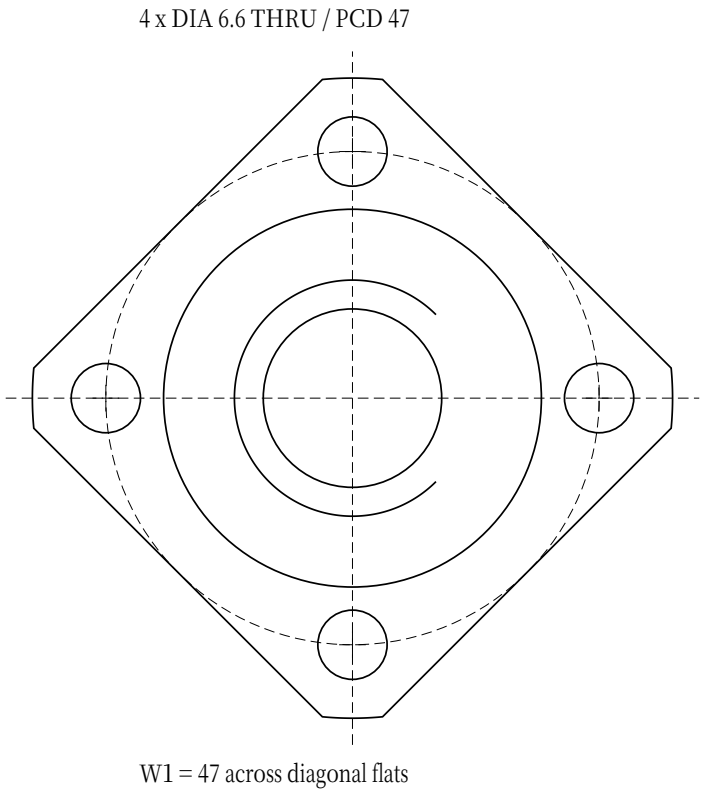
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

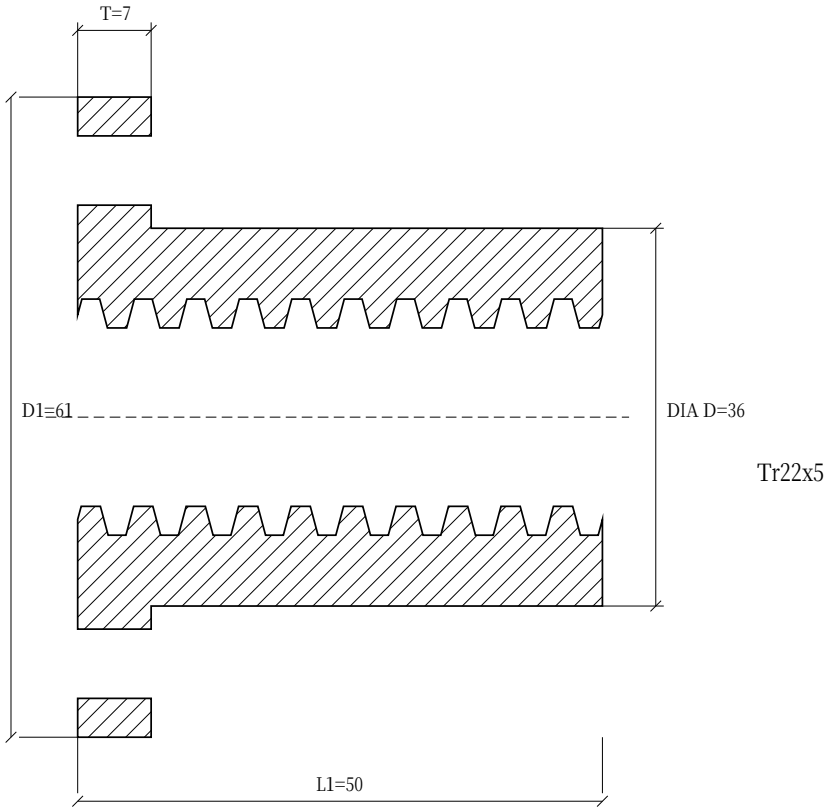
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSCR22　Tr 22 x 5　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=22 P=5 D=36 L1=50 D1=61 T=7 PCD=47 K=6.6 W=40 W1=47

30 ° 梯形内螺纹：小径 17 / 中径 19.5 / 大径 22.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

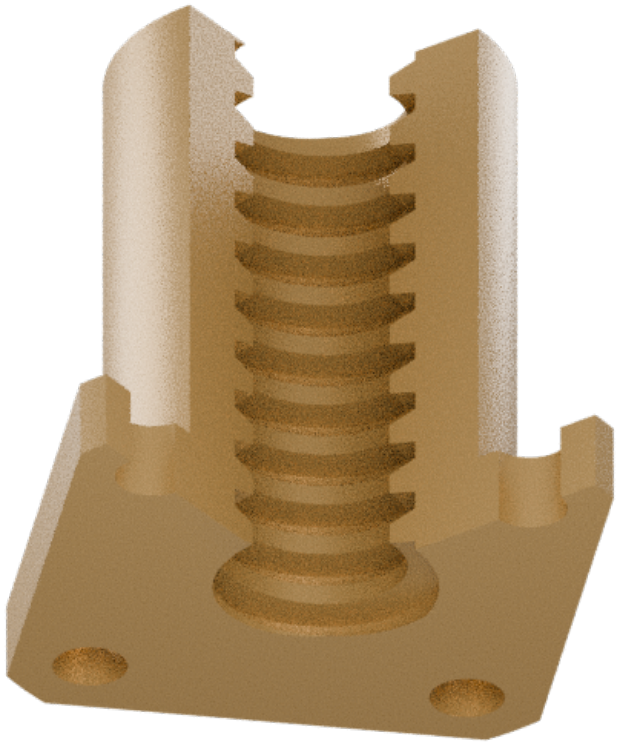
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.93443:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 27/48, sheet 1/2.

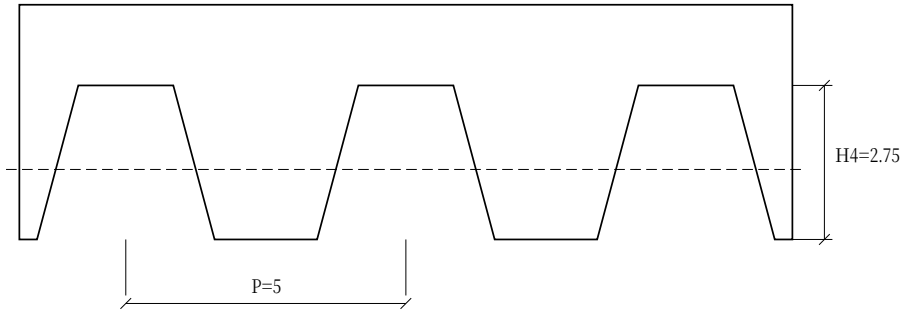
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSCR22_Tr22x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 17 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 19.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 22.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

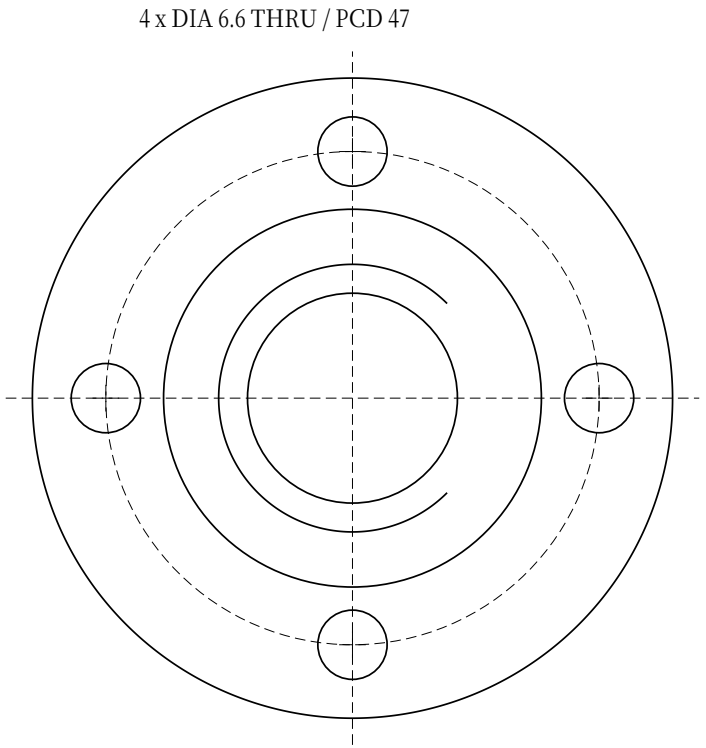
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

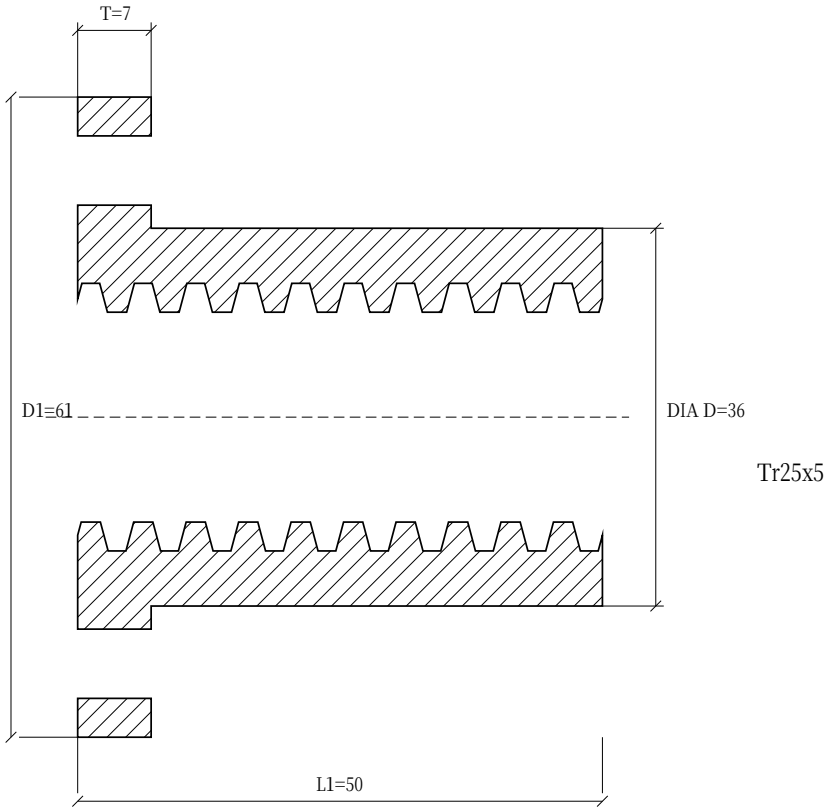
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSFR25 / HCSFL25　Tr 25 x 5　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=25 P=5 D=36 L1=50 D1=61 T=7 PCD=47 K=6.6 W=40 W1=47

30 ° 梯形内螺纹：小径 20 / 中径 22.5 / 大径 25.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

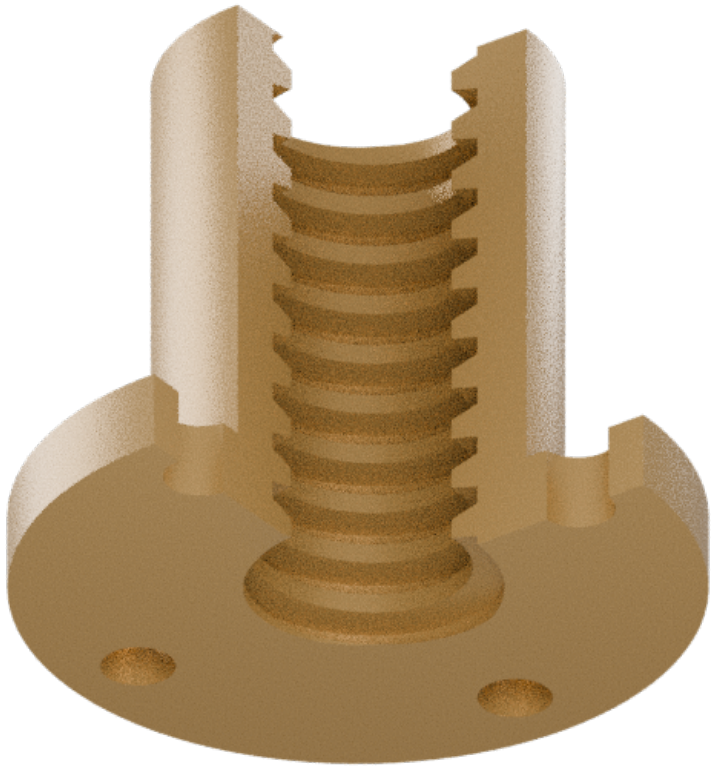
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.93443:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 28/48, sheet 1/2.

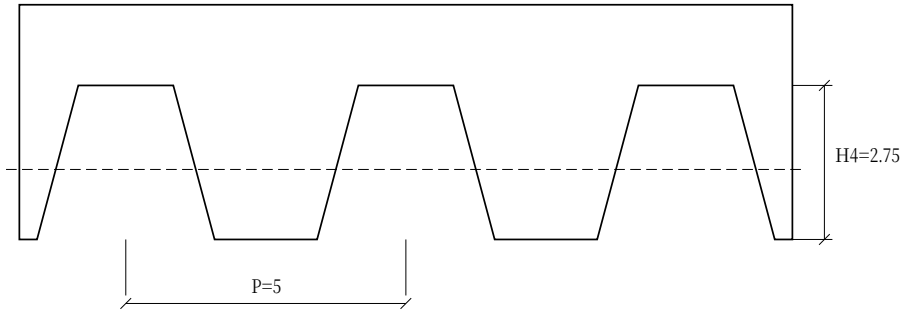
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSFR25_HCSFL25_Tr25x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 20 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 22.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 25.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

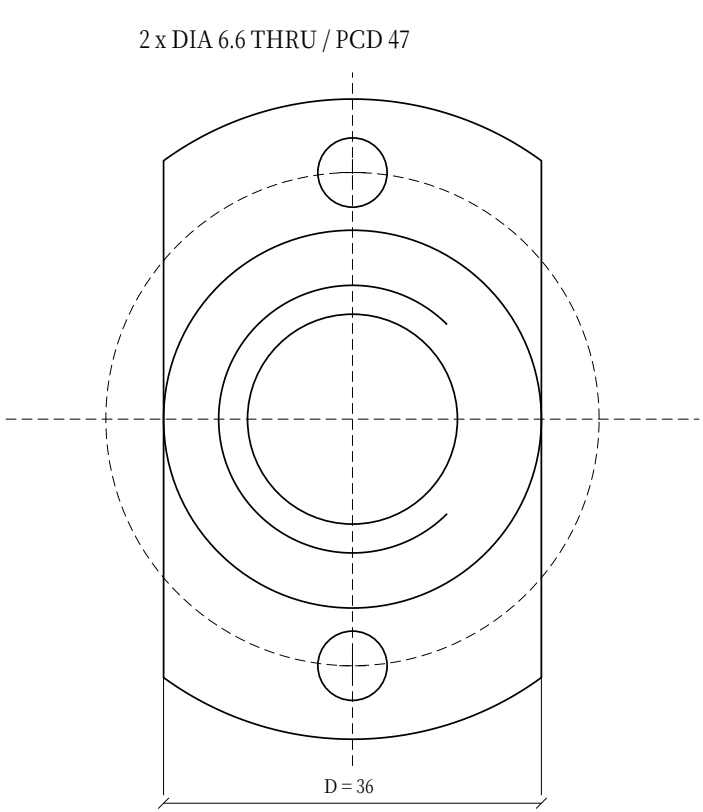
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

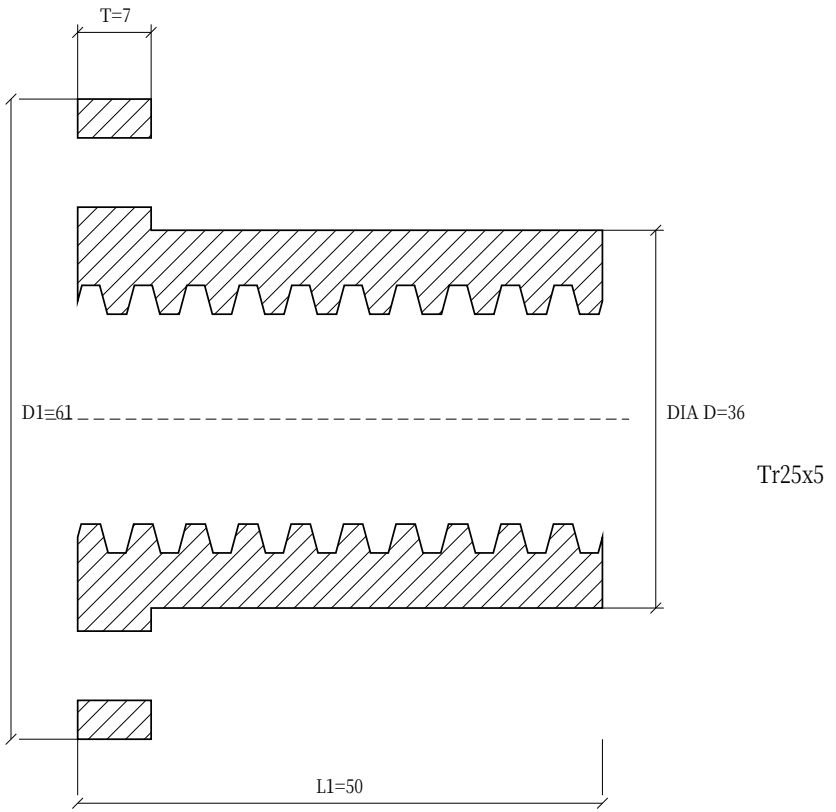
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSNR25 / HCSNL25　Tr 25 x 5　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=25 P=5 D=36 L1=50 D1=61 T=7 PCD=47 K=6.6 W=40 W1=47

30 ° 梯形内螺纹：小径 20 / 中径 22.5 / 大径 25.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

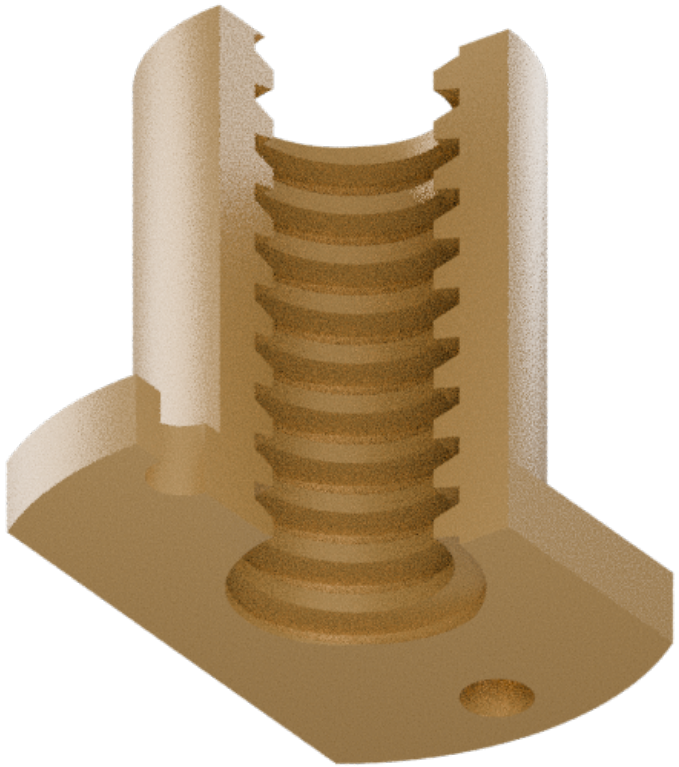
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.93443:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 29/48, sheet 1/2.

