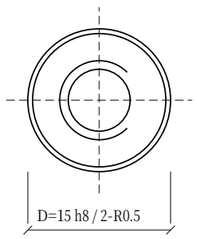
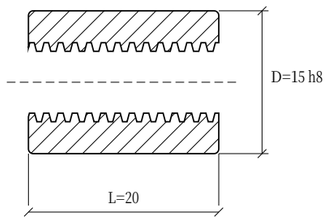
HC 直柱型螺母

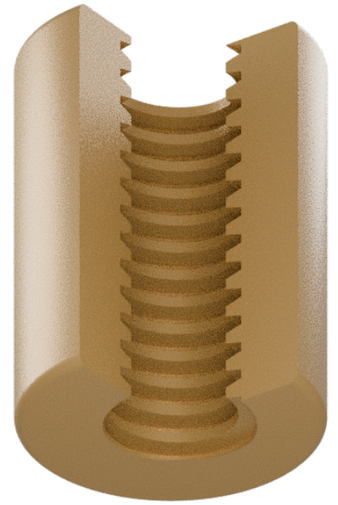
HCSSR8　Tr 8 x 1.5　RH only

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 8 x 1.5　/　30 deg　/　lead=1.5

Thread minor=6.5　pitch=7.25　major=8.3

Material: CAC406C

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 6.5

中径 Dp = 7.25

大径 Dmaj = 8.3

螺距 / 导程 = 1.5

材质 CAC406C

仅右旋

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

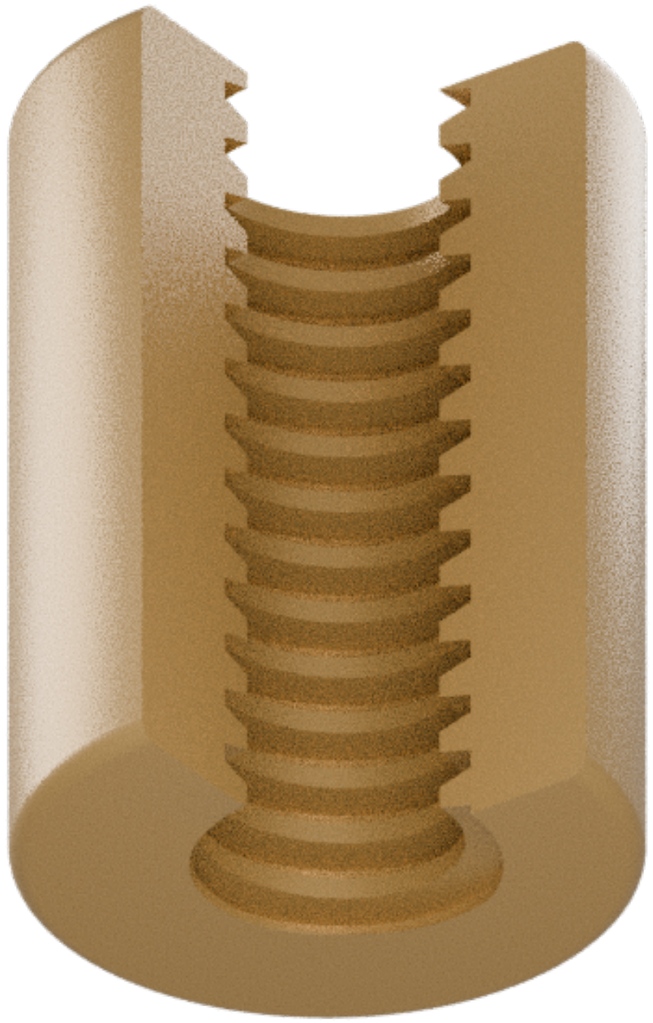
安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 直柱型螺母

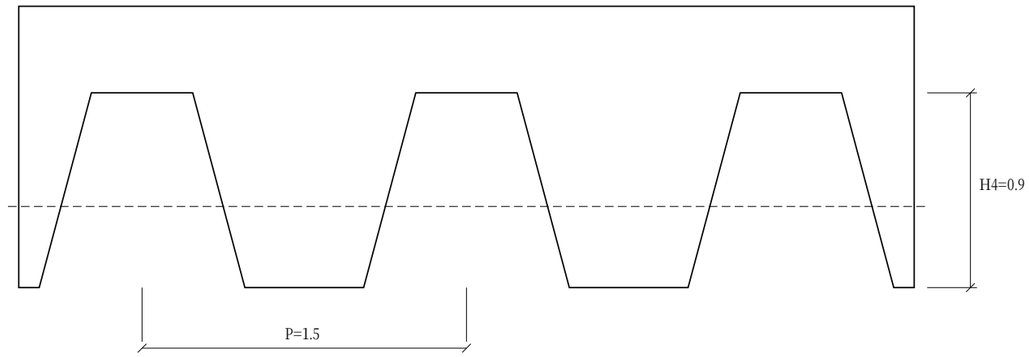
HCSSR8　Tr 8 x 1.5　RH only



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 6.5 mm

Dp = 7.25 mm

Dmaj = 8.3 mm

H4 = 0.9 mm　ac = 0.15 mm

Single start: lead = P = 1.5 mm

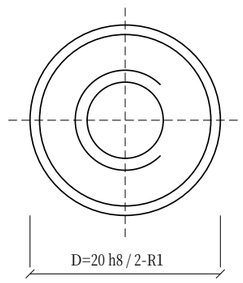
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

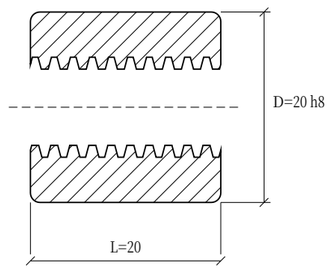
HC 直柱型螺母

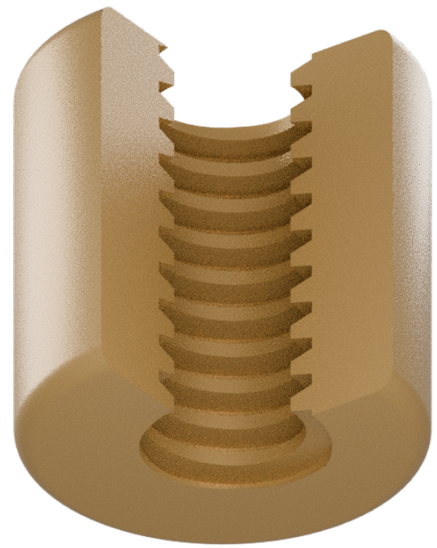
HCSSR10 / HCSSL10　Tr 10 x 2　RH / LH

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 10 x 2　/　30 deg　/　lead=2

Thread minor=8　pitch=9　major=10.5

Material: CAC406C

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 8

中径 Dp = 9

大径 Dmaj = 10.5

螺距 / 导程 = 2

材质 CAC406C

左右旋分文件

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

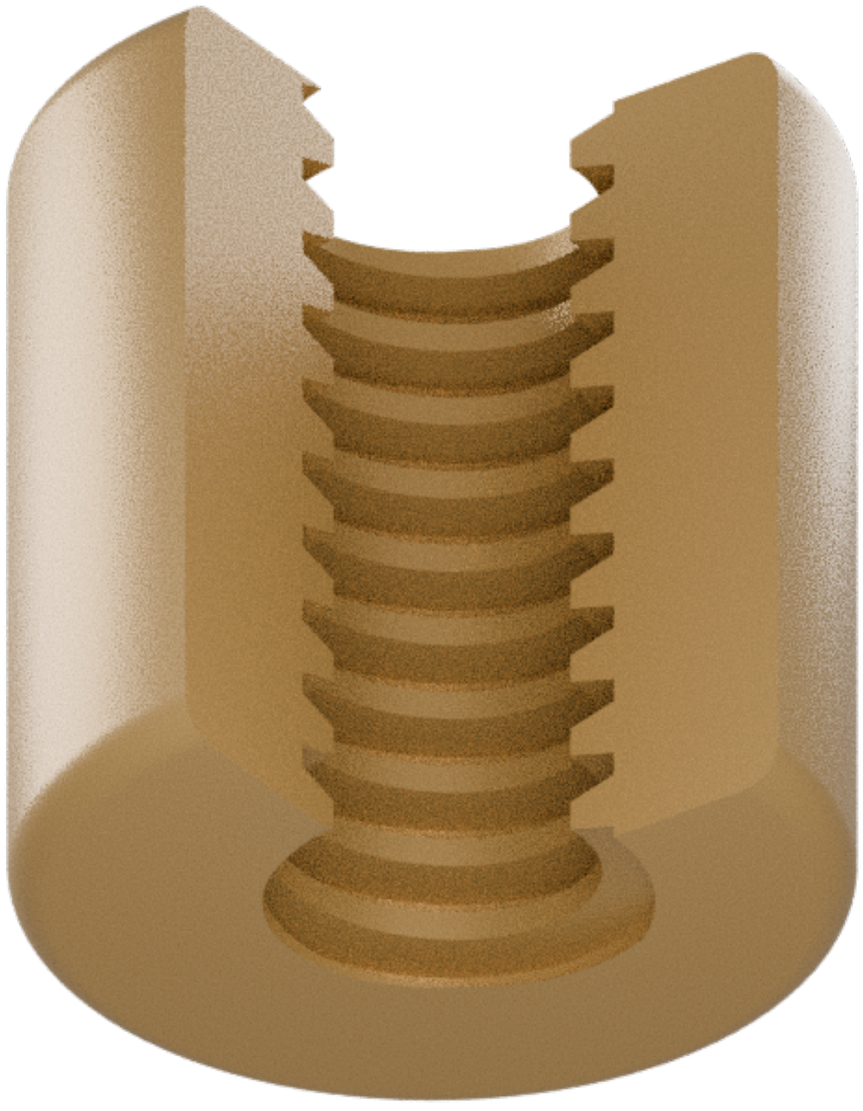
安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 直柱型螺母

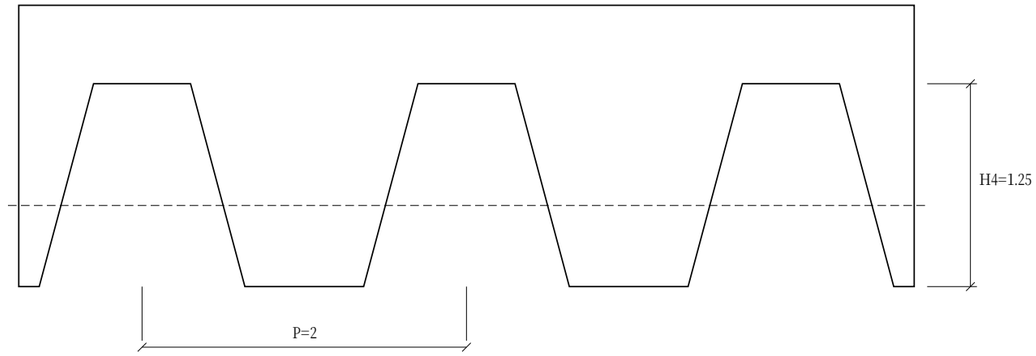
HCSSR10 / HCSSL10　Tr 10 x 2　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 8 mm

Dp = 9 mm

Dmaj = 10.5 mm

H4 = 1.25 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 2 mm

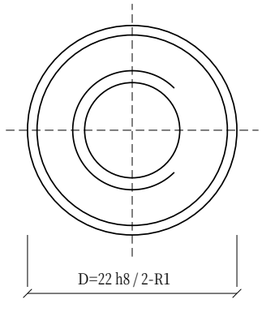
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

