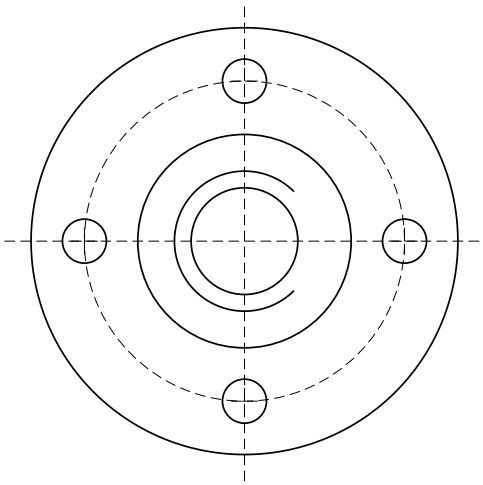
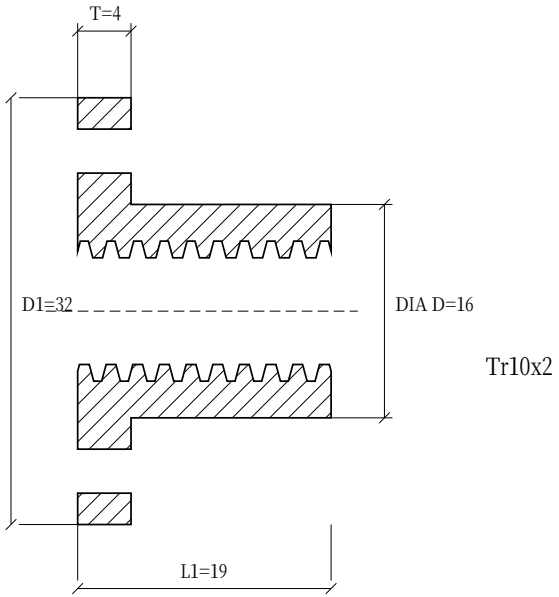
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPFR10　Tr 10 x 2　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=10 P=2 D=16 L1=19 D1=32 T=4 PCD=24 K=3.3

30 ° 梯形内螺纹：小径 8 / 中径 9 / 大径 10.5 mm；单线，导程 2 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

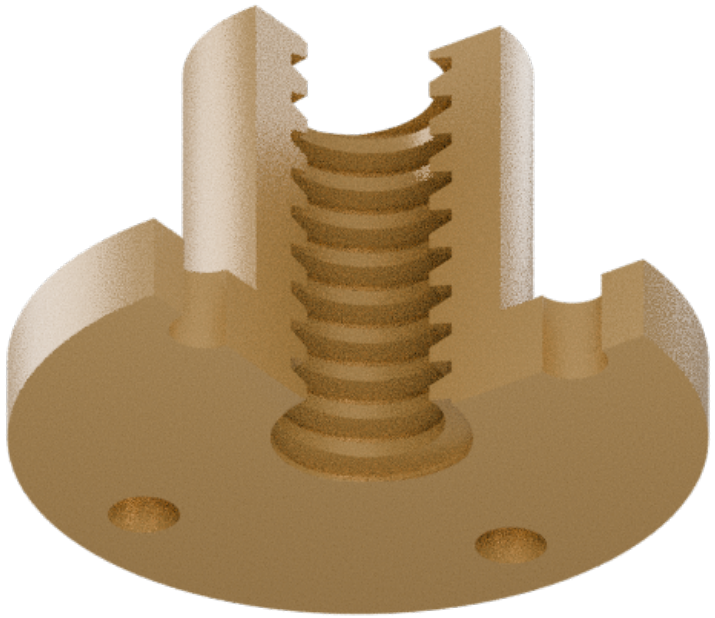
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 1/16, sheet 1/2.

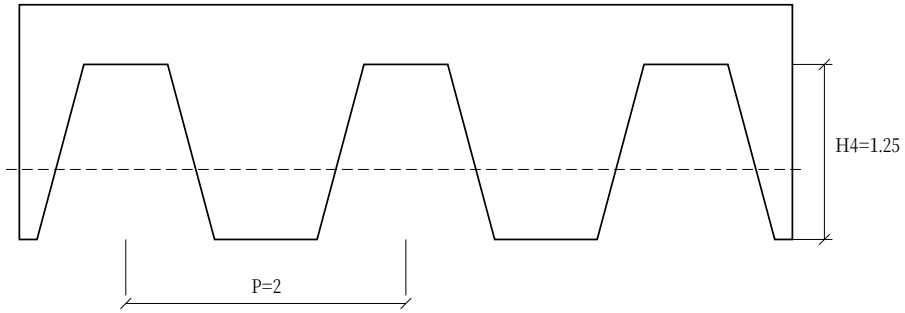
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPFR10_Tr10x2　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 8 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 9 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 10.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 2 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

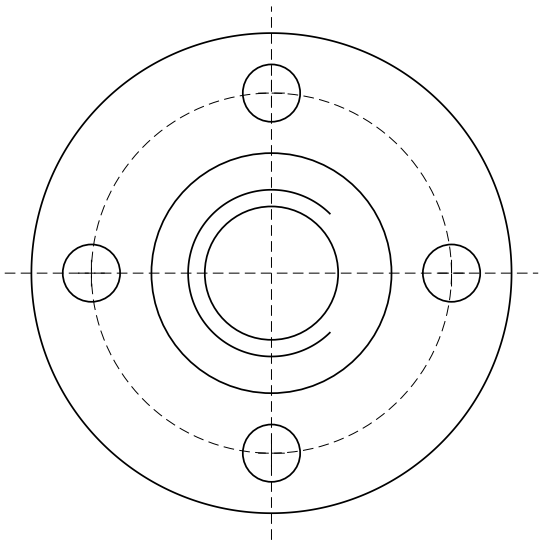
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

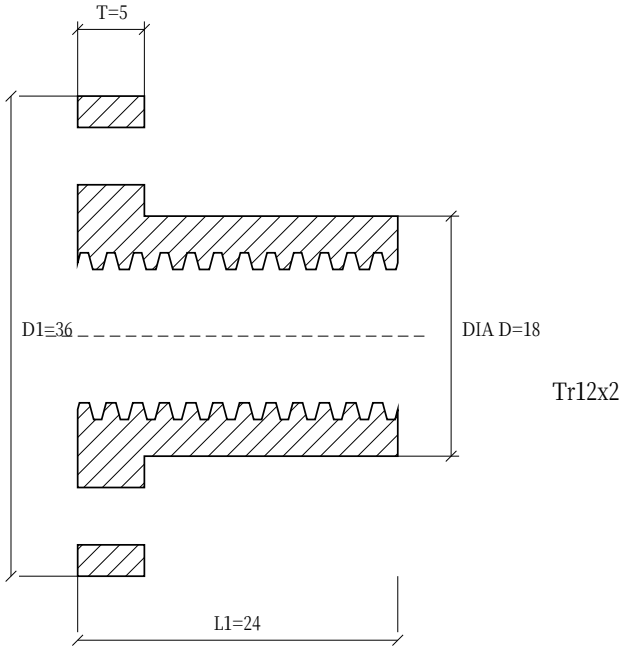
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPFR12　Tr 12 x 2　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=12 P=2 D=18 L1=24 D1=36 T=5 PCD=27 K=4.3

30 ° 梯形内螺纹：小径 10 / 中径 11 / 大径 12.5 mm；单线，导程 2 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

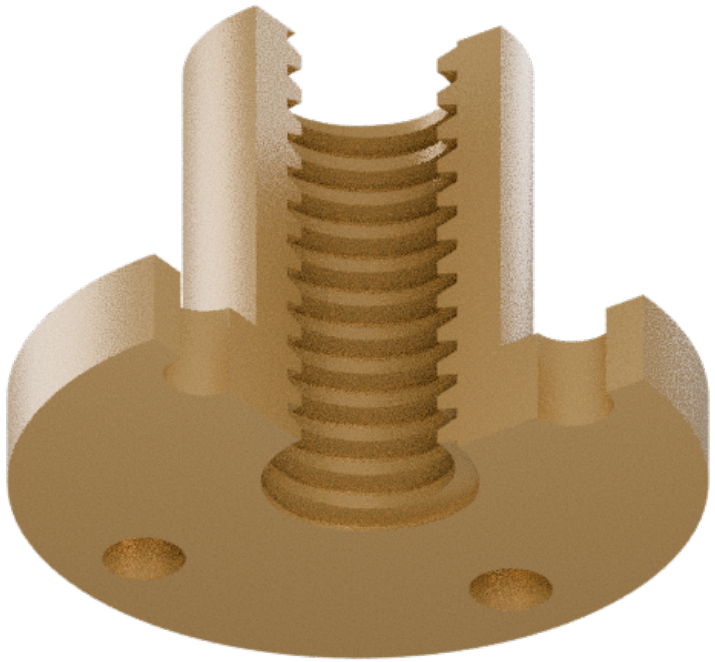
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 2/16, sheet 1/2.

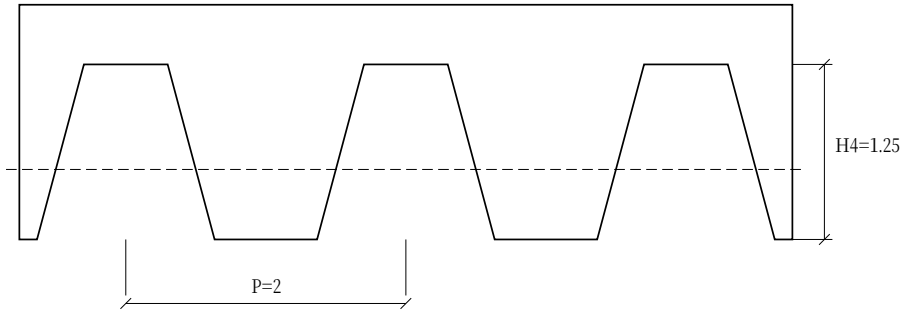
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPFR12_Tr12x2　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 10 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 11 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 12.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 2 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

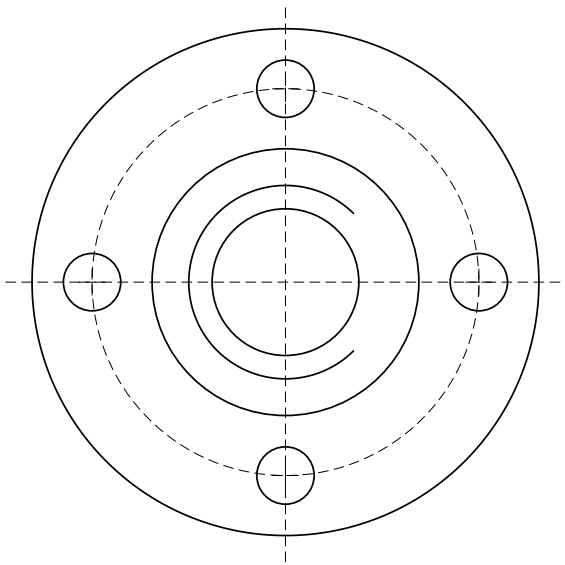
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

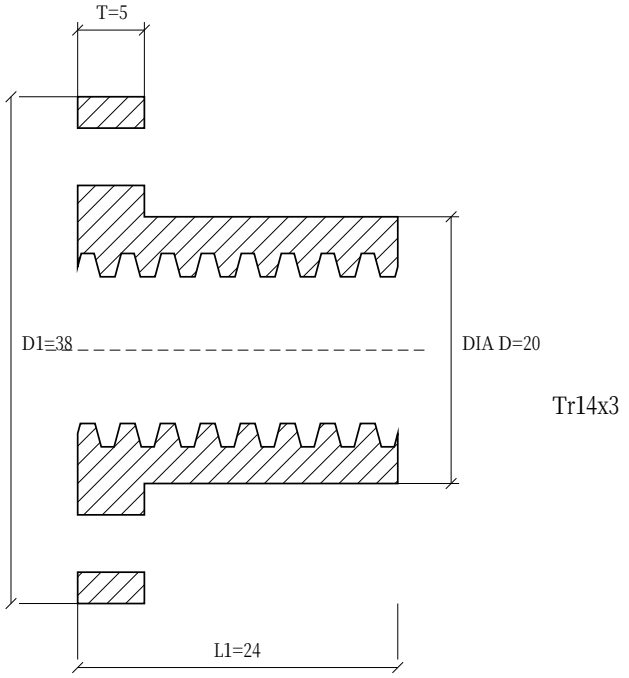
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPFR14 / HCSPFL14　Tr 14 x 3　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=14 P=3 D=20 L1=24 D1=38 T=5 PCD=29 K=4.3

30 ° 梯形内螺纹：小径 11 / 中径 12.5 / 大径 14.5 mm；单线，导程 3 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

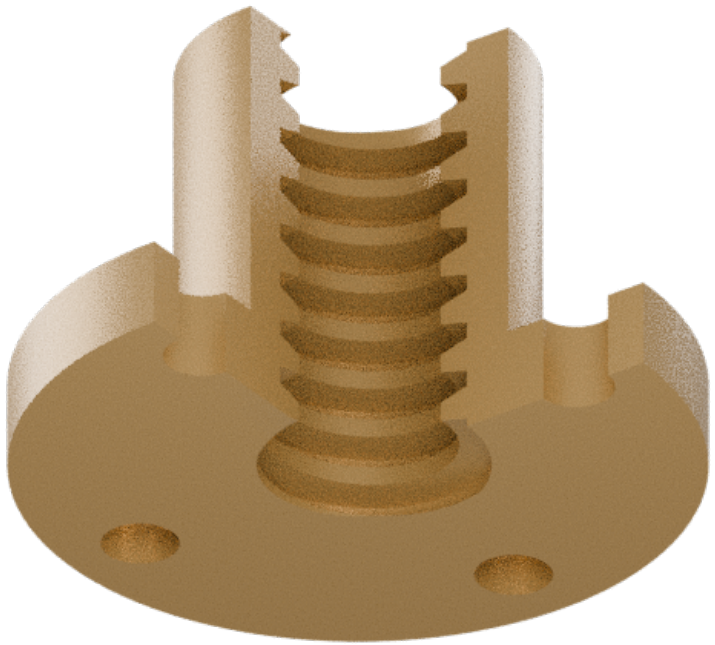
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 3/16, sheet 1/2.