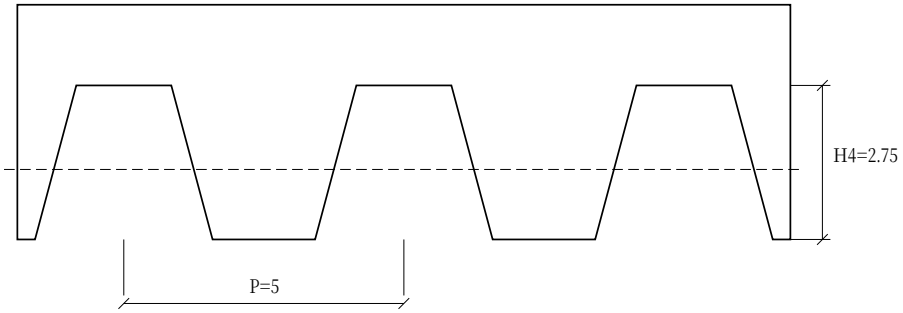
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSNR25_HCSNL25_Tr25x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 20 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 22.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 25.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

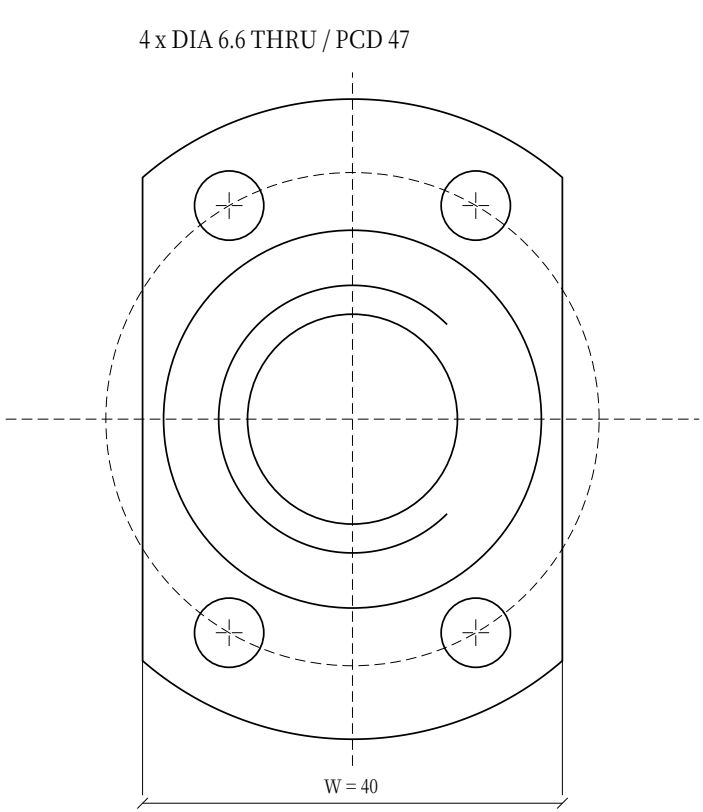
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

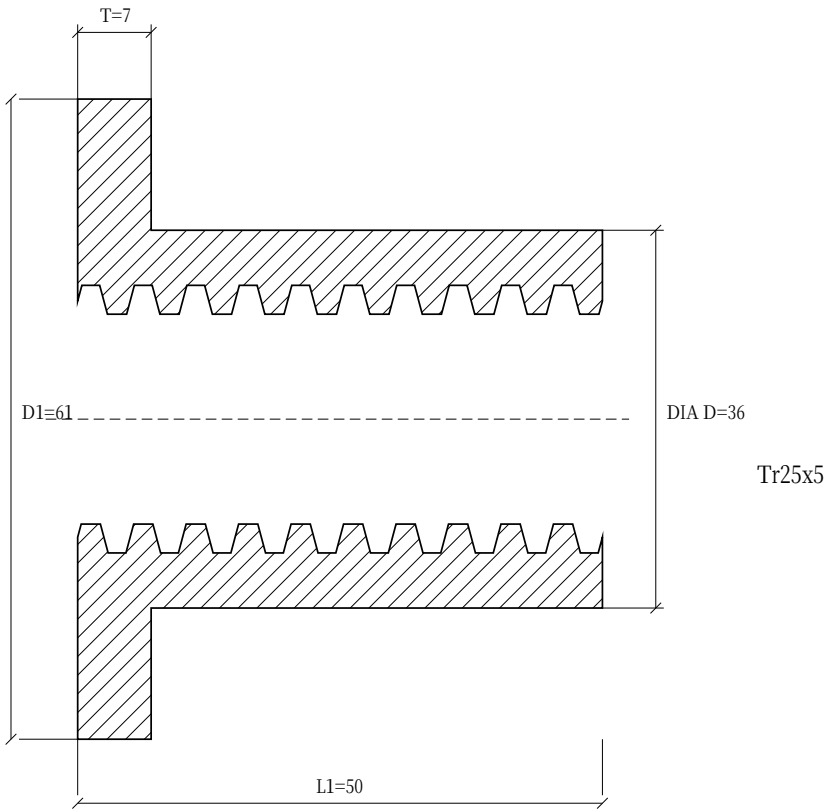
HCSGR25 / HCSGL25　Tr 25 x 5　RH / LH

END VIEW



Holes: +/-30 deg from vertical

TRUE AXIAL SECTION / RH reference

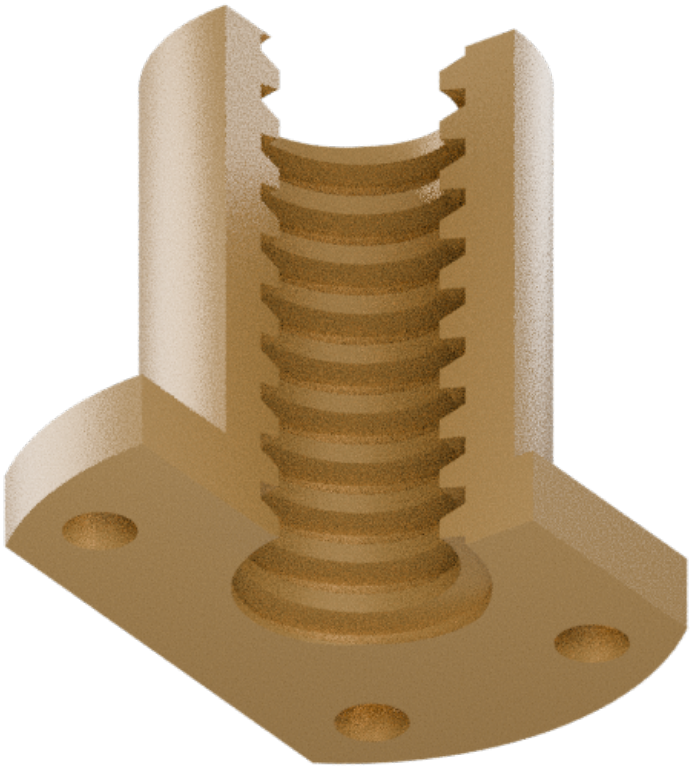


d=25 P=5 D=36 L1=50 D1=61 T=7 PCD=47 K=6.6 W=40 W1=47

30 ° 梯形内螺纹：小径 20 / 中径 22.5 / 大径 25.5 mm；单线，导程 5 mm。
STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。
牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。
剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。
PDF scale 3.93443:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 30/48, sheet 1/2.

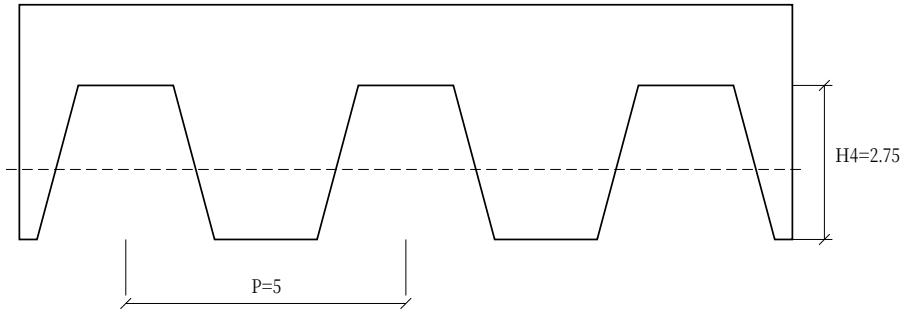
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSGR25_HCSGL25_Tr25x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 20 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 22.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 25.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

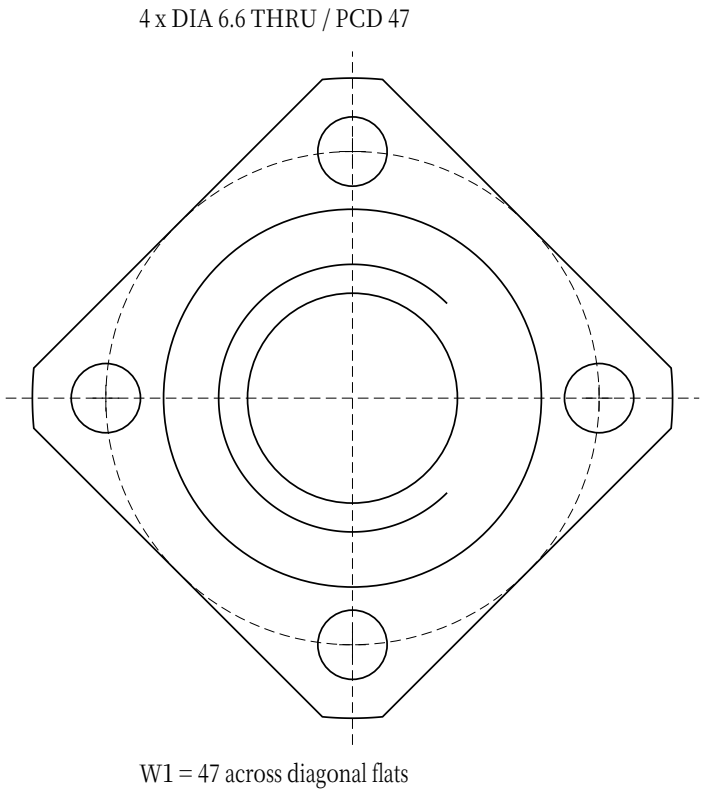
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

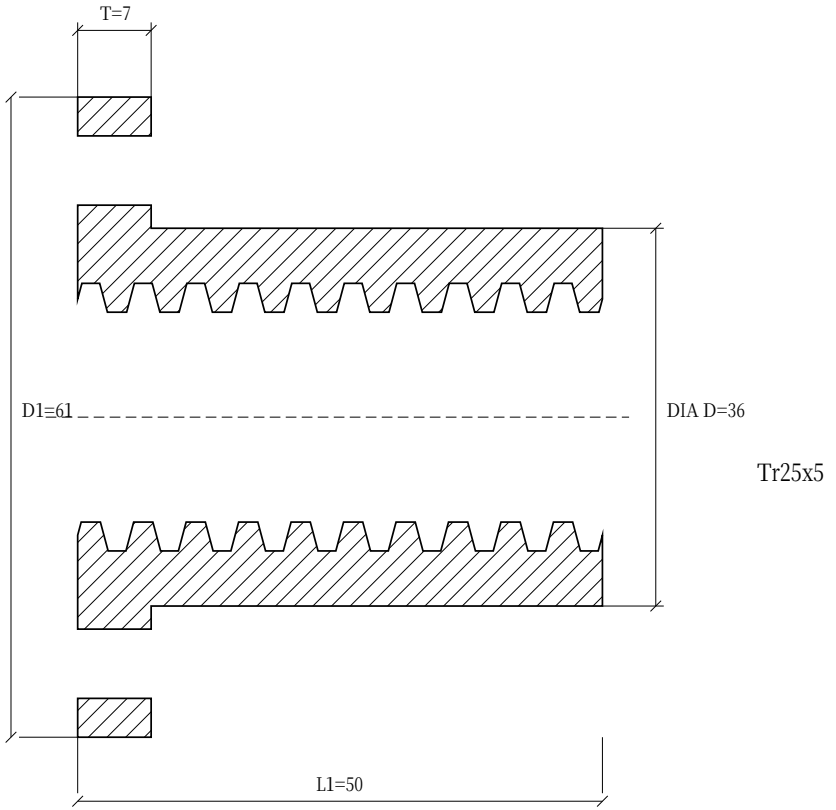
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSCR25　Tr 25 x 5　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=25 P=5 D=36 L1=50 D1=61 T=7 PCD=47 K=6.6 W=40 W1=47

30 ° 梯形内螺纹：小径 20 / 中径 22.5 / 大径 25.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

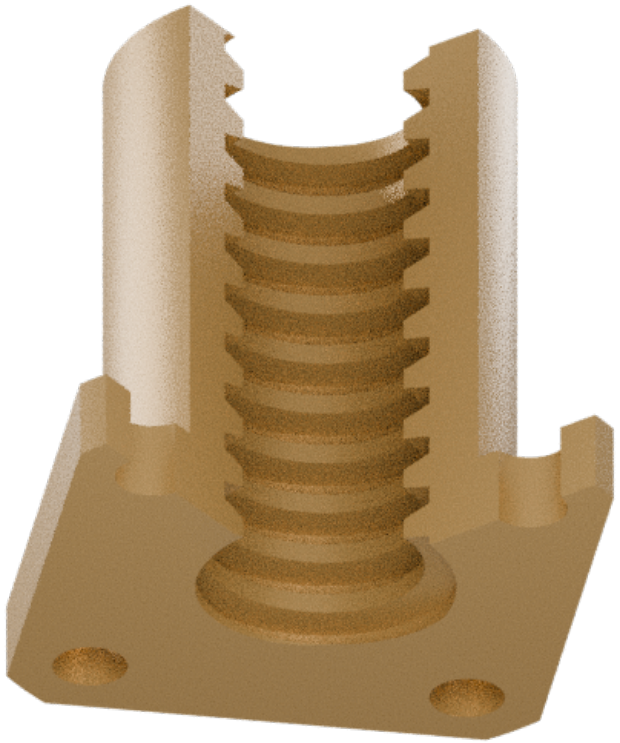
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.93443:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 31/48, sheet 1/2.

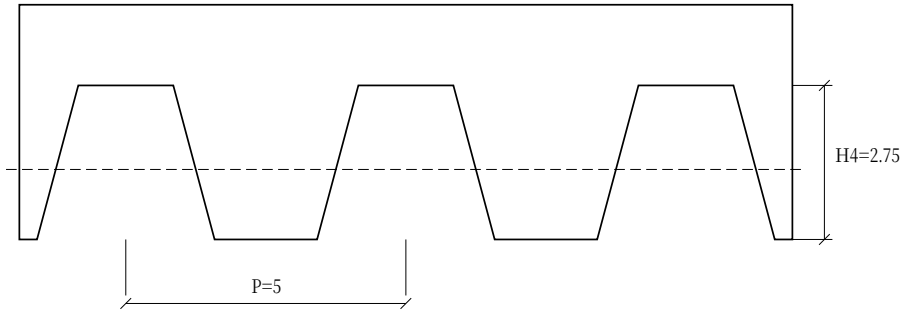
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSCR25_Tr25x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 20 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 22.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 25.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

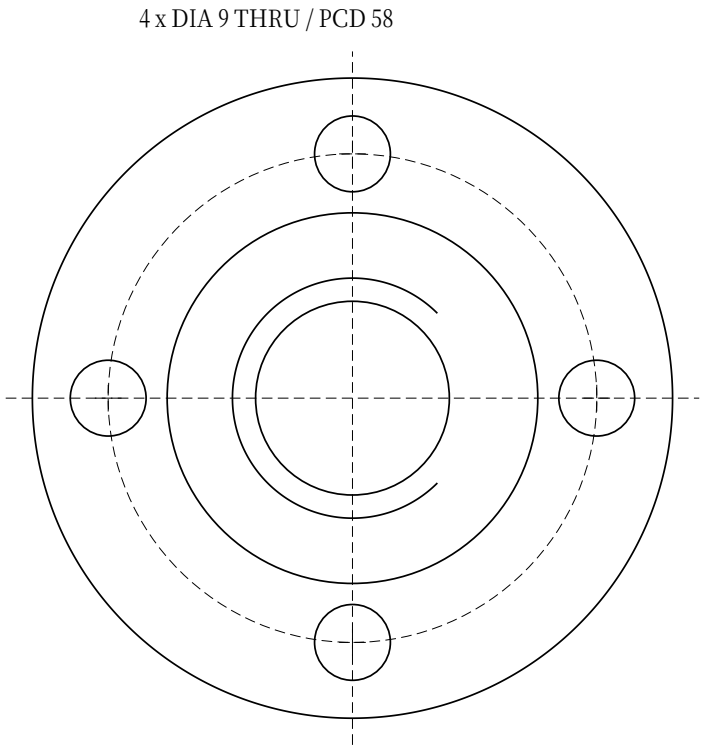
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