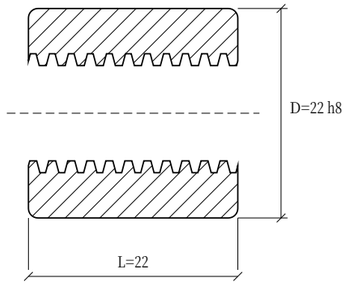
HC 直柱型螺母

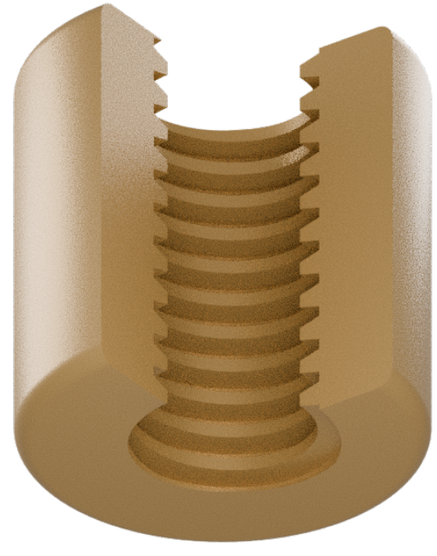
HCSSR12 / HCSSL12　Tr 12 x 2　RH / LH

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 12 x 2　/　30 deg　/　lead=2

Thread minor=10　pitch=11　major=12.5

Material: CAC406C

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 10

中径 Dp = 11

大径 Dmaj = 12.5

螺距 / 导程 = 2

材质 CAC406C

左右旋分文件

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

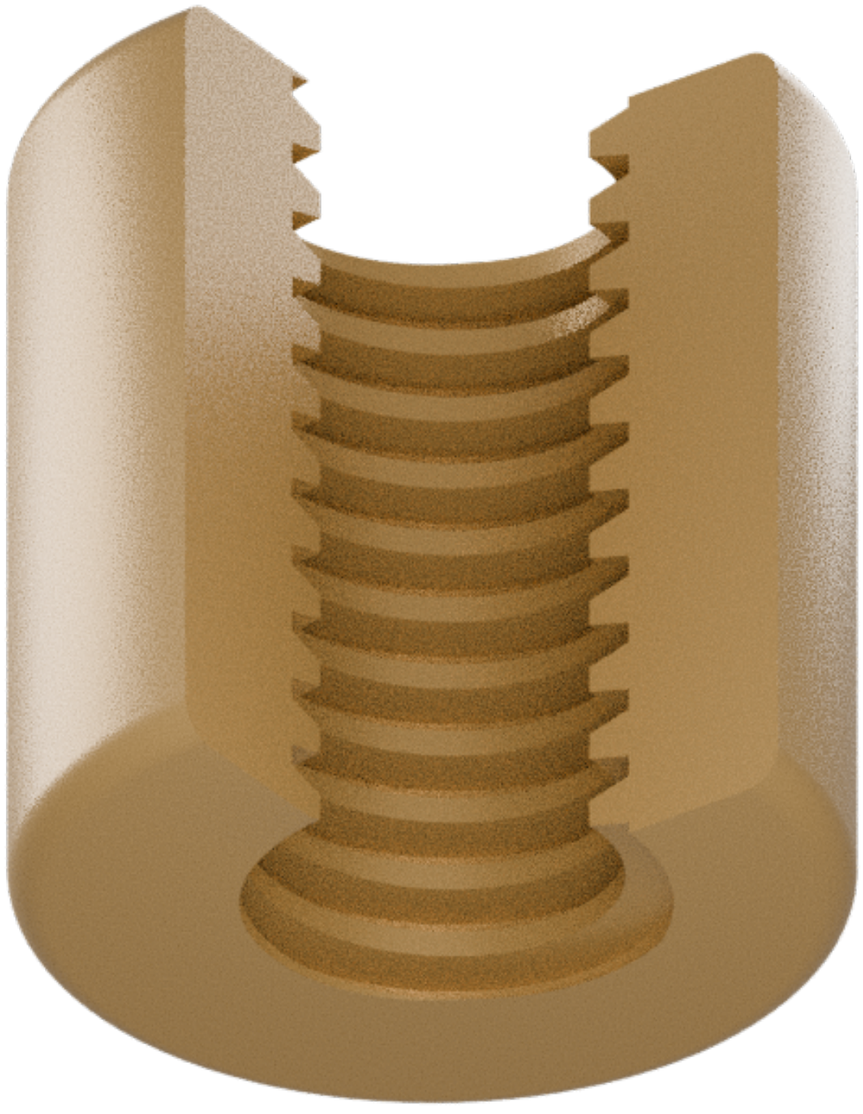
安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 直柱型螺母

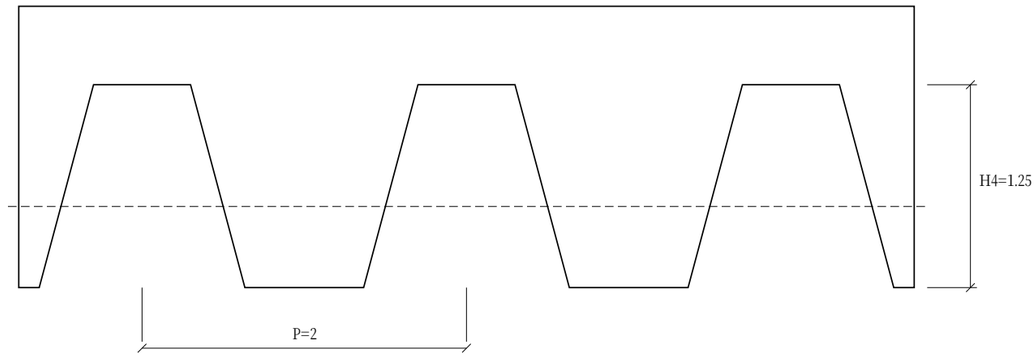
HCSSR12 / HCSSL12　Tr 12 x 2　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 10 mm

Dp = 11 mm

Dmaj = 12.5 mm

H4 = 1.25 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 2 mm

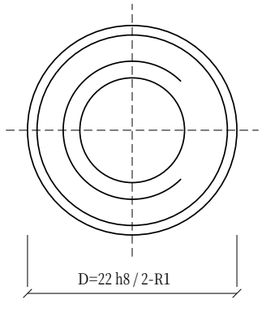
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

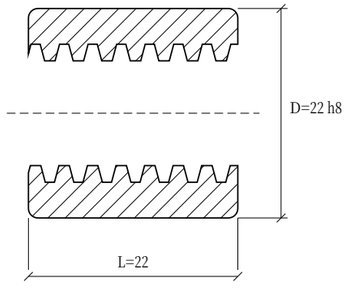
HC 直柱型螺母

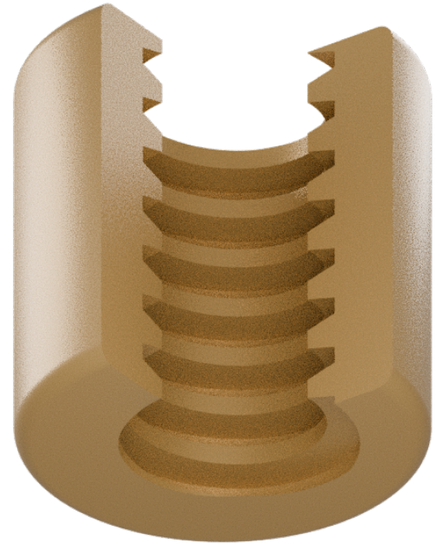
HCSSR14 / HCSSL14　Tr 14 x 3　RH / LH

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 14 x 3　/　30 deg　/　lead=3

Thread minor=11　pitch=12.5　major=14.5

Material: CAC406C

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 11

中径 Dp = 12.5

大径 Dmaj = 14.5

螺距 / 导程 = 3

材质 CAC406C

左右旋分文件

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

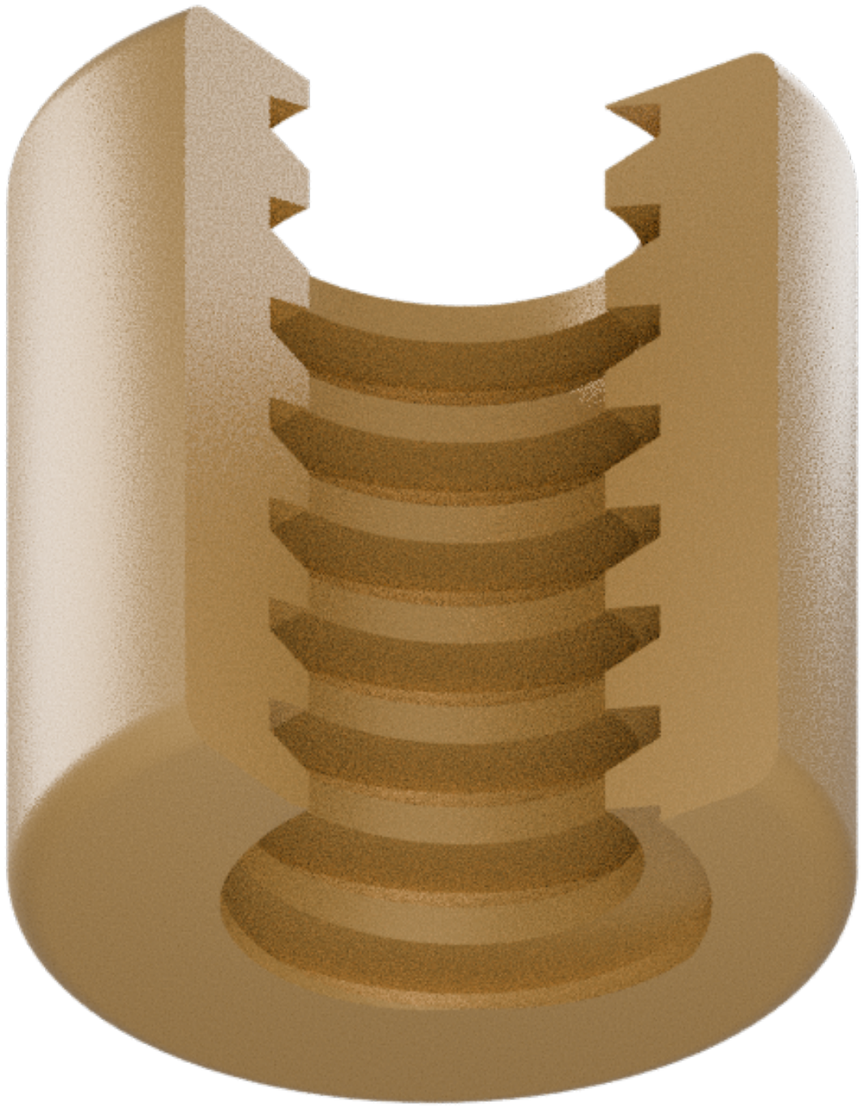
安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 直柱型螺母

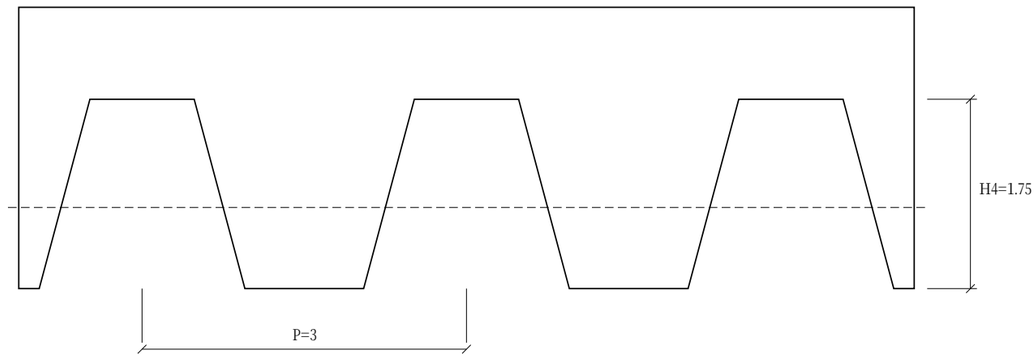
HCSSR14 / HCSSL14　Tr 14 x 3　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 11 mm

Dp = 12.5 mm

Dmaj = 14.5 mm

H4 = 1.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 3 mm

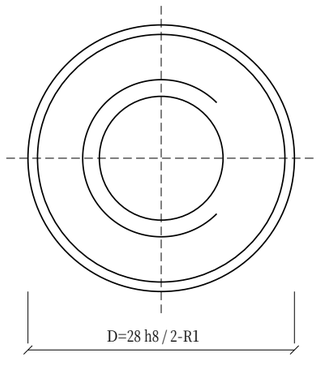
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