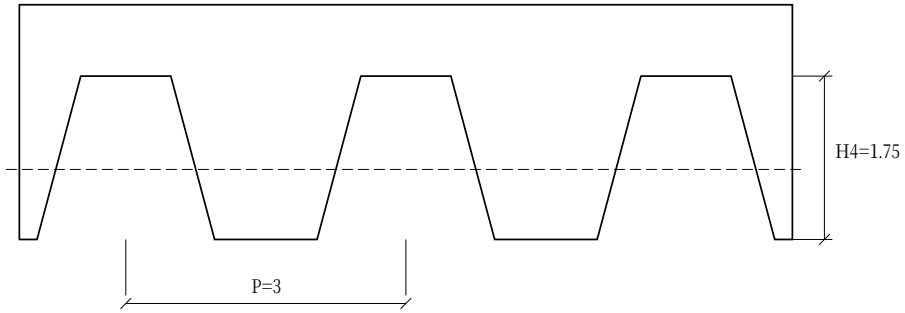
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPFR14_HCSPFL14_Tr14x3　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 11 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 12.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 14.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 3 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

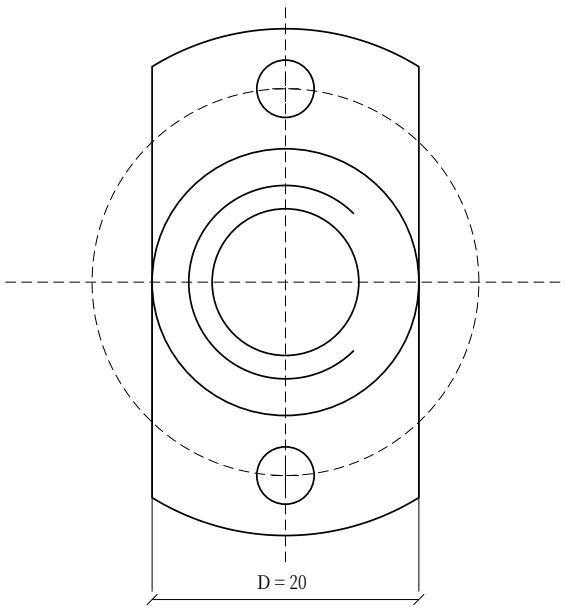
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

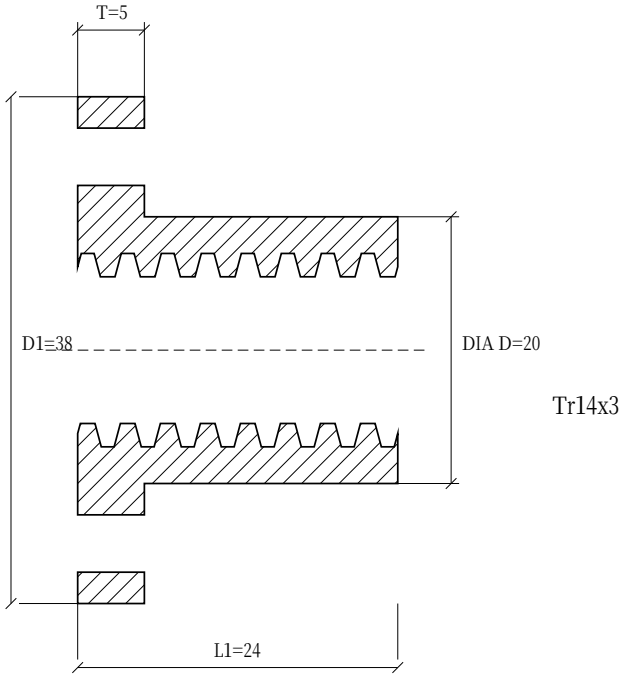
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPNR14　Tr 14 x 3　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=14 P=3 D=20 L1=24 D1=38 T=5 PCD=29 K=4.3

30 ° 梯形内螺纹：小径 11 / 中径 12.5 / 大径 14.5 mm；单线，导程 3 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

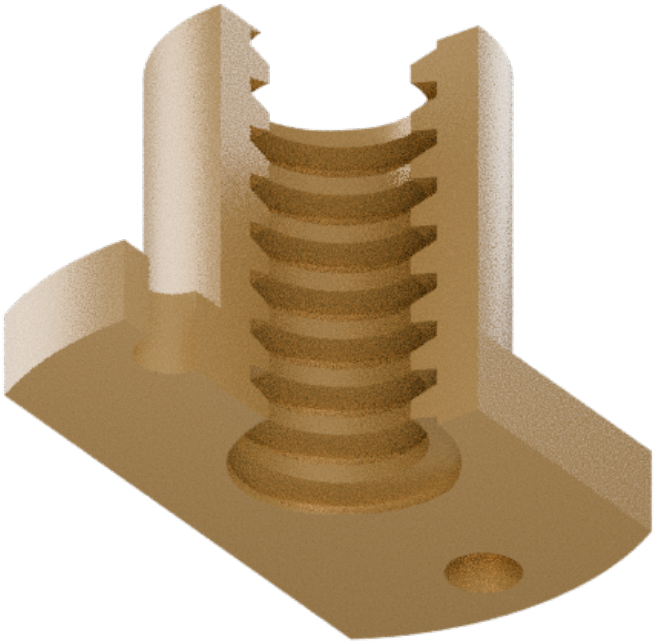
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 4/16, sheet 1/2.

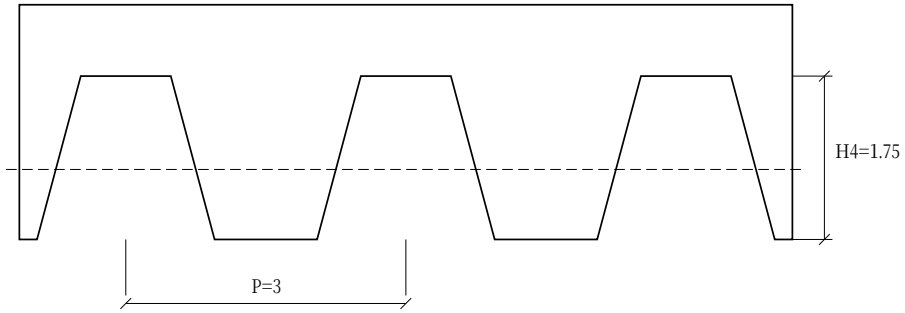
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPNR14_Tr14x3　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 11 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 12.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 14.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 3 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

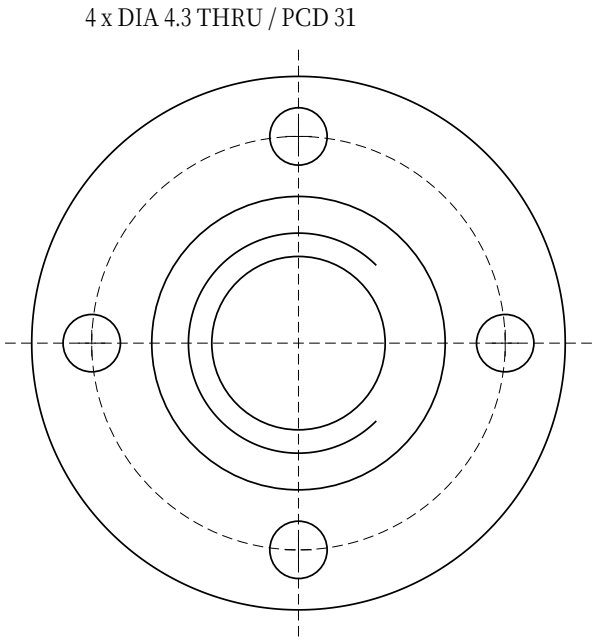
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

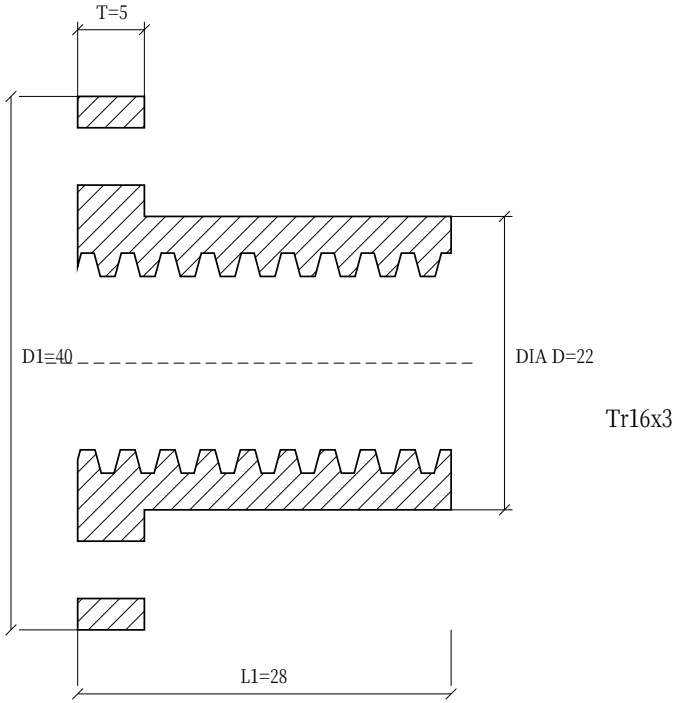
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPFR16 / HCSPFL16　Tr 16 x 3　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=16 P=3 D=22 L1=28 D1=40 T=5 PCD=31 K=4.3

30 ° 梯形内螺纹：小径 13 / 中径 14.5 / 大径 16.5 mm；单线，导程 3 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

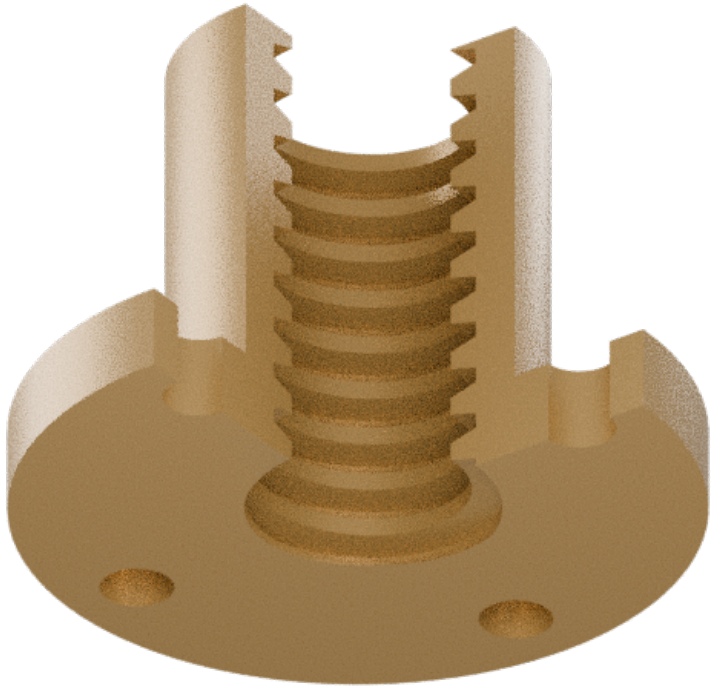
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 5/16, sheet 1/2.