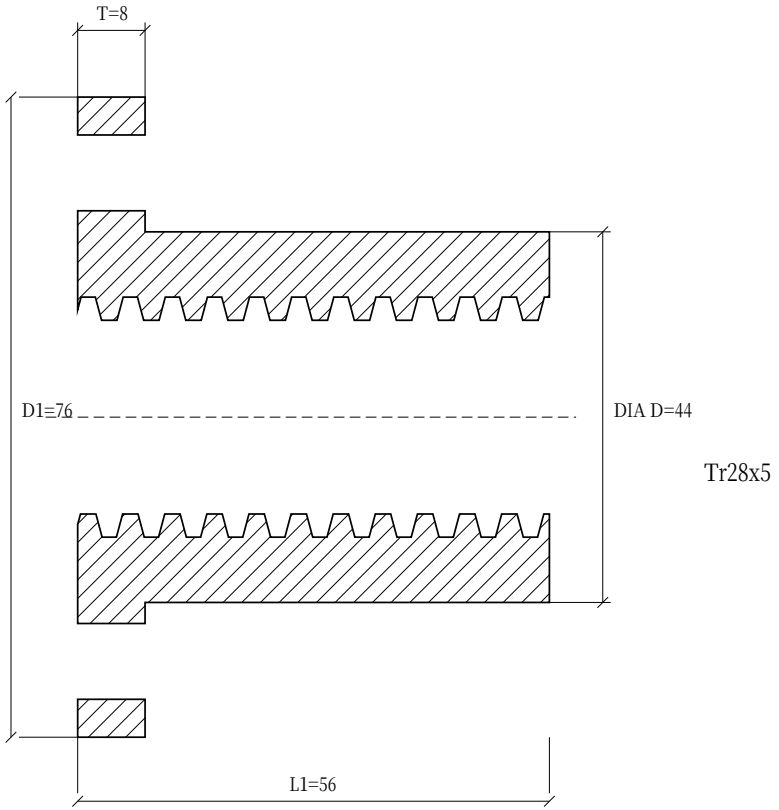
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSFR28 / HCSFL28　Tr 28 x 5　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=28 P=5 D=44 L1=56 D1=76 T=8 PCD=58 K=9 W=48 W1=58

30 ° 梯形内螺纹：小径 23 / 中径 25.5 / 大径 28.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

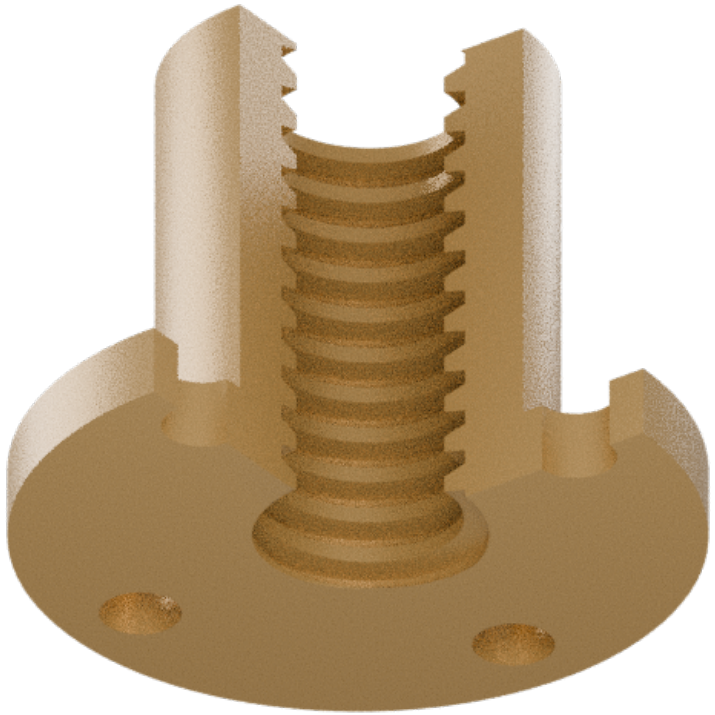
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.15789:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 32/48, sheet 1/2.

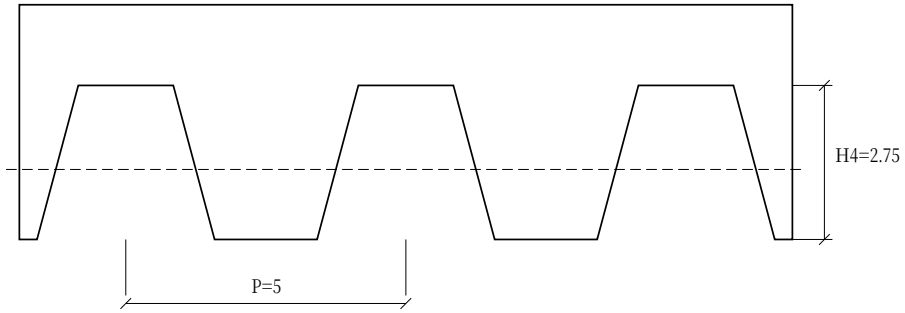
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSFR28_HCSFL28_Tr28x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 23 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 25.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 28.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

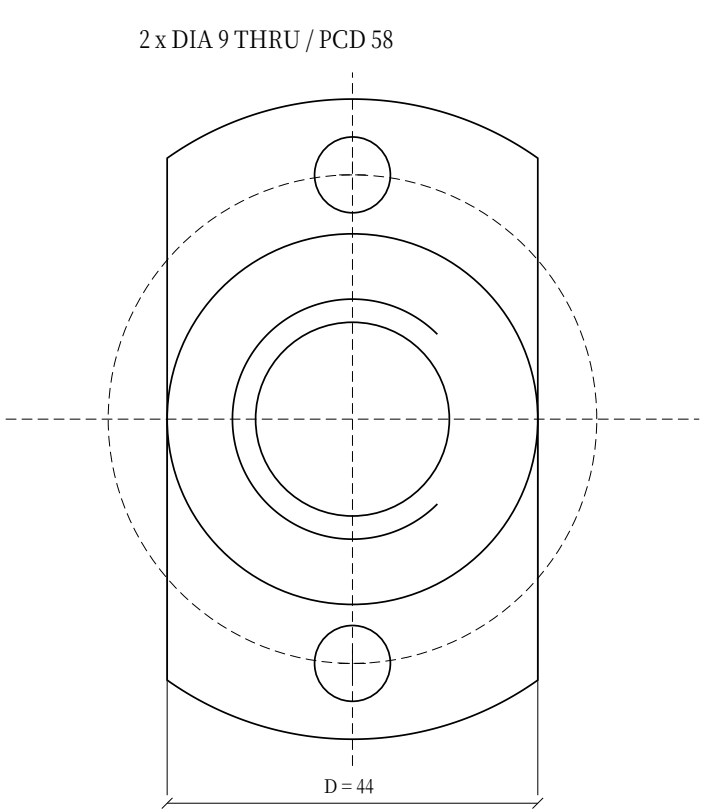
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

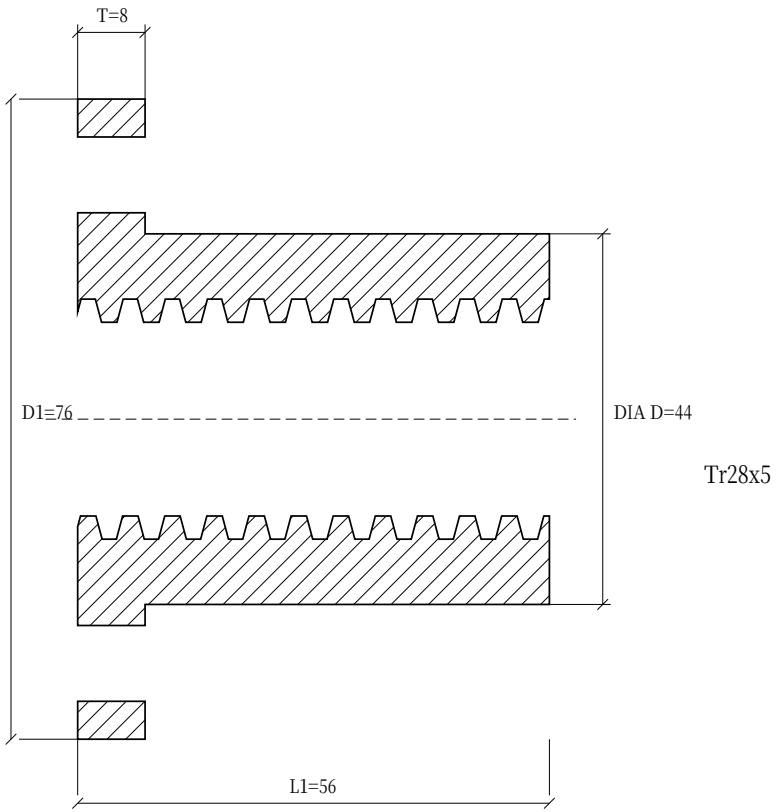
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSNR28 / HCSNL28　Tr 28 x 5　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=28 P=5 D=44 L1=56 D1=76 T=8 PCD=58 K=9 W=48 W1=58

30 ° 梯形内螺纹：小径 23 / 中径 25.5 / 大径 28.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

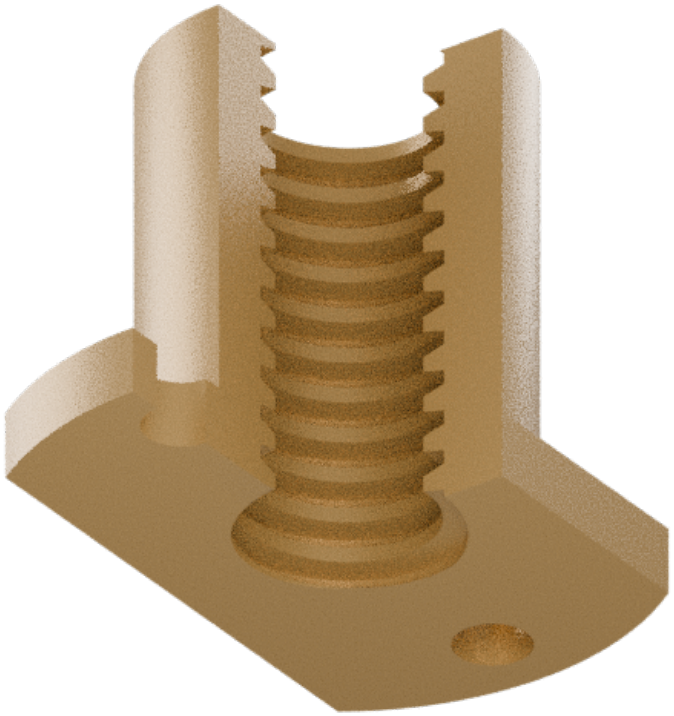
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.15789:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 33/48, sheet 1/2.

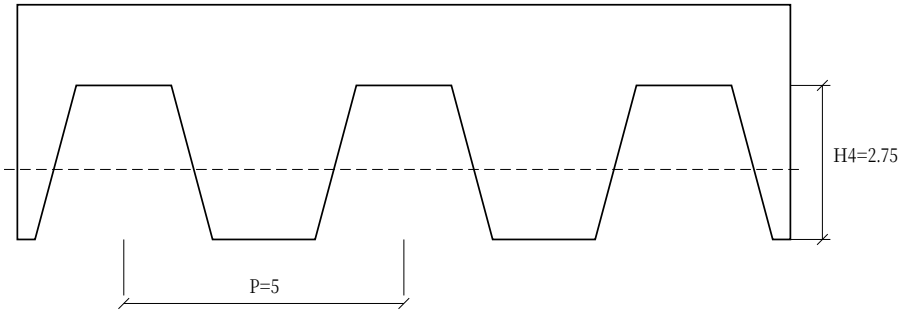
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSNR28_HCSNL28_Tr28x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 23 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 25.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 28.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

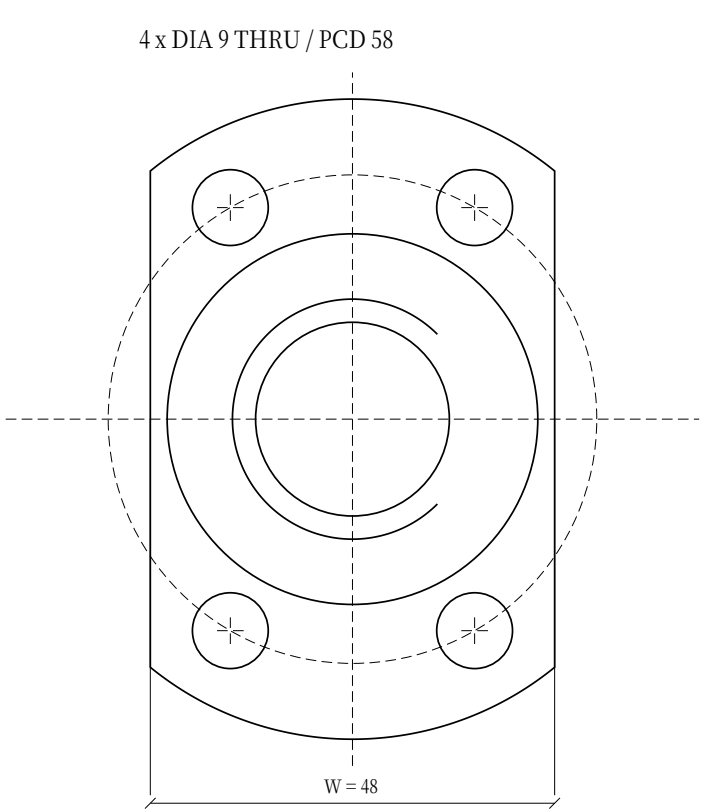
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

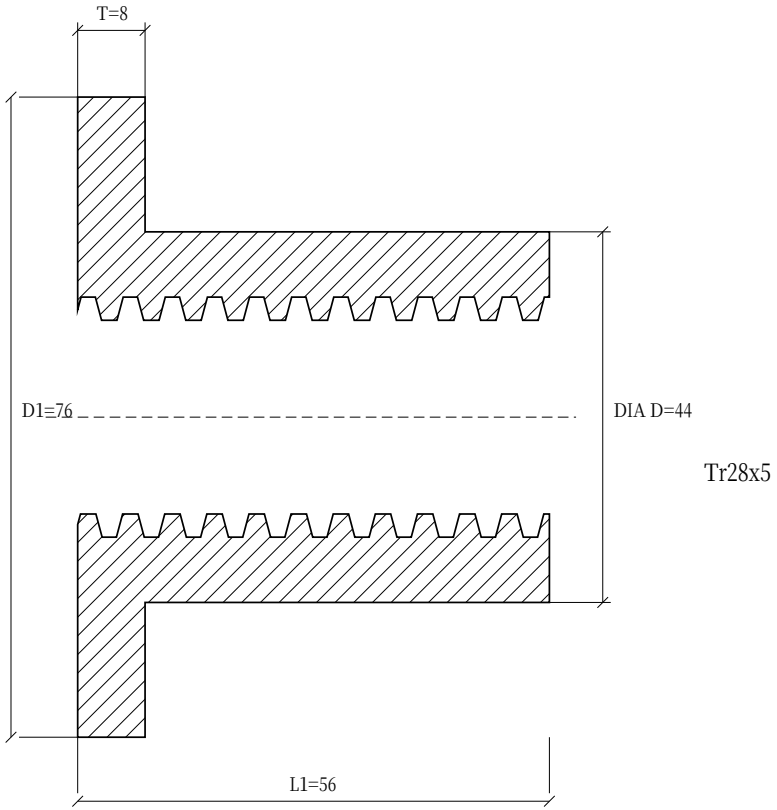
HCSGR28 / HCSGL28　Tr 28 x 5　RH / LH

END VIEW



Holes: +/-30 deg from vertical

TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=28 P=5 D=44 L1=56 D1=76 T=8 PCD=58 K=9 W=48 W1=58

30 ° 梯形内螺纹：小径 23 / 中径 25.5 / 大径 28.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

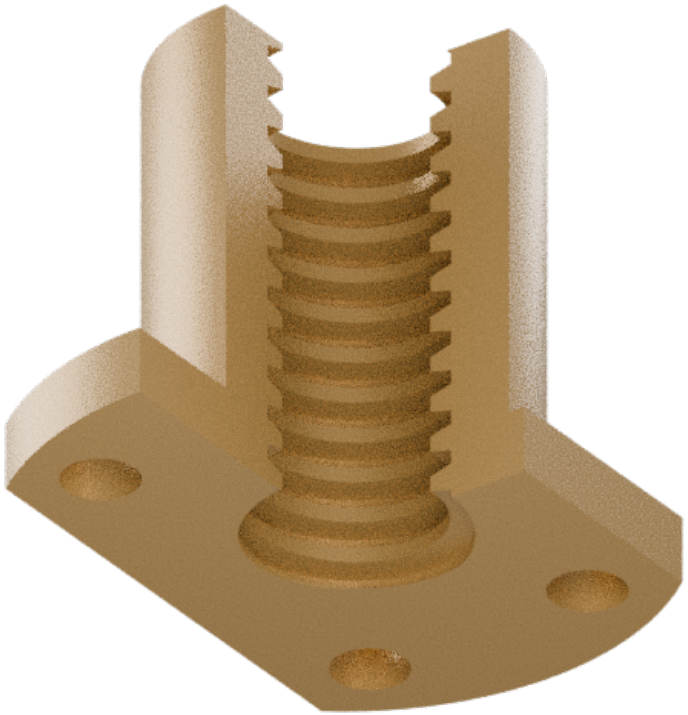
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.15789:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 34/48, sheet 1/2.