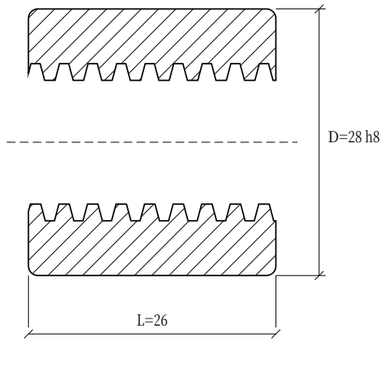
HC 直柱型螺母

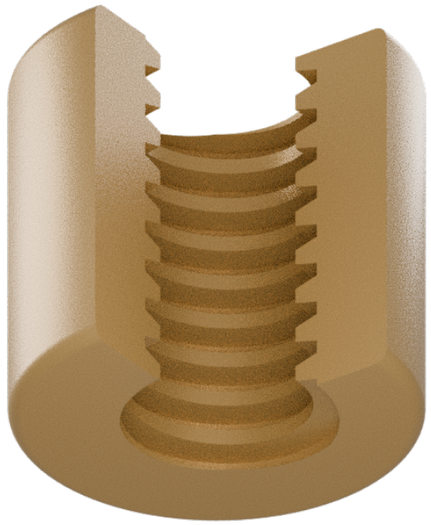
HCSSR16 / HCSSL16　Tr 16 x 3　RH / LH

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 16 x 3　/　30 deg　/　lead=3

Thread minor=13　pitch=14.5　major=16.5

Material: CAC406C

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 13

中径 Dp = 14.5

大径 Dmaj = 16.5

螺距 / 导程 = 3

材质 CAC406C

左右旋分文件

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

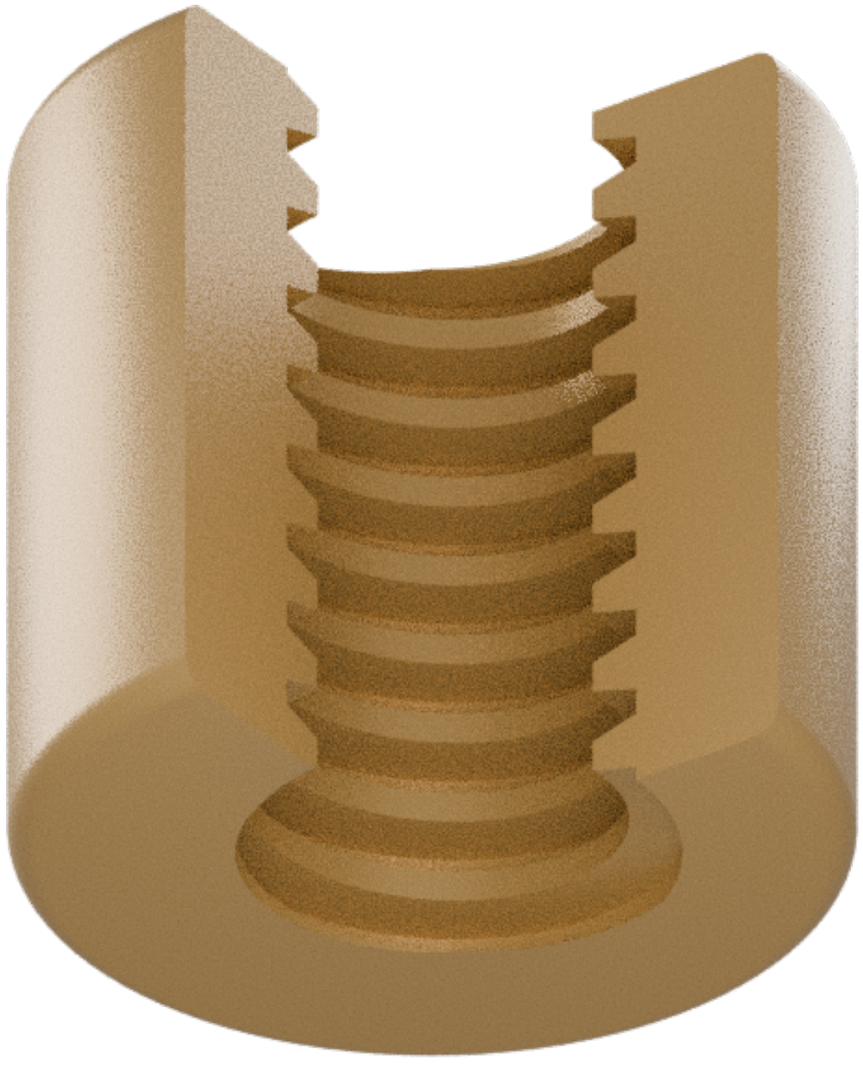
安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 直柱型螺母

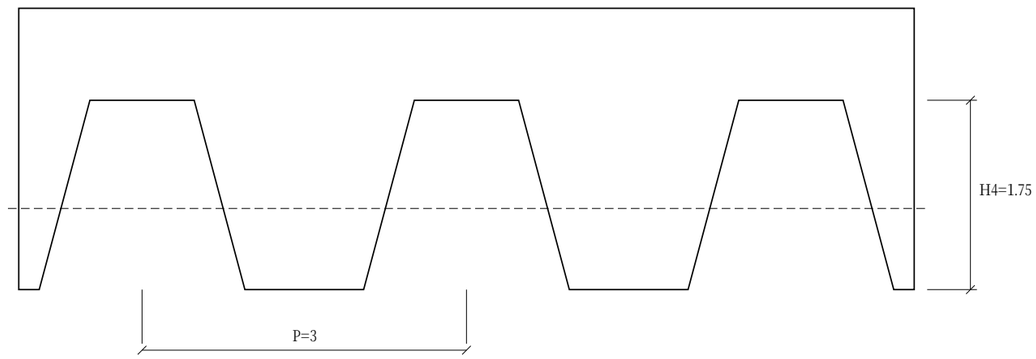
HCSSR16 / HCSSL16　Tr 16 x 3　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 13 mm

Dp = 14.5 mm

Dmaj = 16.5 mm

H4 = 1.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 3 mm

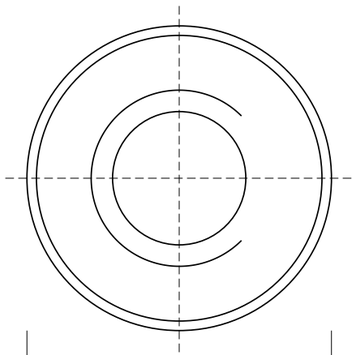
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

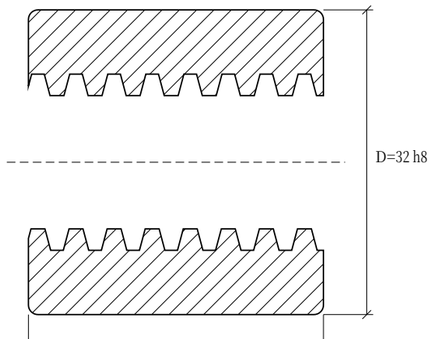
HC 直柱型螺母

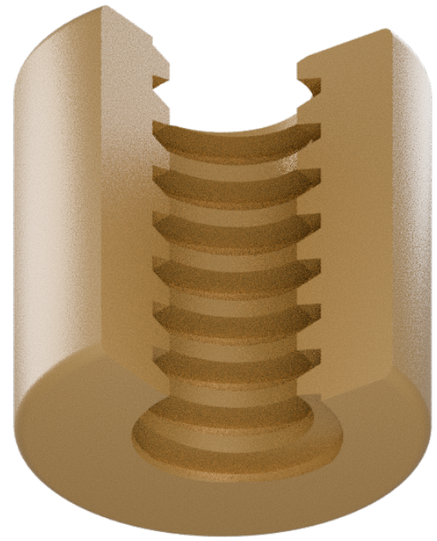
HCSSR18 / HCSSL18　Tr 18 x 4　RH / LH

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 18 x 4　/　30 deg　/　lead=4

Thread minor=14　pitch=16　major=18.5

Material: CAC406C

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 14

中径 Dp = 16

大径 Dmaj = 18.5

螺距 / 导程 = 4

材质 CAC406C

左右旋分文件

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

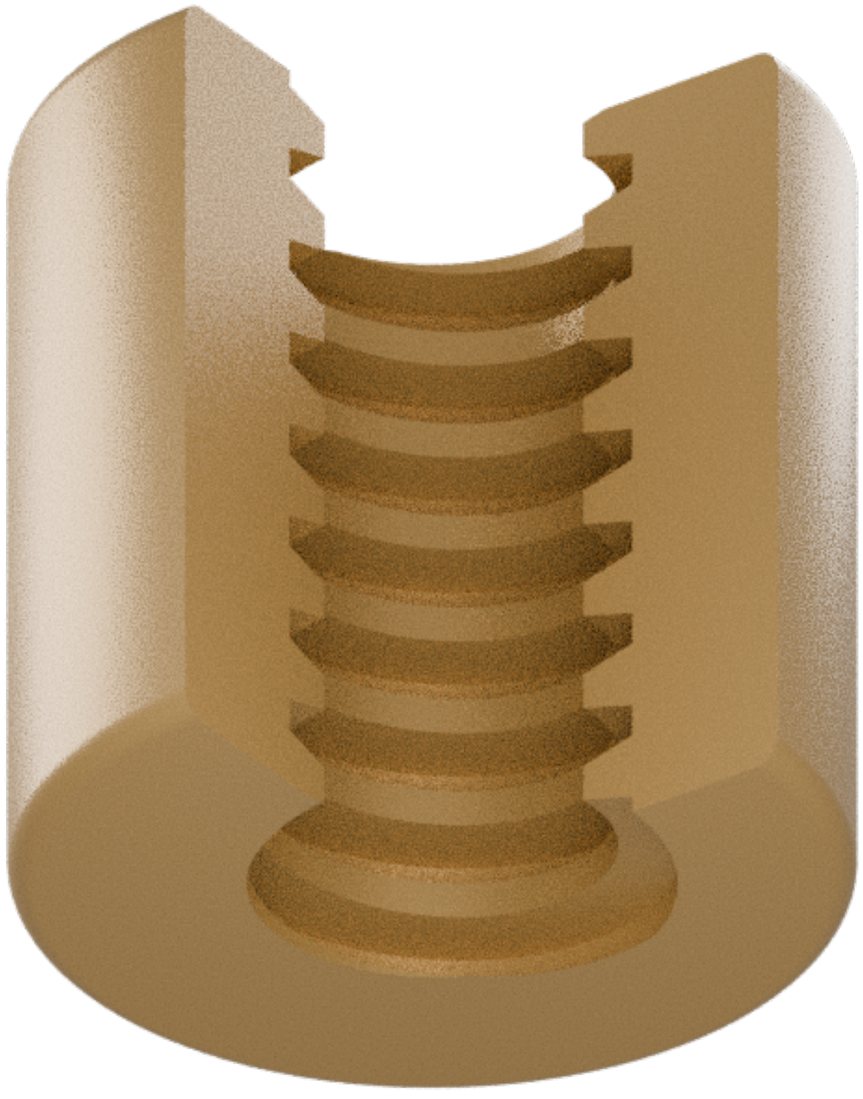
安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 直柱型螺母

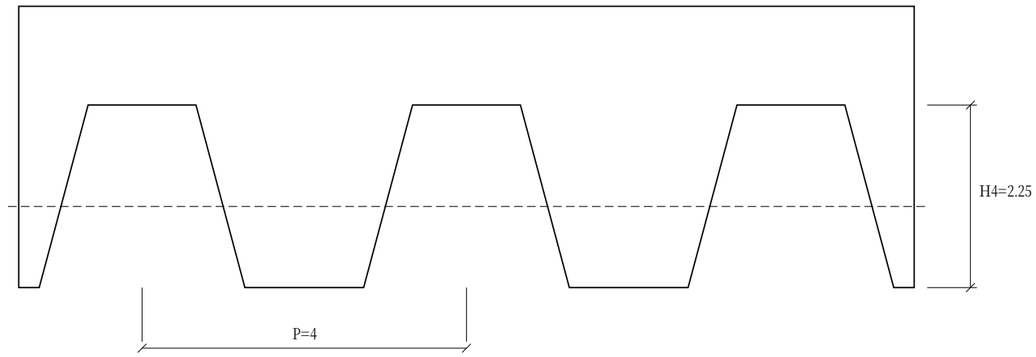
HCSSR18 / HCSSL18　Tr 18 x 4　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 14 mm