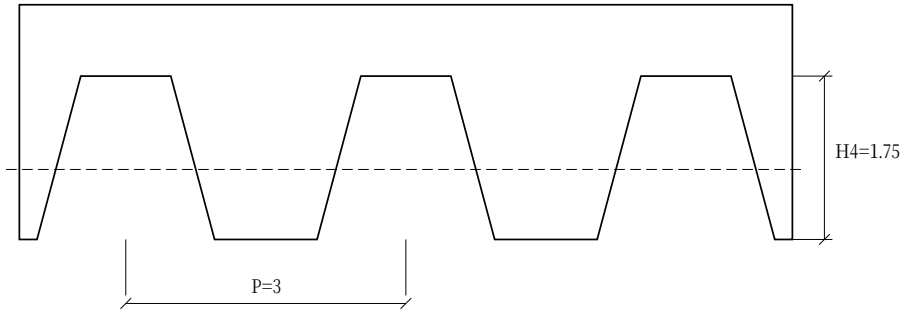
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPFR16_HCSPFL16_Tr16x3　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 13 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 14.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 16.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 3 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

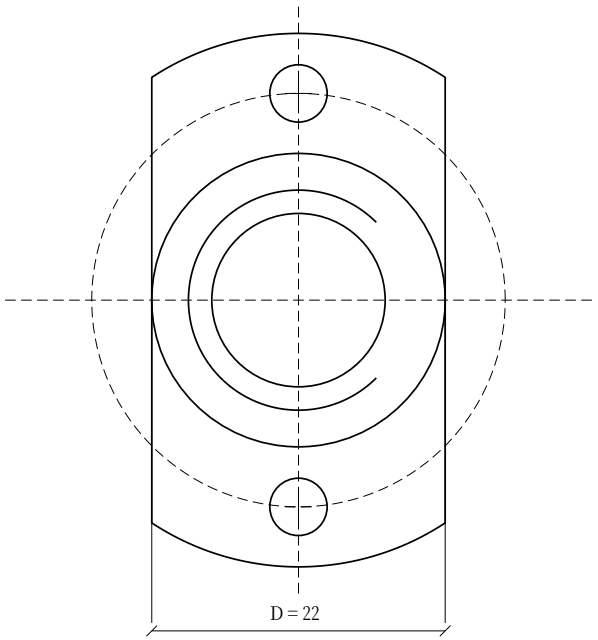
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

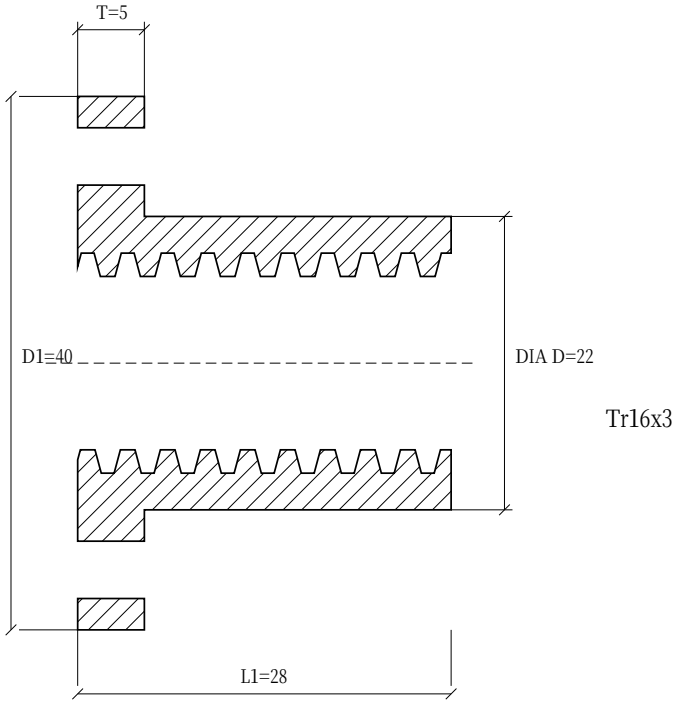
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPNR16　Tr 16 x 3　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=16 P=3 D=22 L1=28 D1=40 T=5 PCD=31 K=4.3

30 ° 梯形内螺纹：小径 13 / 中径 14.5 / 大径 16.5 mm；单线，导程 3 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

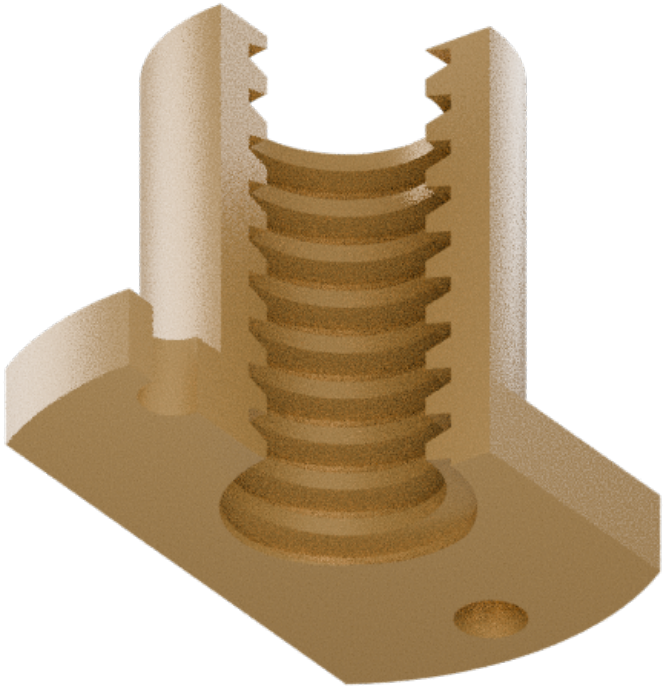
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 6/16, sheet 1/2.

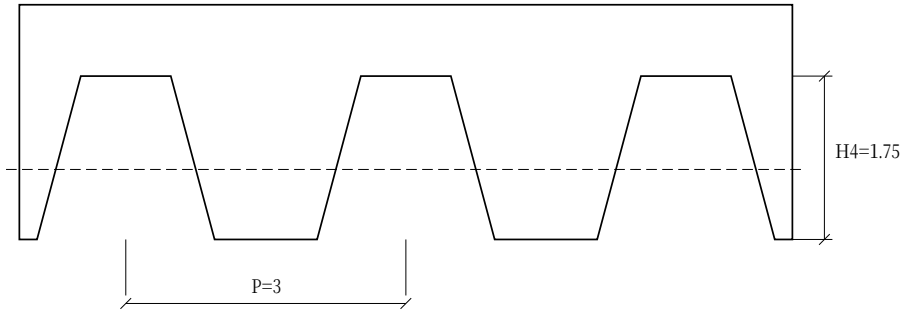
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPNR16_Tr16x3　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 13 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 14.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 16.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 3 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

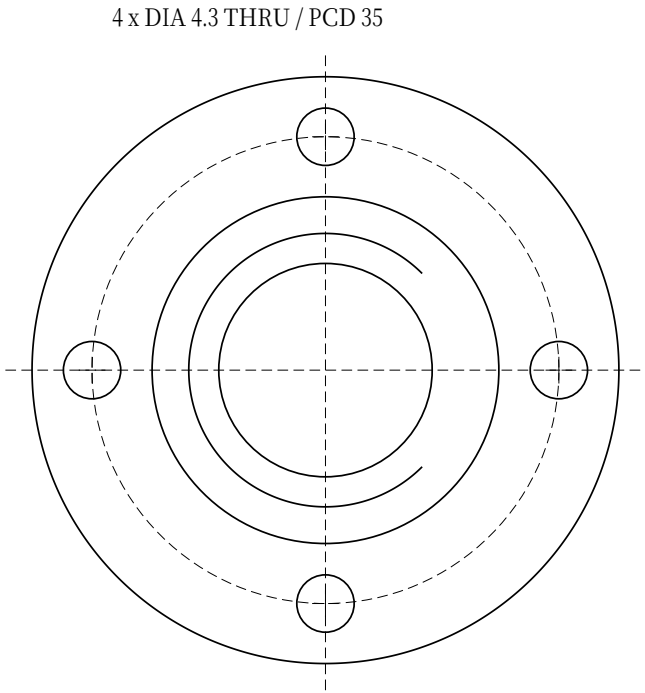
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

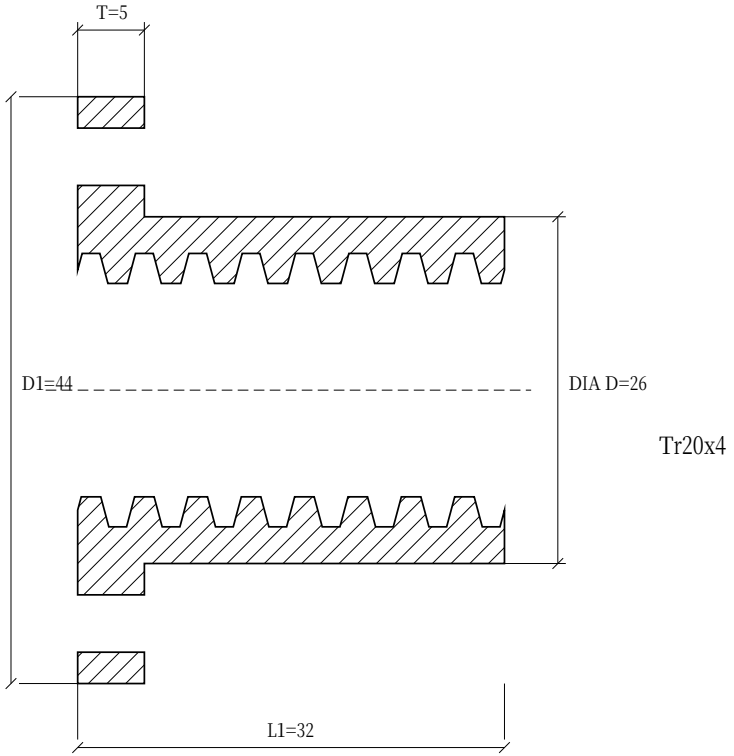
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPFR20 / HCSPFL20　Tr 20 x 4　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=20 P=4 D=26 L1=32 D1=44 T=5 PCD=35 K=4.3

30 ° 梯形内螺纹：小径 16 / 中径 18 / 大径 20.5 mm；单线，导程 4 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

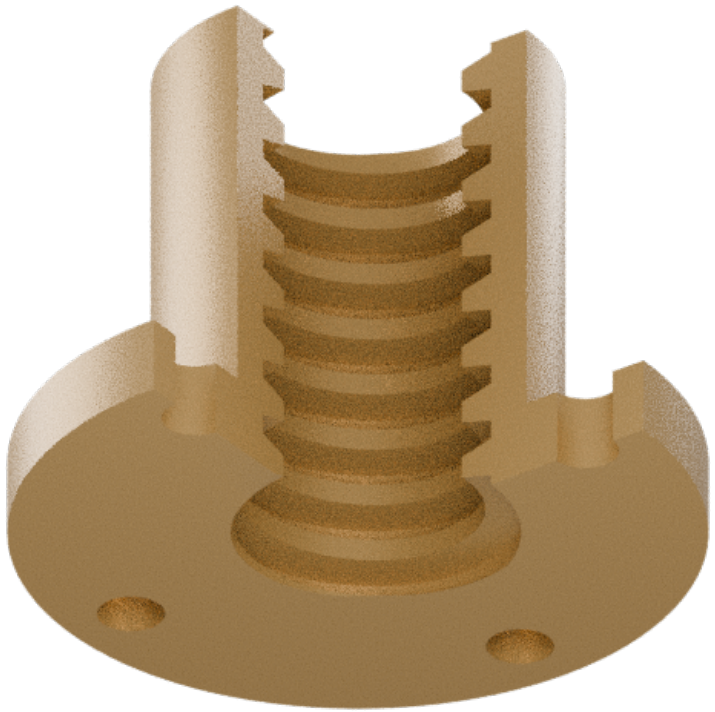
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 7/16, sheet 1/2.