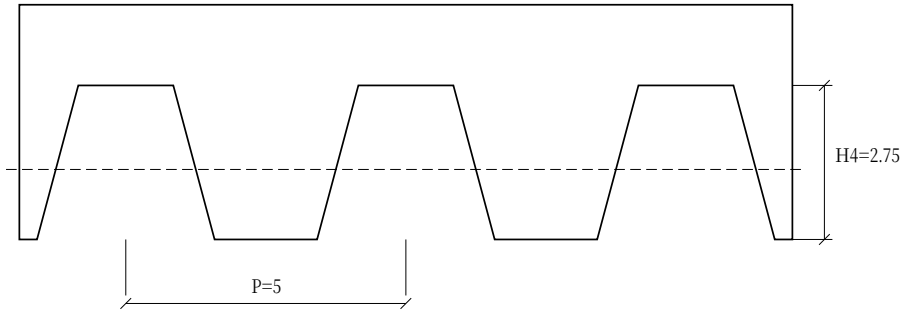
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSGR28_HCSGL28_Tr28x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 23 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 25.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 28.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

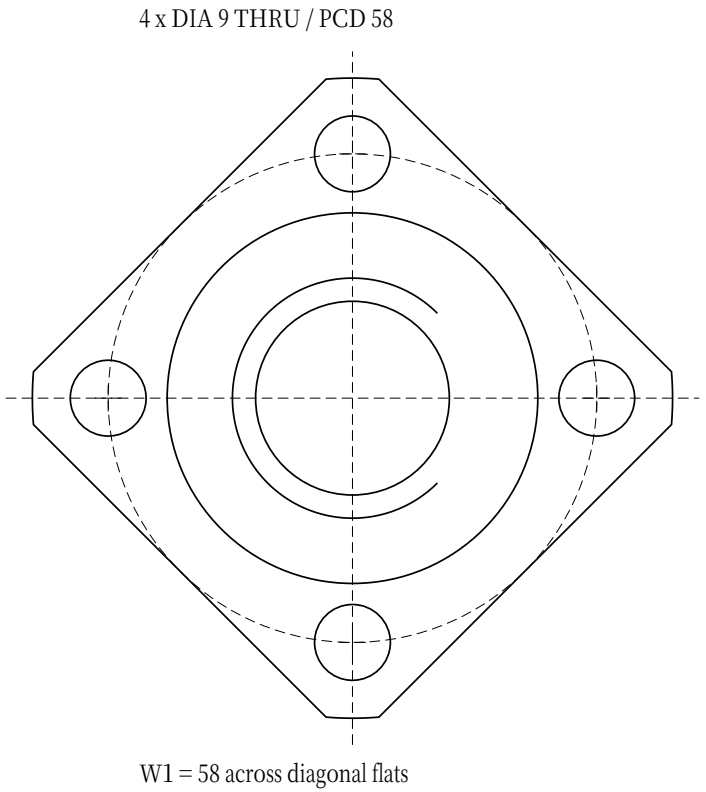
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

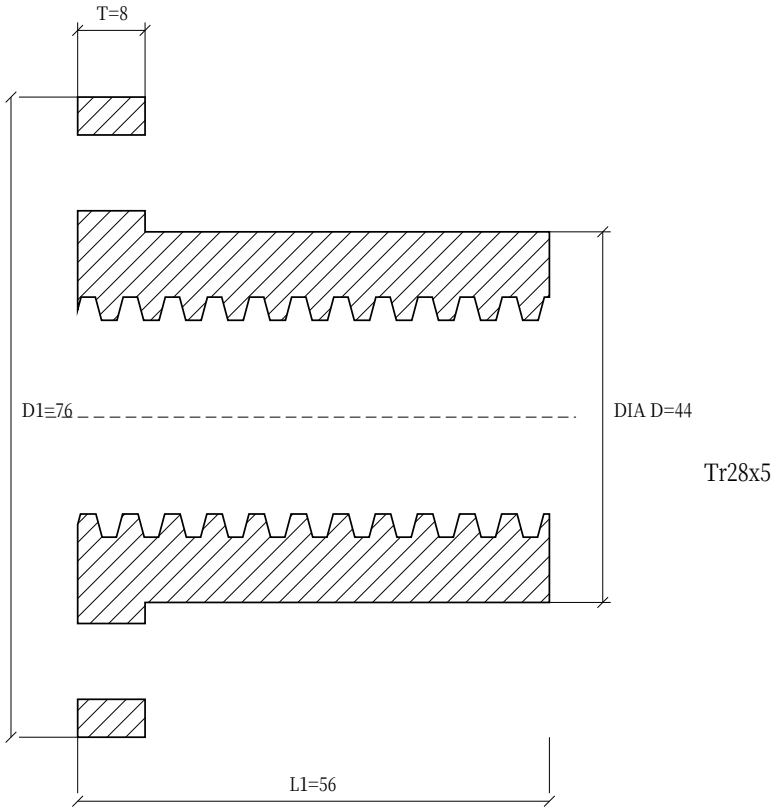
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSCR28　Tr 28 x 5　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=28 P=5 D=44 L1=56 D1=76 T=8 PCD=58 K=9 W=48 W1=58

30 ° 梯形内螺纹：小径 23 / 中径 25.5 / 大径 28.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

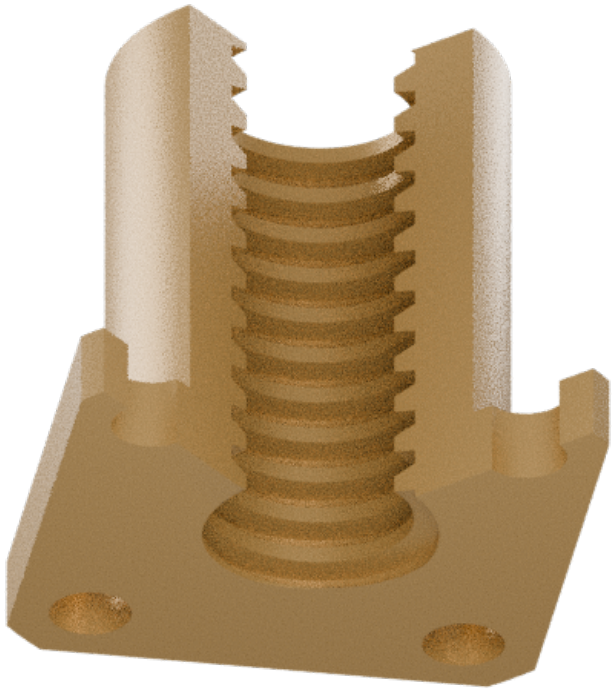
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.15789:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 35/48, sheet 1/2.

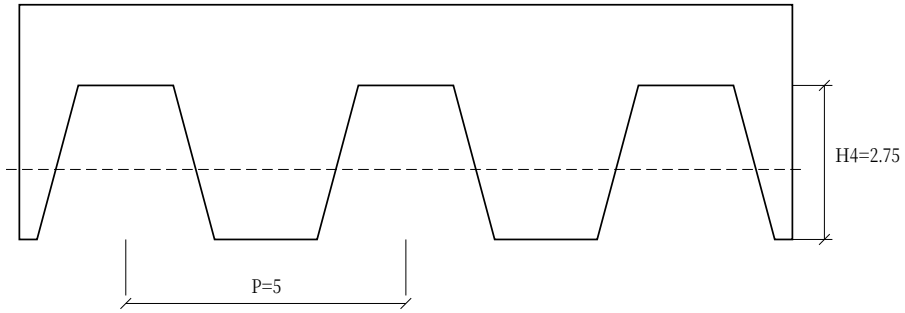
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSCR28_Tr28x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 23 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 25.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 28.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

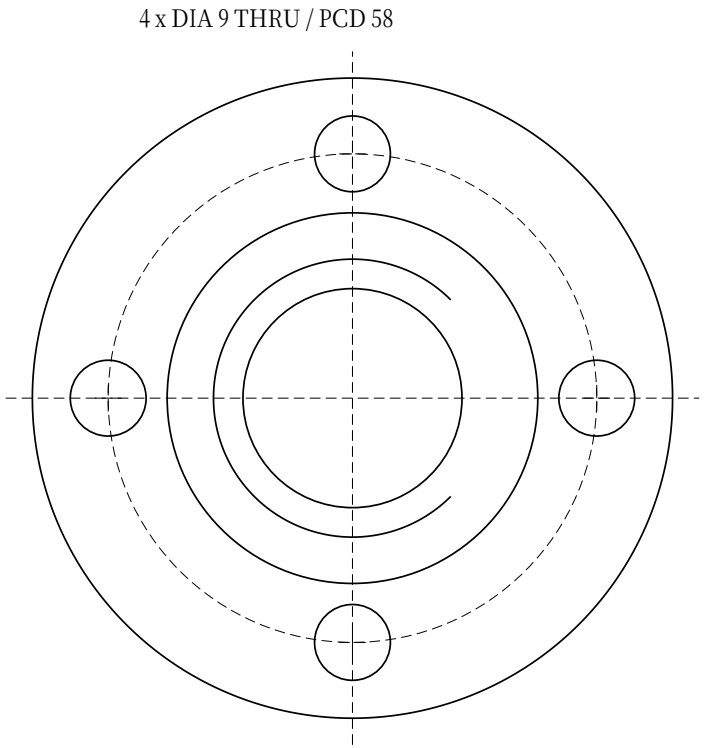
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

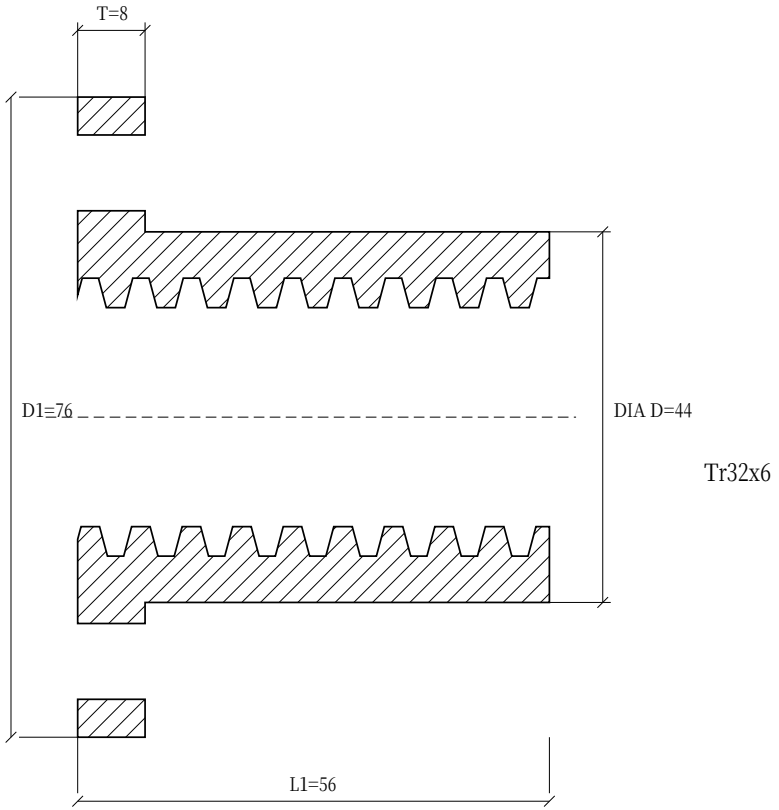
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSFR32 / HCSFL32　Tr 32 x 6　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=32 P=6 D=44 L1=56 D1=76 T=8 PCD=58 K=9 W=48 W1=58

30 ° 梯形内螺纹：小径 26 / 中径 29 / 大径 33 mm；单线，导程 6 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

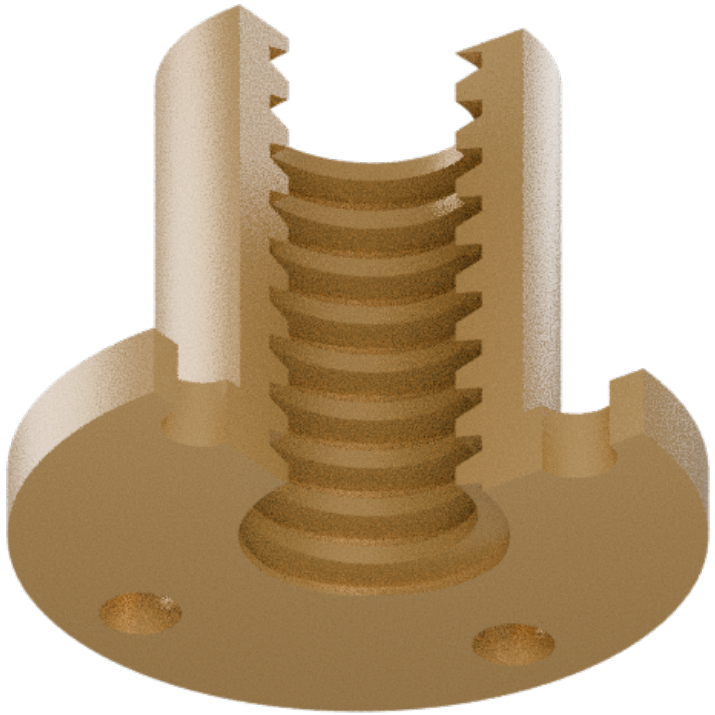
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.15789:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 36/48, sheet 1/2.

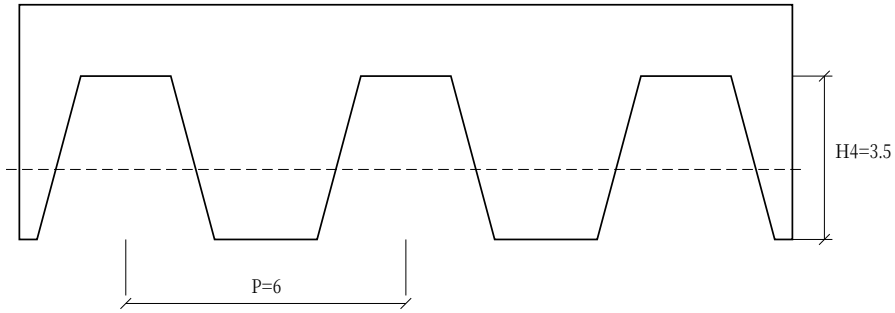
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSFR32_HCSFL32_Tr32x6　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 26 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 29 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 33 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 6 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

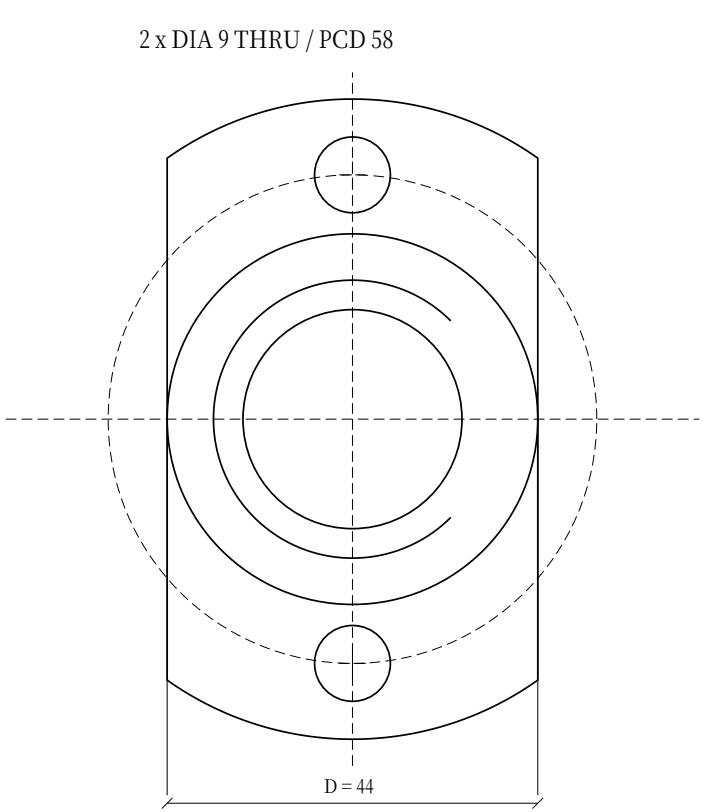
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

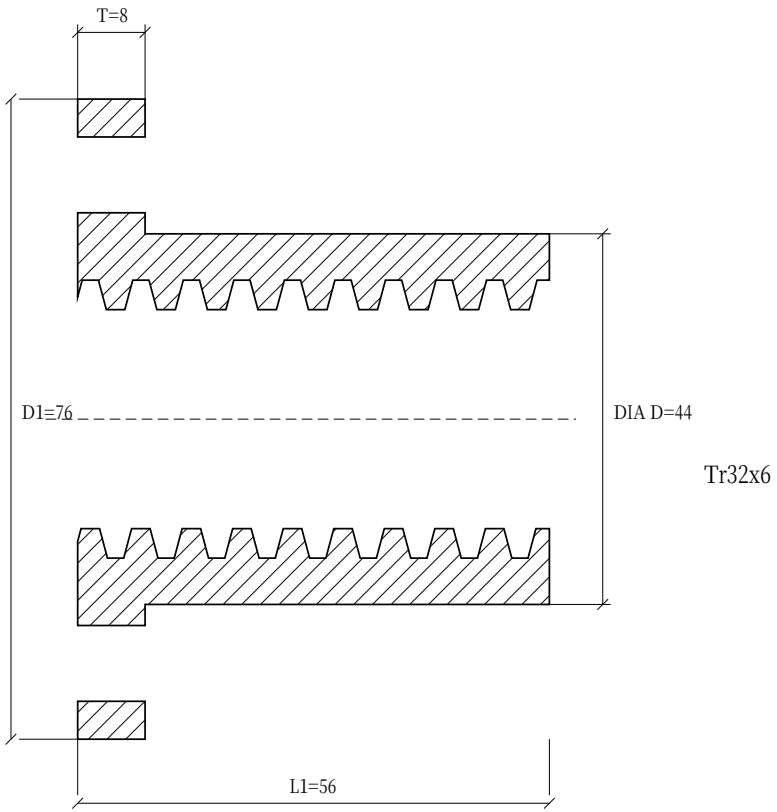
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSNR32 / HCSNL32　Tr 32 x 6　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=32 P=6 D=44 L1=56 D1=76 T=8 PCD=58 K=9 W=48 W1=58

30 ° 梯形内螺纹：小径 26 / 中径 29 / 大径 33 mm；单线，导程 6 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

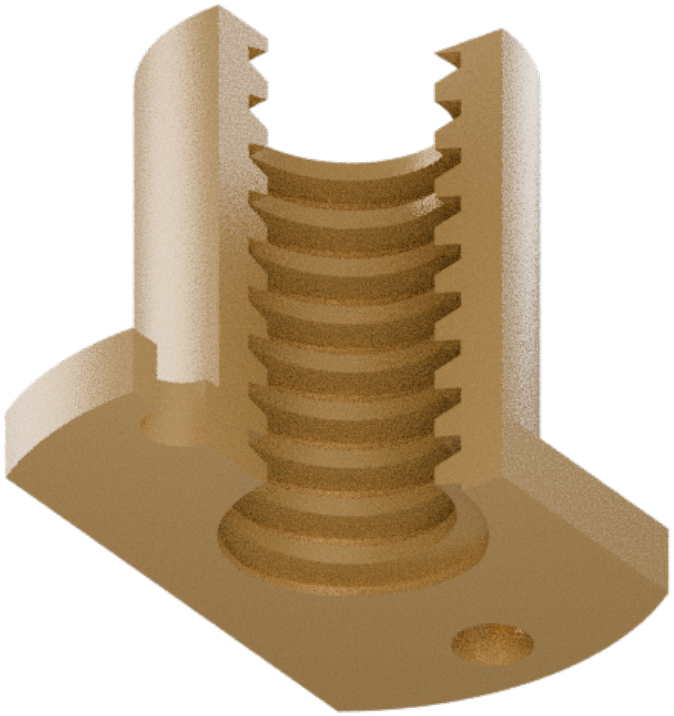
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.15789:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 37/48, sheet 1/2.