Dp = 16 mm

Dmaj = 18.5 mm

H4 = 2.25 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 4 mm

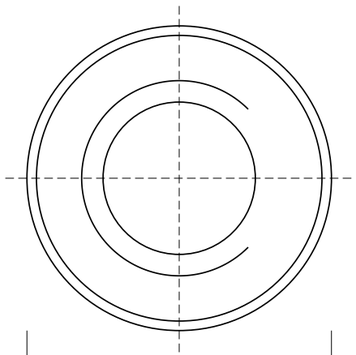
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

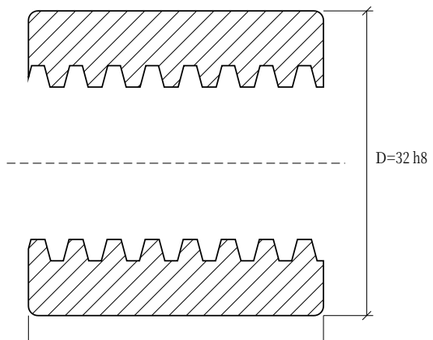
HC 直柱型螺母

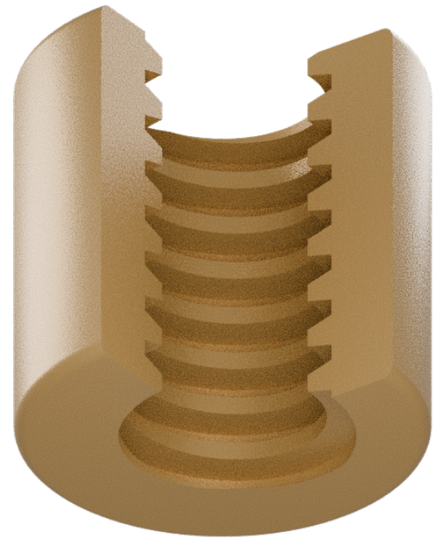
HCSSR20 / HCSSL20　Tr 20 x 4　RH / LH

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 20 x 4　/　30 deg　/　lead=4

Thread minor=16　pitch=18　major=20.5

Material: CAC406C

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 16

中径 Dp = 18

大径 Dmaj = 20.5

螺距 / 导程 = 4

材质 CAC406C

左右旋分文件

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

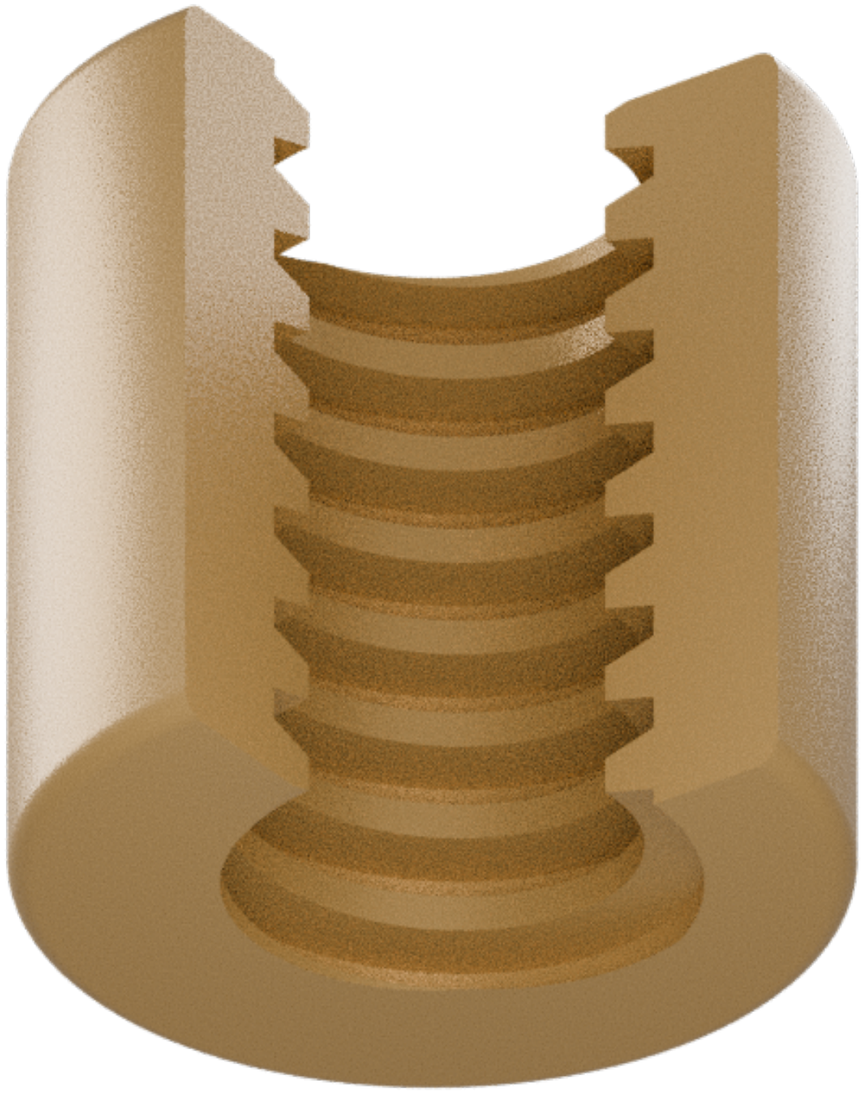
安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 直柱型螺母

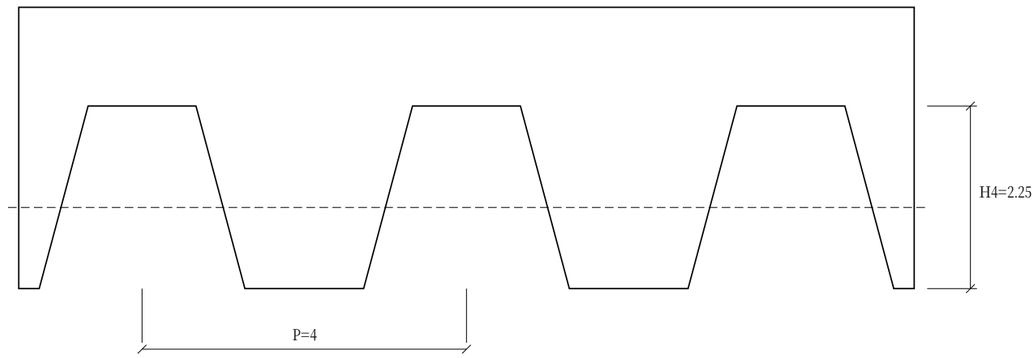
HCSSR20 / HCSSL20　Tr 20 x 4　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 16 mm

Dp = 18 mm

Dmaj = 20.5 mm

H4 = 2.25 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 4 mm

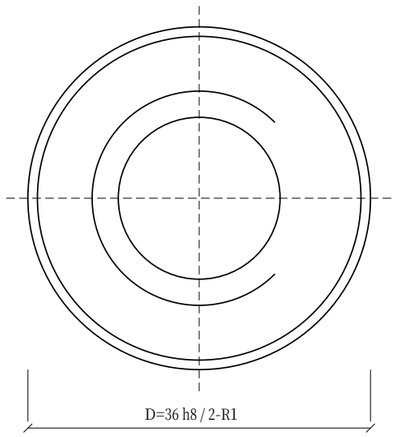
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

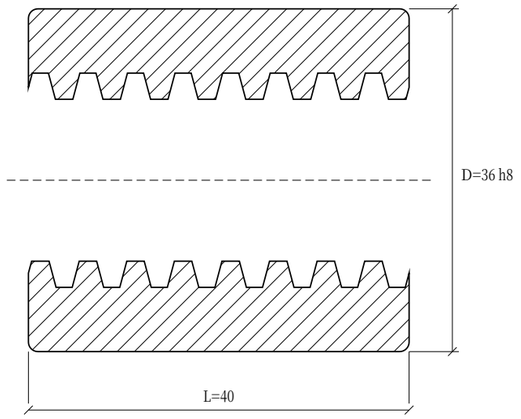
HC 直柱型螺母

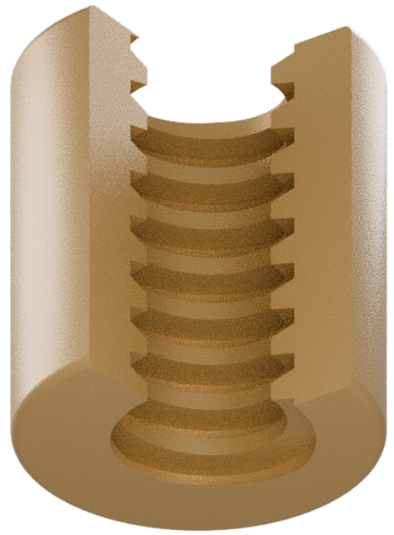
HCSSR22 / HCSSL22　Tr 22 x 5　RH / LH

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 22 x 5　/　30 deg　/　lead=5

Thread minor=17　pitch=19.5　major=22.5

Material: CAC406C

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 17

中径 Dp = 19.5

大径 Dmaj = 22.5

螺距 / 导程 = 5

材质 CAC406C

左右旋分文件

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

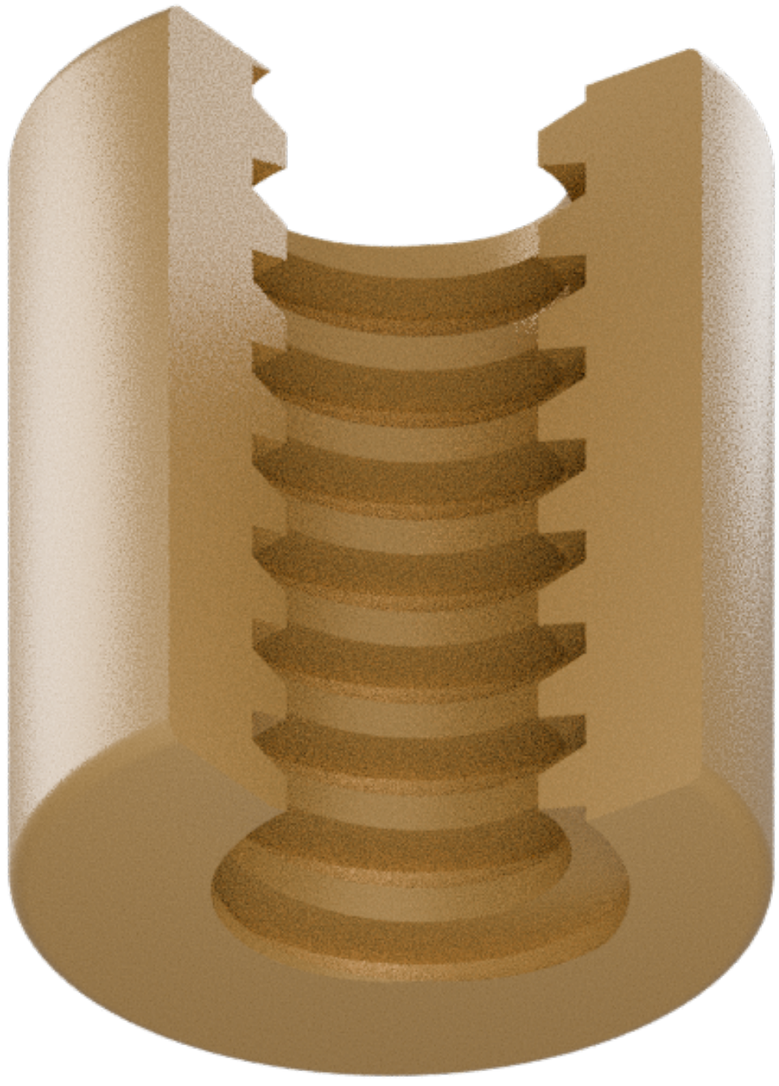
安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 直柱型螺母