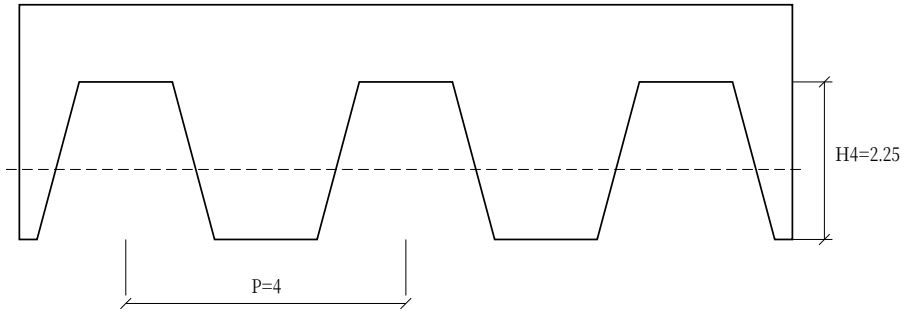
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPFR20_HCSPFL20_Tr20x4　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 16 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 18 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 20.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 4 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

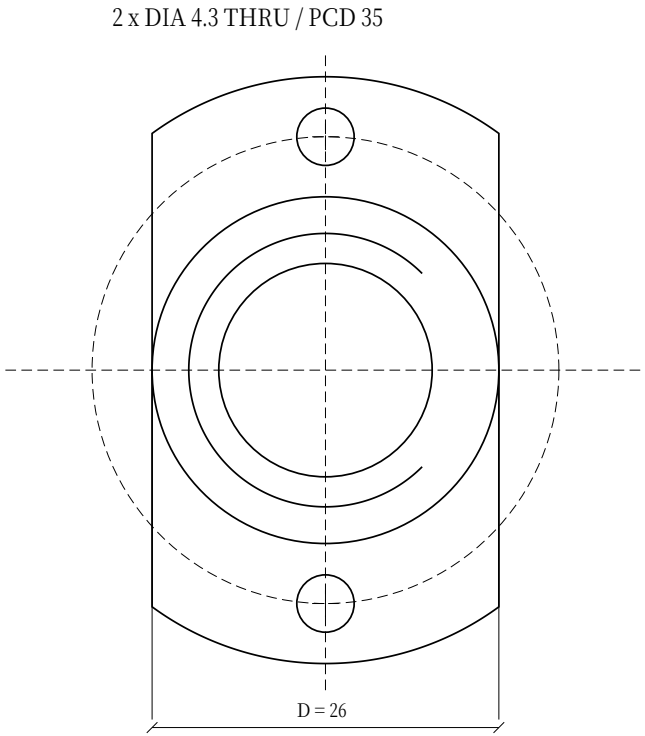
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

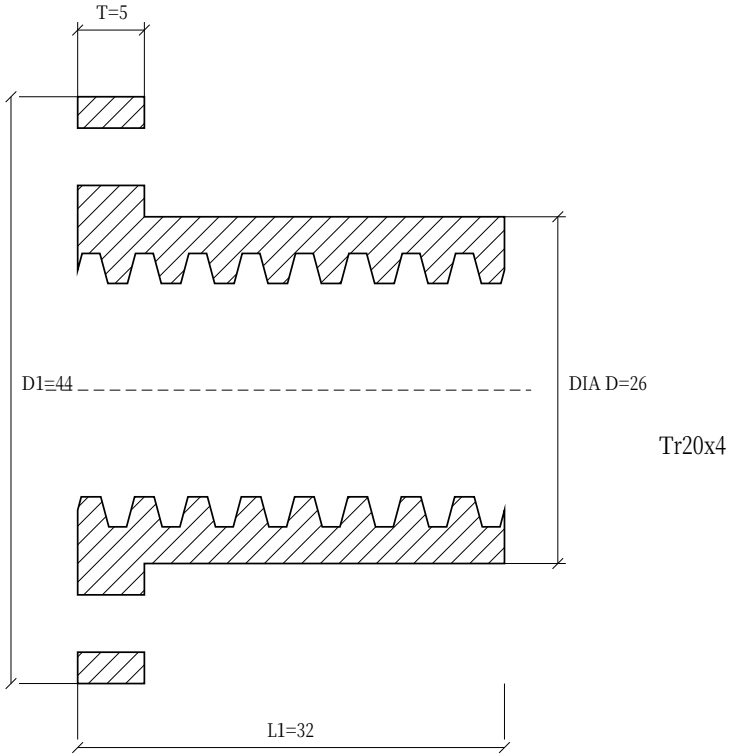
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPNR20　Tr 20 x 4　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=20 P=4 D=26 L1=32 D1=44 T=5 PCD=35 K=4.3

30 ° 梯形内螺纹：小径 16 / 中径 18 / 大径 20.5 mm；单线，导程 4 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

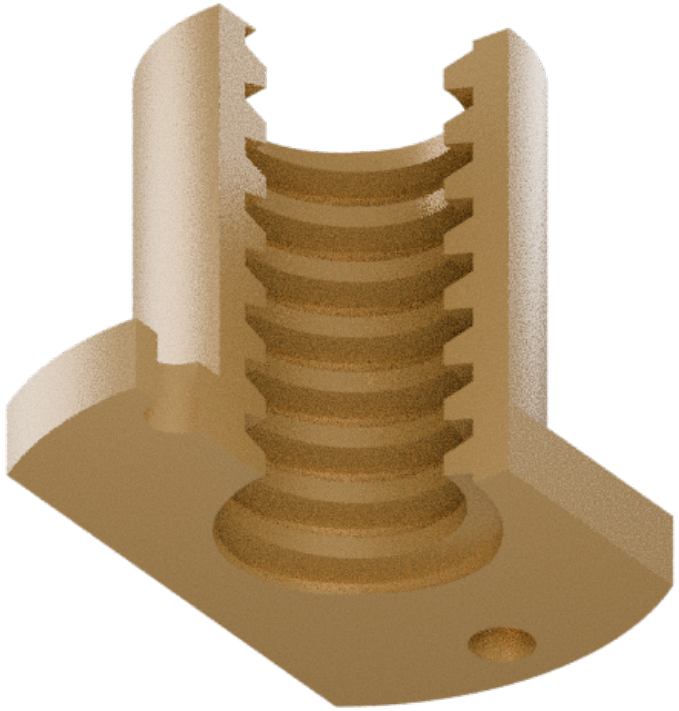
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 5:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 8/16, sheet 1/2.

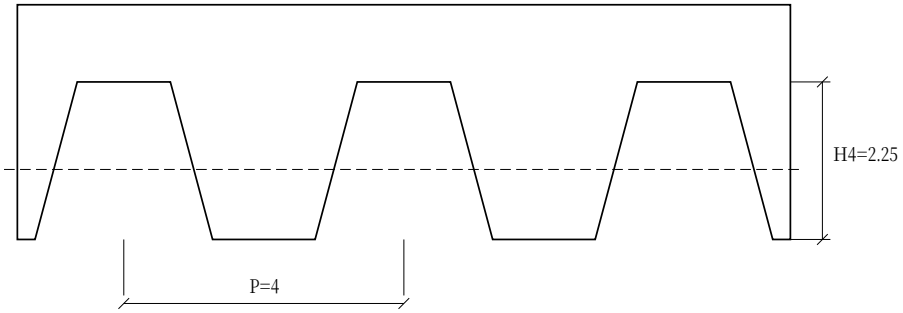
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPNR20_Tr20x4　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 16 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 18 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 20.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 4 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

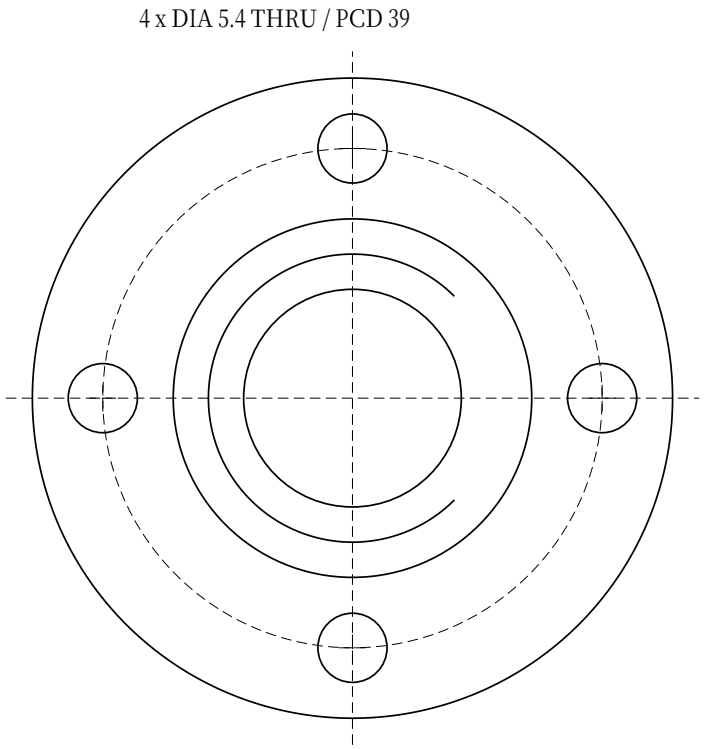
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

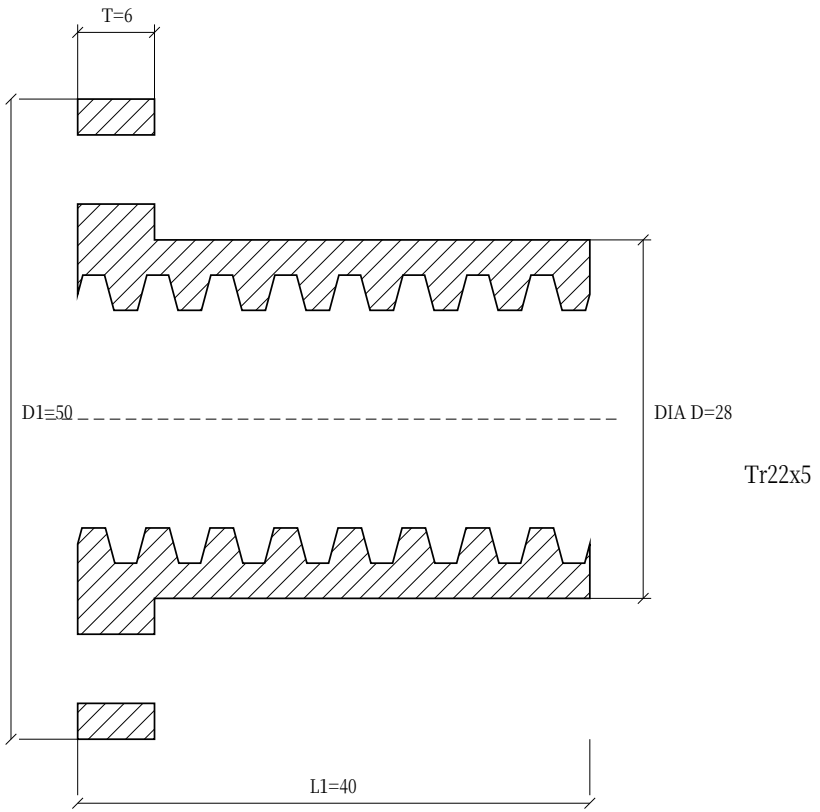
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPFR22 / HCSPFL22　Tr 22 x 5　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



---

d=22 P=5 D=28 L1=40 D1=50 T=6 PCD=39 K=5.4

30 ° 梯形内螺纹：小径 17 / 中径 19.5 / 大径 22.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

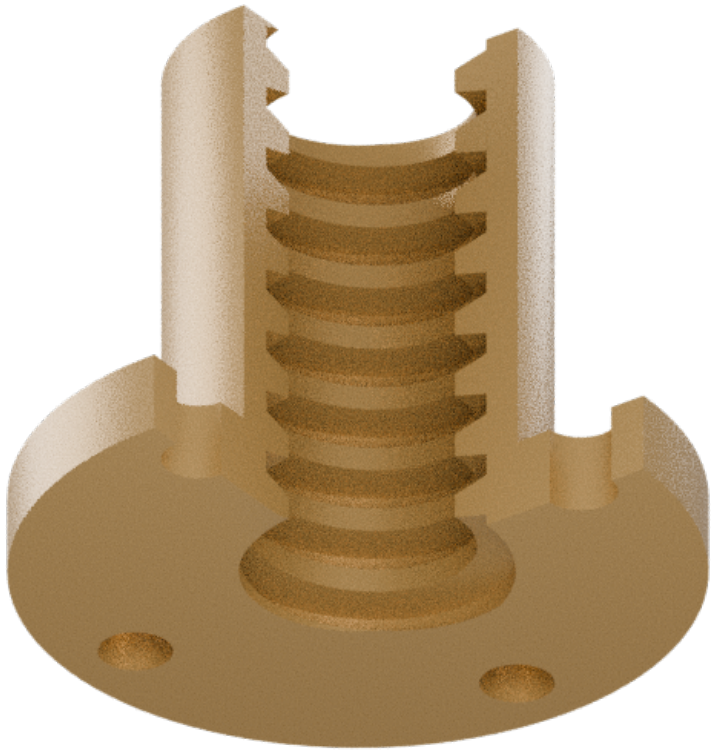
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 4.8:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 9/16, sheet 1/2.