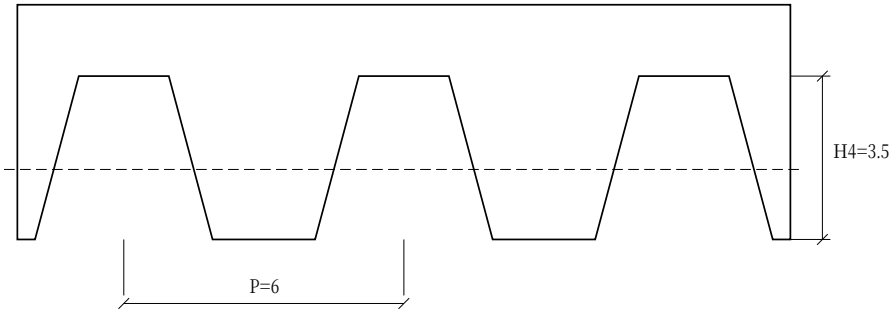
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSNR32_HCSNL32_Tr32x6　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 26 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 29 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 33 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 6 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

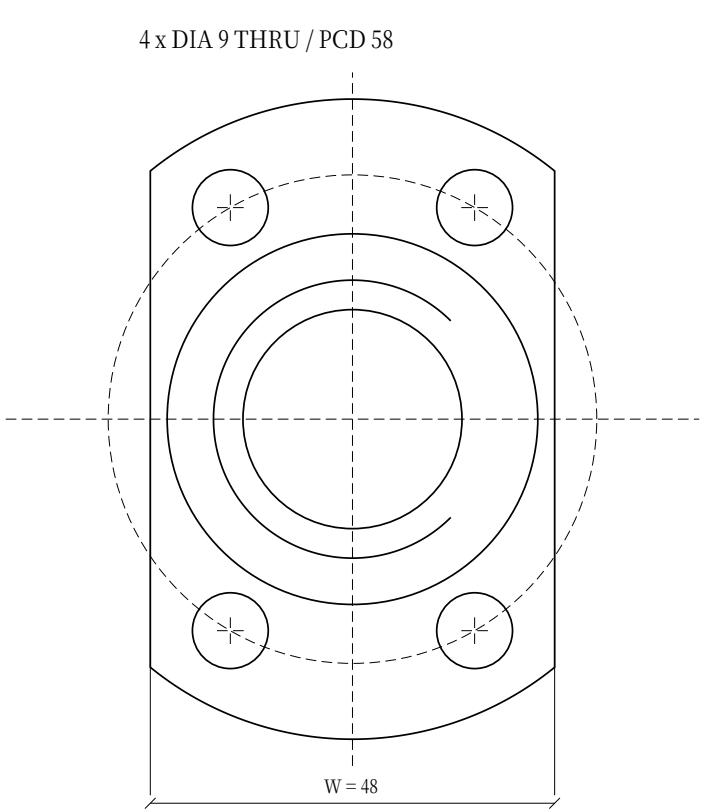
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

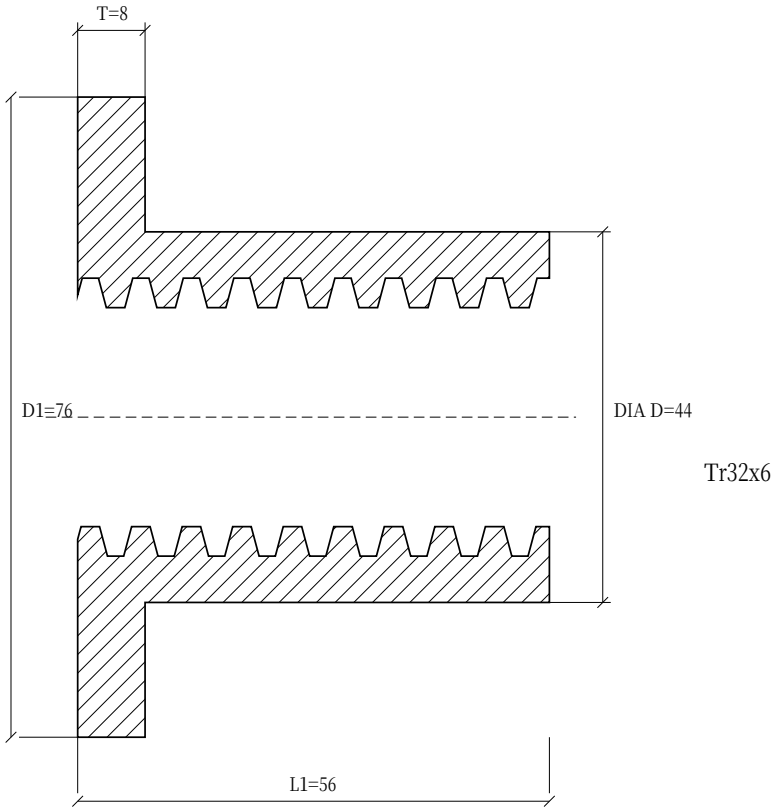
HCSGR32 / HCSGL32　Tr 32 x 6　RH / LH

END VIEW



Holes: +/-30 deg from vertical

TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=32 P=6 D=44 L1=56 D1=76 T=8 PCD=58 K=9 W=48 W1=58

30 ° 梯形内螺纹：小径 26 / 中径 29 / 大径 33 mm；单线，导程 6 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

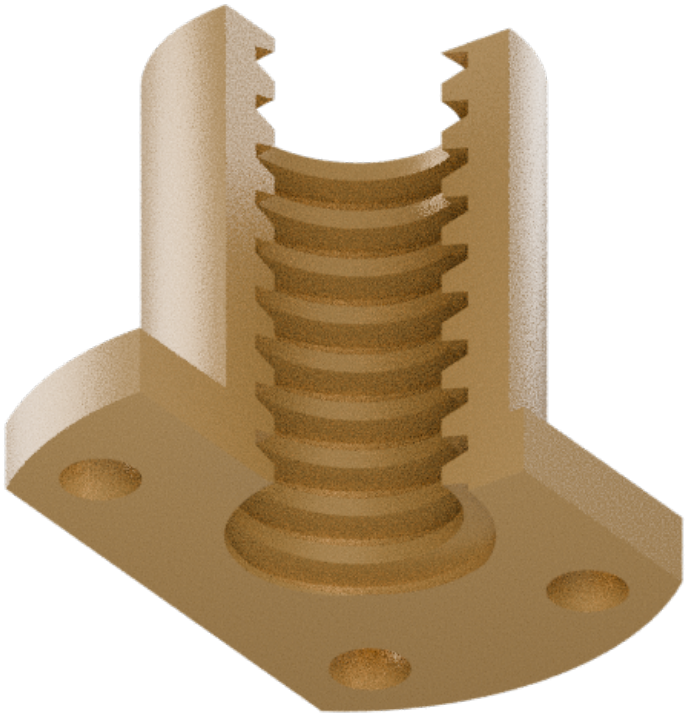
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.15789:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 38/48, sheet 1/2.

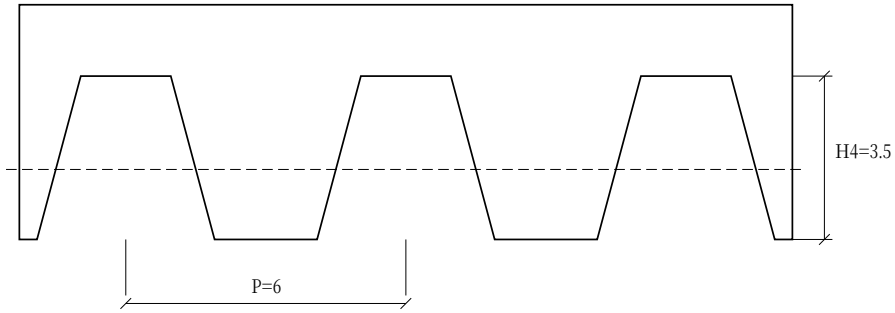
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSGR32_HCSGL32_Tr32x6　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 26 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 29 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 33 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 6 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

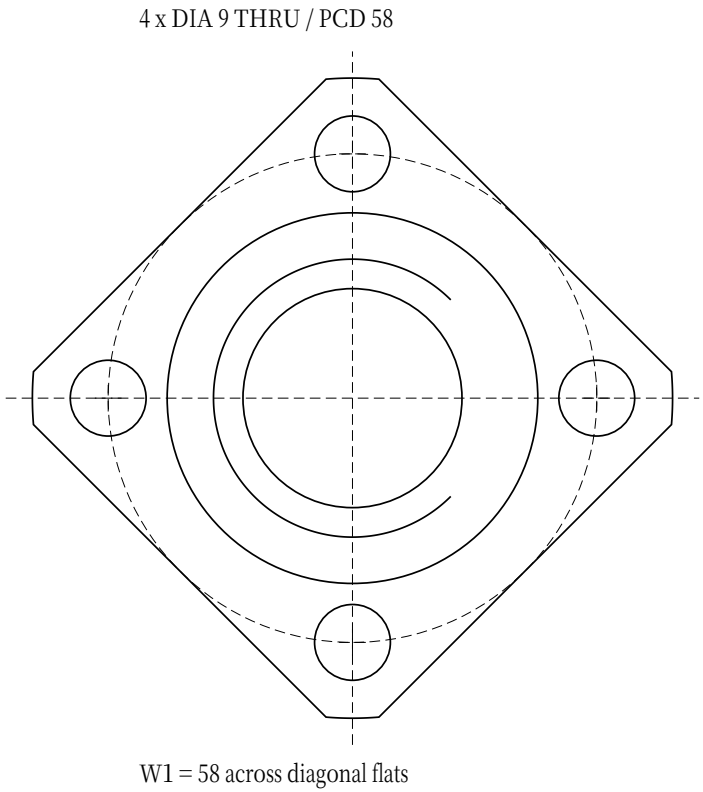
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

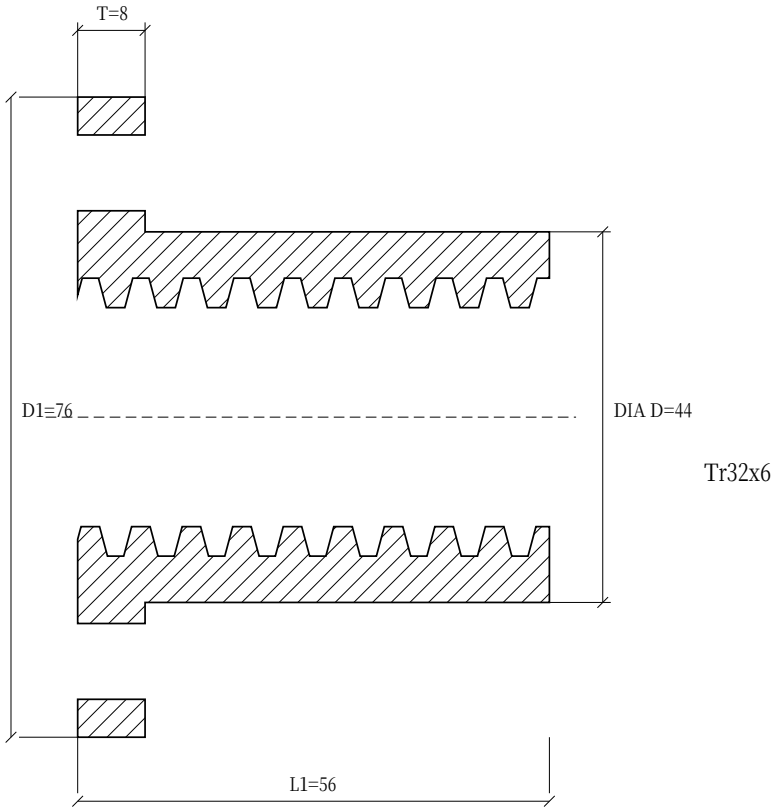
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSCR32　Tr 32 x 6　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=32 P=6 D=44 L1=56 D1=76 T=8 PCD=58 K=9 W=48 W1=58

30 ° 梯形内螺纹：小径 26 / 中径 29 / 大径 33 mm；单线，导程 6 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

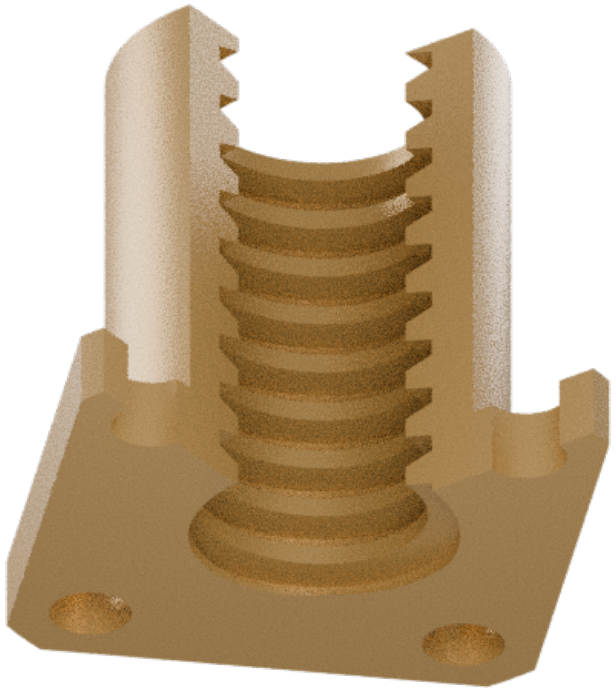
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.15789:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 39/48, sheet 1/2.

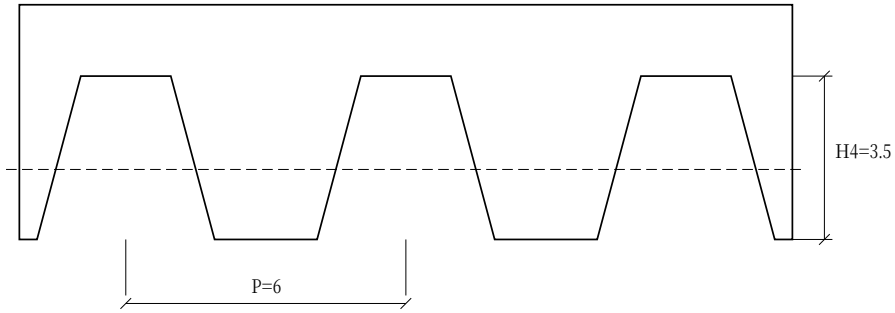
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSCR32_Tr32x6　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 26 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 29 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 33 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 6 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

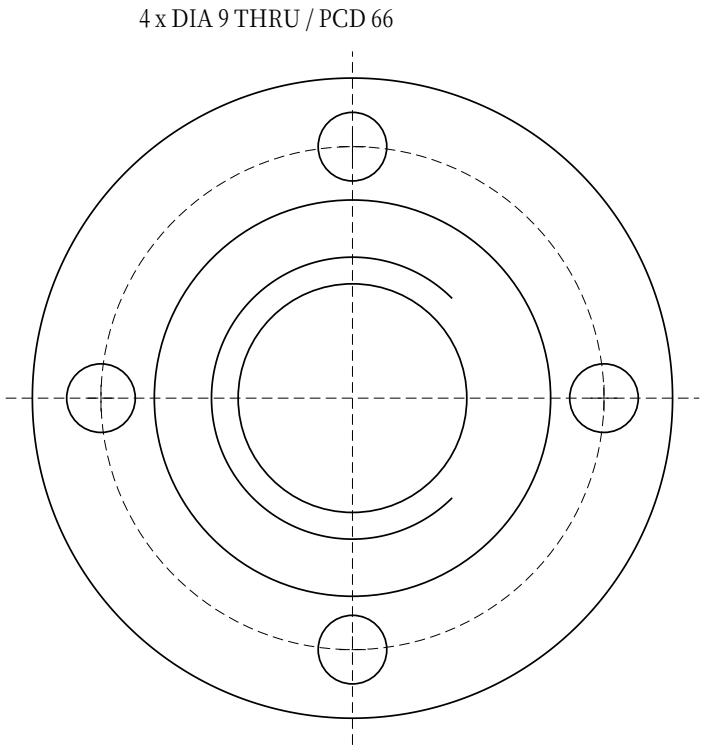
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

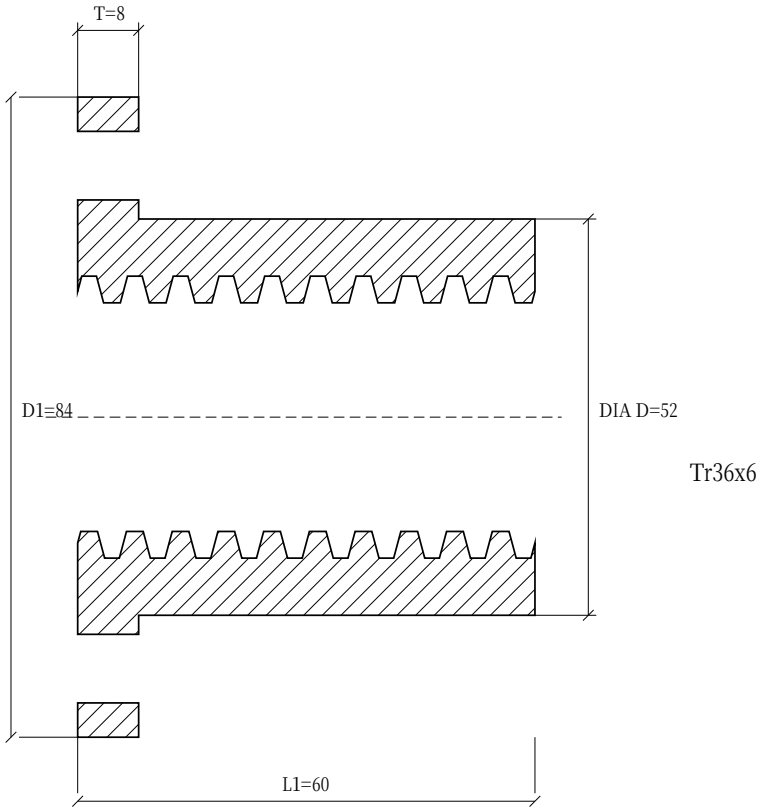
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSFR36 / HCSFL36　Tr 36 x 6　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=36 P=6 D=52 L1=60 D1=84 T=8 PCD=66 K=9 W=56

30 ° 梯形内螺纹：小径 30 / 中径 33 / 大径 37 mm；单线，导程 6 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

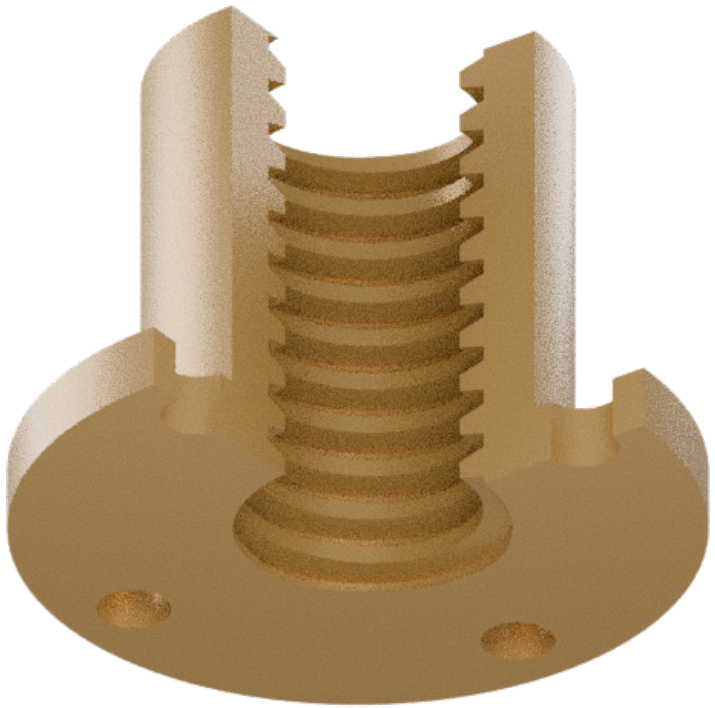
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 2.85714:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 40/48, sheet 1/2.