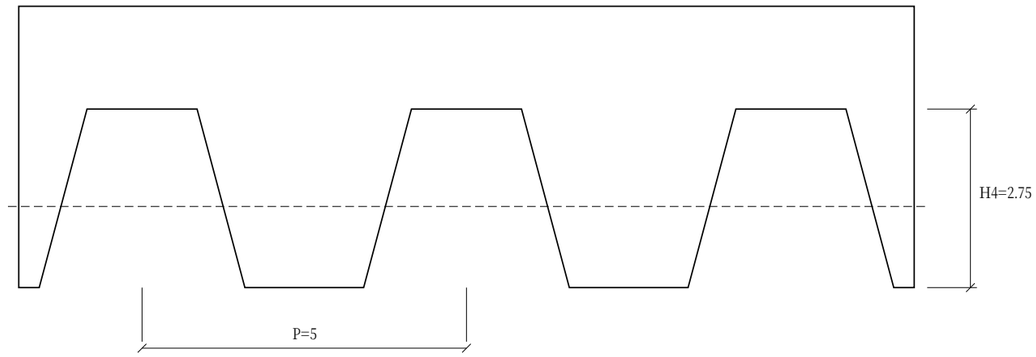
HCSSR22 / HCSSL22　Tr 22 x 5　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 17 mm

Dp = 19.5 mm

Dmaj = 22.5 mm

H4 = 2.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 5 mm

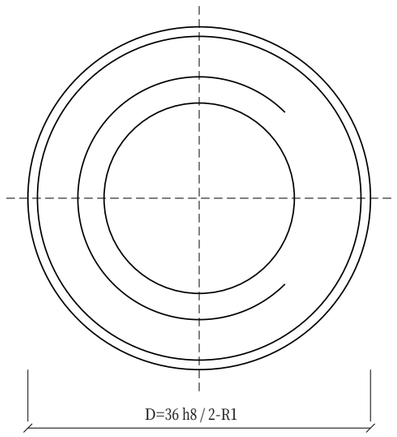
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

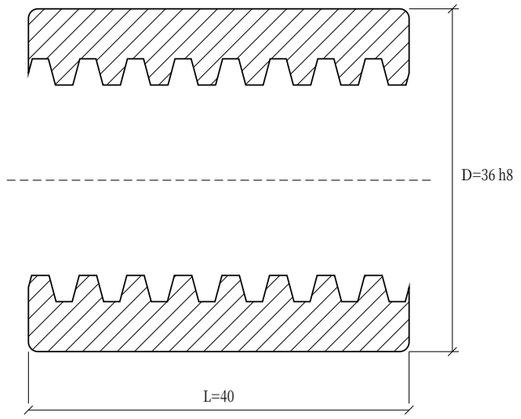
HC 直柱型螺母

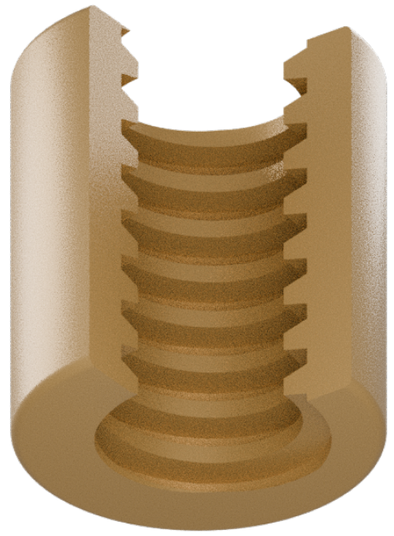
HCSSR25 / HCSSL25　Tr 25 x 5　RH / LH

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 25 x 5　/　30 deg　/　lead=5

Thread minor=20　pitch=22.5　major=25.5

Material: CAC406C

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 20

中径 Dp = 22.5

大径 Dmaj = 25.5

螺距 / 导程 = 5

材质 CAC406C

左右旋分文件

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

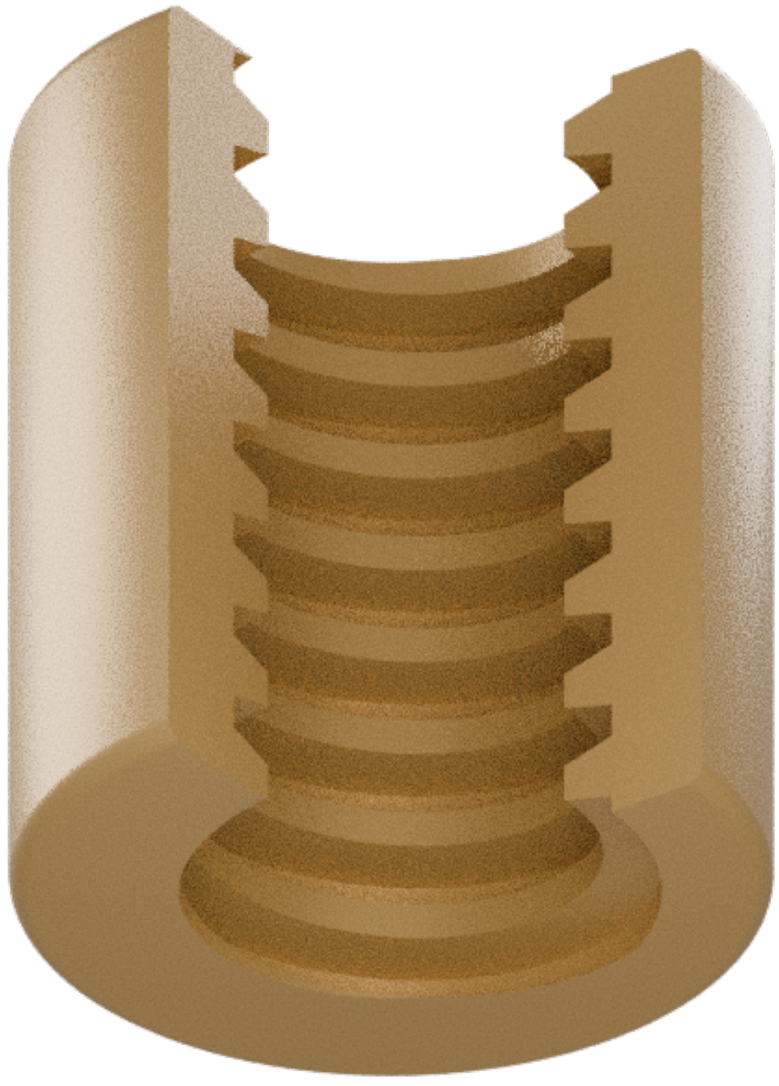
安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 直柱型螺母

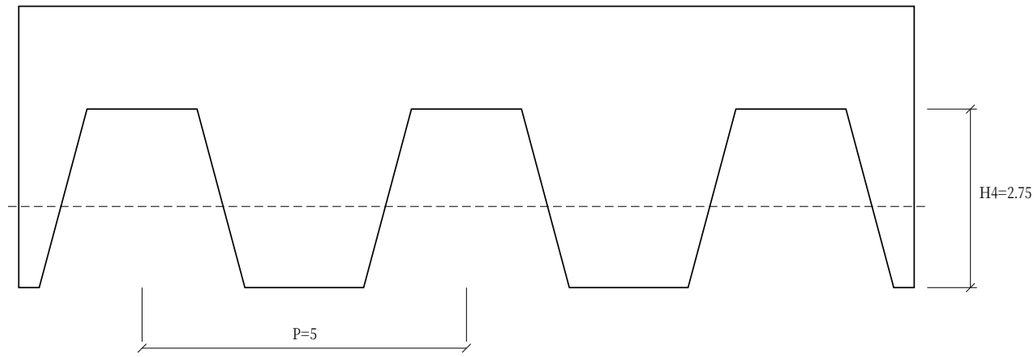
HCSSR25 / HCSSL25　Tr 25 x 5　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 20 mm

Dp = 22.5 mm

Dmaj = 25.5 mm

H4 = 2.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 5 mm

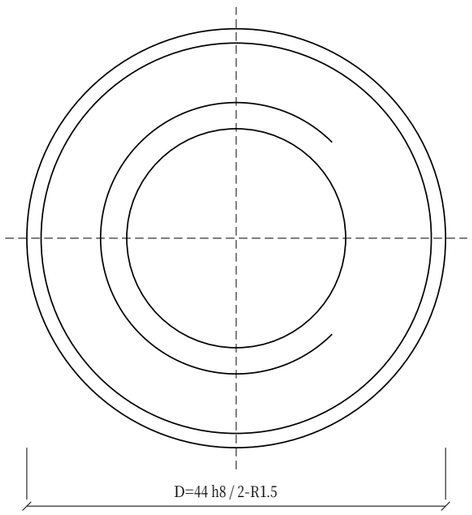
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