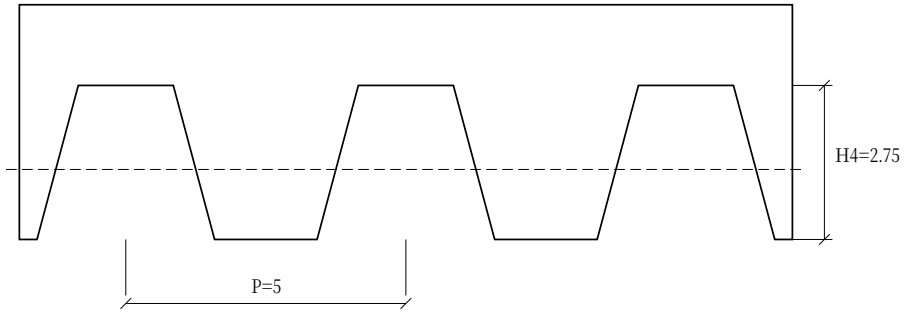
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPFR22_HCSPFL22_Tr22x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 17 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 19.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 22.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

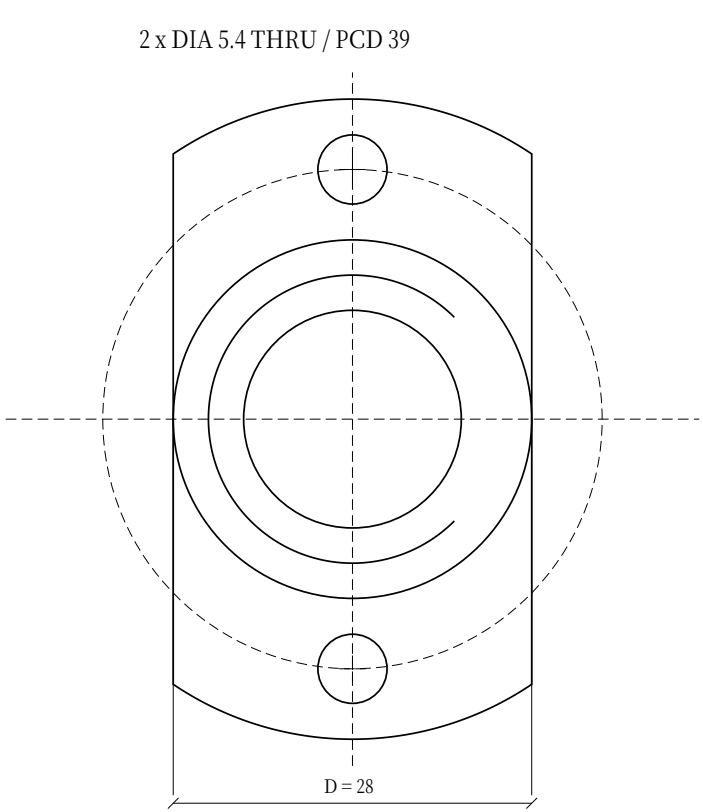
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

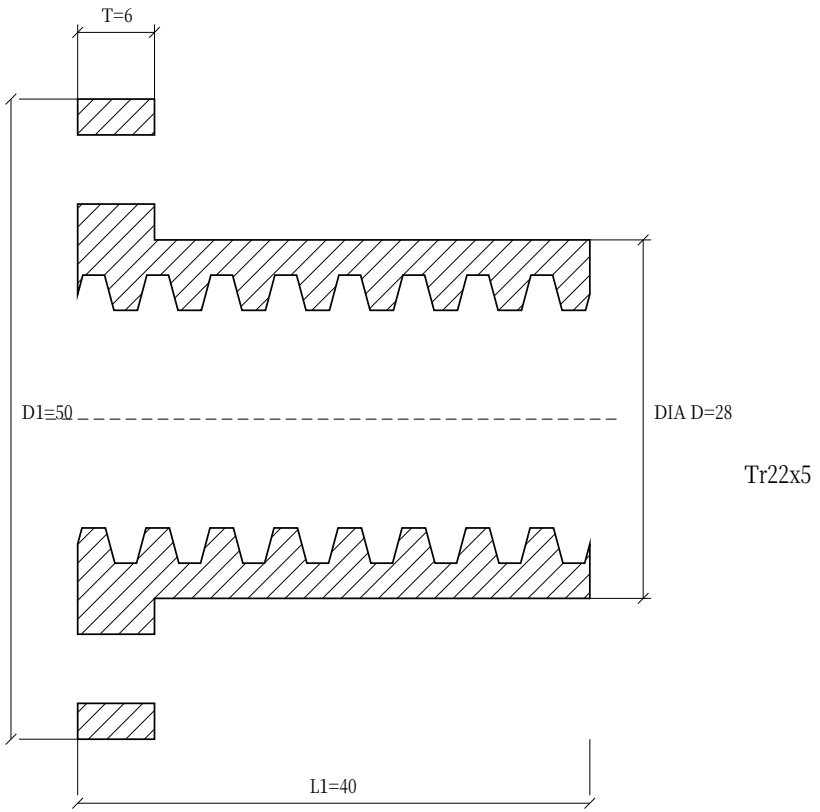
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPNR22　Tr 22 x 5　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=22 P=5 D=28 L1=40 D1=50 T=6 PCD=39 K=5.4

30 ° 梯形内螺纹：小径 17 / 中径 19.5 / 大径 22.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

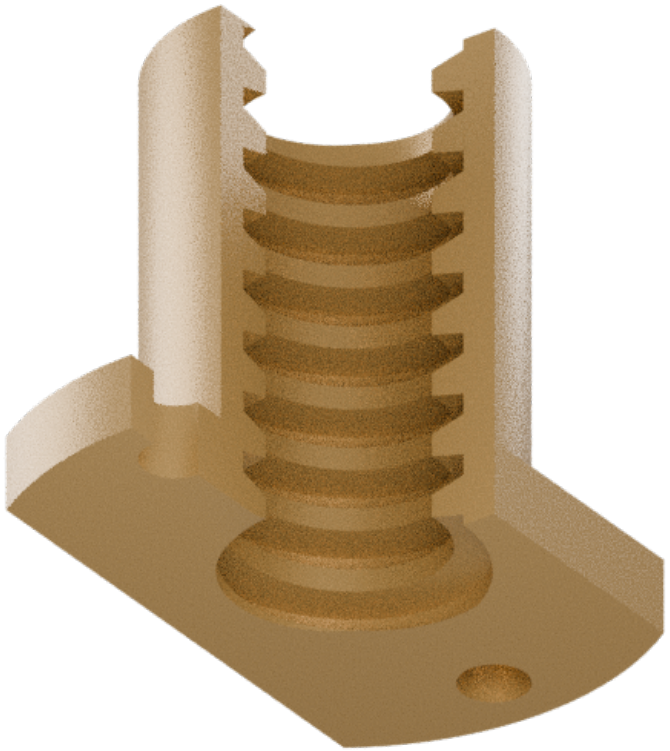
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 4.8:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 10/16, sheet 1/2.

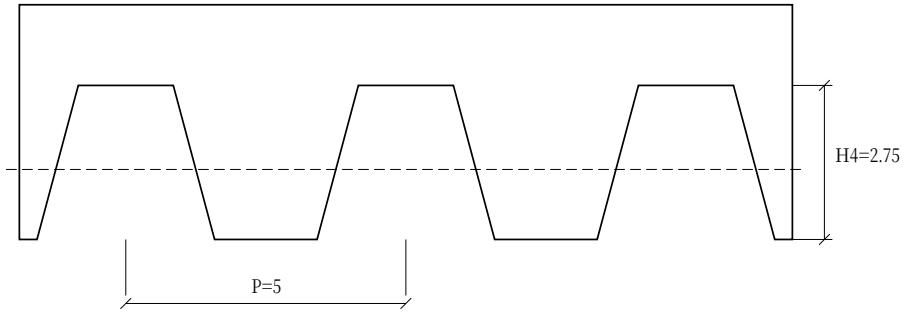
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPNR22_Tr22x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 17 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 19.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 22.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

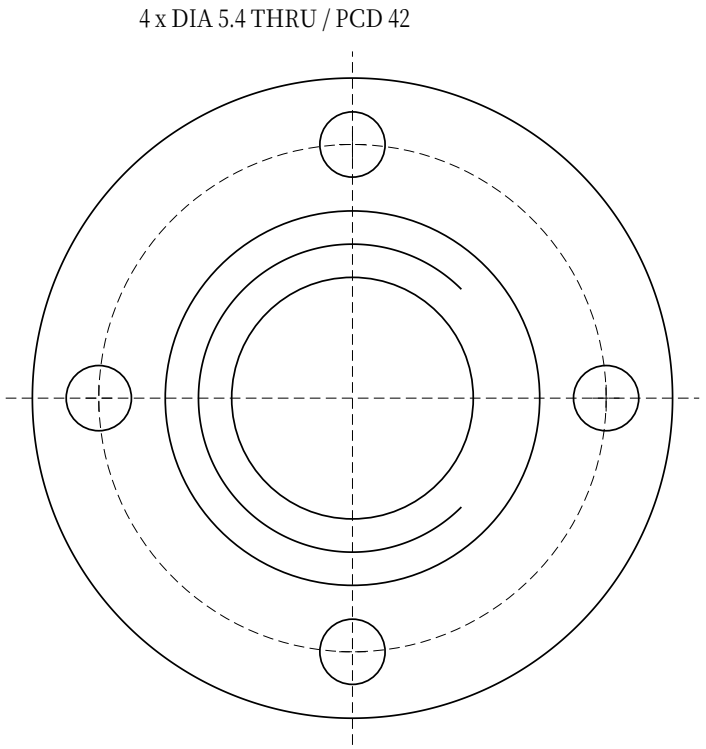
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

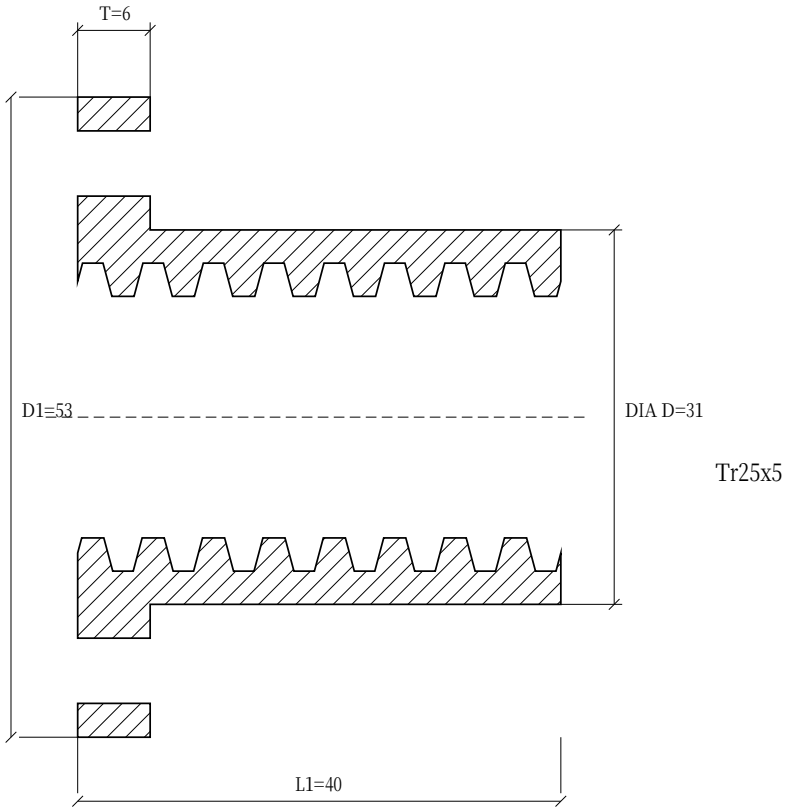
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPFR25 / HCSPFL25　Tr 25 x 5　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=25 P=5 D=31 L1=40 D1=53 T=6 PCD=42 K=5.4

30 ° 梯形内螺纹：小径 20 / 中径 22.5 / 大径 25.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

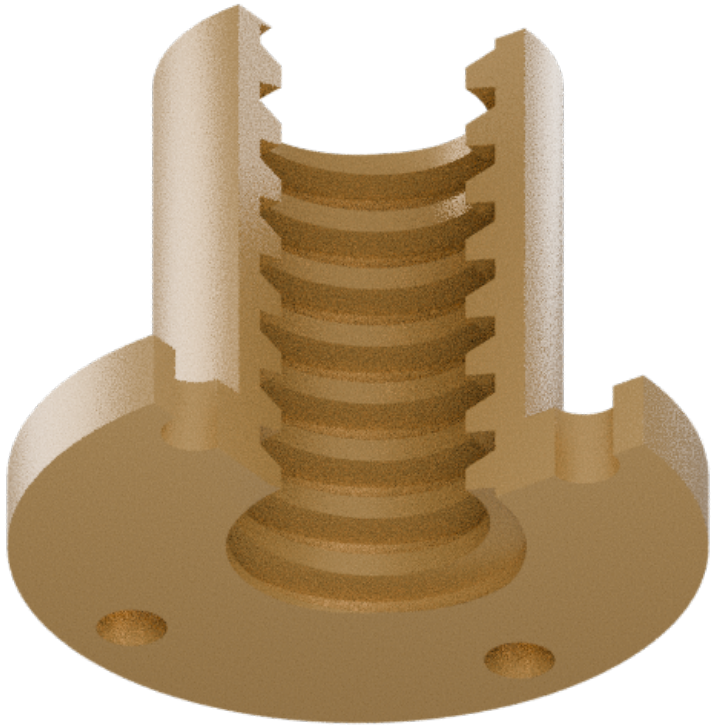
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 4.5283:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 11/16, sheet 1/2.