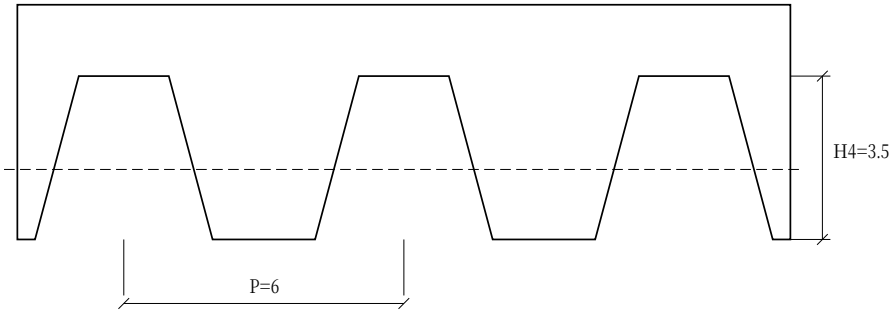
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSFR36_HCSFL36_Tr36x6　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 30 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 33 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 37 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 6 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

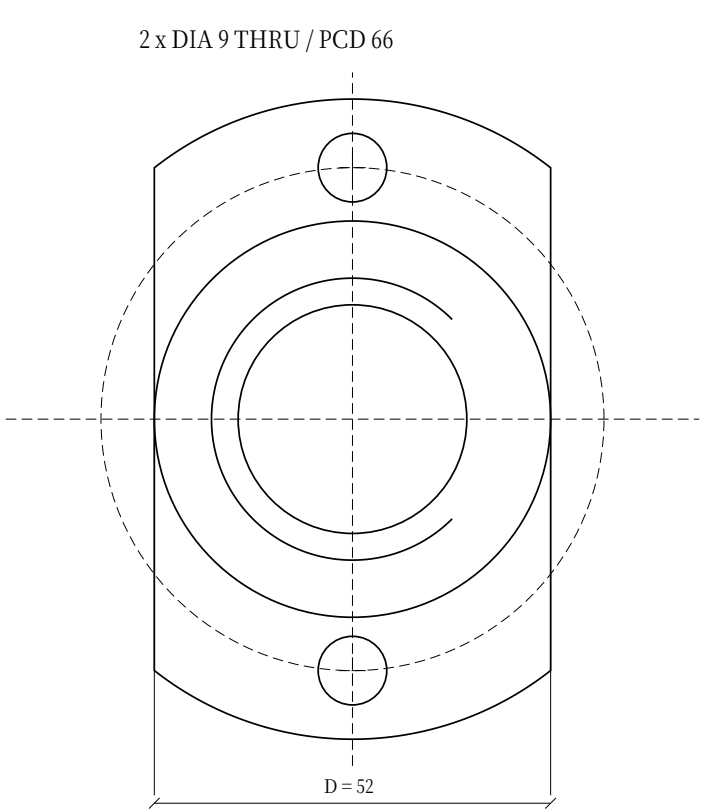
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

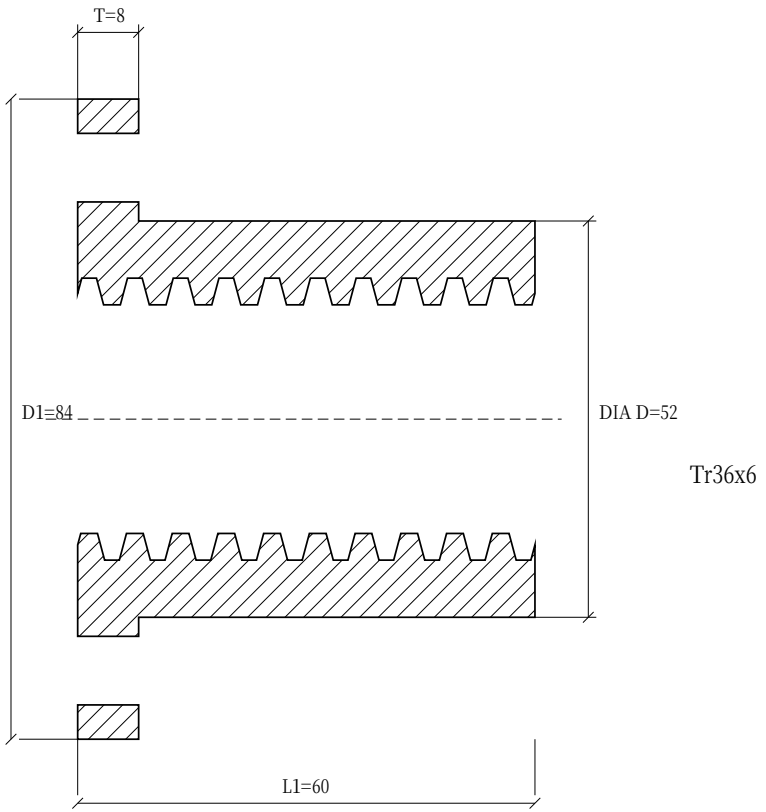
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSNR36 / HCSNL36　Tr 36 x 6　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=36 P=6 D=52 L1=60 D1=84 T=8 PCD=66 K=9 W=56

30 ° 梯形内螺纹：小径 30 / 中径 33 / 大径 37 mm；单线，导程 6 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

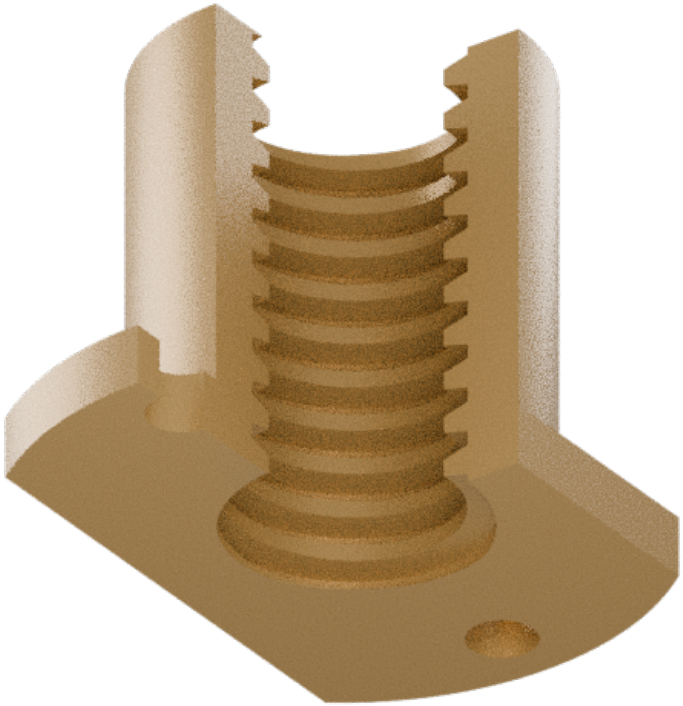
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 2.85714:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 41/48, sheet 1/2.

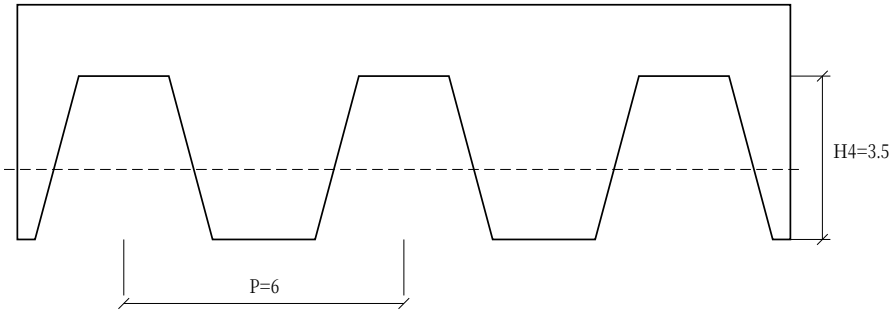
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSNR36_HCSNL36_Tr36x6　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 30 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 33 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 37 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 6 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

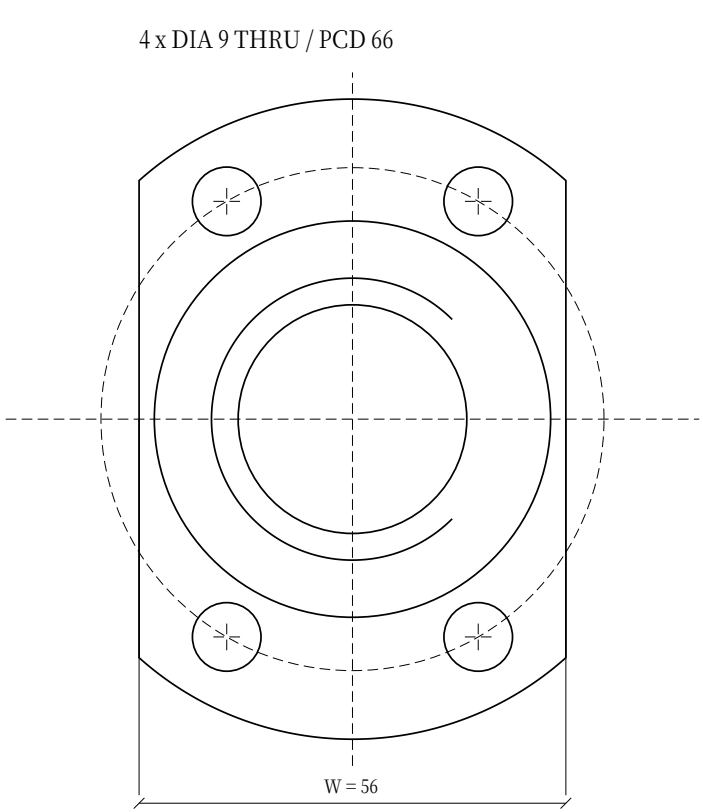
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

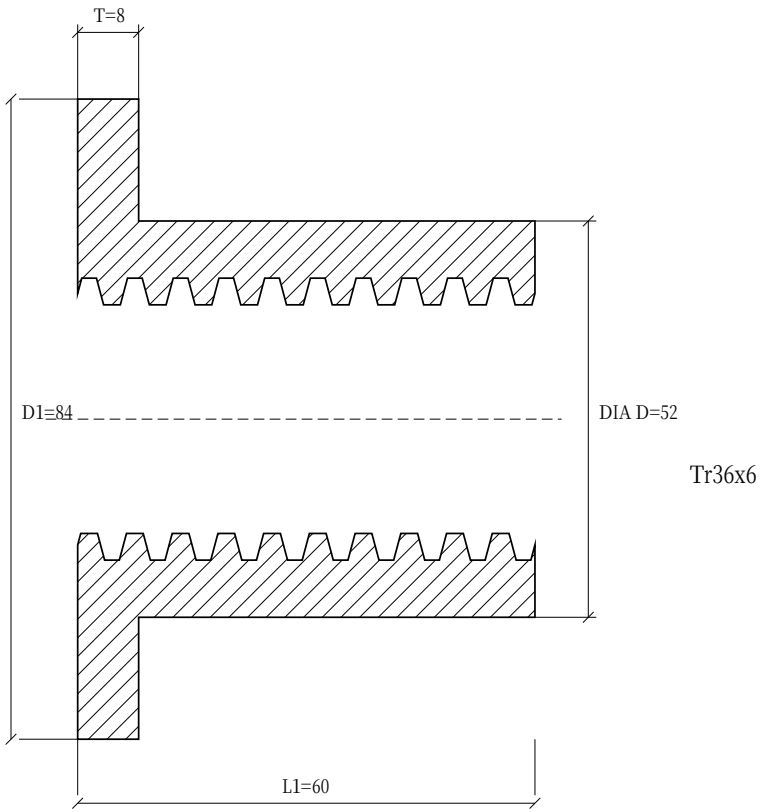
HCSGR36 / HCSGL36　Tr 36 x 6　RH / LH

END VIEW



Holes: +/-30 deg from vertical

TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=36 P=6 D=52 L1=60 D1=84 T=8 PCD=66 K=9 W=56

30 ° 梯形内螺纹：小径 30 / 中径 33 / 大径 37 mm；单线，导程 6 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

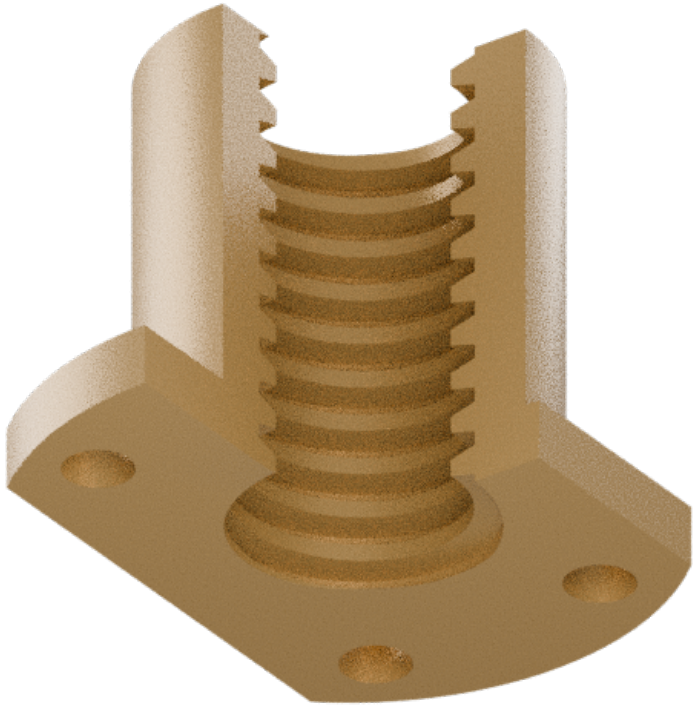
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 2.85714:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 42/48, sheet 1/2.

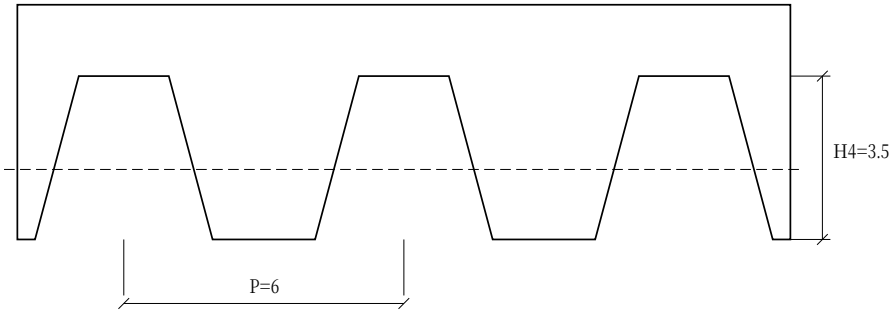
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSGR36_HCSGL36_Tr36x6　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 30 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 33 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 37 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 6 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

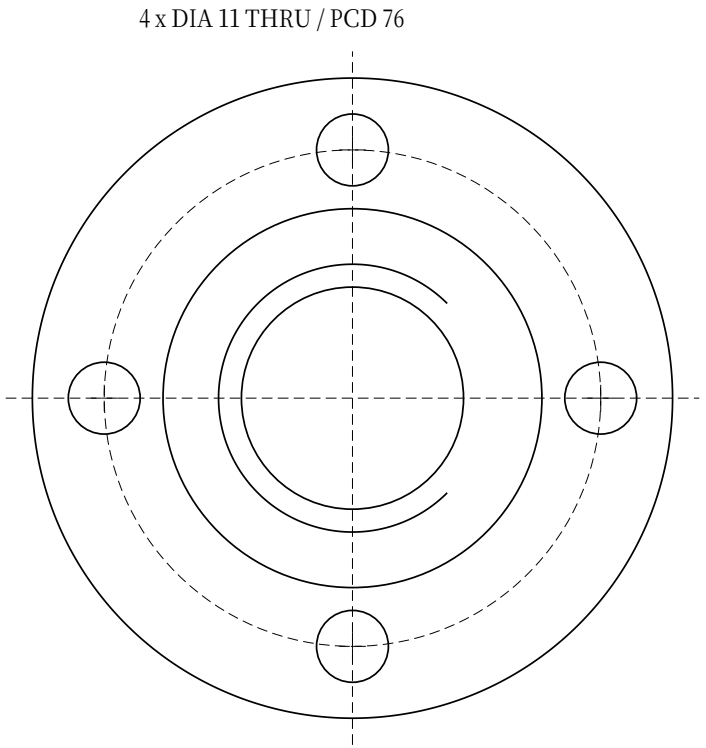
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

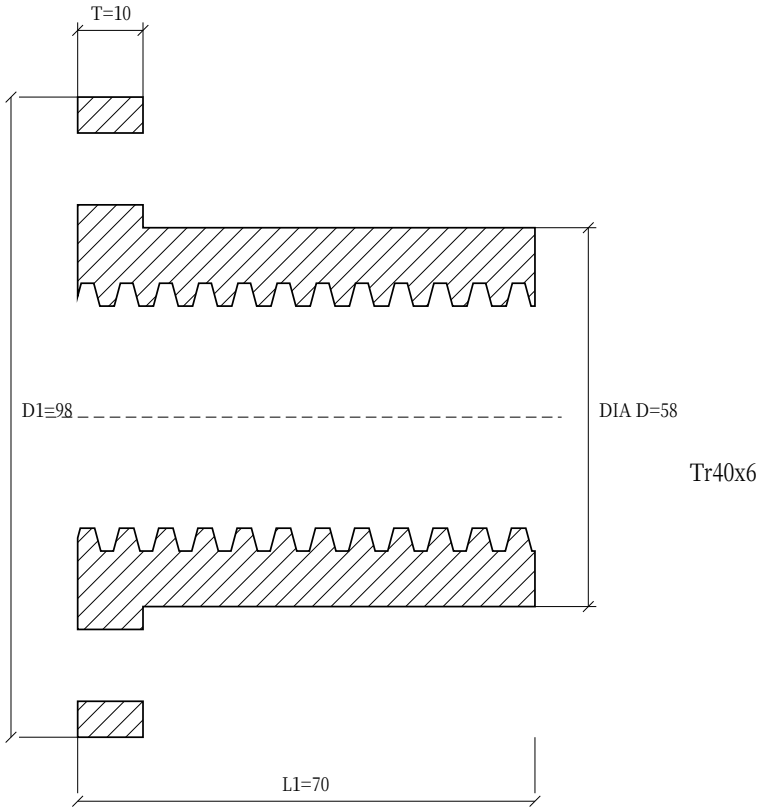
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSFR40 / HCSFL40　Tr 40 x 6　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=40 P=6 D=58 L1=70 D1=98 T=10 PCD=76 K=11 W=62

30 ° 梯形内螺纹：小径 34 / 中径 37 / 大径 41 mm；单线，导程 6 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

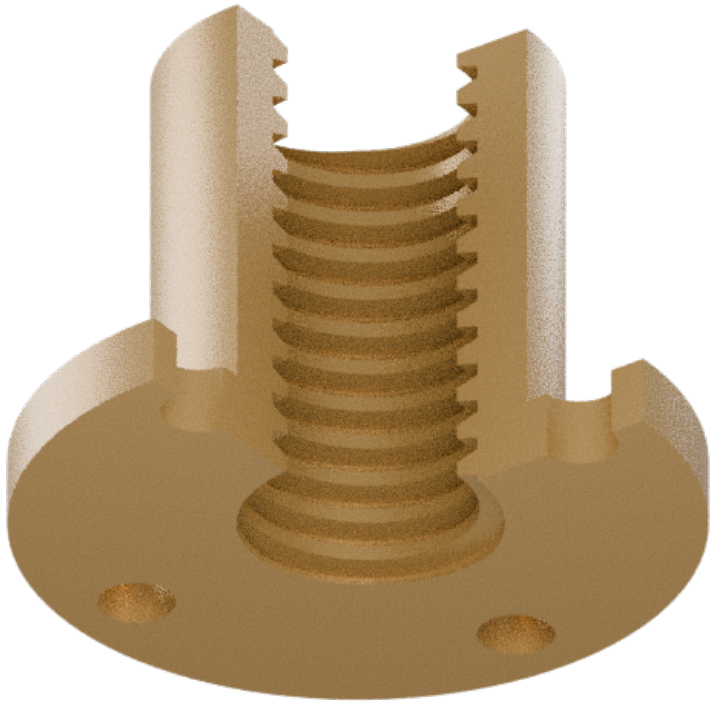
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 2.44898:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 43/48, sheet 1/2.