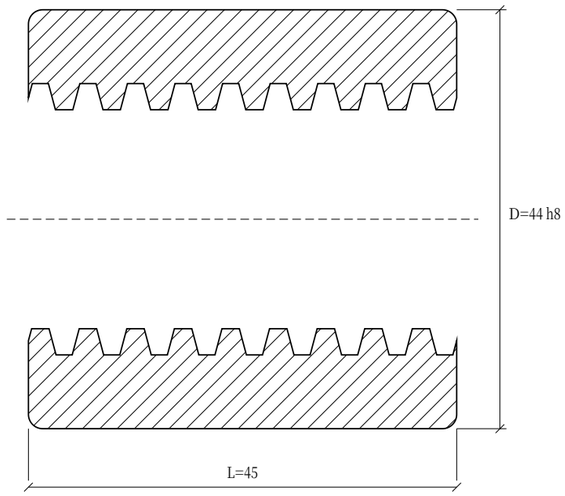
HC 直柱型螺母

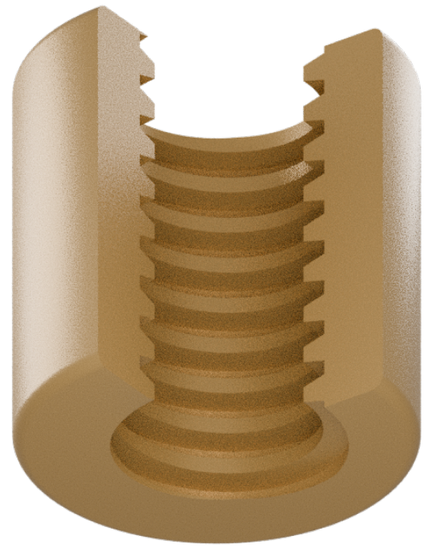
HCSSR28 / HCSSL28　Tr 28 x 5　RH / LH

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 28 x 5　/　30 deg　/　lead=5

Thread minor=23　pitch=25.5　major=28.5

Material: CAC406C

30° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 23

中径 Dp = 25.5

大径 Dmaj = 28.5

螺距 / 导程 = 5

材质 CAC406C

左右旋分文件

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

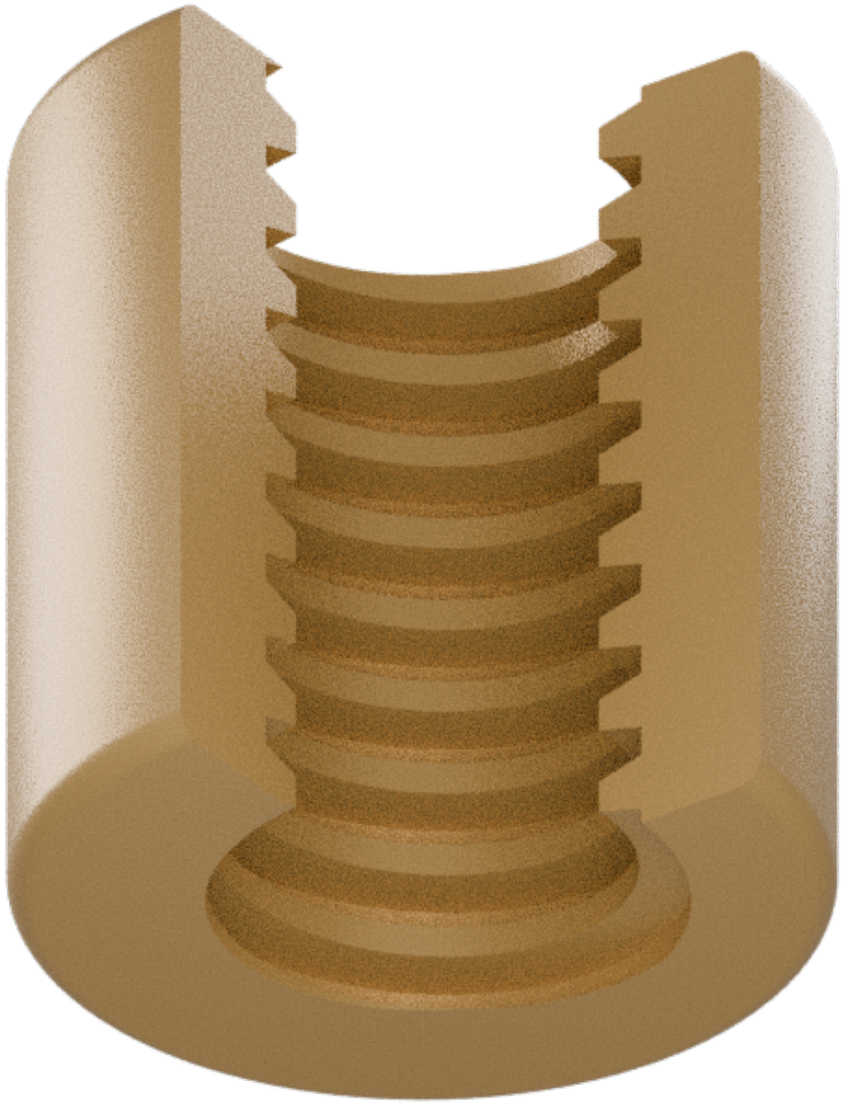
安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。

30° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 直柱型螺母

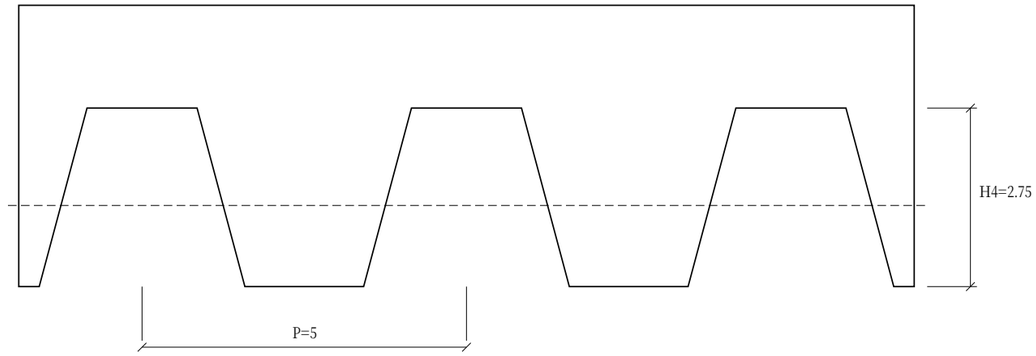
HCSSR28 / HCSSL28　Tr 28 x 5　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 23 mm

Dp = 25.5 mm

Dmaj = 28.5 mm

H4 = 2.75 mm　ac = 0.25 mm

Single start: lead = P = 5 mm

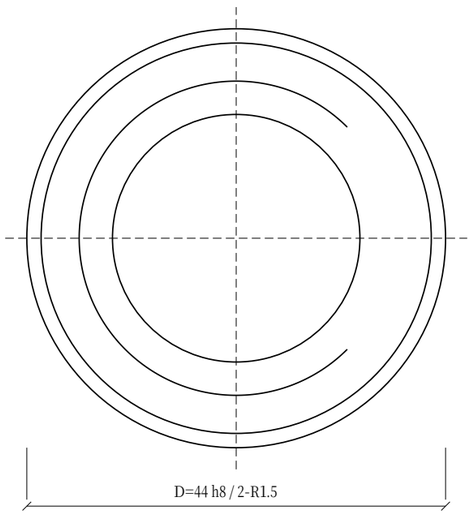
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

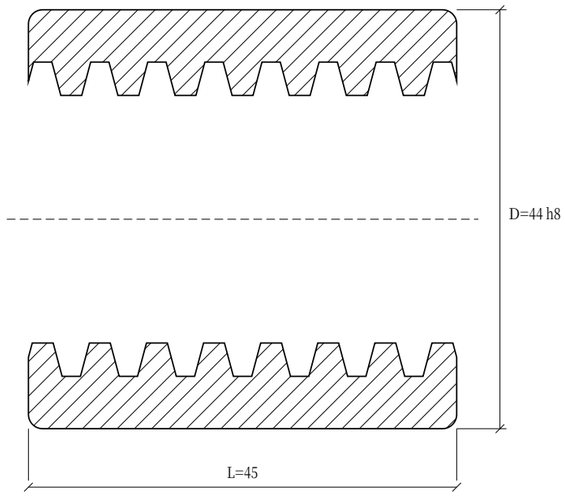
HC 直柱型螺母

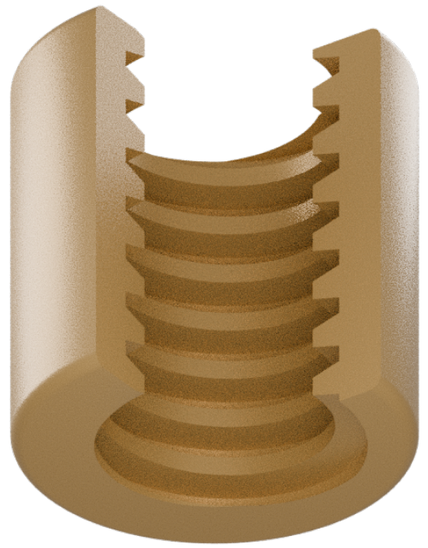
HCSSR32 / HCSSL32　Tr 32 x 6　RH / LH

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

螺纹与安装参数 / mm

Tr 32 x 6　/　30 deg　/　lead=6

Thread minor=26　pitch=29　major=33

Material: CAC406C

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 26

中径 Dp = 29

大径 Dmaj = 33

螺距 / 导程 = 6

材质 CAC406C

左右旋分文件

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

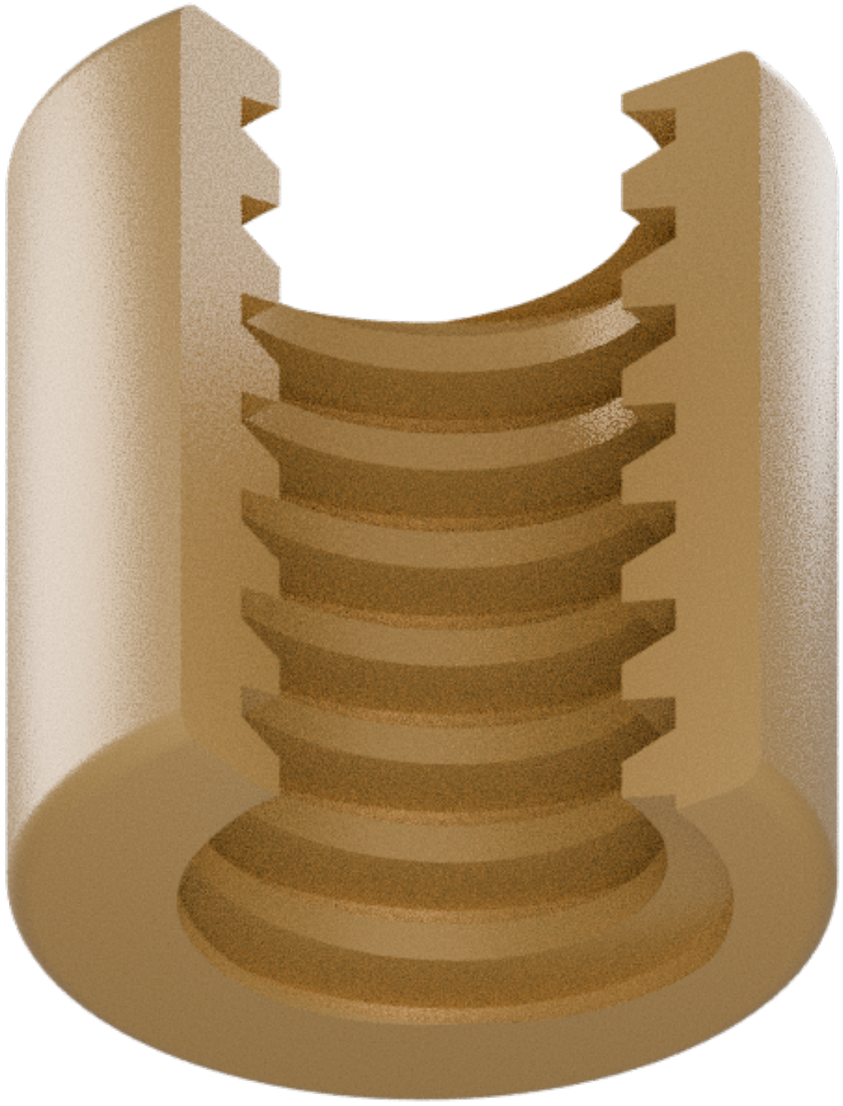
安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 直柱型螺母

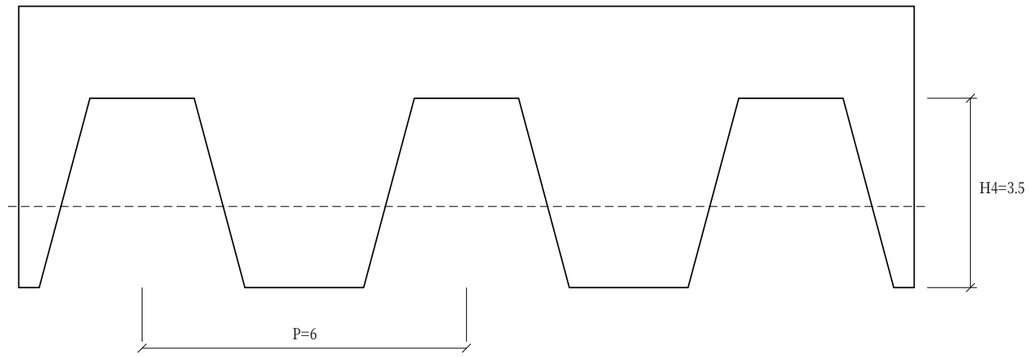
HCSSR32 / HCSSL32　Tr 32 x 6　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 26 mm

Dp = 29 mm

Dmaj = 33 mm

H4 = 3.5 mm　ac = 0.5 mm

Single start: lead = P = 6 mm

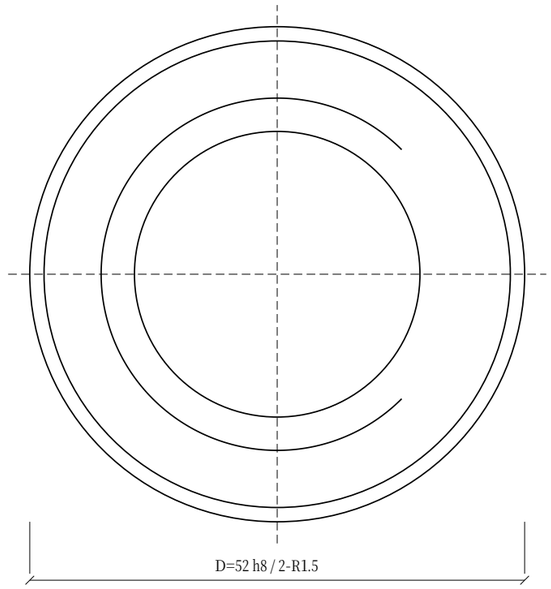
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