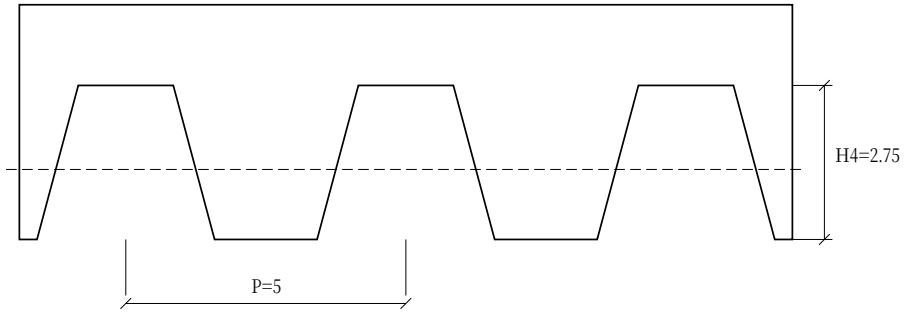
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPFR25_HCSPFL25_Tr25x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 20 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 22.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 25.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

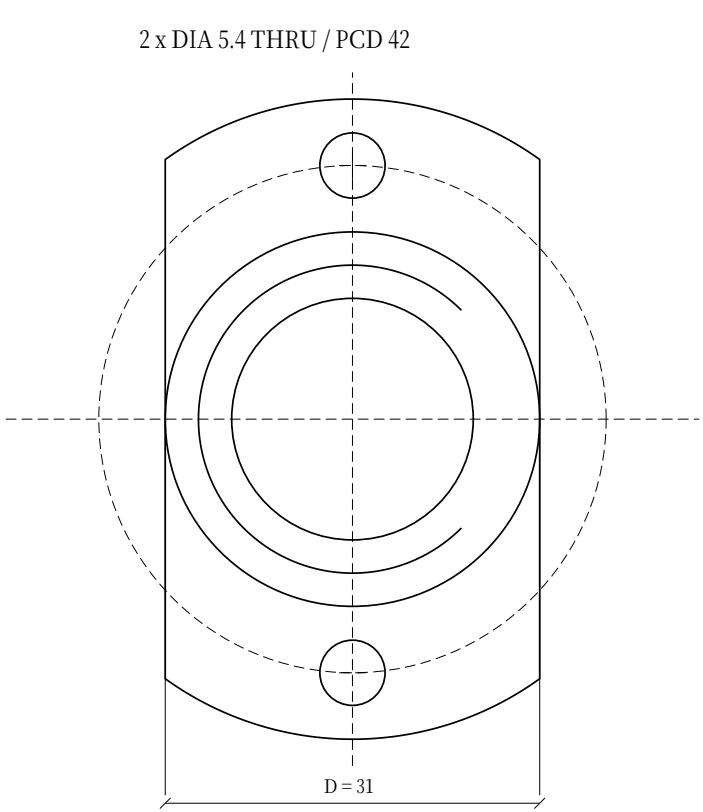
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

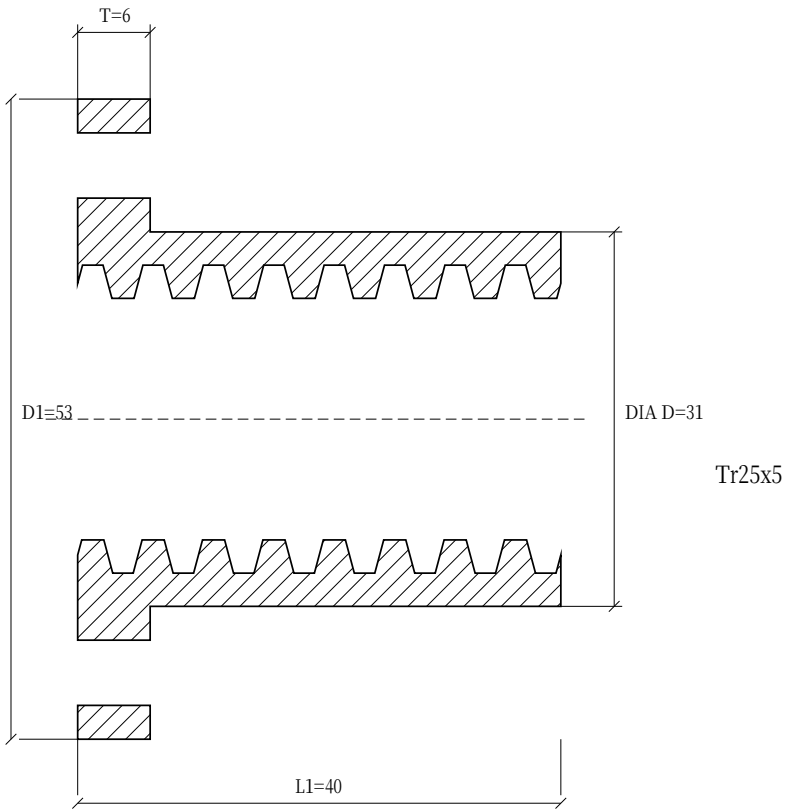
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPNR25　Tr 25 x 5　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=25 P=5 D=31 L1=40 D1=53 T=6 PCD=42 K=5.4

30 ° 梯形内螺纹：小径 20 / 中径 22.5 / 大径 25.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

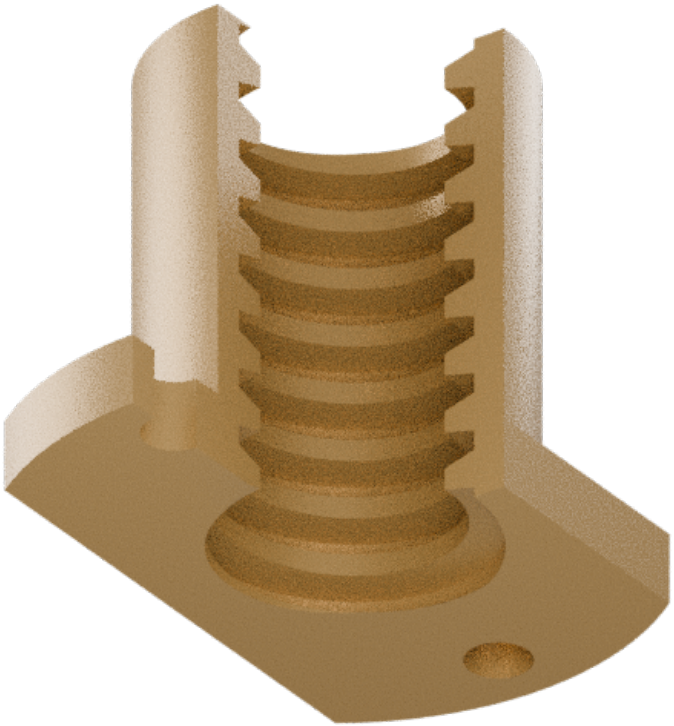
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 4.5283:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 12/16, sheet 1/2.

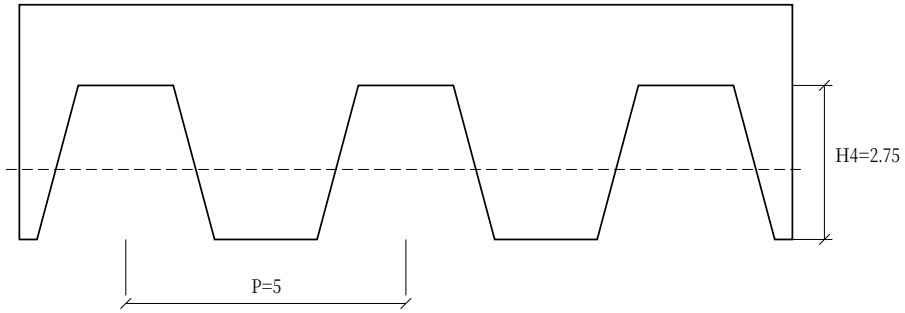
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPNR25_Tr25x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 20 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 22.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 25.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

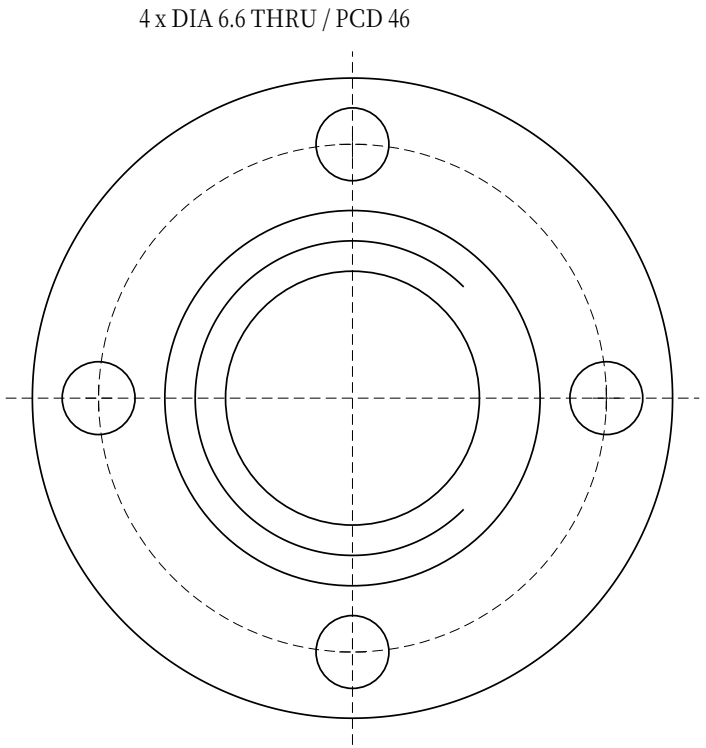
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

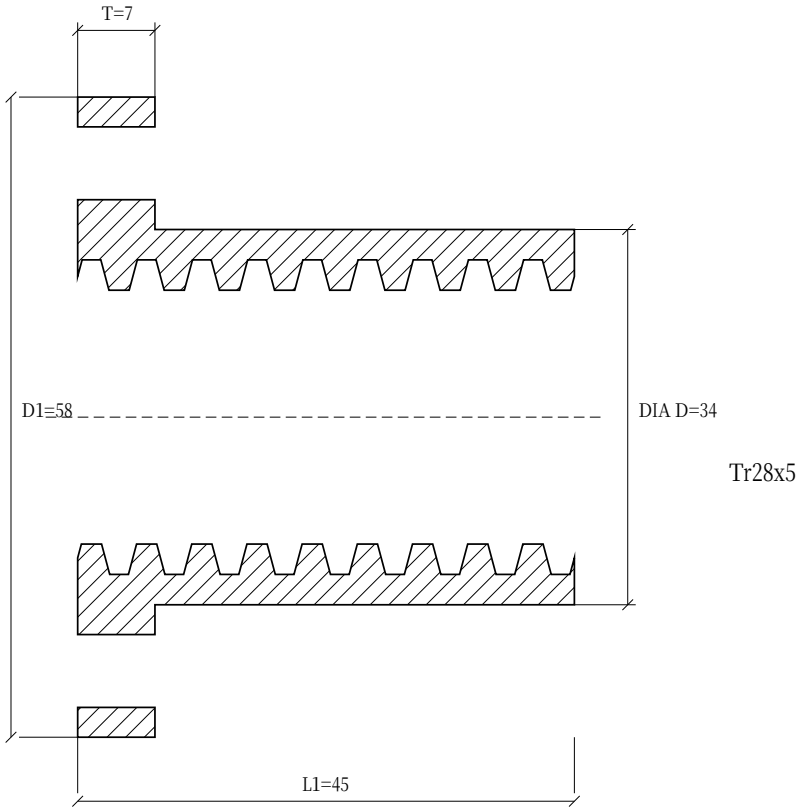
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPFR28 / HCSPFL28　Tr 28 x 5　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=28 P=5 D=34 L1=45 D1=58 T=7 PCD=46 K=6.6