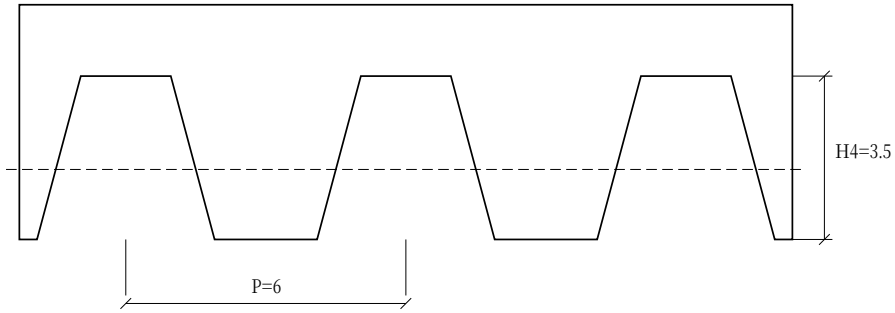
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSFR40_HCSFL40_Tr40x6　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 34 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 37 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 41 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 6 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

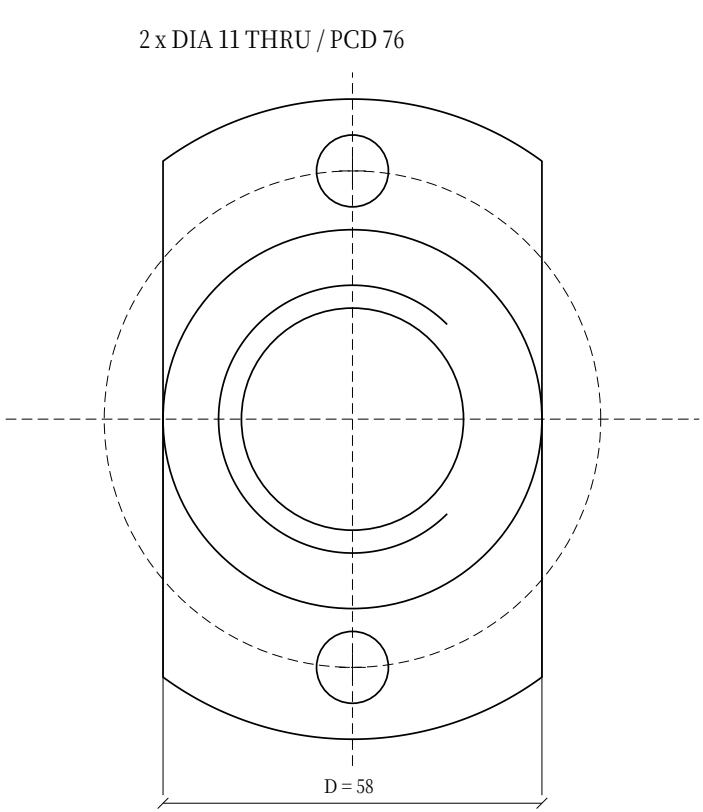
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

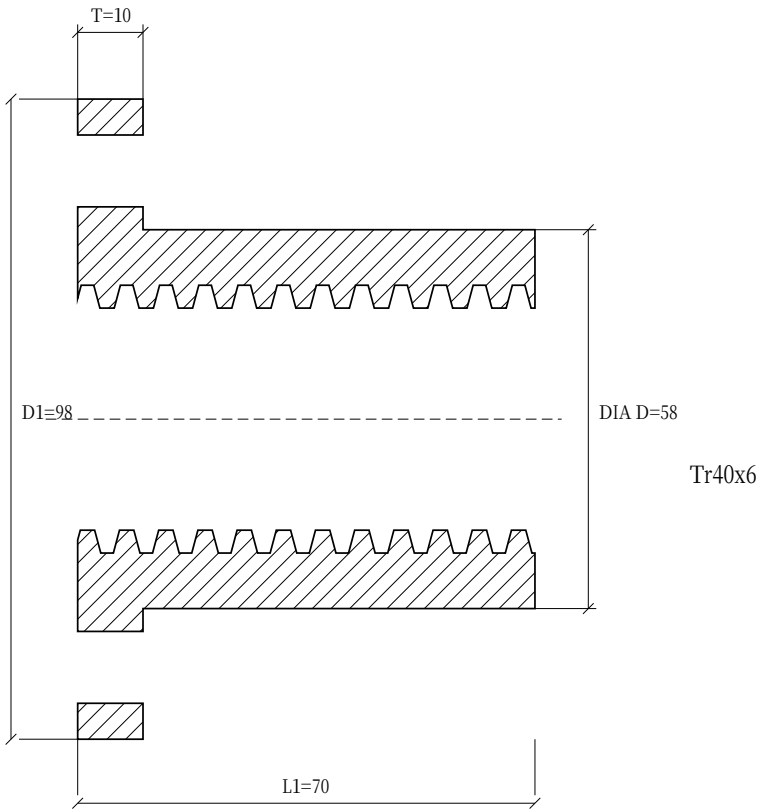
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSNR40 / HCSNL40　Tr 40 x 6　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=40 P=6 D=58 L1=70 D1=98 T=10 PCD=76 K=11 W=62

30 ° 梯形内螺纹：小径 34 / 中径 37 / 大径 41 mm；单线，导程 6 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

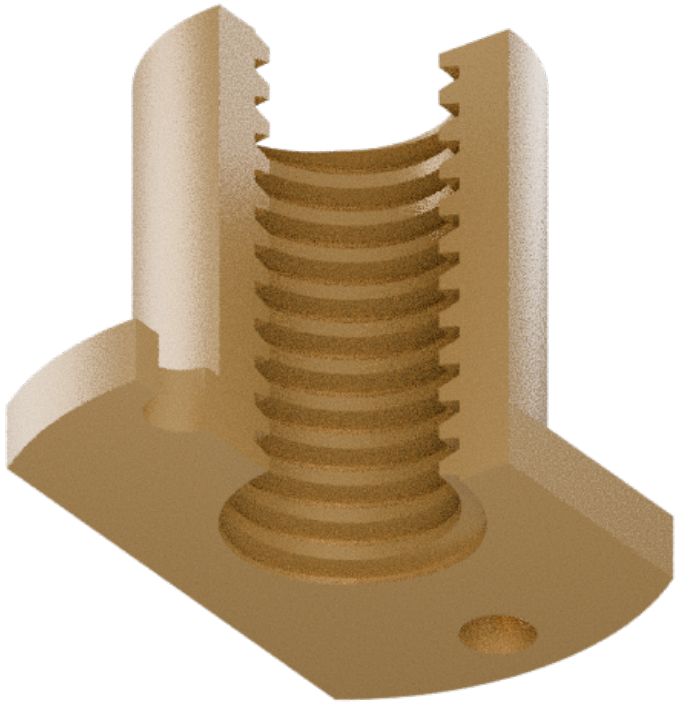
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 2.44898:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 44/48, sheet 1/2.

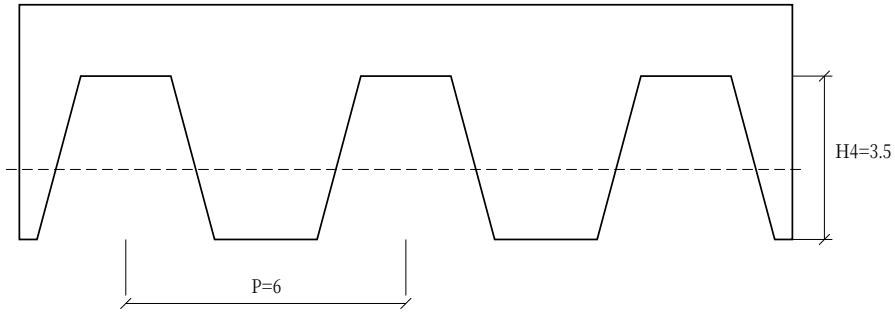
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSNR40_HCSNL40_Tr40x6　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 34 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 37 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 41 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 6 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

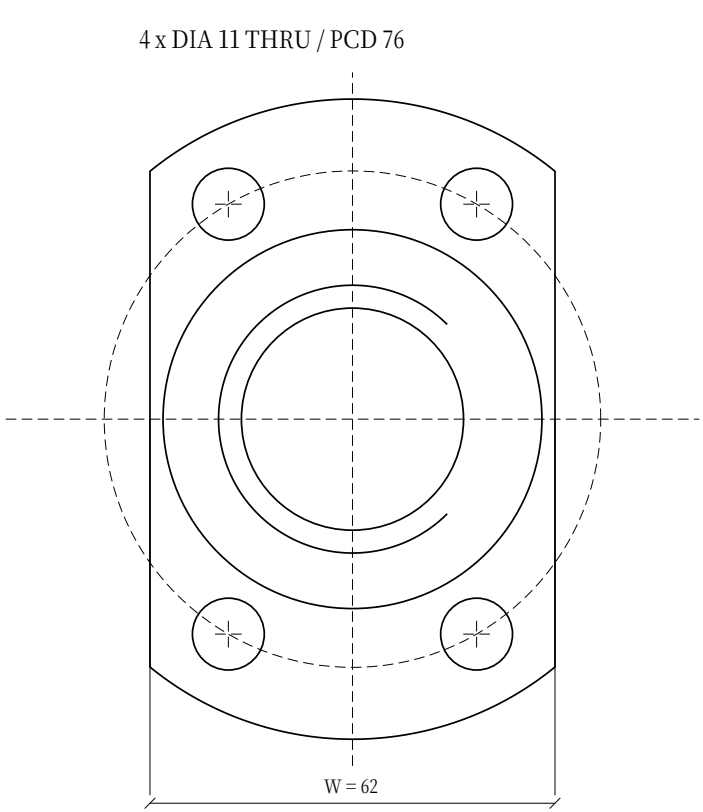
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

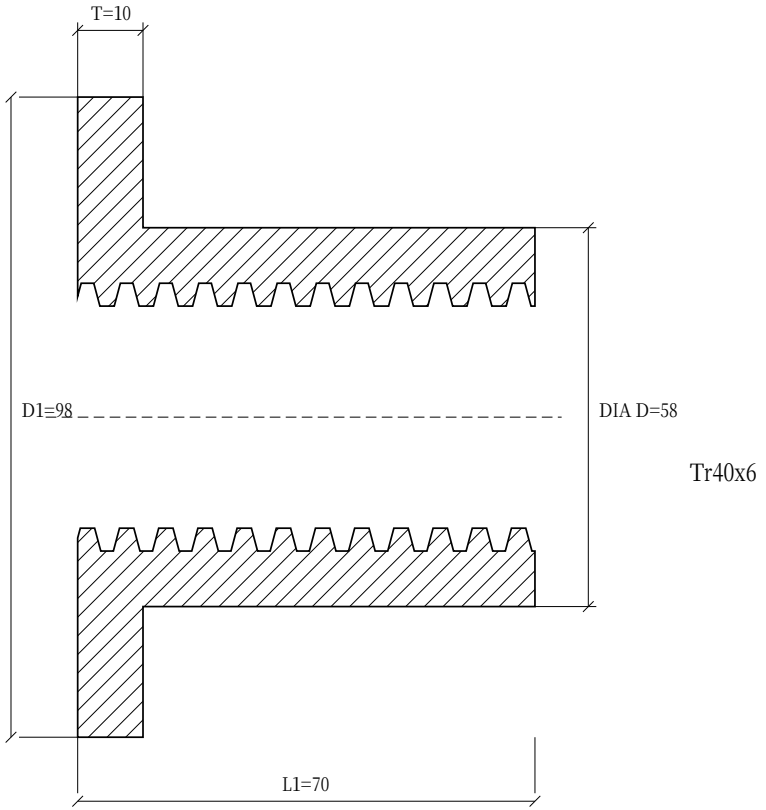
HCSGR40 / HCSGL40　Tr 40 x 6　RH / LH

END VIEW



Holes: +/-30 deg from vertical

TRUE AXIAL SECTION / RH reference

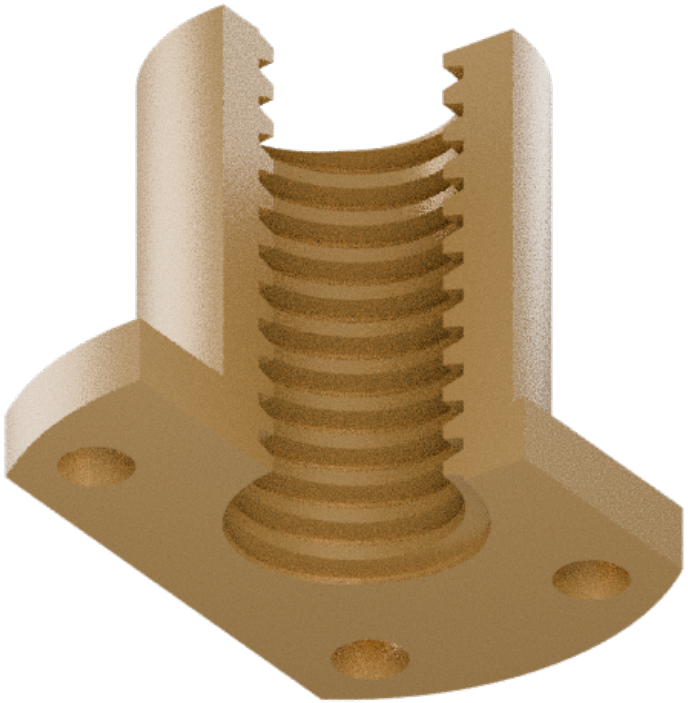


d=40 P=6 D=58 L1=70 D1=98 T=10 PCD=76 K=11 W=62

30 ° 梯形内螺纹：小径 34 / 中径 37 / 大径 41 mm；单线，导程 6 mm。
STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。
牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。
剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。
PDF scale 2.44898:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 45/48, sheet 1/2.