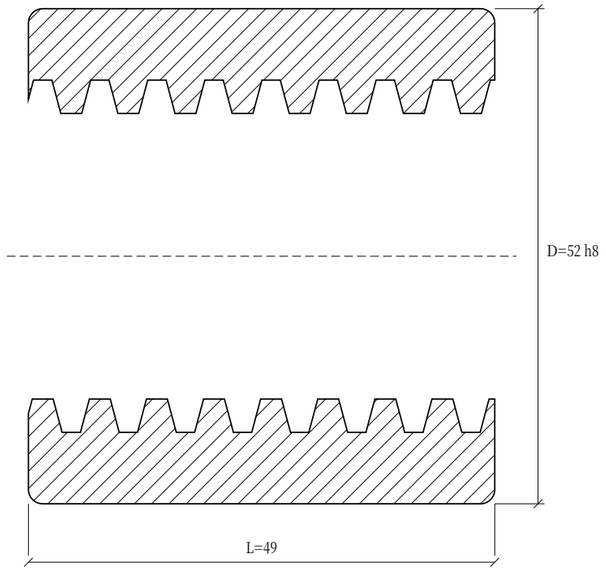
HC 直柱型螺母

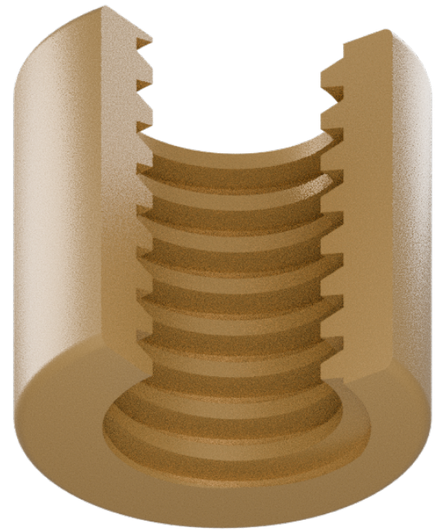
HCSSR36 / HCSSL36　Tr 36 x 6　RH / LH

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 30

中径 Dp = 33

大径 Dmaj = 37

螺距 / 导程 = 6

材质 CAC406C

左右旋分文件

PDF scale 4.4:1

STEP / DXF mm 1:1

螺纹与安装参数 / mm

Tr 36 x 6　/　30 deg　/　lead=6

Thread minor=30　pitch=33　major=37

Material: CAC406C

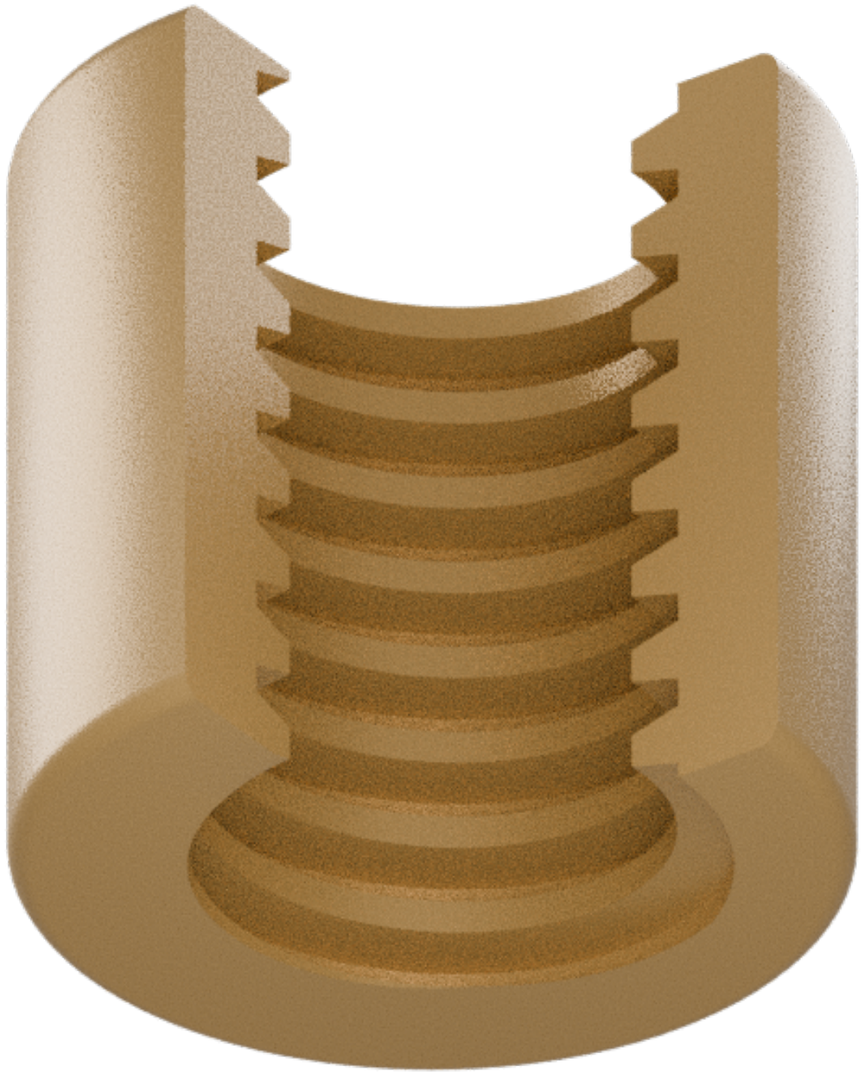
安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 直柱型螺母

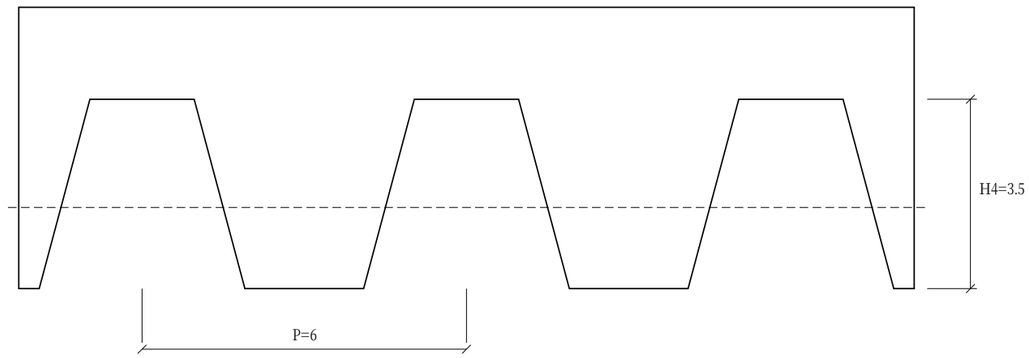
HCSSR36 / HCSSL36　Tr 36 x 6　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 30 mm

Dp = 33 mm

Dmaj = 37 mm

H4 = 3.5 mm　ac = 0.5 mm

Single start: lead = P = 6 mm

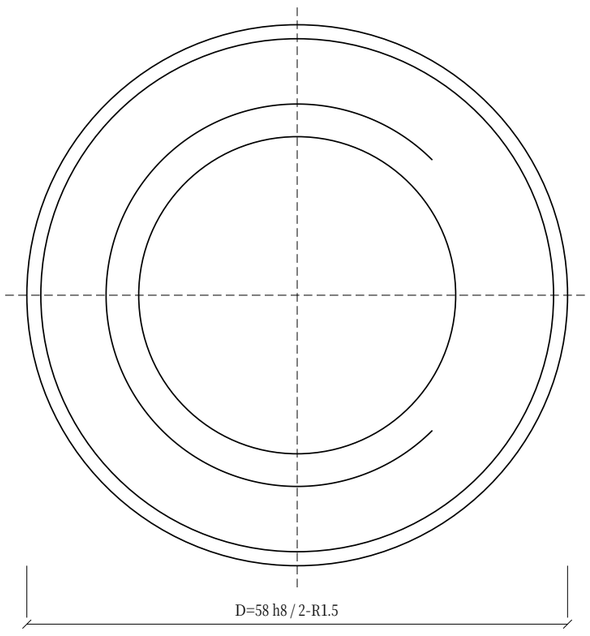
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

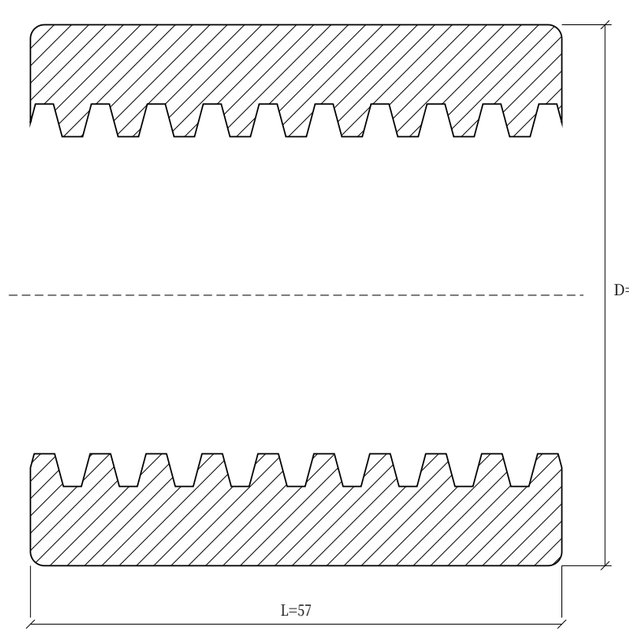
HC 直柱型螺母

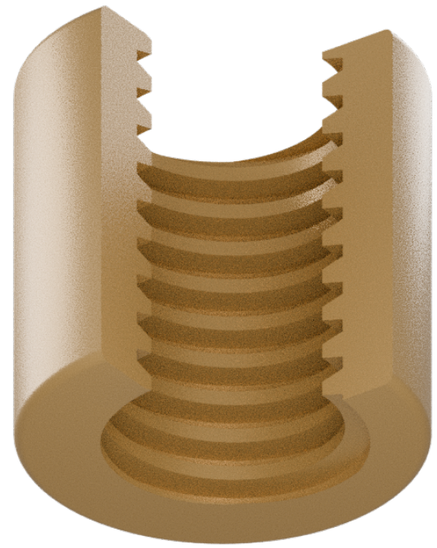
HCSSR40 / HCSSL40　Tr 40 x 6　RH / LH

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 34

中径 Dp = 37

大径 Dmaj = 41

螺距 / 导程 = 6

材质 CAC406C

左右旋分文件

PDF scale 4.31034:1

STEP / DXF mm 1:1

螺纹与安装参数 / mm

Tr 40 x 6　/　30 deg　/　lead=6

Thread minor=34　pitch=37　major=41

Material: CAC406C

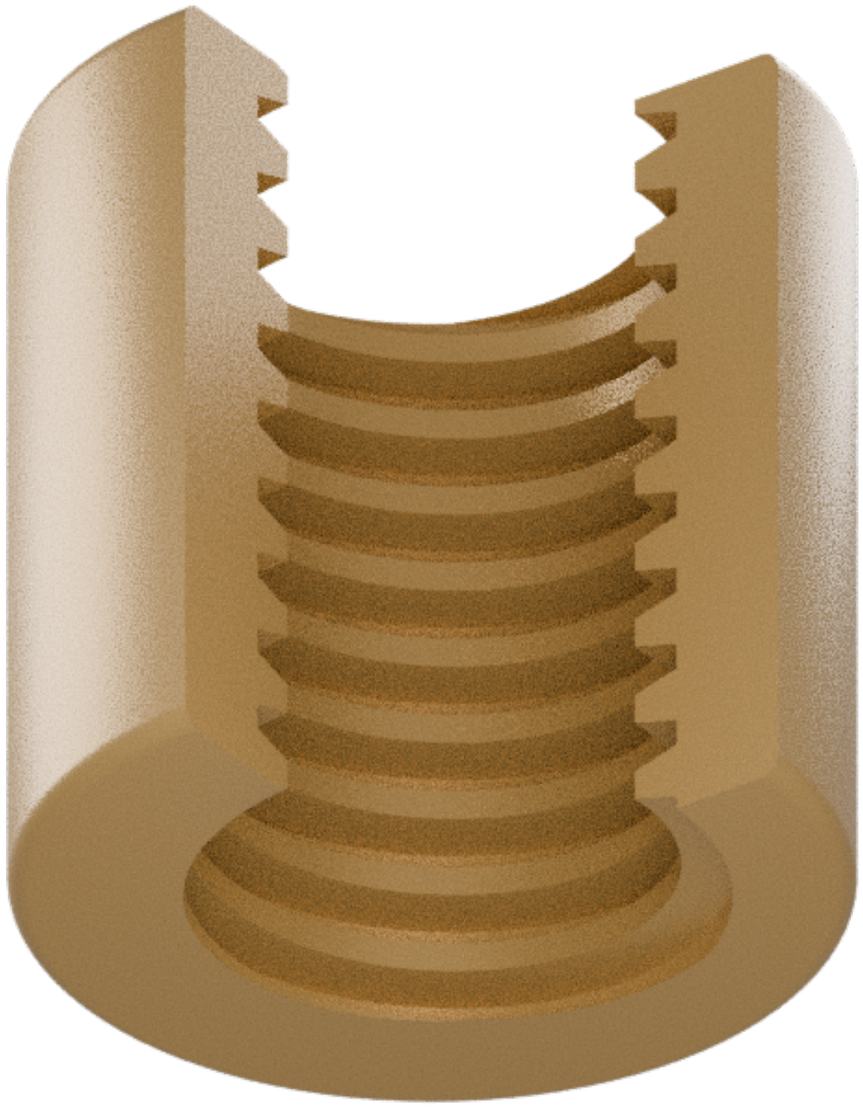
安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 直柱型螺母