30 ° 梯形内螺纹：小径 23 / 中径 25.5 / 大径 28.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

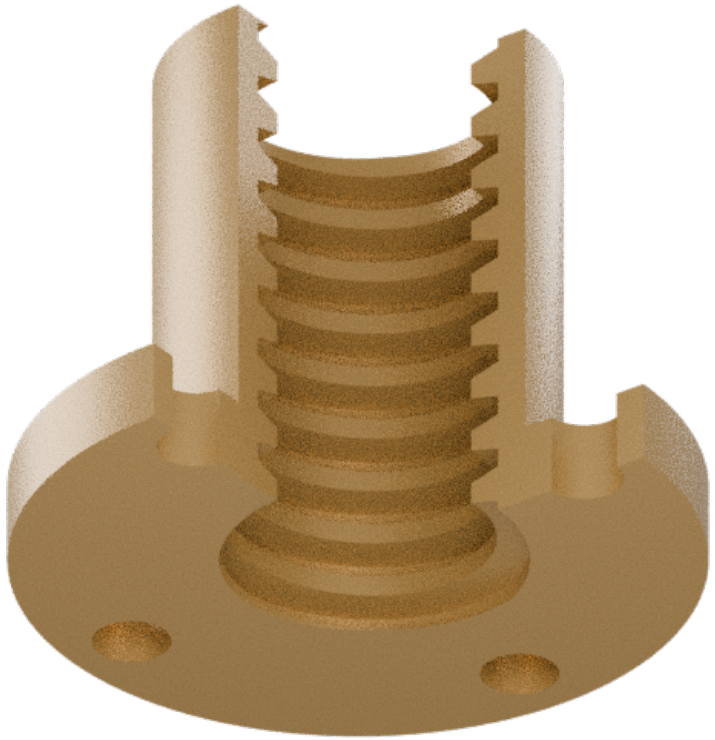
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 4.13793:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 13/16, sheet 1/2.

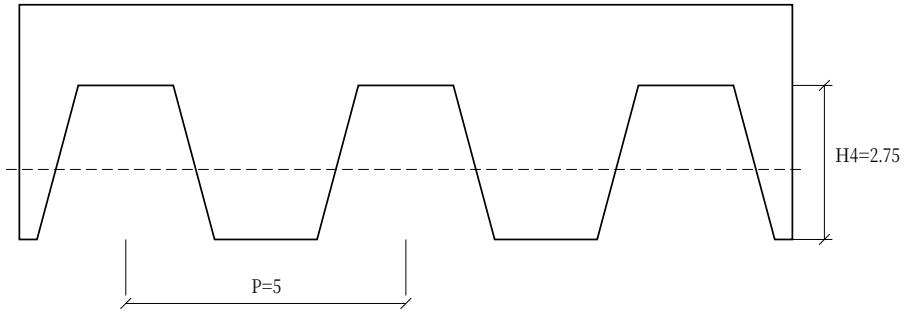
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPFR28_HCSPFL28_Tr28x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 23 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 25.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 28.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

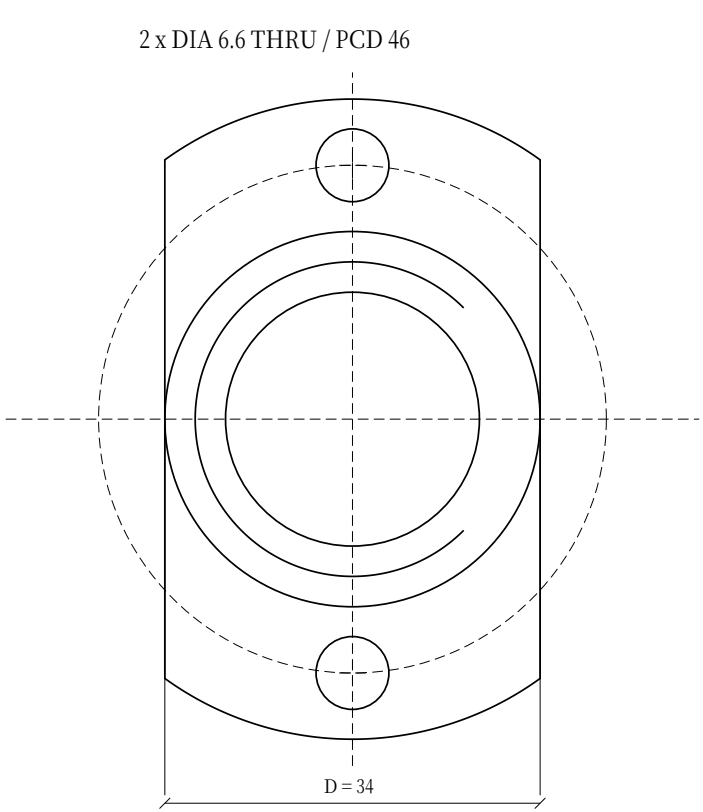
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

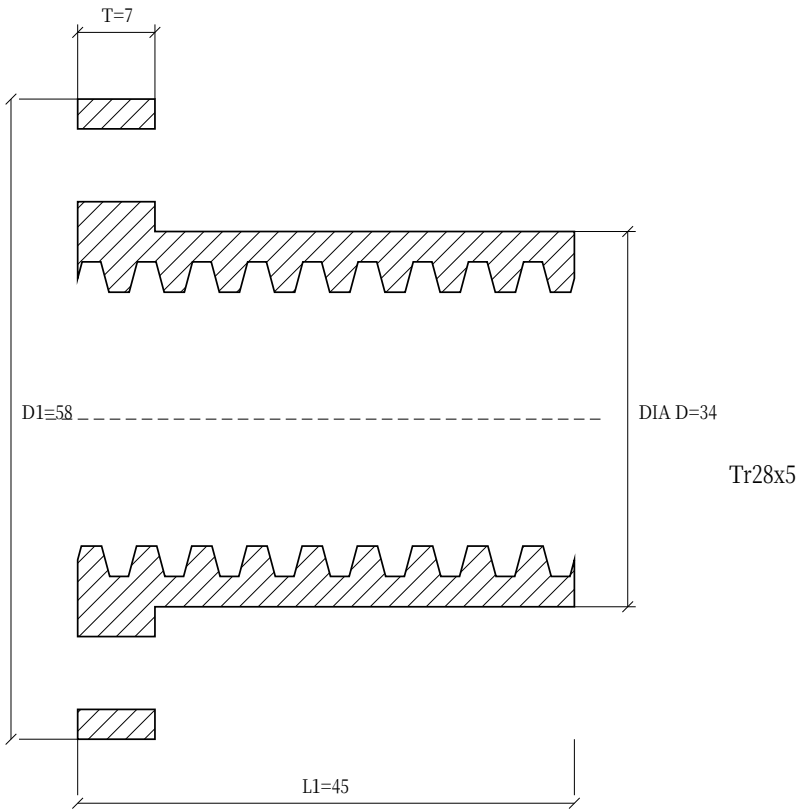
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPNR28　Tr 28 x 5　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=28 P=5 D=34 L1=45 D1=58 T=7 PCD=46 K=6.6

30 ° 梯形内螺纹：小径 23 / 中径 25.5 / 大径 28.5 mm；单线，导程 5 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

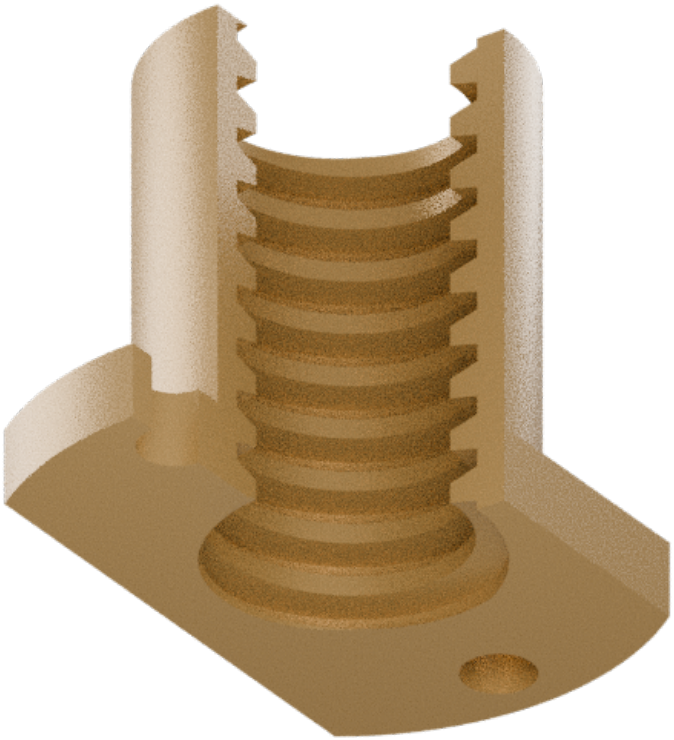
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 4.13793:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 14/16, sheet 1/2.

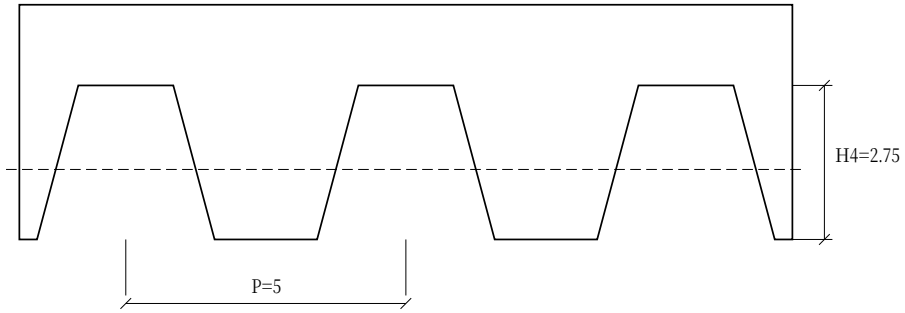
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPNR28_Tr28x5　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 23 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 25.5 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 28.5 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.25 mm

Lead / 导程 (single start): 5 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

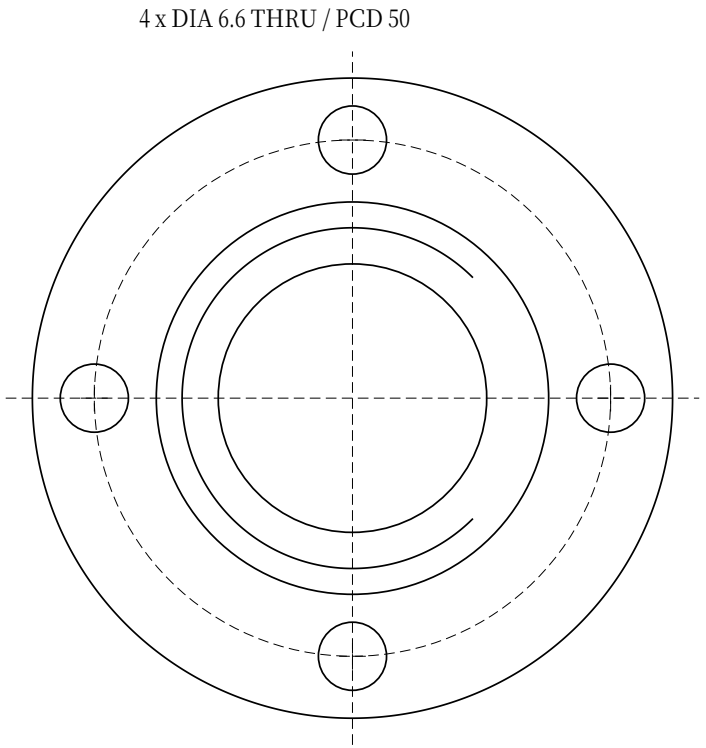
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