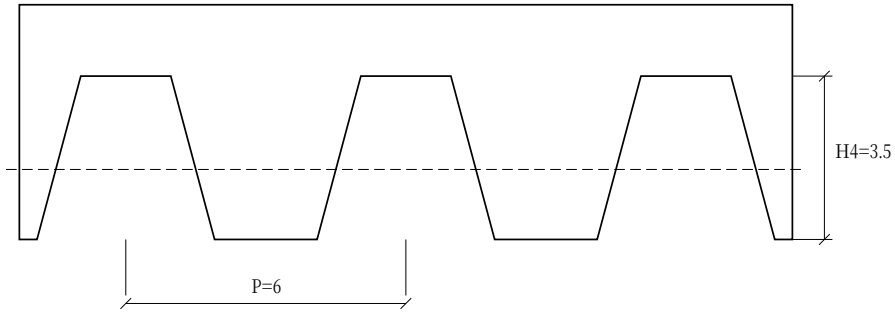
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSGR40_HCSGL40_Tr40x6　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 34 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 37 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 41 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 6 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

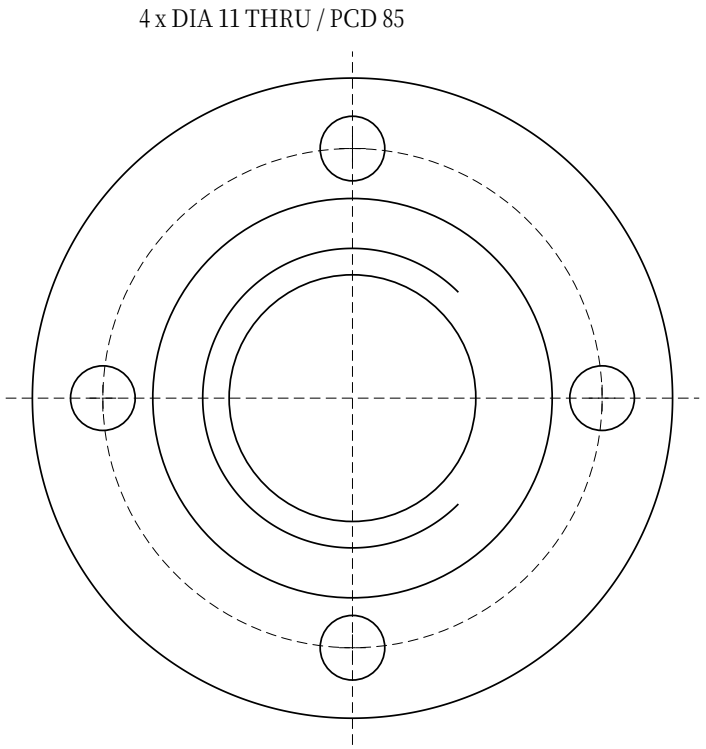
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

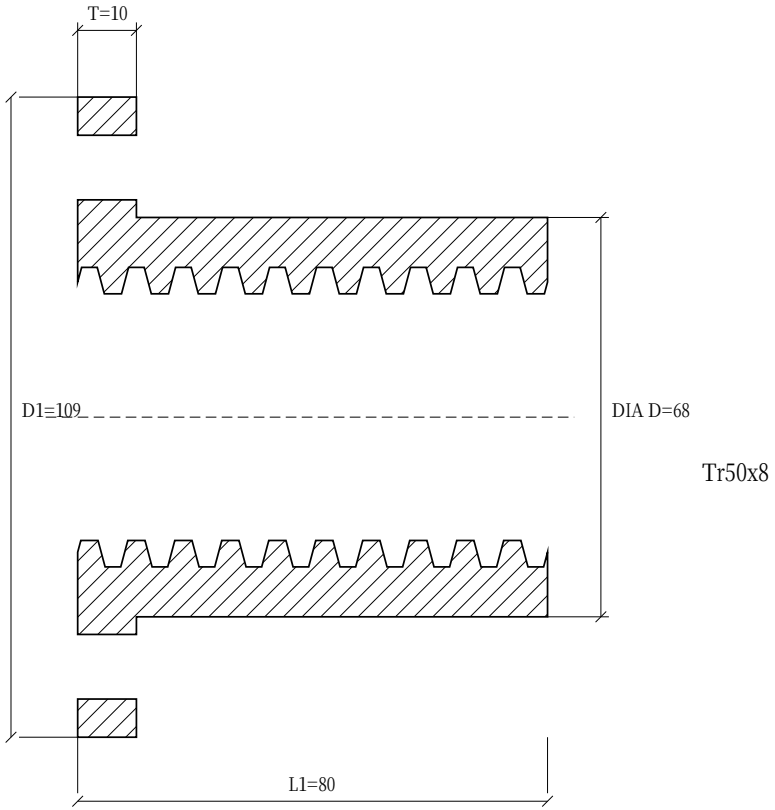
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSFR50 / HCSFL50　Tr 50 x 8　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=50 P=8 D=68 L1=80 D1=109 T=10 PCD=85 K=11 W=72

30 ° 梯形内螺纹：小径 42 / 中径 46 / 大径 51 mm；单线，导程 8 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

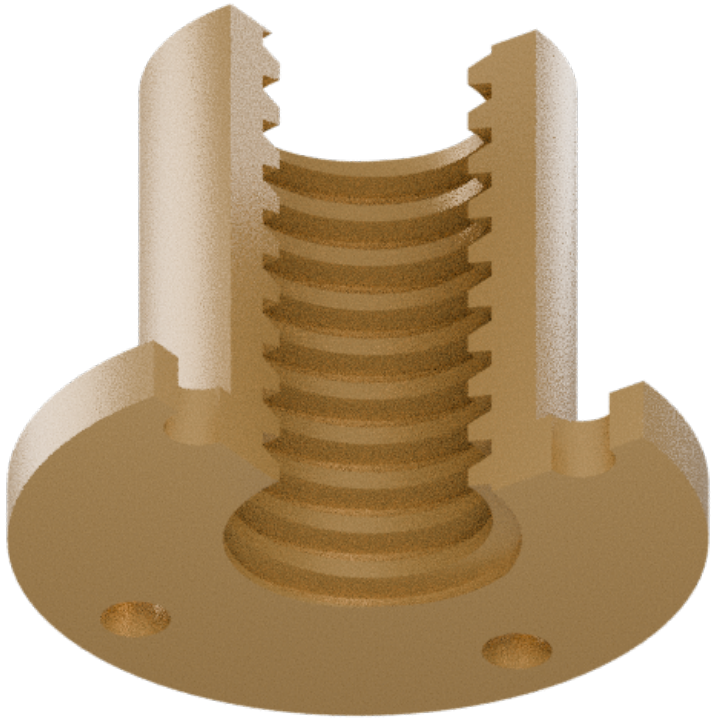
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 2.20183:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 46/48, sheet 1/2.

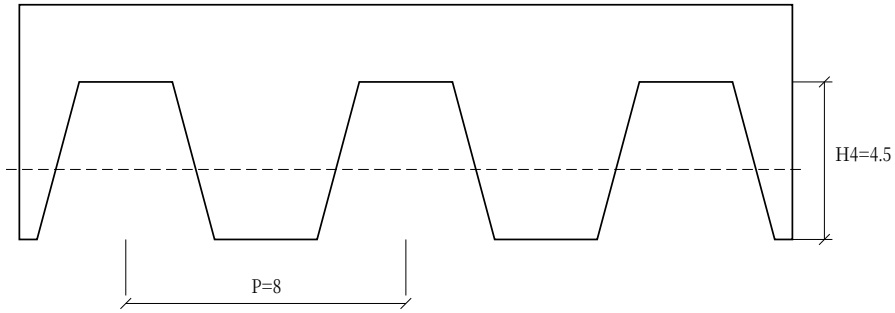
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSFR50_HCSFL50_Tr50x8　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 42 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 46 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 51 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 8 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

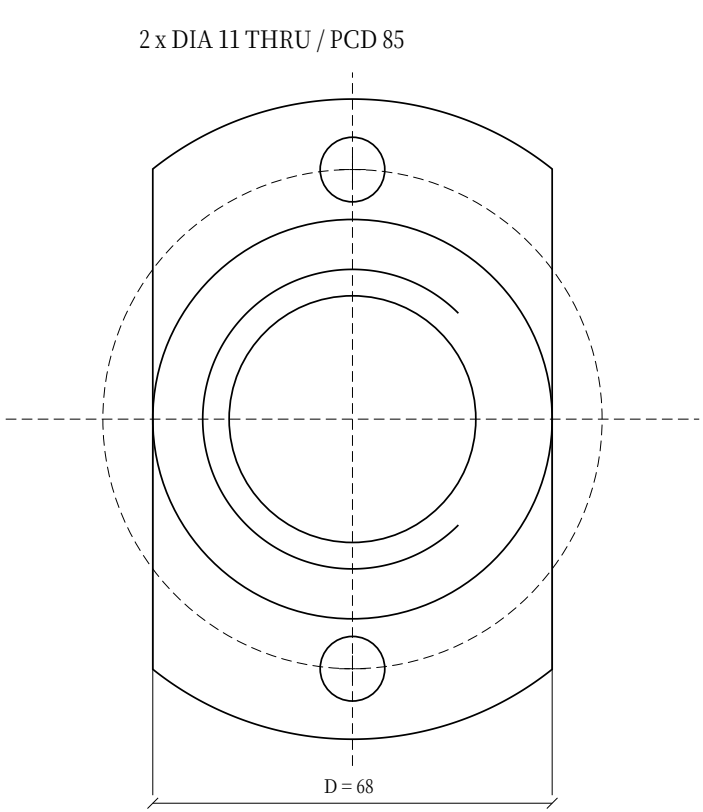
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

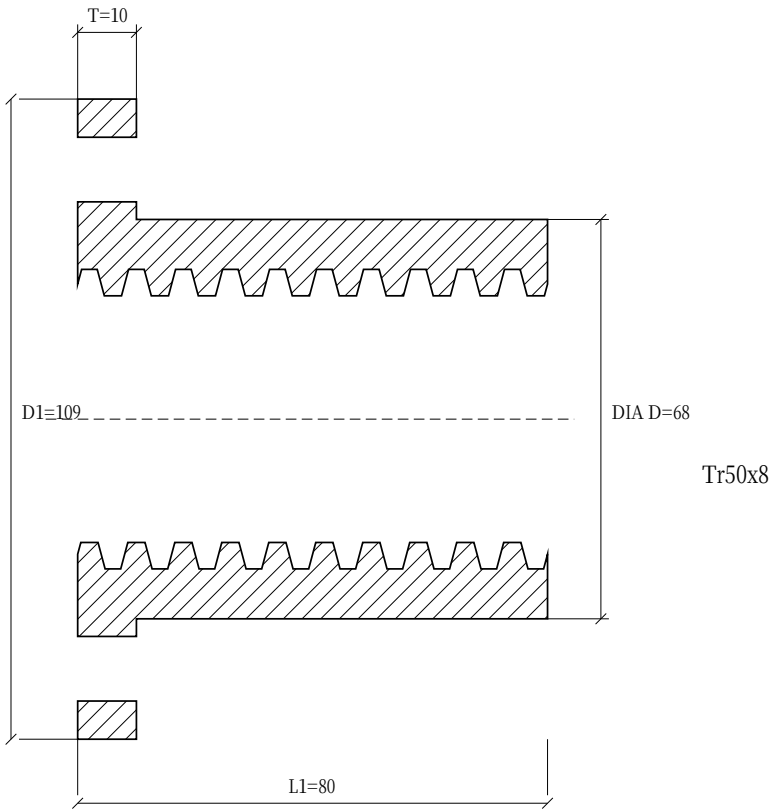
HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSNR50 / HCSNL50　Tr 50 x 8　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=50 P=8 D=68 L1=80 D1=109 T=10 PCD=85 K=11 W=72

30 ° 梯形内螺纹：小径 42 / 中径 46 / 大径 51 mm；单线，导程 8 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

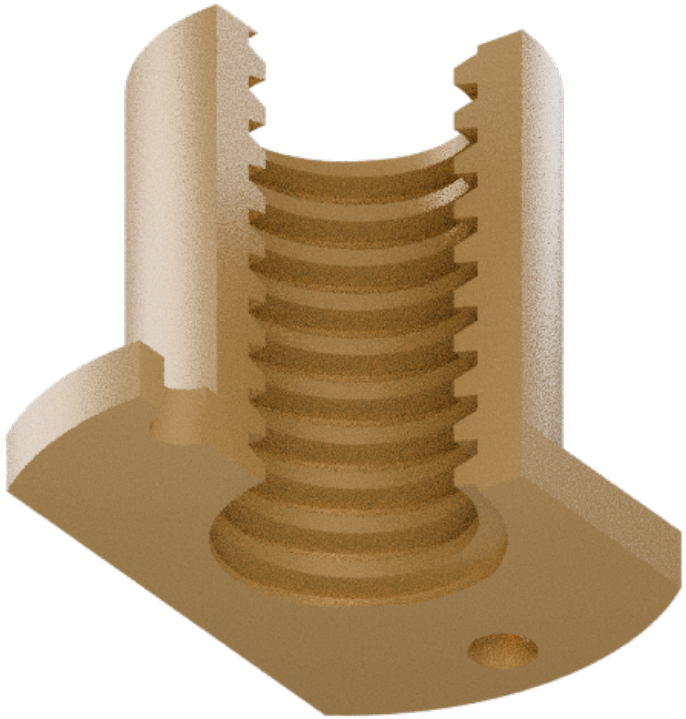
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 2.20183:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 47/48, sheet 1/2.

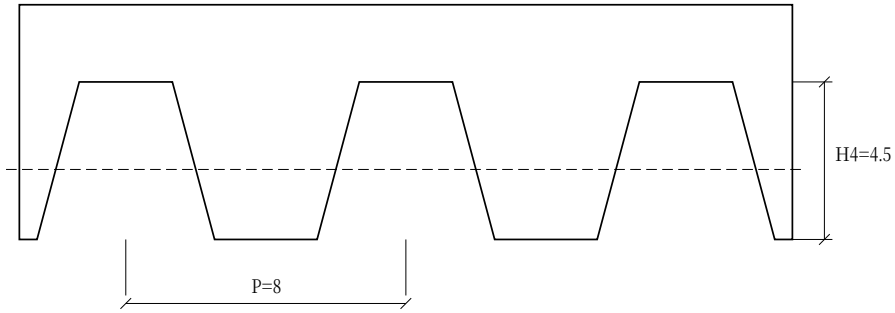
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSNR50_HCSNL50_Tr50x8　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 42 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 46 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 51 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 8 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

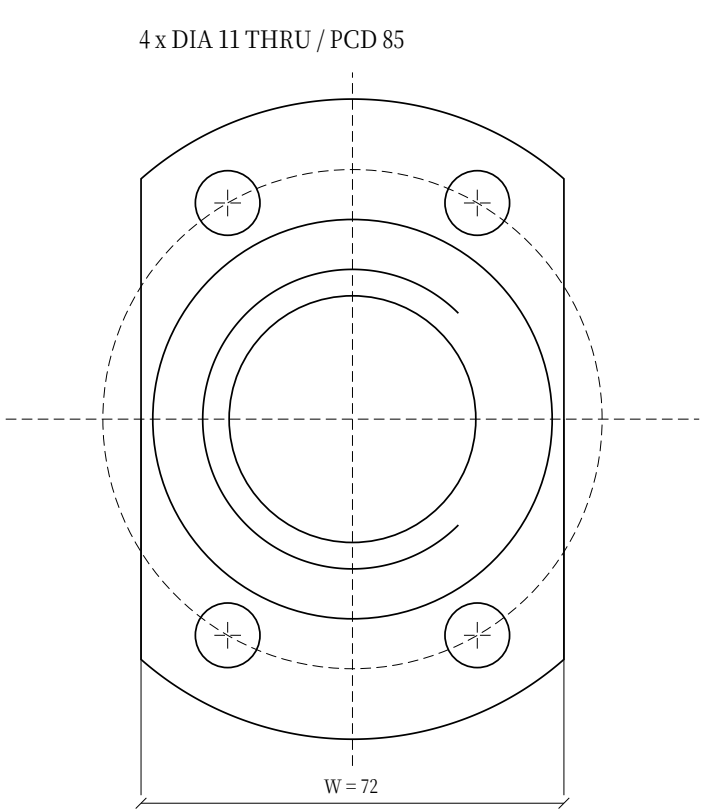
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

HC 法兰型丝杠螺母 / FLANGED LEAD SCREW NUT

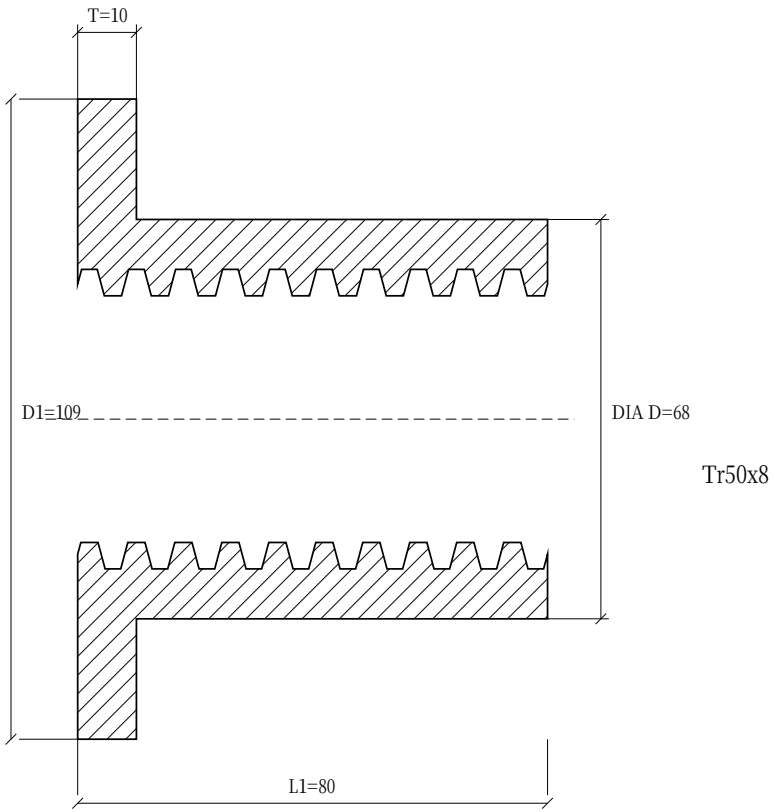
HCSGR50 / HCSGL50　Tr 50 x 8　RH / LH

END VIEW



Holes: +/-30 deg from vertical

TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=50 P=8 D=68 L1=80 D1=109 T=10 PCD=85 K=11 W=72

30 ° 梯形内螺纹：小径 42 / 中径 46 / 大径 51 mm；单线，导程 8 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；方法兰及8 mm按原表仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

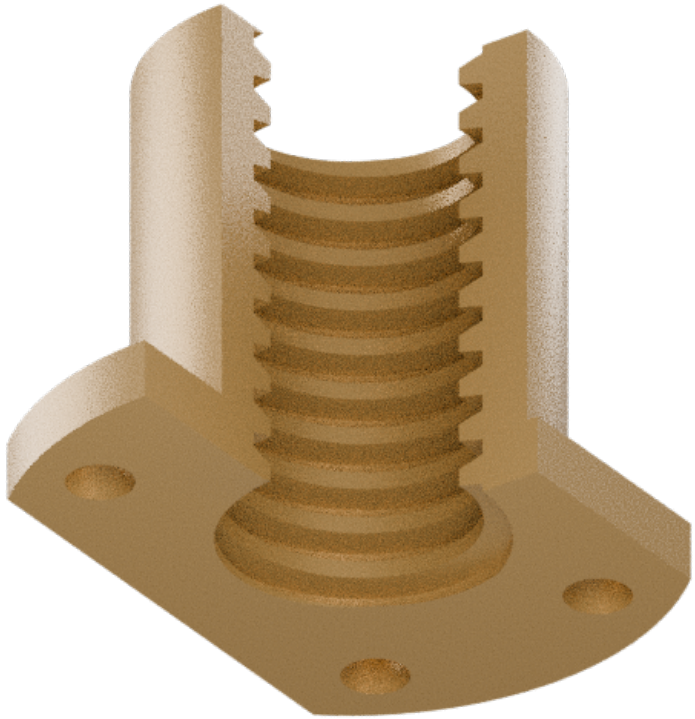
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 2.20183:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 48/48, sheet 1/2.

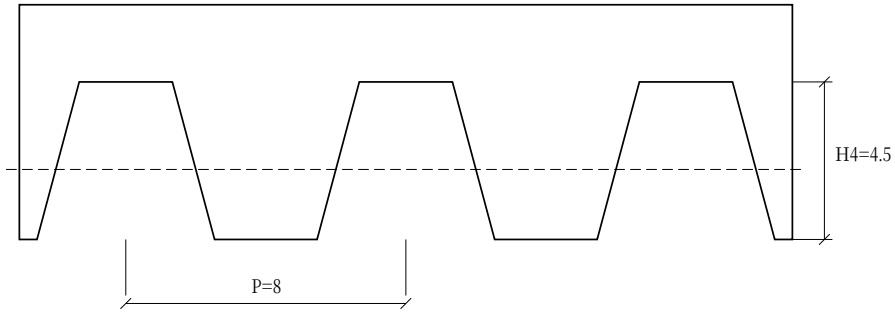
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSGR50_HCSGL50_Tr50x8　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 42 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 46 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 51 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 8 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。