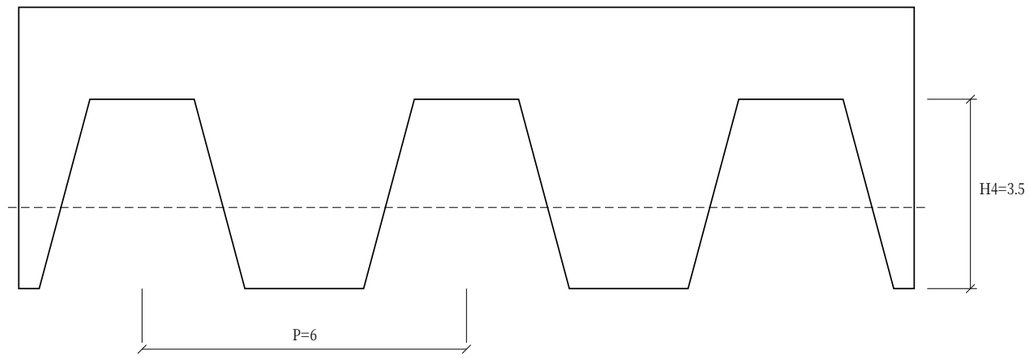
HCSSR40 / HCSSL40　Tr 40 x 6　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 34 mm

Dp = 37 mm

Dmaj = 41 mm

H4 = 3.5 mm　ac = 0.5 mm

Single start: lead = P = 6 mm

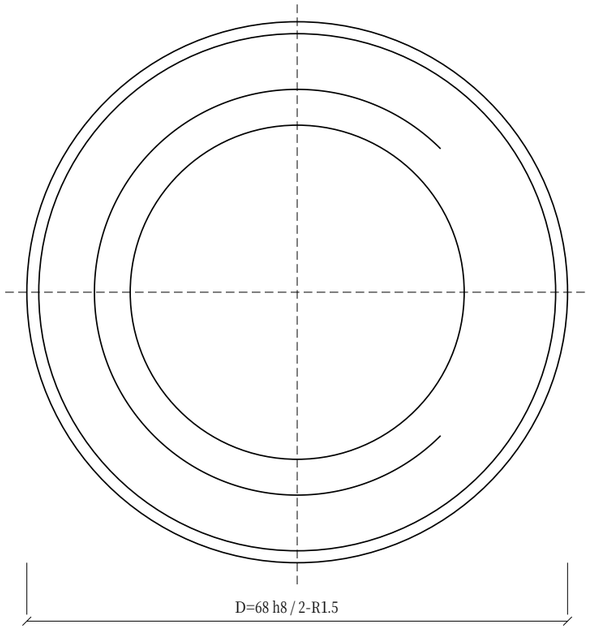
Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

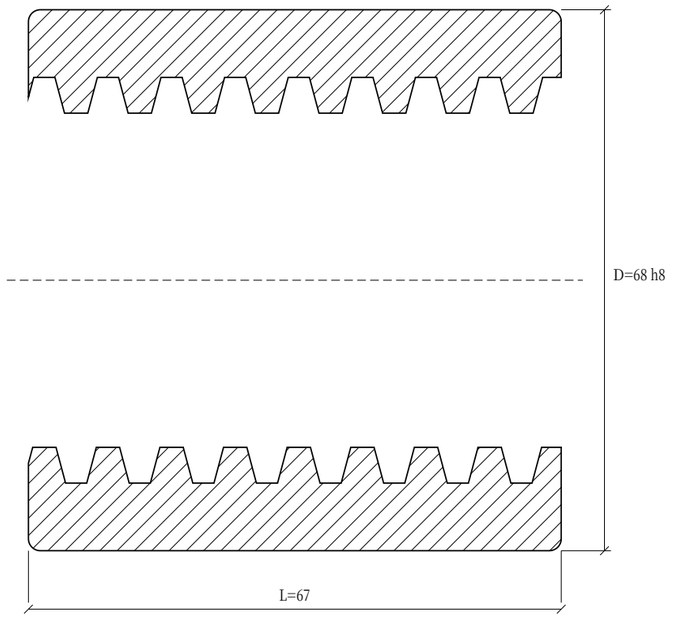
HC 直柱型螺母

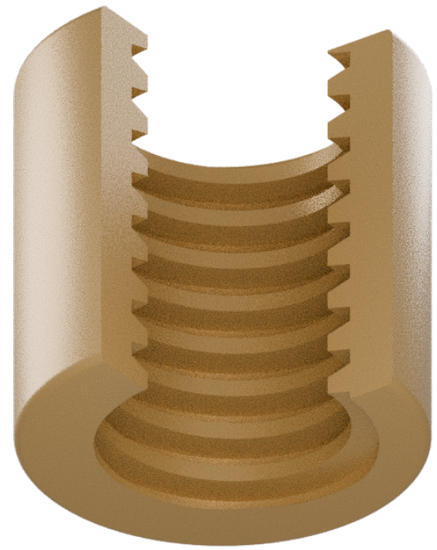
HCSSR50 / HCSSL50　Tr 50 x 8　RH / LH

END VIEW / 端视图



TRUE AXIAL SECTION / RH reference





RH cutaway / 真实牙型剖切

30 ° 梯形主螺纹

小径 Dmin = 42

中径 Dp = 46

大径 Dmaj = 51

螺距 / 导程 = 8

材质 CAC406C

左右旋分文件

螺纹与安装参数 / mm

Tr 50 x 8　/　30 deg　/　lead=8

Thread minor=42　pitch=46　major=51

Material: CAC406C

PDF scale 3.67647:1

STEP / DXF mm 1:1

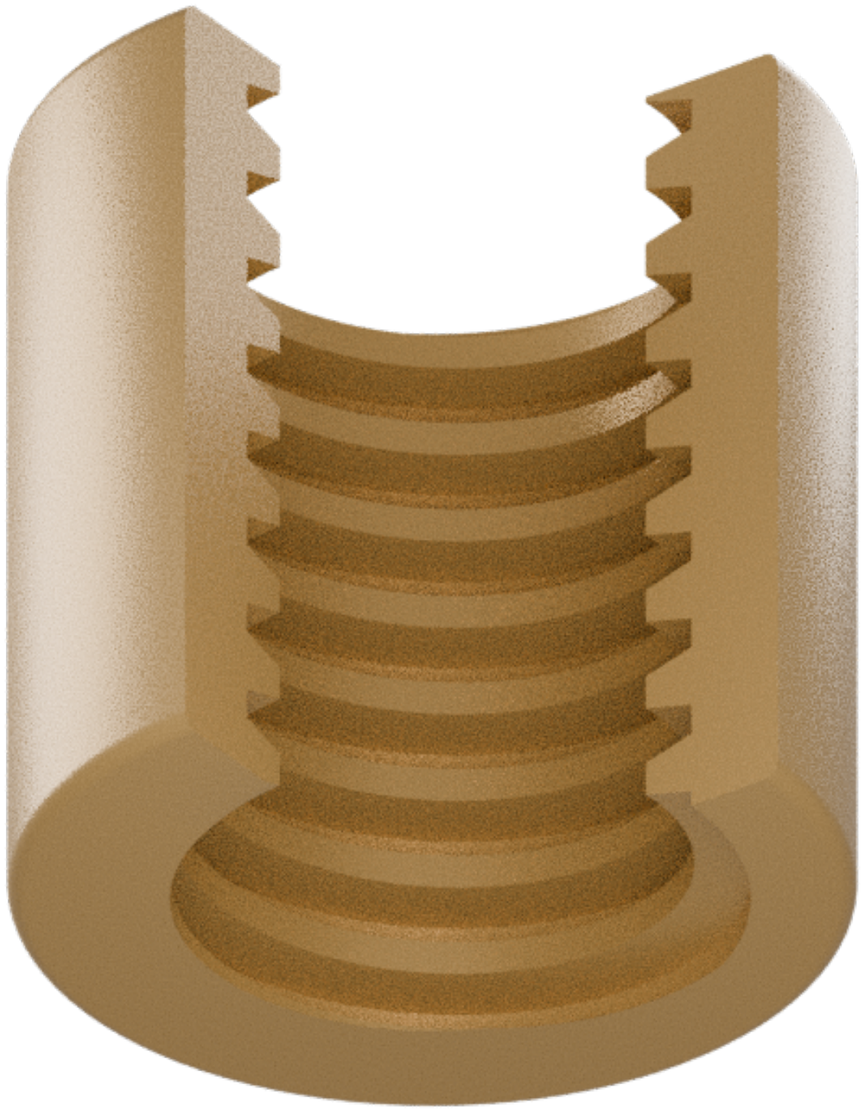
安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。

30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。

客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。

HC 直柱型螺母

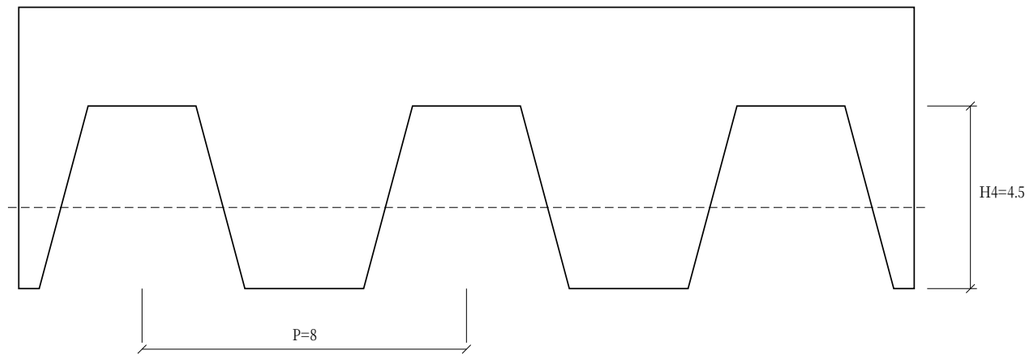
HCSSR50 / HCSSL50　Tr 50 x 8　RH / LH



四分之一剖切 STEP 与完整 STEP 分别提供

AXIAL TOOTH PROFILE / 主螺纹牙型

Included angle 30 deg / each flank 15 deg



Dmin = 42 mm

Dp = 46 mm

Dmaj = 51 mm

H4 = 4.5 mm　ac = 0.5 mm

Single start: lead = P = 8 mm

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac. ISO 2901:2016 design profile.

安装要求：必须与螺帽支架接合，并采取防转动措施。
30 ° 梯形螺纹按单线设计尺寸建模；安装 M 螺纹为标准右旋粗牙。
客户选型资料；公差、刀具退刀及部分边缘细节未完整表达，不作加工图。