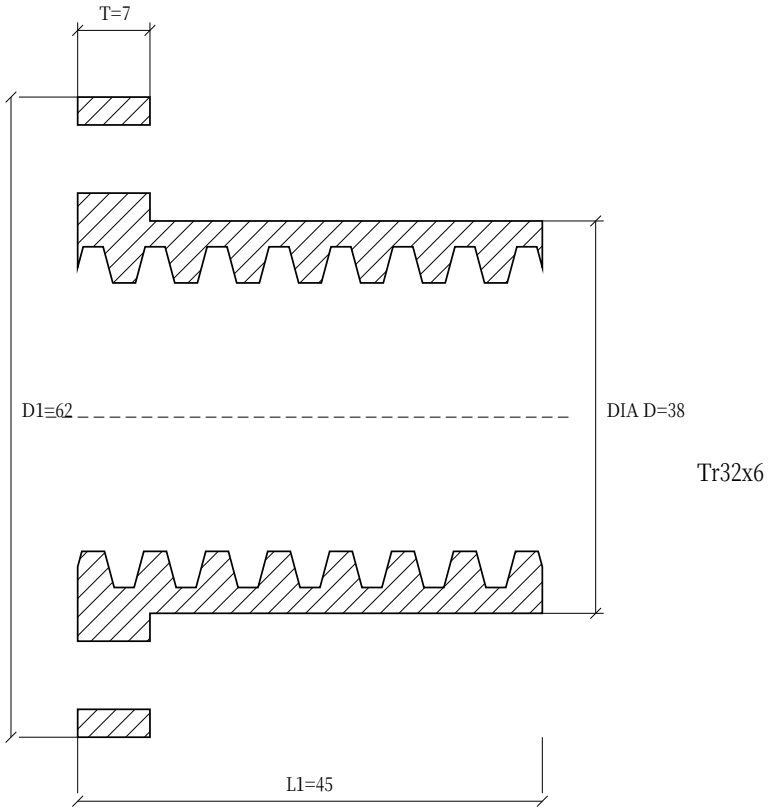
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPFR32 / HCSPFL32　Tr 32 x 6　RH / LH

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=32 P=6 D=38 L1=45 D1=62 T=7 PCD=50 K=6.6

30 ° 梯形内螺纹：小径 26 / 中径 29 / 大径 33 mm；单线，导程 6 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

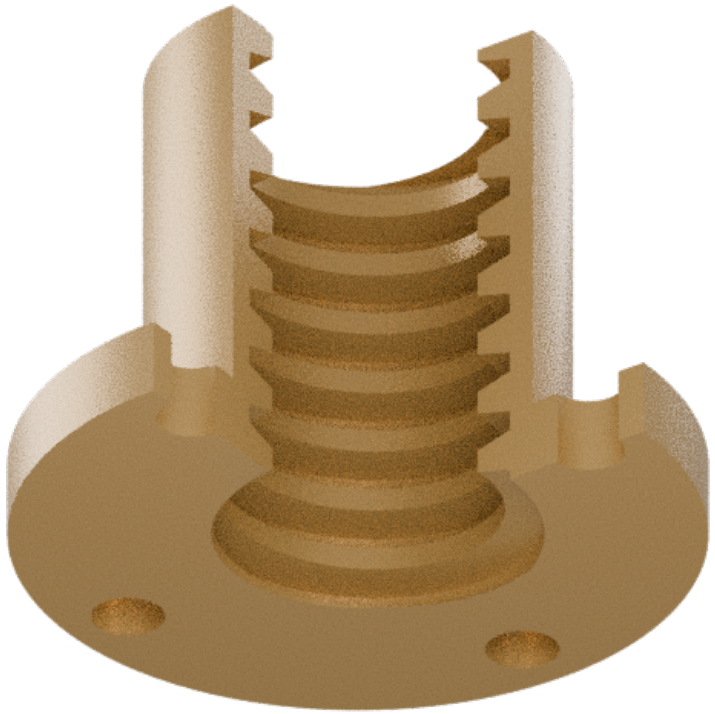
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.87097:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 15/16, sheet 1/2.

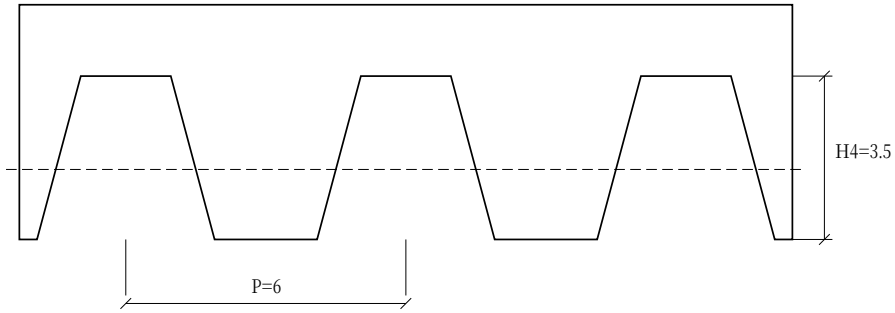
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPFR32_HCSPFL32_Tr32x6　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 26 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 29 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 33 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 6 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

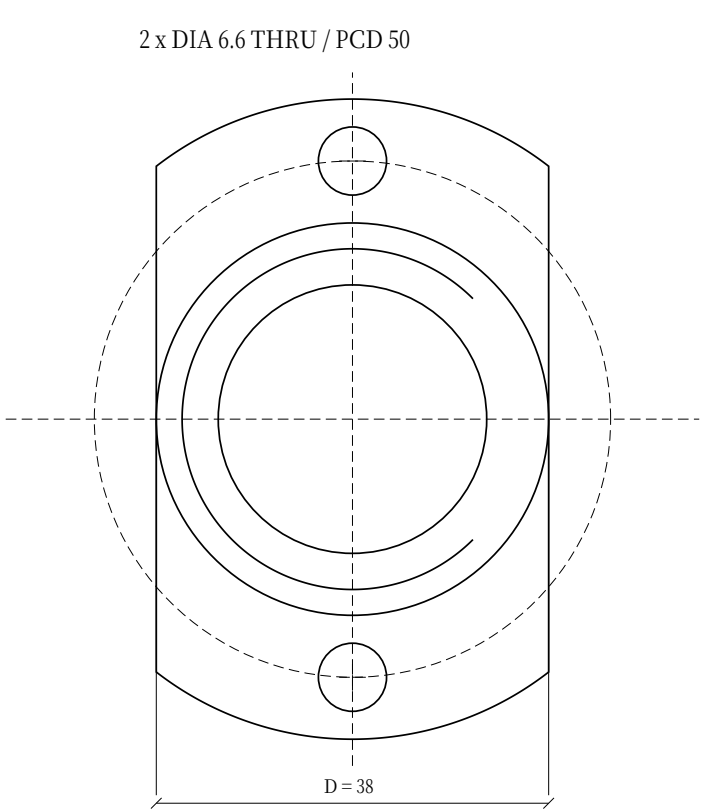
Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。

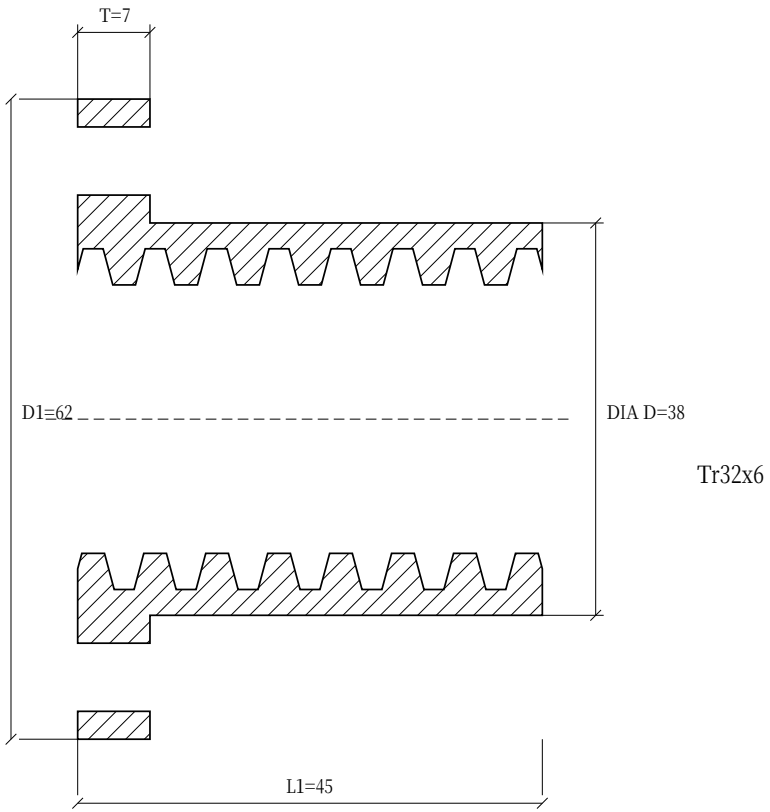
HC 紧凑型法兰螺母 / COMPACT FLANGED LEAD SCREW NUT

HCSPNR32　Tr 32 x 6　RH only

END VIEW



TRUE AXIAL SECTION / RH reference



d=32 P=6 D=38 L1=45 D1=62 T=7 PCD=50 K=6.6

30 ° 梯形内螺纹：小径 26 / 中径 29 / 大径 33 mm；单线，导程 6 mm。

STEP含真实螺旋牙型。左右旋分文件、同组存放；10、12 mm仅圆法兰右旋；双孔切边均仅右旋。

牙型按 ISO 2901:2016 设计尺寸；螺距和外形按原表。材料 C6782。

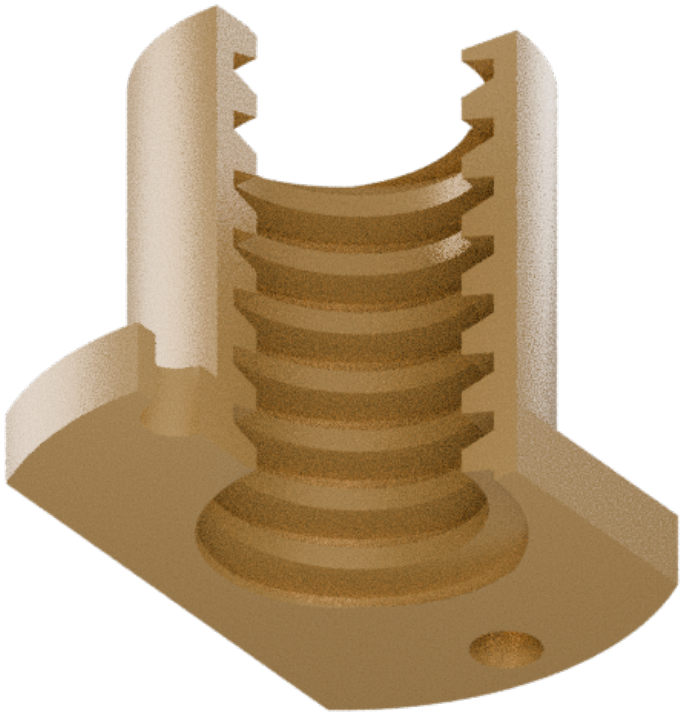
客户选型用；未指定配合公差。外缘C0.5/R0.4及牙底圆角未细化，不作为加工图。

剖面从右旋三维实体提取；左旋截面尺寸相同、螺旋方向相反。详见下一页牙型及剖切图。

PDF scale 3.87097:1. STEP/DXF mm, geometry 1:1. Group 16/16, sheet 1/2.

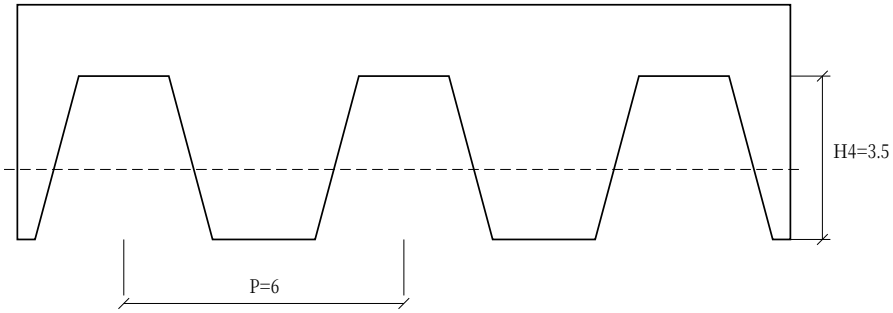
真实螺纹剖切与牙型尺寸 / HELICAL THREAD DETAIL

HCSPNR32_Tr32x6　30 deg / single start



AXIAL TOOTH PROFILE / enlarged

Flank included angle 30 deg (15 deg each side)



Internal minor / 小径 Dmin: 26 mm

Pitch diameter / 中径 Dp: 29 mm

Internal major / 大径 Dmaj: 33 mm

Crest clearance / 间隙 ac: 0.5 mm

Lead / 导程 (single start): 6 mm

四分之一剖切模型 / RH cutaway reference

剖切STEP与完整STEP分别提供；左旋模型另存同组。

Dmin=d-P; Dp=d-0.5P; Dmaj=d+2ac; H4=0.5P+ac.

Single start used for selection models; actual production fit/tolerance is not specified.

Reference: ISO 2901:2016 design profile; cross-check: Bornemann DIN 103 nominal dimensions.

三维模型已建立完整螺旋牙面；牙底采用尖角设计边界，未添加制造圆角和公差。